

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

SINCE 1963

GO
FURTHER

INDEX >

BUSINESS
CATALOGUE
2023

JOIN THE INNOVATION and GO FURTHER



The first factory

Creation



Production Line

Development



Technical Department



Production Plant

Confirmation



The New Factory

Quality



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001

1960

1970

1980

1990



TLP 130
World First
DIY welder



TLSC 400
First Professional
electrode welder



Spill Range
First battery
chargers



Supermig 600
First MIG
Industrial welder



Mastermig 180
First MIG
welder for
bodyshop



Minimax
World First DIY
MIG welder



PlasmArc 33
First Plasma
cutting system



Invertarc 130
First inverter
MMA welder



Plasma Compact 360/1
World First plasma cutter
with compressor

**EN/
FOR 60 YEARS, A COMPANY
LOOKING TO THE FUTURE**

Since 1963, we have been a leader in the global market of spot welding, plasma cutting, battery chargers and starters. Our method is unique, focused on continuous innovation and constant research into absolute quality: this is Made in Telwin, our guarantee.

**IT/
DA 60 ANNI UN'AZIENDA CHE
GUARDA AL DOMANI**

Dal 1963 siamo un punto fermo nel mercato globale della saldatura della puntatura, del taglio al plasma, dei caricabatterie e degli avviatori. Il nostro metodo è unico, incentrato sull'innovazione continua e sulla costante ricerca della qualità assoluta: questo è il Made in Telwin, la nostra garanzia.

**FR/
DEPUIS 60 ANS, UNE ENTREPRISE
TOURNÉE VERS L'AVENIR**

Depuis 1963, nous sommes une référence sur le marché mondial du soudage, du soudage par points, de la découpe au plasma, des chargeurs de batteries et des démarreurs. Notre méthode est exclusive, centrée sur l'innovation continue et sur la recherche constante de qualité absolue : tel est le Made in Telwin, notre garantie.

**ES/
DESDE HACE 60 AÑOS UNA
EMPRESA QUE MIRA AL MAÑANA**

Desde 1963 somos un punto de referencia en el mercado global de la soldadura, la soldadura por puntos, el corte al plasma, los cargadores de baterías y los arrancadores. Nuestro método es único, centrado en la innovación continua y en la búsqueda constante de la calidad absoluta: esto es el Made in Telwin, nuestra garantía.




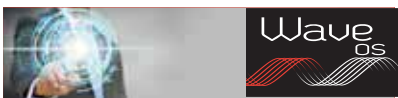









**DE/
EIN UNTERNEHMEN, DAS SEIT 60
JAHREN NACH VORNE SCHAUT**

Seit 1963 sind wir für den Weltmarkt ein Fels in der Brandung in Bezug auf Punktschweißen, Plasmaschneiden, Batterieladegeräte und Starter. Unser Verfahren ist einzigartig. Stete Innovation und ständiges Streben nach der absoluten Qualität werden in den Mittelpunkt gestellt: Das bedeutet „Made in Telwin“, unsere Garantie.

**PT/
HÁ 60 ANOS UMA EMPRESA QUE
PROJETA O FUTURO**

Desde 1963, somos um ponto de referência no mercado global da soldadura, soldadura por pontos, corte a plasma, carregadores de baterias e arrancadores. O nosso método é único, centrado na inovação contínua e na constante pesquisa da qualidade absoluta: isto é o Made in Telwin, a nossa garantia.



| | | | |
|---|--|---|---|
|   <p>Products & Process Innovation</p> <p>Plant Expansion</p> <p>Technology</p> |         <p>Advanced Technologies</p> <p>R&D</p> |   <p>2020 Edition</p> <p>CERTIFIED SYSTEM UNI EN ISO 14001</p> |  <p>Automation Welding</p> |
|---|--|---|---|

2000



Digital Mig 220
First digital controlled MIG welder



Technotris 180
First multiprocess welder



Doctor Charge 50
Battery manager and diagnostic support

2010



Inverspotter 14000
Smart Aqua
Smart technology



Elements Range
ELEMENTS
LINE



XT Concept



Inverpulse Wave



Battery Puller

2020

2023

SINCE 1963
**GO
FURTHER**

**A SOLUTION
FOR EVERYONE**

**A OGNUNO
LA SOLUZIONE
CHE CERCA**



EN/

Every industry, every sector is a world in itself. From industry to ship building, from body shops to professionals, to DIY - our products are dedicated to each customer, whatever size and vocation. Our range of products is winning everywhere because it is designed to meet the needs of customers in more than 120 countries in every corner of the globe. Our capillary distribution network ensures a unique, reliable and professional service. And our Training Lab allows us to guarantee constant training.

IT/

Ogni industria, ogni settore è un mondo a sé. Dall'industria alla cantieristica, dalle carrozzerie al professionista, fino al fai da te - i nostri prodotti sono dedicati a ciascun cliente, qualsiasi siano la sua dimensione e la sua vocazione. La nostra gamma di prodotti è vincente ovunque proprio perché è studiata per rispondere alle esigenze dei clienti in più di 120 nazioni in ogni angolo del globo. La nostra rete distributiva capillare assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale. E con il nostro Training Lab garantiamo formazione costante

FR/

Chaque industrie, chaque secteur évolue dans un propre monde. De l'industrie aux chantiers, des carrosseries au professionnel, en passant par le bricolage, nos produits s'adressent à chaque client, de tout(e) dimension et domaine d'activité. Notre gamme de produits est toujours intéressante car elle est conçue pour répondre aux exigences des clients de plus de 120 pays du monde entier. Notre réseau commercial diffus assure un service incomparable, fiable et d'un niveau professionnel. Et nous garantissons une formation constante avec notre Training Lab.

ES/

Cada industria, cada sector es un mundo en sí mismo. De la industria a las construcciones navales, de las carrocerías a los profesionales, hasta el bricolaje —nuestros productos están dedicados a cada cliente, sea cual sea su dimensión y su vocación. Nuestra gama de productos es ganadora justamente porque está estudiada para responder a las necesidades de los clientes en más de 120 países en todos los ángulos del mundo. Nuestra red de distribución capilar asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. Y con nuestro Training Lab garantizamos una formación constante.

DE/

Jeder Industriezweig und jede Branche sind eine Welt für sich. Angefangen bei der Industrie, über Werften, zu Werkstätten, dem Fachmann bis hin zum Selbermachen. Unsere Produkte eignen sich für jeden Kunden, egal für welche Dimension und Berufung. Unsere Produktpalette steht überall als Sieger da, weil sie so entwickelt wurde, um den Anforderungen der Kunden in über 120 Ländern in jedem Winkel der Erde nachzukommen. Unser engmaschiges Vertriebsnetz stellt einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicher. Zudem wird mit unserem Training Lab eine ständige Schulung garantiert.

PT/

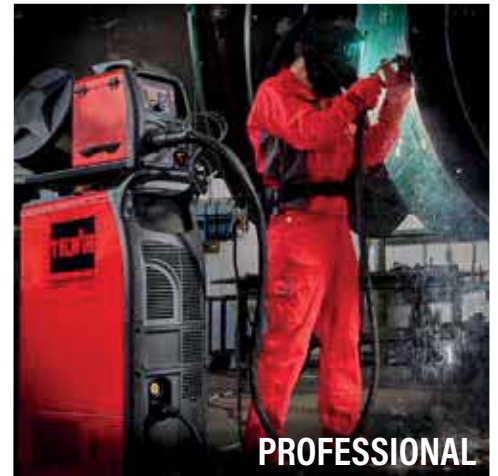
Cada indústria, cada setor, é um mundo próprio. Da indústria aos estaleiros, dos bate-chapas aos profissionais, até à bricolage - os nossos produtos são dedicados a cada cliente, qualquer que seja a sua dimensão e a sua vocação. A nossa gama de produtos é vencedora em qualquer lugar, precisamente porque foi estudada para responder às exigências dos clientes em mais de 120 países, em todos os cantos do mundo. A nossa rede de distribuição capilar assegura um serviço inimitável, fiável e profissional. E com o nosso Training Lab garantimos formação constante.



CONSUMER



INDUSTRIAL



PROFESSIONAL



AUTOMOTIVE



**WE SET
THE QUALITY
PARAMETER**

**IL PARAMETRO
DELLA QUALITÀ
SIAMO NOI**

WELCOME
TO TELWIN'S PRODUCTION SITE



W

EN/

Constant commitment to Research & Development, attention, process control, competence and the passion of our people: this is what makes Made in Telwin synonymous with quality. There are many international certifications that testify and confirm our vocation to excellence and there are as many practices that distinguish our method. Our ultimate goal is customer satisfaction.

IT/

L'impegno costante in Ricerca & Sviluppo, l'attenzione, il controllo dei processi, la competenza e la passione delle nostre persone: ecco ciò che rende Made in Telwin sinonimo di qualità. Sono molte le certificazioni internazionali che testimoniano e confermano la nostra vocazione all'eccellenza, sono altrettante le pratiche che distinguono il nostro metodo. Il nostro fine ultimo è la soddisfazione dei clienti.

FR/

L'engagement constant en Recherche et Développement, l'attention, le contrôle des processus, les compétences et la passion de nos gens : voilà pourquoi Telwin est synonyme de qualité. De nombreuses certifications internationales témoignent et attestent de notre vocation à l'excellence, et les pratiques qui distinguent notre méthodes ne manquent pas. Notre premier objectif est la satisfaction du client.

ES/

El compromiso constante en investigación y desarrollo, la atención, el control de los procesos, la competencia y la pasión de nuestras personas: esto es lo que convierte el Made in Telwin en un sinónimo de calidad. Son muchas las certificaciones internacionales que son testigo de ello y confirman nuestra vocación de excelencia, son otras muchas las prácticas que distinguen nuestro método. Nuestro fin último es la satisfacción de los clientes.

DE/

Der konstante Einsatz bei Forschung & Entwicklung, die Sorgfalt, die Prozesskontrollen, die Kompetenz und die Leidenschaft unserer Mitarbeiter sind genau das, warum „Made in Telwin“ als Synonym für Qualität steht. Viele internationale Zertifizierungen bezeugen und bestätigen unsere Berufung für hervorragende Qualität. Genauso wie unsere Erfahrungen unser Vorgehen kennzeichnen. Unser Ziel ist die Kundenzufriedenheit.

PT/

O empenho constante em Pesquisa e Desenvolvimento, a atenção, o controlo dos processos, a competência e a paixão das nossas pessoas: é isto que torna o Made in Telwin sinónimo de qualidade. São muitas as certificações internacionais que testemunham e confirmam a nossa vocação para a excelência, e outras tantas as práticas que distinguem o nosso método. O nosso objetivo final é a satisfação dos clientes.

COMPANY

CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM
UNI EN ISO 14001

PRODUCTS**APPROVED BY****Mercedes Benz****GM General Motors****MARUTI SUZUKI****BMW**

| ELEMENTS | Page |
|---|---------|
| T-Arc 120÷210, Infinity 120÷228 CE | 10-15 |
| Bimax 140i, 150i Synergic | 16-17 |
| Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270 | 18-21 |
| Infinity Tig 225, Infinity Plasma 40 | 22-23 |
| Defender 8÷20, Touring 11÷18, Alaska 150, 200 Start, Sprinter 3000÷6000 Start | 24-29 |
| Elements line info | 30 |
| MMA ELECTRODE WELDING | |
| MMA Welding Info | 31-33 |
| Force 125÷205 | 34-37 |
| MPGE Info, Force 168, 188 MPGE, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE | 38-41 |
| VRD & TIG LIFT Info, Tecnica Tig DC-LIFT | 42-43 |
| XT Info, Technology XT, Advance 227 XT | 44-49 |
| Superior 250÷630 CE VRD | 50-53 |
| Nordica ÷ Nordika, Artika, Eurarc | 54-57 |
| Linear i Info, Linear i, Linear | 58-64 |
| MIG-MAG WELDING | |
| MIG-MAG Welding Info | 65-66 |
| Telmig 200/2÷250/2 Turbo | 67 |
| Mastermig 270/2, 400, 500 (AQUA) | 68-69 |
| Mastermig i Info, Mastermig i | 70-73 |
| Supermig i Info, Supermig i | 74-77 |
| One Touch Technology, Technomig 180÷260 Dual Synergic | 78-84 |
| Technomig 240 Wave, Technomig 223 Treo Synergic | 85-87 |
| Electromig 220÷400 Synergic, Electromig 450÷550 (AQUA) | 88-93 |
| Wave OS Info, Welding data Managment, Electromig 230, 300 Wave (AQUA) | 94-100 |
| Inverpulse Wave Info, Inverpulse 40.40÷60.40 Wave (AQUA) | 101-108 |
| TIG WELDING | |
| TIG Welding Info, Tecnica 190 Tig, Advance 227 XT | 109-114 |
| Thin Spot Info, Technology Tig 230 DC-HF/LIFT, 182÷222 AC/DC-HF/LIFT | 115-118 |
| Superior Tig 251÷311 DC-HF/LIFT VRD | 119-121 |
| Tig Optional, Superior Tig Info | 122-125 |
| Superior Tig 322÷422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA) | 126-131 |
| Cleantech 100, 200, Tig Optional, TR 30 M | 132-134 |
| PLASMA CUTTING | |
| PLASMA Cutting Info | 135-136 |
| Technology Plasma 41 XT, 60 XT, 54 XT Kompressor | 137-140 |
| Superior Plasma 70÷160, Special consumables | 141-144 |
| SPOT WELDING & REPAIR SYSTEMS | |
| SPOT Welding Info | 145-147 |
| Inductor 3000, Smart Inductor 5000, Smart Inductor Info | 148-151 |
| Aluspotter, Puller 4000, Digital Puller 5000, Digital Puller accessories | 152-155 |
| Digital Car Spotter 5500, Starter Stations, Dent pulling accessories | 156-159 |
| Dent Repair Automotive Accessories, Digital Spotter | 160-163 |
| Modular 20/TI, Digital Modular 230÷400, PTE 18 LCD÷PCP 28 LCD | 164-166 |
| CHARGING & STARTING | |
| CHARGING Info, Tronic e Pulse Tronic Info | 167-170 |
| T-Charge 12÷20, Evo Info, T-Charge 12÷26 Evo, Pulse 30, 50 EVO | 171-177 |
| Doctor Charge Info, Doctor Charge 55 Connect, 50, 130, Doctor Start 330÷630 | 178-185 |
| Autotronic 25 Boost, Nevada 10, 15 | 186-187 |
| Alpine 15, 18 Boost ÷50 Boost, Computer 48/2 Prof | 188-190 |
| Leader 150÷400, Dynamic 320÷620, Energy 650÷1500, Booster Cable | 191-195 |
| Drive Mini, Drive 9000, 13000, Drive Pro | 196-199 |
| Startzilla Info, Startzilla 4012÷12024 XT | 200-203 |
| Pro Start 2824, Start Plus 4824, 6824, Converter 310÷1000, Battery Link | 204-207 |
| Battery Testers | 208-209 |
| E-Mobility, Mastercharge 370, 740, 2200 | 210-212 |
| ACCESSORIES & CONSUMABLES | |
| Safety & Accessories | 213 |
| Welding Helmets, Weldwear, Accessories & Blister | 214-230 |
| Trolley, MMA Welding Kits, Remote Control, G.R.A. | 231-232 |
| Gas regulator, MIG-MAG Welding | 233-237 |
| TIG Welding | 238-239 |
| PLASMA Cutting | 240 |
| SPOT Welding | 241 |
| LEGENDA | |
| Legenda | 242-243 |

TELWIN®

ELEMENTS
LINE

MAKE IT.



ELEMENTS

LINE

T-ARC 120 - T-ARC 150



inverter



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

LION - 804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL
 Ø 1,6mm - 15pcs 802616
 Ø 2mm - 15pcs 802617
 Ø 2,5mm - 15pcs 802618
 Ø 3,2mm - 10pcs mod. 150 802619

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
 Ø 2,5mm - 10pcs 802623
 Ø 3,2mm - 8pcs mod. 150 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
 Ø 2,5mm - 10pcs 802621
 Ø 3,2mm - 8pcs mod. 150 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
 Ø 2mm - 2,5 kg 802737
 Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
 Ø 3,2mm - 4 kg mod. 150 802749

T-ARC DISPLAYER



803516

MACHINES NOT INCLUDED

TECHNICAL DATA

| | CE | ERC | TUV | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0/USE 0/20°C | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} GEN | I | η | φ | Ø DC MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|-------------------------|----|-----|-----|--------|------------------|--|---------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|------|--------------|------|----------------|-----|
| | | | | | V (50-60Hz) | A | | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | A | % | mm | mm | | cm | kg |
| T-ARC 120 + accessories | | | | 816165 | 230 1ph | 10 - 80 | 50% @ 80A | 80 @ 5% | - | 72 | 15 | - | 2,3 | - | 3 | 10 | 82 | 0,6 | 1,6 2,5 | IP21 | 28 x 12,5 x 18 | 3,9 |
| T-ARC 150 + accessories | | | | 816162 | 230 1ph | 10 - 140 | 60% @ 130A | 130 @ 20 % | 70 | 72 | 27 | 14 | 4,0 | 2 | 6 | 16 | 83 | 0,65 | 1,6 3,2 | IP21 | 28 x 12,5 x 18 | 4,0 |

EN/ MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light · high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations · arc force, hot start and antistick devices · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator (+/-15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere · elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione · dispositivi arc force, hot start, anti-stick · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode MMA en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères · très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation · dispositifs arc force, hot start, anti-stick · protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogenerateur (+/-15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

T-ARC 160 - T-ARC 210



inverter



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

LION - 804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm - 15pcs 802616
- Ø 2mm - 15pcs 802617
- Ø 2,5mm - 15pcs 802618
- Ø 3,2mm - 10pcs 802619

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm - 10pcs 802623
- Ø 3,2mm - 8pcs 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm - 10pcs 802621
- Ø 3,2mm - 8pcs 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm - 2,5 kg 802737
- Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
- Ø 3,2mm - 4 kg 802749

PROMO PACK



T-ARC 160 + WELDING HELMET

816163

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0% USE / 20°C | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} GEN | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|-------------------------|--------|------------------|--|----------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|-------------------------|---------|-------|--------------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | A | | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | kW | A | % | mm | | cm | kg | |
| T-ARC 160 + accessories | 816161 | 230 1ph | 10 - 160 | 75% @160A | 140 @ 20 % | 70 | 72 | 31 | 14 | 4,5 | 2 | 6 | 16 | 82 | 0,6 | 1,6 / 4 | IP21 | 28 x 12,5 x 18 | 4,0 |
| T-ARC 210 + accessories | 816166 | 230 1ph | 10 - 200 | 65% @180A | 180 @ 20 % | 110 | 82 | 36 | 18 | 5,7 | 3,1 | 8 | 20 | 86 | 0,69 | 1,6 / 4 | IP21 | 30,5 x 12,5 x 18,5 | 4,9 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras · alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación · dispositivos arc force, hot start, anti-stick · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE/ MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht · hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung · Arc-Force, Hot-Start, Antistick Vorrichtungen · Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por elétrodo MMA em corrente contínua (DC). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido etc. Características: compactos e leves · elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação · dispositivos arc force, hot start, anti-stick · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador (+/- 15%). Fornecidos com acessórios de soldadura MMA.

INFINITY 120 - INFINITY 150



inverter



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

LION - 804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
mod. 150
802619

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
mod. 150
802624

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
mod. 150
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
mod. 150
802749

MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES

MONTANA - 804336
More gloves pag. 223



TECHNICAL DATA

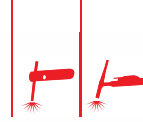
| CE EAC TÜV SÜD | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | TELWIN 0/USE / 0/20 °C | A _{MAX} 40°C DC / EN 60254-1 | V _{0 DC} | A _{MAX} | P _{MAX} | P _{MIN} GEN | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|-----------------------------------|--------|------------------|--|------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|-------------------------|------|----------------|-----|
| mod. 150 | | V (50-60Hz) | A | | A | V | A | kW | kW | % | mm | mm | | cm | kg |
| INFINITY 120 + accessories | 816078 | 230 1ph | 10 - 80 | 50% @ 80A | 80 @ 5% | 72 | 15 | 2,3 | 3 | 10 | 82 | 0,6 1,6 2,5 | IP21 | 32 x 37 x 14,5 | 2,9 |
| INFINITY 150 + accessories | 816079 | 230 1ph | 10 - 130 | 60% @ 125A | 125 @ 7% | 72 | 27 | 3,5 | 5 | 16 | 82 | 0,6 1,6 3,2 | IP21 | 32 x 37 x 14,5 | 3,5 |

EN/ MMA and TIG (mod. 170, 172) inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light - high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations - arc force, hot start and anti-stick devices - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (+/- 15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

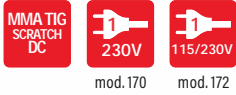
IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 172) in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere - elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione - dispositivi arc force, hot start, anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode MMA et TIG (mod. 170, 172) en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères - très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation - dispositifs arc force, hot start, anti-stick - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (+/- 15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

INFINITY 170 - INFINITY 172



TELWIN
ELEMENTS



inverter



DOUBLE
115V
230V
VOLTAGE
mod. 172

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
LION - 804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228
GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223

TIG WELDING KIT
801097
TIG TORCH
ST9V
4m 722563
GAS REGULATOR
722119
Consumables:
TIG pag. 239

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{0 DC} V | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN GEN} | A | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|----------------------------|--------|---------------------------------|--|---|---|------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----------|----|-----|-------------------------|------|------------------|-----|
| INFINITY 170 + accessories | 816124 | 230 1ph | 20 - 150 | 140 @ 25 % | 80 | 75 | 28 | 14 | 4,5 | 2 | 6 | 16 | 87 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 35,5 x 14,5 x 24 | 4,9 |
| INFINITY 172 + accessories | 816125 | 115 / 230 1ph | 20 - 150 (230V) 20 - 100 (115V) | 140 @ 25 % 90 @ 50 % | 80 | 75 | 28 29 | 14 26 | 4,4 2,6 | 2,1 2,2 | 6 5 | 16 20 | 87 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 35,5 x 14,5 x 24 | 4,9 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 172) en corriente continua (DC) con encendido a raspadora. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras - alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (+/- 15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE/ MMA und WIG (mod. 170, 172) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht - hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung - Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen - Schutzeinrichtungen. Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (+/- 15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por eléctrodo MMA e TIG (mod. 170, 172) em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eléctrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido etc. Características: compactos e leves - elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador* (+/- 15%). Fornecidos com acessórios de soldadura MMA.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

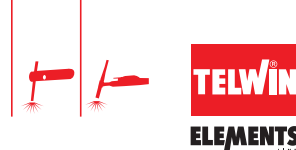
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

INFINITY 180 - INFINITY 200



inverter

NEW



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
LION - 804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs 802616
Ø 2mm - 15pcs 802617
Ø 2,5mm - 15pcs 802618
Ø 3,2mm - 10pcs 802619
Ø 4mm - 8pcs 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs 802623
Ø 3,2mm - 8pcs 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs 802621
Ø 3,2mm - 8pcs 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm - 4 kg 802749

MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228

GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves pag. 223

TIG WELDING KIT
801097
Consumables: TIG pag. 239

TIG TORCH
ST9V
4m 722563

GAS REGULATOR
722119

TECHNICAL DATA

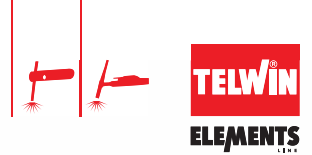
| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | TELWIN USE % / 20°C | A _{MAX} 40°C DC / EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC / EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} / GEN | η | φ | φ _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|-----------------------------------|--------|------------------|--|---------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------------|----|----|-------------------------|---------|-------|--------------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | A | | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | % | mm | mm | cm | kg | | |
| INFINITY 180 + accessories | 816081 | 230 1ph | 20 - 160 | - | 160 @ 35 % | 120 | 60 | 30 | 23 | 4,5 | 3,3 | 7 | - | 90 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 35,5 x 14,5 x 24 | 6,1 |
| INFINITY 200 + accessories | 816129 | 230 1ph | 10 - 200 | 95% @ 180A | 180 @ 20 % | 110 | 82 | 36 | 19 | 5,6 | 3,1 | 8 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 30,4 x 13,8 x 21,3 | 3,7 |

EN/ MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light - high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations - arc force, hot start and anti-stick devices - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (+/- 15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere - elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione - dispositivi arc force, hot start, anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode MMA et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères - très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation - dispositifs arc force, hot start, anti-stick - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (+/-15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

INFINITY 220 - INFINITY 228 CE



inverter



CELLULOSIC
mod. 228

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
TRIBE 9-13
804233
More masks pag. 124



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228

GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223

TIG WELDING KIT
mod. 220
801097
mod. 228
802491



TIG TORCHES
ST9V mod. 220
4m 722563
ST26
mod. 228
4m 742058

GAS REGULATOR
722119

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} GEN | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|-------------------------------|--------|---------------------------------|--|--|--|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|-----|-------------------------|------|----------------|-----|
| INFINITY 220 + accessories | 816082 | 230 1ph | 20 - 200 | 200 @ 35 % | 140 | 60 | 36 | 24 | 6 | 4 | 10 | 92 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 40 x 14,5 x 24 | 6,6 |
| INFINITY 228 CE + accessories | 816084 | 230 1ph | 20 - 200 | 200 @ 35 % | 140 | 80 | 39 | 23 | 6,3 | 3,7 | 10 | 90 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 40 x 14,5 x 24 | 6,6 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras · alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación · dispositivos arc force, hot start, anti-stick · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (+/- 15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE/ MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht · hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung · Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen · Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (+/- 15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por elétrodo MMA e TIG em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido etc. Características: compactos e leves · elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação · dispositivos arc force, hot start, anti-stick · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador* (+/- 15%). Fornecidos com acessórios de soldadura MMA.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

BIMAX 140i SYNERGIC



inverter



STANDARD

2m TW120
742998



0,6÷0,9mm
(Flux-Fe)
722529



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG
MASK

TRIBE 9-13
804233

More masks pag. 214



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583

34 kg - 804130

More pag. 228



GLOVES

MONTANA - 804336

More gloves pag. 223



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} ≐ V (50-60Hz) | A _{MIN} ≐ DC A | A _{MAX} 40°C DC A EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC A EN 60974-1 | V _{0 DC} V | A _{MAX} ≐ A | A _{60%} ≐ A | P _{MAX} ≐ kW | P _{60%} ≐ kW | ≐ A | η ≐ % | φ ≐ mm | ☉FX mm | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------|----------|-----------|------------|--------------------|-----|
| BIMAX 140i SYNERGIC | 816168 | 230 1ph | 20 - 150 | 115@20% | 65 | 55 | 18 | 9 | 2,65 | 1,3 | 16 | 85 | 0,64 | 0,8 0,9 | 37,9 x 17,2 x 25,2 | 6,3 |

EN/ FLUX (no GAS) inverter wire welding machine. Simple and immediate adjustment. Low consumption thanks to inverter technology. Features: it welds flux-cored wire from \varnothing 0,8 and 0,9 mm - thickness adjustment - lightweight and compact. Complete with torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrice inverter a filo FLUX (no GAS). Semplicità e immediatezza della regolazione. Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter. Caratteristiche: salda filo animato da \varnothing 0,8 e 0,9 mm - regolazione dello spessore - leggera e compatta - protezioni varie. Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

FR/ Poste de soudage inverter à fil, FLUX (sans GAZ). Réglage simple et immédiat. Faible consommation grâce à la technologie de l'inverseur. Caractéristiques : soude les fils fourrés de \varnothing 0,8 et 0,9 mm - réglage de l'épaisseur - léger et compact. Complet avec torche, câble et pince de masse.

ES/ Soldadora de hilo inverter FLUX (sin GAS). Ajuste sencillo e inmediato. Bajo consumo gracias a la tecnología inverter. Características: suelda alambre tubular de \varnothing 0,8 y 0,9 mm - ajuste del espesor - ligera y compacto. Equipada con soplete, cable y pinza de masa.

DE/ FLUX (ohne GAS) Inverter-Drahtschweißgerät. Einfache und unmittelbare Einstellung. Geringer Verbrauch dank Invertertechnologie. Eigenschaften: schweisst Fülldraht von \varnothing 0,8 und 0,9 mm - Dickeneinstellung - leicht und kompakt. Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelho de soldar inverter, de fio fluxado (sem GAS). Ajuste simples e imediato. Baixo consumo, graças à tecnologia inverter. Características: solda fio fluxado de \varnothing 0,8 e 0,9 mm - ajuste de espessuras - leve e compacto. Fornecido com tocha, cabo e pinça.

BIMAX 150i SYNERGIC



NEW



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

STANDARD



OPTIONAL



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235

TECHNICAL DATA

| CE | EMC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{MAX} 40°C DC | V _{DC} | A _{MAX} 60% | A _{MAX} 60% | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | LxWxH | kg |
|----|-----|---------------------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-----------------|----------------------|----------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kw | kw | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg |
| | | BIMAX 150i SYNERGIC | 230 1ph | 20 - 150 | 115@20% | 65 | 55 | 18 | 9 | 2,65 | 1,3 | 16 | 85 | 0,64 | 1,6 2,5 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 0,9 | 37,9 x 17,2 x 25,2 | 7 |

EN/ Multi-process inverter MIG-MAG/ FLUX/ MMA wire welding machine. SYNERGIC adjustment of the welding parameters. Low consumption thanks to inverter technology. Features: external polarity reversal (MIG-MAG/ FLUX) - selection of synergic programs for different wire diameters and materials (steel, stainless steel, aluminium, flux-cored wire) - thickness adjustment - MMA: use with rutile electrodes - Arc-force and hot-start devices; anti-stick - protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, work clamp and cable.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso a filo MIG-MAG/ FLUX/ MMA. Regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura. Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter. Caratteristiche: cambio polarità esterna (MIG-MAG/ FLUX) - selezione di programmi sinergici per diversi diametri di filo e materiali (acciaio, acciaio inox, alluminio, filo animato) - regolazione dello spessore - MMA: uso con elettrodi rutili - dispositivi arc-force e hot-start; anti-stick - protezioni varie. Completa di torcia MIG-MAG, pinza porta elettrodo, cavo e pinza di massa.

FR/ Poste de soudage à fil, inverter, multi-processus MIG-MAG/ FLUX/ MMA. Réglage SYNERGIQUE des paramètres de soudage. Faible consommation grâce à la technologie inverter. Caractéristiques : changement de polarité externe (MIG-MAG/ FLUX) - sélection de programmes synergiques pour différents diamètres de fil et matériaux (acier, acier inoxydable, aluminium, fil fourré) - réglage de l'épaisseur - MMA: utilisation avec des électrodes en rutile - dispositifs arc-force et hot start ; anti-stick - Protections. Complet avec torche MIG-MAG, pince porte-électrode, câble et pince de terre.

ES/ Soldadora de hilo inverter, multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ MMA. Ajuste SINERGICO de los parámetros de soldadura. Bajo consumo gracias a la tecnología inverter. Características: cambio de polaridad externa (MIG-MAG/ FLUX) - selección de programas sinérgicos para diferentes diámetros de hilo y materiales (acero, acero inoxidable, aluminio, hilo tubular) - ajuste del espesor - MMA: uso con electrodos de rutilo - Dispositivos de arc-force y hot start; anti-stick - Protecciones. Completa con antorcha MIG-MAG, pinza portaelectrodos, cable y pinza de tierra.

DE/ Multiprozess-Inverter- MIG-MAG/ FLUX/ MMA Drahtschweißgerät. SYNERGIC-Einstellung der Schweißparameter. Niedriger Verbrauch dank der Invertertechnologie. Eigenschaften: Externer Polaritätswechsel (MIG-MAG/ FLUX) - Auswahl von synergistischen Programmen für verschiedene Drahtdurchmesser und Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Fülldraht) - Dickeneinstellung - MMA: Verwendung mit Rutilelektroden - Arc-Force und Hot Start Vorrichtungen; Anti-Stick - Schutzeinrichtungen. Komplett mit MIG-MAG Brenner, Elektrodenhalterklemme, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelho de soldar inverter multi-processo MIG-MAG/ FLUX/ MMA. Ajuste SYNERGICO dos parâmetros de soldadura. Baixo consumo graças à tecnologia inverter. Características: inversão de polaridade externa (MIG-MAG/ FLUX) - seleção de programas sinérgicos para diferentes diâmetros de fio e materiais (aço, aço inoxidável, alumínio, fio fluxado) - ajuste de espessuras - MMA: utilização com electrodos rutilo - Dispositivos arc-force e hot-start; anti-stick - Proteções. Fornecido com tocha MIG-MAG, porta-electrodos, cabo e pinça.

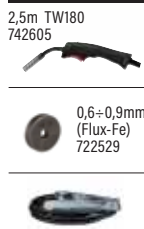
MAXIMA 160 SYNERGIC - MAXIMA 190 SYNERGIC



inverter



STANDARD



OPTIONAL



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235

TECHNICAL DATA

| | CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} MAX DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ØST | ØSS | ØAL | ØFX | ØBZ | IP | LxWxH | kg | |
|----------------------------|----------|--------|------------------|-------------------------------|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-----|------------|-----|----------|------------|-----|-------|-------------------|-----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg | | |
| MAXIMA 160 SYNERGIC | | 816085 | 230 1ph | 20 - 150 | 115 @ 20% | 65 | 44 | 18 | 9 | 2,6 | 1,2 | 16 | 86 | 0,7 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 | IP23 | 45 X 23,5 X 37 | 9,3 |
| MAXIMA 190 SYNERGIC | | 816086 | 230 1ph | 20 - 170 | 140 @ 20% | 80 | 44 | 22 | 11 | 3,2 | 1,6 | 16 | 86 | 0,7 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 | IP23 | 45 X 23,5 X 37 | 9,9 |

EN/ Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. SYNERGIC adjustment of the welding parameters. Light and compact. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding - thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING. Regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura. Leggere e compatte. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING. Réglage SYNERGIQUE des paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité. Caractéristiques : changement de polarité pour soudage GAZ MIGMAG/ BRAZING - protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux ; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES/ Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING. Regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura. Bajo peso y máxima compatibilidad. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/ BRAZING - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter. Geringes Gewicht und geringe Abmessungen. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter de fio contínuo MIG-MAG/FLUX/BRAZING. Ajuste sinérgico dos parâmetros de soldadura. Peso reduzido e máxima compatibilidade. Características: inversão de polaridade para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, motogenerador (+/- 15%). Prontos para utilização em soldadura NO GAS/Flux, transformáveis em MIG-MAG com o kit opcional. Fornecidos com tocha MIG-MAG, cabo e pinça de terra.

MAXIMA 200 SYNERGIC



TELWIN
ELEMENTS



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD



OPTIONAL



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C / D ₅₀ / EN 60974-1 | A _{60%} 40°C / D ₅₀ / EN 60974-1 | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | φ _{DC} MIN/MAX | φ _{ST} | φ _{SS} | φ _{AL} | φ _{FX} | φ _{BZ} | IP | LxWxH | kg | |
|---------------------|--------|------------------|--|--|--|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg | |
| MAXIMA 200 SYNERGIC | 816087 | 230 1ph | 20 - 170 | 140 @ 20% | 80 | 44 | 22 | 11 | 3,2 | 1,6 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 | IP23 | 45 X 23,5 X 37 | 11 |

EN/ Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The easy and immediate adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place. Features: polarity reversal for FLUX/ MIG-MAG welding (mod. 200) - thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La semplicità e immediatezza nella regolazione dei parametri di saldatura rendono i prodotti semplici da usare e garantiscono un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

MAXIMA 230 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD

| | |
|-------------------|---------------------|
| 3m MT15 742180 | 0,6-0,8mm 722019 |
| | |
| | |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------|--|---|--------------------------------|--|--|--|
| MIG READY BOX C 804149 | GAS REGULATOR 722119 | MIG-MAG TORCH MT15 4m 742181 | MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT 802115 | STAINLESS STEEL KIT 802037 | NAIL SPOT WELDING KIT 802034 | ELECTRODE HOLDER 16mm ² 3m AX25 804121 |
| | | | | | | | |
| | GAS REGULATOR 722341 | QUICK GAS CONNECTOR 804208 | | | | | TIG TORCH ST9V 4m 722563 |
| | | | | | | | |

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|---------------------|--------|------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| MAXIMA 230 SYNERGIC | 816234 | 230 1ph | 20 - 220 | 180 @ 20% | 100 | 52 | 32 | 18 | 5,0 | 2,2 | 87 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 82,5 x 36 x 67 | 21 |

FR/ Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. La simplicité et l'immédiateté dans la régulation des paramètres de soudage rendent les produits faciles à utiliser et garantissent un résultat toujours excellent même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage FLUX/MIG-MAG (mod. 200) - protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Fournis avec torche MIG-MAG de soudage, câble et pince de masse.

ES/ Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura hacen que los productos sean fáciles de usar y garantizan un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Ligeros y compactos, pueden ser transportados fácilmente en todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

MAXIMA 270



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



Ø 50 mm

STANDARD

3m MT25
742183



0,6-0,8mm
722019



GAS TUBE

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
804152



GAS REGULATOR
722119



QUICK GAS
CONNECTOR
804208

MIG-MAG TORCH
MT25
4m 742184



MMA - MIG/MAG
TIG MASK
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214



ALUMINIUM KIT
802115



STAINLESS
STEEL KIT
802037



ELECTRODE
HOLDER
25 mm*4m AX50
804123



TIG TORCH
ST26V
4m 742058



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} / 40°C / DC | A _{60%} / 40°C / DC | V _{O DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} / MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|------------|--------|------------------|--|------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| MAXIMA 270 | 816126 | 230 1ph | 20 - 250 | 220 @ 20% | 130 | 60 | 39 | 22 | 6,3 | 3,3 | 87 | 0,7 | 1,6 4 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 82,5x36 x 67 | 23 |

DE/ Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA und TIG DC- Lift Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die einfache und zügige Einstellung der Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich und garantieren ein immer hervorragendes Ergebnis auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung für FLUX/MIG-MAG Schweißen (mod. 200) - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter de fio contínuo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controlados por microprocessador. A grande flexibilidade de utilização e os diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio), permitem uma grande variedade de campos de aplicação. A simplicidade e rapidez de regulação dos parâmetros de soldadura tornam o equipamento fácil de utilizar e garantem um resultado sempre excelente mesmo para utilizadores menos experientes. Leves e compactos podem ser transportados facilmente para todos os locais de trabalho. Características: inversão de polaridade para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, motogerador (+/- 15%). Fornecidos com tocha MIG-MAG, cabo e pinça de terra.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
ELEMENTS

INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD



inverter



Ø 50 mm

STANDARD



OPTIONAL

| | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|--|---|---|--|---|-------------------------------------|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | GAS REGULATOR 722119 | MMA - MIG/MAG - TIG MASKS STREAM ROBOT 804234 More masks pag. 214 | TIG TORCHES ST26 8m 742616 Green line 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | ELECTRODE HOLDER 25 mm*4m AX50 804123 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | TROLLEY AMERICA 803084 |
|--|--------------------------------|---|--|---|---|--|---|-------------------------------------|

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 239

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} MMA DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|--|--------|------------------|-------------------------------|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|----------------------------|------|-------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | | cm | kg |
| INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD + accessories | 816089 | 230 1ph | 10 - 200 | 200 @ 25 % | 120 | 82 | 30 | 20 | 4,7 | 3,2 | 89 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 39 x 15,5 x 29 | 6 |

EN/ Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve - 2/4 strokes operation - remote control connector - VRD device - MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick - protections. Complete with TIG welding accessories.

FR/ Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG - fonctionnement TIG 2/4 temps - prévus pour contrôle à distance - dispositif VRD - MMA: arc force et hot start réglables, antistick - protections. Fourni avec accessoires de soudage TIG.

DE/ Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE- und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweißkurve - 2/4 Taktbetrieb - Fernkontrollanschluss - VRD Vorrichtung - MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick - Schutzvorrichtungen. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG - funzionamento 2/4 tempi - predisposizione per comando a distanza - dispositivo VRD - MMA: arc force e hot start regolabili, antistick - protezioni varie. Completa di accessori per la saldatura TIG.

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG - funcionamiento 2/4 tiempos - predisposición para el control a distancia - dispositivo VRD - MMA: arc force y hot start ajustables, antistick - protecciones. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG (início de alta frequência HF e LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY e MMA em corrente contínua (DC). Características: ajuste dos múltiplos parâmetros da curva de soldadura TIG - funcionamento 2/4 tempos - ligação para controlo remoto - dispositivo VRD - MMA: arc force e hot start ajustáveis, antistick - proteções. Fornecido com acessórios para soldadura TIG.

INFINITY PLASMA 40



inverter



STANDARD

4m PH
742685



AIR PRESSURE
REGULATOR
125237

3m AX25



OPTIONAL

PH TORCH
CONSUMABLES BOX
804415



| CONTENT | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| 802420 6pcs | 802422 2pcs | 804418 3pcs | EXTENDED | | |
| | | | 802428 2pcs | 802429 2pcs | |
| 802423 6pcs | 802425 2pcs | | | | |

CIRCULAR CUTTING
UNIT
Ø max 680mm
804169



MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340



MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)
804343



PLASMA
CONSUMABLES



Pag. 240

TECHNICAL DATA



| CODE | V _{1PH} | A _{MIN} | A _{MAX} | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | I _{MAX} | η | φ | MAX | I/min | bar | IP | LxWxH | kg | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-----|-------|-----|-------|-------|-------------------|-----|
| | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | % | mm | | | | | cm | kg | |
| INFINITY PLASMA 40 | 816145 | 230 1ph | 10 - 40 | 40 @ 20 % | 313 | 29 | 4 | 16 | 85 | 0,7 | 15 | 100 | 4 - 5 | IP23 | 55 x 14,5 x 24 | 6,5 |

EN/ Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: reduced weight and dimensions · warning led for torch under voltage, protections · torch automatic cooling · warning led for consumables change · visualization of air pressure · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

IT/ Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti · segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni · raffreddamento automatico della torcia · segnalazione cambio consumabili · visualizzazione pressione aria · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

FR/ Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: poids et dimensions réduits · signalisation présence tension torche, protections · refroidissement automatique torche · signalisation pour le remplacement des consommables · affichage de la pression d'air · protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: peso y dimensiones reducidos · señalación presencia de tensión en soplete, protecciones · enfriamiento automático antorcha · señalación para la sustitución de consumibles · visualización presión aire · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. Equipado con antorcha.

DE/ Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen · Anzeigen: Brennerspannung, Schutzrichtungen · automatische Kühlung des Brenners · Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel · Druckluftanzeige · Schutzrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

PT/ Sistema inverter de corte por jacto de plasma, com ignição por contacto do arco piloto. Permite um corte rápido, sem distorção de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Características: peso e dimensões reduzidos · aviso para tochas sob tensão, proteções · arrefecimento automático da tocha · aviso para troca de consumíveis · visualização da pressão do ar · proteções termostática, sobre-tensão, baixa tensão, picos de corrente. Fornecido com tocha.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

DEFENDER 8 - DEFENDER 12

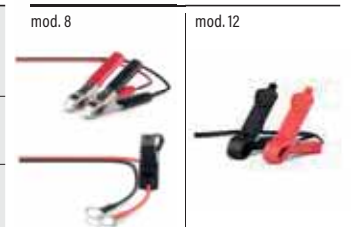
Tronic



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|-------------|--------|---------------------------------|--------|--------|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------------|-----|
| DEFENDER 8 | 807558 | 100 - 240 1ph | 15 | 6 / 12 | 0,75 | 0,75 | 2 | 20 | IP54 | 5 x 8 x 3 | 0,2 |
| DEFENDER 12 | 807607 | 230 1ph | 62 | 6 / 12 | 2 (6V) 4 (12V) | 2 (6V) 4 (12V) | 2 | 40 | IP54 | 25 x 7,3 x 4,5 | 0,5 |

STANDARD



EN/ Electronic battery chargers and maintainers with TRONIC technology for WET, GEL, AGM, PbCa, EFB batteries at 6V/12V (mod.8, 12) and 12V/24V (mod.20). Features: signalisation of charge, end of charge - LCD display (mod. 12, 20) - COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures (mod. 12, 20) - protection against overloads and polarity reversal. Complete with cable with clamps (mod. 8,12,20) and cable with eyelets (mod.8).

IT/ Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici con tecnologia TRONIC per batterie WET, GEL, AGM, PbCa, EFB a 6V/12V (mod.8, 12) e a 12V/24V (mod.20). Caratteristiche: segnalazione della carica, fine carica - schermo LCD (mod. 12, 20) - funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature (mod. 12, 20) - protezione contro sovraccarico, cortocircuito e inversioni di polarità. Completati di cavo con pinze (mod. 8,12,20) e cavo con occhielli (mod.8).

FR/ Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques avec technologie TRONIC pour batteries WET, GEL, AGM, PbCa, EFB à 6V/12V (mod. 8,12) et 12V/24V (mod. 20). Caractéristiques : signalisation de la charge, fin de charge - affichage LCD (mod. 12, 20) - fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures (mod. 12, 20) - protection contre surcharge et inversion polarité. Complètes avec câble avec pinces (mod. 8,12,20) et câble avec oeillets (mod. 8).

DEFENDER 20



TELWIN
ELEMENTS

NEW

Tronic



CHARGE &
MAINTAIN



COLD



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{I PH} | P | V | A _{EFF} | A _{EN} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | IP | LxWxH | kg |
|-------------|--------|-------------------|-----|---------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|------|-----------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | W | V | A | A | Ah | Ah | | cm | kg |
| DEFENDER 20 | 807608 | 230 1ph | 120 | 12 / 24 | 8 (12V) 4 (24V) | 8 (12V) 4 (24V) | 8 | 90 | IP54 | 20,1 x 11 x 5,8 | 0,8 |

STANDARD



ES/ Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos con tecnología TRONIC para baterías WET, GEL, AGM, PbCa, EFB 6V/12V (mod.8, 12) y 12V/24V (mod.20). Características: señal la carga, fin de carga · pantalla LCD (mod. 12, 20) · función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas (mod. 12, 20) · protección contra sobrecarga y inversión de polaridad. Equipados con cable con pinzas (mod. 8,12,20) e cable con argollas (mod. 8).

DE/ Elektronische Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte mit TRONIC Technologie für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, PbCa, EFB mit 6V/12V (mod.8, 12) und 12V/24V (mod.20). Eigenschaften: Anzeige des laufenden Ladevorgangs und des Ladeendes · LCD-Anzeige (mod. 12, 20) · COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen (mod. 12, 20) · Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung. Kabel mit Zangen (mod. 8,12,20) und Kabel mit Ösen (mod. 8) sind enthalten.

PT/ Carregadores de baterias e manutenção eletrônicos com tecnologia TRONIC para baterias WET, GEL, AGM, PbCa, EFB da 6V/12V (mod. 8,12) e 12V/24V (mod.20). Características: sinalização bateria em carga/carregada · Ecrã LCD (mod. 12, 20) · função COLD para carregar e manter as baterias a baixas temperaturas (mod. 12, 20) · proteção contra sobrecargas, curto-circuitos e inversão de polaridade. Inclui cabo com pinças (mod. 8,12,20) e cabo com olhas (mod. 8).

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS



Tronic



TOURING 15
807592



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | LxWxH cm | kg |
|-------------------|--------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------|-----|
| TOURING 11 | 807591 | 230 1ph | 60 | 6 / 12 | 2 (6V) 6 (12V) | 1,5 (6V) 3 (12V) | 15 (6V) 25 (12V) | 30 (6V) 55 (12V) | 10 x 19 x 19 | 1,8 |
| TOURING 15 | 807592 | 230 1ph | 130 | 12 / 24 | 12 (12V) 6,5 (24V) | 6 (12V) 4,5 (24V) | 50 (12V) 30 (24V) | 115 (12V) 55 (24V) | 10 x 19 x 19 | 2,9 |
| TOURING 18 | 807593 | 230 1ph | 230 | 12 / 24 | 15 (12V) 8 (24V) | 9 (12V) 6 (24V) | 60 (12V) 50 (24V) | 180 (12V) 115 (24V) | 10 x 19 x 19 | 3,4 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

- 5A mod. Touring 11 802859
- 10A mod. Touring 15 802255
- 15A mod. Touring 18 802256



EN/ Battery chargers with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 6V/12V (mod. 11) or 12V/24V (mod. 15-18). With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

IT/ Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Caricano batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 6V/12V (mod. 11) o 12V/24V (mod. 15-18). Segnalano lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotati di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

FR/ Chargeurs de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 6V/12V (mod. 11) ou 12V/24V (mod. 15-18). Indiquent l'état de charge de la batterie par LED. Fournis avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

ES/ Cargadores de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 6V/12V (mod. 11) o 12V/24V (mod. 15-18). Indican el estado de carga de la batería mediante LED. Equipados con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

DE/ Ladegeräte mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 6V/12V (Mod.11) oder 12V/24V (Mod.15-18) Spannung. Zeigen den Akkuladestand über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

PT/ Carregadores de baterias com controlo eletrónico das fases de carga, interrupção e rearranque automáticos (TRONIC), para carga de baterias WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB com voltagem 6V/12V (mod.11) ou 12V/24V (mod. 15-18). LED indicador do estado de carga da bateria. Equipados com proteção contra sobrecarga, inversão de polaridade e reconhecimento da voltagem da bateria.

Tronic



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

2 IN 1: CHARGE & START!



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{I/C} A | Ah MIN | Ah MAX | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|------------------|--------|---------------------------------|--------|--------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|----|------------------|-----|
| ALASKA 150 START | 807576 | 230 1ph | 220 | 12 | 20 | 12 | 50 / 100 | 10 | 200 | 2 | 24,5 x 19,5 x 13 | 5,9 |

EN/ Battery chargers, starters and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V (mod.150) and 12V/24V (mod.200) voltage of motorcycles, vehicles, vans, light trucks. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic TRONIC charge and maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current (CHARGE) • warning LED to indicate battery charge status, end of charge, maintenance (TRONIC) • choice of output voltage, charge voltage, start • protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Caricabatterie, avviatori e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V (mod.150) e 12V/24V (mod.200) di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, autocarri leggeri. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica (CHARGE) • segnalazione a led della carica, fine carica, mantenimento (TRONIC) • selezione tensione di uscita, corrente di carica, avviamento • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs de batterie, de maintenance et démarreurs avec contrôle du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V (mod.150) et 12V/24V (mod.200) de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge (CHARGE) • LED de signalisation pour indiquer l'état de charge, fin de charge, maintenance (TRONIC) • sélecteur tension de sortie, courant de charge, démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.



2 IN 1: CHARGE & START!



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} kW | P _{START} kW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1WC} A | A _{START & MAX} A | Ah MIN | Ah MAX | ☀ | LxWxH cm | kg |
|------------------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------|------------------------|---|------------------|-----|
| ALASKA 200 START | 807577 | 230 1ph | 0,3 | 2,2 | 12 / 24 | 25 (12V) 12 (24V) | 15 (12V) 8 (24V) | 100 | 150 | 25 (12V) 30 (24V) | 300 (12V) 160 (24V) | 2 | 24,5 x 19,5 x 13 | 7,6 |

ES/ Cargadores de baterías, de mantenimiento y arrancadores de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V (mod.150) y 12V/24V (mod.200) de motocicletas, automóviles, furgonetas, camiones ligeros. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC · visualización de la corriente de carga (CHARGE) · LED para indicar el estado de carga, fin de carga, mantenimiento (TRONIC) · selección de tensión de salida, corriente de carga, arranque · protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

DE/ Batterieerhaltungsladegeräte mit Starter, mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakumulatoren mit 12V (mod.150) und 12V/24V (mod.200) Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Kleinlastern. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen TRONIC Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus · Ladestromanzeige (CHARGE) · LED zum hinweisen die Ladeszustand der Batterie, Ladungsende, Erhaltungsladung (TRONIC) · Anzeige von Ausgangsspannung, Ladestrom, Start · Schutz gegen Überladung und Umpolung.

PT/ Carregadores de baterias, manutenção e arrancadores com controlo eletrónico da corrente de carga, interrupção e arranque automáticos (TRONIC), para carregar baterias de chumbo-ácido de 12V (mod.150) e 12V/24V (mod.200) de motocicletas, automóveis, carrinhas. Possibilidade de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática e manutenção TRONIC de baterias WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: seleção modo CHARGE, TRONIC · visualização da corrente de carga (CHARGE) · LED para indicar o estado de carga, fim de carga, manutenção (TRONIC) · seleção de voltagem de saída, voltagem de carga, arranque · proteção contra sobrecarga e inversão de polaridade.

SPRINTER 3000 START - 4000 START - 6000 START



2 IN 1: CHARGE & START!



mod. 6000

SPRINTER 3000 START

829390



TECHNICAL DATA

| | CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} kW | P _{START} kW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1V/C} A | A _{START MAX} A | Ah _{MIN} Ah | Ah _{MAX} Ah | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|---------------------|----------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|----|--------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| SPRINTER 3000 START | | 829390 | 230 1ph | 1 | 6,4 | 12 / 24 | 45 | 31 | 180 | 300 | 20 | 700 | 3 | 32 x 38 x 78 | 16,5 |
| SPRINTER 4000 START | | 829391 | 230 1ph | 2 | 12 | 12 / 24 | 90 | 60 | 300 | 400 | 20 | 1000 | 4 | 32 x 38 x 78 | 19,8 |
| SPRINTER 6000 START | | 829392 | 230 1ph | 2,2 | 12 | 12 / 24 | 105 | 70 | 360 | 570 | 20 | 1550 | 4 | 32 x 38 x 78 | 24 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

50A mod. Sprinter 3000
802259
80A mod. Sprinter 4000
802260
100A mod. Sprinter 6000
802029



EN/ Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start - display of charging and starting current - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Caricabatterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido - visualizzazione della corrente di carica e di avviamento - protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs-démarrateurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide - affichage du courant de charge et de démarrage - protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES/ Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - visualización de la corriente de carga y de arranque - protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE/ Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart - Anzeige Lade- und Anlaßstrom - Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

PT/ Carregadores de baterias e arrancadores para carga de baterias de chumbo-ácido (WET/START-STOP) com voltagem 12V/24V e para arranque de todo o tipo de automóveis e carrinhas. Características: seleção de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - visualização da corrente de carga e de arranque - proteção contra sobrecarga e inversão de polaridade.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

EN/

Elements is the range created by Telwin for the DIY experts and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products. A wide and complete offer, where any need finds the best answer: MMA, MIG-MAG and TIG welding machines, PLASMA cutting systems; chargers and starters for any type of vehicle.

IT/

Elements è la gamma creata da Telwin per gli esperti del fai da te e i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità. Un'offerta varia e completa, dove ogni necessità trova la migliore risposta: saldatrici MMA, MIG-MAG e TIG, sistemi di taglio al PLASMA; caricabatterie ed avviatori per ogni tipo di veicolo.

FR/

Elements est la gamme créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité. Une offre variée et complète, où chaque nécessité trouve sa réponse la meilleure: postes de soudage MMA, MIG-MAG et TIG, systèmes de découpage au PLASMA; chargeurs de batteries et démarreurs pour tout type de véhicule.

ES/

Elements es la gama creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad. Una oferta variada y completa, donde todas las necesidades encuentran la respuesta más satisfactoria: soldadoras MMA, MIG-MAG y TIG, sistemas de corte por PLASMA; cargadores de batería y arrancadores para cualquier tipo de vehículo.

DE/

Elements heißt das Programm geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen. Ein vielfältiges und lückenloses Angebot, das für jeden Bedarf die richtige Antwort bereithält: MMA-, MIG-MAG- und WIG-Schweißmaschinen, PLASMA Schneidsysteme; Batterieladegeräte und Starter für alle Arten von Fahrzeugen.

PT/

Elements é a gama desenvolvida pela Telwin para especialistas em bricolage e profissionais que procuram produtos fáceis de usar, seguros e de qualidade. Uma oferta variada e completa, onde todas as necessidades encontram a melhor resposta: aparelhos de soldar MMA, MIG-MAG e TIG, sistemas de corte PLASMA; carregadores de bateria e arrancadores para qualquer tipo de veículo.



DISCOVER ALL THE
ELEMENTS DISPLAY
SOLUTIONS



| | | MMA WELDING CURRENT (A) | | | | | | | | | | DUTY CYCLE EN60974-1 | Ø MAX electrode (mm) | PROCESS | | | SPECIAL FEATURES | | | SPECIAL ELECTRODES | | DISPLAY | WEIGHT | | | | |
|--------------------|----------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|----------------------|---------|-----|---------|------------------|--------|-----|--------------------|-----------|---------|--------|-----|------|------|-----|
| AC | DC | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | | | MIG-MAG | TIG | GOUGING | MPGE | MV PFC | VRD | CELLULOSIC | ALUMINIUM | DIGITAL | (kg) | | | | |
| INVERTER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ph | FORCE 125 | ■ | | | | | | | | | | | 80@5% | 2,5 | | | | | | | | | | 3,1 | | | |
| | FORCE 145 | ■ | | | | | | | | | | | 125@7% | 3,2 | | | | | | | | | | | | 5,2 | |
| | FORCE 165 | ■ | | | | | | | | | | | 140@7% | 4 | | | | | | | | | | | 5,5 | | |
| | FORCE 168 MPGE | ■ | | | | | | | | | | | 140@7% | 4 | | | | ■ | | | | | | | 5,5 | | |
| | FORCE 195 | ■ | | | | | | | | | | | 160@8% | 4 | | | | | | | | | | | 5,5 | | |
| | FORCE 205 | ■ | | | | | | | | | | | 180@20% | 4 | | | | | | | | | | | 5,8 | | |
| | TECNICA 171/S | ■ | | | | | | | | | | | 140@25% | 4 | | ■ | | | | | | | | | 6,6 | | |
| | TECNICA 188 MPGE | ■ | | | | | | | | | | | 140@25% | 4 | | ■ | | ■ | | | | | | | 7 | | |
| | TECNICA 190 TIG | ■ | | | | | | | | | | | 160@20% | 4 | | ■ | | | | | | ■ | | | 4,3 | | |
| | TECNICA 211/S | ■ | | | | | | | | | | | 180@20% | 4 | | ■ | | | | | | ■ | | | 5,8 | | |
| | TECHNOLOGY 186 XT MPGE | ■ | | | | | | | | | | | 160@35% | 4 | | ■ | | ■ | | | | | | | 10,1 | | |
| | TECHNOLOGY 236 XT | ■ | | | | | | | | | | | 200@35% | 4 | | ■ | | | | | | | | | 10,5 | | |
| | TECHNOLOGY 238 XT CE/ MPGE | ■ | | | | | | | | | | | 200@35% | 4 | | ■ | | ■ | | ■ | ■ | | | | 10,5 | | |
| | ADVANCE 227 XT MV/ PFC VRD | ■ | | | | | | | | | | | 200@30% 120@30% | 4 | | ■ | | ■ | | ■ | | ■ | | | 11,6 | | |
| 3ph | SUPERIOR 250 | ■ | | | | | | | | | | | 220@25% | 5 | | ■ | | | | | | | | | 8,4 | | |
| | SUPERIOR 320 CE VRD | ■ | | | | | | | | | | | 270@35% 220@42% | 6 | | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | 10,2 | |
| | SUPERIOR 400 CE VRD | ■ | | | | | | | | | | | 330@35% 250@35% | 8 | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | 25 | |
| | SUPERIOR 630 CE VRD | ■ | | | | | | | | | | | 500@40% 400@35% | 8 | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | 43 | |
| | LINEAR 350i | ■ | | | | | | | | | | | 270@40% 220@40% | 6 | | | | | | | | | ■ | | | 19,2 | |
| | LINEAR 450i | ■ | | | | | | | | | | | 400@40% 300@40% | 6 | | | | | | | | | ■ | | | 21 | |
| | LINEAR 500i XD | ■ | | | | | | | | | | | 400@60% 300@60% | 6 | | | | | | | | | ■ | | | 23,6 | |
| TRADITIONAL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ph | NORDIKA 1800 | ■ | | | | | | | | | | | | 3,2 | | | | | | | | | | | 13,9 | | |
| | NORDIKA 4.181 TURBO | ■ | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | 15,7 | |
| | NORDIKA 3200 | ■ | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | 21 | |
| | NORDIKA 3250 | ■ | | | | | | | | | | | | 5 | | | | | | | | | | | | 22 | |
| | NORDIKA 4.280 TURBO | ■ | | | | | | | | | | | | 5 | | | | | | | | | | | | 19,2 | |
| | ARTIKA 270 | ■ | | | | | | | | | | | 200@10% | 5 | | | | | | | | | | | | 25 | |
| | EURARC 410 | ■ | | | | | | | | | | | 300@10% | 6 | | | | | | | | | | | | 45 | |
| | EURARC 322 | ■ | | | | | | | | | | | 250@15% | 5 | | | | | | | | | | | | 37 | |
| EURARC 422 | ■ | | | | | | | | | | | 215@35% | 6 | | | | | | | | | | | | 61 | | |
| 3ph | LINEAR 280 | ■ | | | | | | | | | | | 190@35% | 5 | | | | | | | | | ■ | | | 65 | |
| | LINEAR 340 | ■ | | | | | | | | | | | 260@35% | 6 | | | | | | | | | | ■ | | | 80 |
| | LINEAR 430 HD | ■ | | | | | | | | | | | 325@35% | 6 | | | | | | | | | | ■ | | | 101 |
| | LINEAR 530 HD | ■ | | | | | | | | | | | 410@45% | 8 | | | | | | | | | | ■ | | | 170 |
| | LINEAR 630 HD | ■ | | | | | | | | | | | 500@35% | 8 | | | | | | | | | | ■ | | | 180 |

MMA PROCESS

EN/ 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection 6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material

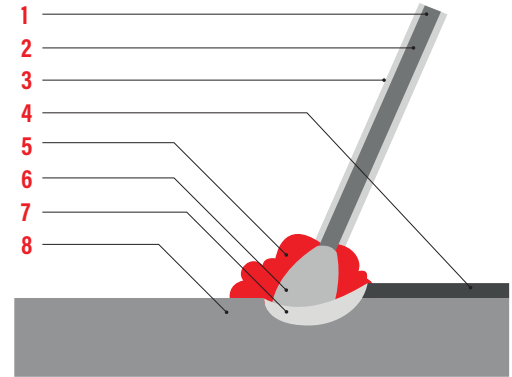
IT/ 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa 6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base

FR/ 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse 6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base

ES/ 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa 6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base

DE/ 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz 6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff

PT/ 1. Elétrodo 2. Alma 3. Revestimento 4. Escória 5. Proteção gasosa 6. Arco de soldadura 7. Banho de fusão 8. Material de base



MMA FEATURES

PLUS

EN/ Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions

IT/ Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni

FR/ Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions

ES/ Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones

DE/ Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen

PT/ Muito prática • Muito económica • Ausência de garrafas de gás • Soldadura em todas as posições

MINUS

EN/ Low productivity • Slag removal from the piece

IT/ Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo

FR/ Productivité limitée • Élimination scories de la pièce

ES/ Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza

DE/ Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück

PT/ Produtividade limitada
Eliminação de escórias da peça



DUTY CYCLE (EN 60974)

EN/ The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.

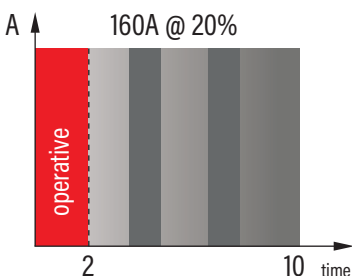
IT/ Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.

FR/ Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

ES/ El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

DE/ Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschalt Dauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

PT/ O Ciclo de Trabalho é o número de minutos, num intervalo de 10 minutos, durante os quais um aparelho de soldar pode funcionar continuamente a uma determinada corrente. O Ciclo de Trabalho relativo à corrente máxima depende da temperatura à qual de mede; a TELWIN declara todos os Ciclos de Trabalho à temperatura ambiente de 40°C.



EXAMPLE

EN/ I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.

IT/ Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.

FR/ Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.

ES/ Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.

DE/ Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.

PT/ Posso soldar continuamente 2 minutos, antes que o aparelho de soldar pare pela primeira vez.

PRODUCTS & ELECTRODES

| Products | Current | Electrode Types | | | | | |
|--|------------------|-----------------|----|----|----|----|----|
| | | RT | BS | SS | CI | AL | CE |
| INVERTER | | | | | | | |
| Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250, Linear i | DC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD | DC _{CE} | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TRADITIONAL | | | | | | | |
| Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 410 | AC | ✓ | | | | | |
| Eurarc 322, 422 | 2AC | ✓ | ✓ | | | | |
| Linear | DC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |

CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN/ Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT/ Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR/ Prévu pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES/ Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE/ Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

PT/ Adequados para soldadura de tubos (banho profundo e viscoso) onde é necessária resistência a gás, água, e líquidos sob pressão em geral.

ELECTRODES & CURRENTS

EN/ Welding current mean values (A)

IT/ Valori medi corrente saldatura (A)

FR/ Valeurs moyenne courante soudage (A)

ES/ Valores mediana corriente soldadura (A)

DE/ Mittelwerte des Schweißstroms (A)

PT/ Valores médios corrente soldadura (A)

| Ø _E mm | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,25 | 4 | 5 | 6 |
|----------------------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| RT | 30-55 | 40-70 | 50-100 | 80-130 | 120-170 | 150-250 | 220-370 |
| BS | 50-75 | 60-100 | 70-120 | 110-150 | 140-200 | 190-260 | 250-320 |
| CE | 20-45 | 30-60 | 40-80 | 70-120 | 100-150 | 140-230 | 200-300 |

LEGENDA

| | | | |
|------------|--|---|---------------------------|
| RT | Rutile Rutile | Rutile Rutile | Rutile Rútilo |
| BS | Basic Basico | Basique Básico | Basisch Básico |
| CI | Cast Iron Ghisa | Fonte Fundición | Gußeisen Ferro fundido |
| SS | Stainless steel Acciaio inox Acier inox | Acero inoxidable Edelstahl Aço inox | |
| AL | Aluminium Alluminio Alumínio | Aluminio Aluminium Alumínio | |
| CE | Cellulosic Zellulosico Cellulosique | Cellulosico Zellulosisch Celulósico | |
| AC | Alternate current Corrente alternata Courant alternatif | Corriente alternada Wechselstrom Corrente alternada | |
| 2AC | Alternate current - double output Corrente alternata - doppia uscita Courant alternatif - sortie double Corriente alterna - salida doble Wechselstrom - doppel Ausgang Corrente alternada - saída dupla | | |
| DC | Continuous current Corrente continua Courant continu Corriente continua Gleichstrom Corrente contínua | | |
| ØE | Electrode diameter Diámetro eletrodi Diamètre électrodes Diámetro electrodos Elektroden Durchmesser Diâmetro elétrodos | | |



inverter



TECHNICAL DATA

| CE EAC TÜV SUD | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0/USE / 0/20 °C | A _{MAX} 40°C DC EN 60274-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60274-1 A | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN GEN} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|--|--------|------------------|--|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|-------------------------|-----------|-------|--------------------|-----|
| mod. 145, 165 | | V (50-60Hz) | A | | | | V | A | A | kW | kW | kW | % | mm | | cm | kg | | |
| FORCE 125 + accessories in cardboard carry case | 815872 | 230 1ph | 10 - 80 | 50% @ 80A | 80 @ 5% | - | 72 | 15 | - | 2,3 | - | 3 | 10 | 82 | 0,6 | 1,6 / 2,5 | IP21 | 32 x 37 x 14,5 | 3,1 |
| FORCE 145 + accessories in plastic carry case | 815856 | 230 1ph | 10 - 130 | 60% @ 125A | 125 @ 7% | - | 72 | 27 | - | 3,5 | - | 5 | 16 | 82 | 0,6 | 1,6 / 3,2 | IP21 | 38 x 42 x 17 | 5,2 |
| FORCE 165 + accessories in plastic carry case | 815857 | 230 1ph | 10 - 150 | 60% @ 150A | 140 @ 7% | - | 72 | 31 | - | 4,1 | - | 6 | 16 | 82 | 0,6 | 1,6 / 4 | IP21 | 38 x 42 x 17 | 5,5 |
| FORCE 195 + accessories in plastic carry case | 815859 | 230 1ph | 15 - 170 | 40% @ 170A | 160 @ 8% | 55 | 72 | 32 | 10 | 5 | 1,5 | 7 | 16 | 84 | 0,6 | 1,6 / 4 | IP21 | 38 x 42 x 17 | 5,5 |
| FORCE 205 + accessories in plastic carry case | 816238 | 230 1ph | 10 - 200 | 95% @ 180A | 180 @ 20% | 110 | 82 | 36 | 19 | 5,6 | 3,1 | 8 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 32,5 x 42,5 x 17,5 | 5,8 |

EN/ MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light - robust, elevated construction against dust, water and dirt (mod. 205) - high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations - arc force, hot start and anti-stick devices - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (±15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: leggere e compatte - struttura robusta e rialzata contro polvere, acqua e sporco (mod. 205) - elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione - dispositivi arc force, hot start, anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (±15%).

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: légères et compactes - construction robuste et surélevée contre la poussière, l'eau et la saleté (mod. 205) - très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation - dispositifs arc force, hot start, antistick - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (±15%).

FORCE 145 - FORCE 165 - FORCE 195 - FORCE 205



inverter



MORE INFO



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

FORCE 205
816238

NEW



ELEVATED STRUCTURE VS WATER & DUST

INDEX

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

TRIBE 9-13 804233
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm - 15pcs 802616
Ø 2mm - 15pcs 802617
Ø 2,5mm - 15pcs 802618
Ø 3,2mm - 10pcs mod. 145, 165, 195, 205 802619
Ø 4mm - 8pcs mod. 165, 195, 205 802620



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs 802623
Ø 3,2mm - 8pcs mod. 145, 165, 195, 205 802624



BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs 802621
Ø 3,2mm - 8pcs mod. 145, 165, 195, 205 802622



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm - 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm - 4 kg mod. 145, 165, 195, 205 802749



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES

MONTANA - 804336
More gloves pag. 223



ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas - construcción robusta y elevada contra el polvo, el agua y la suciedad (mod. 205) - alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE/ MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt - robuste, aufgeständerte Konstruktion gegen Staub, Wasser und Schmutz (mod. 205) - hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung - Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter por eléctrodo, MMA, em corrente contínua (DC). Possibilidade de utilização com eléctrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido, etc. Características: leves e compactos - construção robusta e elevada contra pó, água e sujidade (mod. 205) - elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogerador* (± 15%).

FORCE 125 - FORCE 145



inverter



PROMOTION PACKAGE



PROMOTION PACKAGE



TECHNICAL DATA

| CE | ERC | TUV | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0/USE 0/20°C | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | V ₀ DC | A _{MAX} | P _{MAX} | P _{MIN} GEN | A | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|----|-----|----------|---|------------------|--|---------------------|-------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|---|----|----|-------------------------|---------|-------|------------------|-----|
| | | mod. 145 | | V (50-60Hz) | A | | A | V | A | kW | kW | A | % | mm | | cm | kg | | |
| | | | FORCE 125 + accessories & welding helmet | 815861 | 230 1ph | 10 - 80 | 50% @ 80A | 80 @ 5% | 72 | 15 | 2,3 | 3 | 10 | 82 | 0,6 | 1,6 2,5 | IP21 | 30 x 12,5 x 22,5 | 3,5 |
| | | | FORCE 145 + accessories & welding helmet | 815862 | 230 1ph | 10 - 130 | 60% @ 125A | 125 @ 7% | 72 | 27 | 3,5 | 5 | 16 | 82 | 0,6 | 1,6 3,2 | IP21 | 30 x 12,5 x 22,5 | 4,2 |

EN/ MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light · high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations · arc force, hot start and anti-stick devices · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections. Force 125 and 145 are complete with mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: leggere e compatte · elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione · dispositivi arc force, hot start, anti-stick · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%). Force 125 e 145 sono complete di maschera e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: légères et compactes · très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation · dispositifs arc force, hot start, anti-stick · protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%). Force 125 et 145 sont fournis avec masque et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.



inverter



PROMOTION PACKAGE

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|---|
| <p>RUTILE ELECTRODES STEEL</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 1,6mm - 15pcs 802616 Ø 2mm - 15pcs 802617 Ø 2,5mm - 15pcs 802618 Ø 3,2mm - 10pcs mod. 145, 165 802619 Ø 4mm - 8pcs mod. 165 - 802620 | <p>RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 2,5mm - 10pcs 802623 Ø 3,2mm - 8pcs mod. 145, 165 802624 | <p>BASIC ELECTRODES STEEL</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 2,5mm - 10pcs 802621 Ø 3,2mm - 8pcs mod. 145, 165 802622 | <p>RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 2mm - 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm - 4 kg mod. 145, 165 802749 | <p>MAGNETIC HOLDERS</p> <ul style="list-style-type: none"> 23 kg - 802583 34 kg - 804130 More pag. 228 | <p>GLOVES MONTANA - 804336</p> <p>More gloves pag. 223</p> |
|--|---|--|--|--|---|

TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|---------|--------|-------------------|--|-------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|----|-----|-------------------------|------|------------------|-----|
| CE | EARL | TUV SUD | CODE | V _I PH | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0/USE 20°C | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | V _O DC | A _{MAX} | P _{MAX} | P _{MIN} GEN | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
| | | | 815863 | 230 1ph | 10 - 150 | 60% @ 150A | 140 @ 7% | 72 | 31 | 4,1 | 6 | 82 | 0,6 | 1,6 / 4 | IP21 | 30 x 12,5 x 22,5 | 4,2 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas - alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%). Force 125 y 145 son equipadas con mascara y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.

DE/ MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt - hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung - Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%). Force 125 und 145 sind komplett mit Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por eléctrodo, MMA, em corrente continua (DC). Possibilidade de utilização com eléctrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido, etc. Características: leves e compactos - elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogenerador* (± 15%). Force 125 e 145 fornecidas com máscara TIGER e acessórios para soldadura MMA. Force 165 fornecida com máscara automática e acessórios para soldadura MMA.

MPGE - MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR

EN/ All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.



IT/ Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

FR/ Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

ES/ Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

DE/ Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

PT/ Todos os inverter TELWIN garantem o correto funcionamento para variações da voltagem de alimentação até 15%. Se não estiverem adequadamente estabilizados os motogeneradores não podem assegurar uma voltagem com estas variações. Os modelos "MPGE", em particular, garantem um melhor desempenho graças a proteções múltiplas contra a instabilidade da alimentação. São extremamente fáceis de manusear e transportar em comparação com os motossoldadores tradicionais, mesmo quando afastados da fonte de alimentação. Os modelos marcados com a sigla "CE" foram especialmente concebidos para soldar tubos.



FEATURES

EN/ Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.

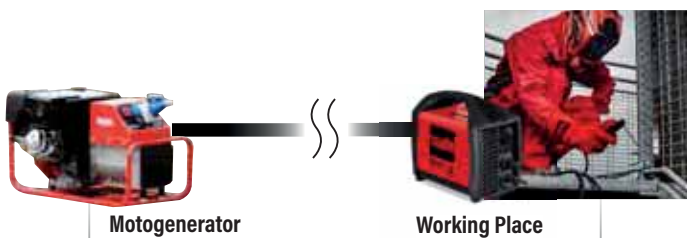
IT/ Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.

FR/ Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.

ES/ Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.

DE/ Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.

PT/ Grande facilidade de movimentos em comparação com motossoldadores tradicionais • Adequados para trabalhar em locais sem ligação à rede elétrica • Excelente rendimento, mesmo com corrente instável • MPGE: dispositivo de controlo da forma de onda, filtro contra picos de corrente e estabilização das oscilações.



FORCE 168 MPGE - TECNICA 188 MPGE



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
mod.188
801096



MMA - MIG/MAG TIG MASK
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

TIG WELDING KIT
mod.188
801097



GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223



TECNICA 188 MPGE
816012



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} MIN DC | TELWIN %USE 20°C | A _{MAX} MAX 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 60% 40°C DC EN 60974-1 A | V _{DC} V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | P _{MIN} MIN GEN kW | η | φ | Ø DC MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg | |
|---|--------|---------------------------------|----------------------------|------------------------|--|--|----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------------|----|----|-----------------------|----------|-------------|--------------|-----|
| FORCE 168 MPGE + accessories in plastic carry case | 816211 | 230 1ph | 10 - 150 | 60% @ 150A | 140 @ 7% | - | 72 | 31 | | 4,1 | - | 6 | 16 | 82 | 0,6 | 1,6 4 | IP21 | 38 x 42 x 17 | 5,5 |
| TECNICA 188 MPGE + accessories in plastic carry case | 816212 | 230 1ph | 10 - 150 | 88% @ 150A | 140 @ 25% | 95 | 75 | 28 | 17 | 4,2 | 2,6 | 6 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 38 x 42 x 17 | 7 |

EN/ Inverter, MMA electrode welding machines (and TIG in direct current (DC), with scratch striking mod.188). Flexibility of use with following electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations - multiple MPGE protections* - arc force, hot start, anti-stick devices - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio mod.188). Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione - protezioni multiple MPGE* - dispositivi arc force, hot start, anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA (et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact mod. 188). Utilisation facile avec les électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation - protections multiples MPGE* - dispositifs arc force, hot start, anti-stick - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA (y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura mod. 188). Flexibilidad de uso con los electrodos: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - protecciones múltiples MPGE* - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente.

DE/ MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung mod.188). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung - multiplen, MPGE-Schutzfunktionen* - Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por elétrodo, MMA, em corrente contínua (DC) (e TIG com início por raspagem mod. 188). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido. Características: elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação - proteções múltiplas MPGE* - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente.



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
801096



MMA - MIG/MAG TIG MASK
TRIBE 9-13
804233
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

TIG WELDING KIT
801097



Consumables:
TIG pag. 239

TECNICA 171/S

816003



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN 0/USE 20°C | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V ₀ DC | A _{MAX} 60% | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} GEN | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | | |
|---|-------------|------------------|--|-------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|----------------------|------------------|------------------|----------------------|---|----|-------------------------|-----|-------|------|--------------------|-----|
| | V (50-60Hz) | A | % | A @ 25% | A | V | A | kW | kW | kW | A | % | mm | cm | kg | | | | |
| TECNICA 171/S + accessories in plastic carry case | 816203 | 230 1ph | 10 - 150 | 88% @ 150A | 140 @ 25% | 95 | 75 | 28 | 17 | 4,2 | 2,6 | 6 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 32,5 x 42,5 x 17,5 | 6,6 |

EN/ MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: robust, elevated construction against dust, water and dirt (mod. 211/S) - high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations - arc force, hot start and anti-stick devices - display showing the set welding current (mod. 211/S) - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: struttura robusta e rialzata contro polvere, acqua e sporco (mod. 211/S) - elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione - display per la visualizzazione della corrente di saldatura impostata (mod. 211/S) - dispositivi arc force, hot start, anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: construction robuste et surélevée contre la poussière, l'eau et la saleté (mod. 211/S) - très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation - dispositifs arc force, hot start, anti-stick - affichage du courant de soudage sélectionné (mod. 211/S) - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).



NEW

inverter



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
801096



RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm - 15pcs 802616
- Ø 2mm - 15pcs 802617
- Ø 2,5mm - 15pcs 802618
- Ø 3,2mm - 10pcs 802619
- Ø 4mm - 8pcs 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm - 10pcs 802623
- Ø 3,2mm - 8pcs 802624
- BASIC ELECTRODES STEEL**
- Ø 2,5mm - 10pcs 802621
- Ø 3,2mm - 8pcs 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm - 2,5 kg 802737
- Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
- Ø 3,2mm - 4 kg 802749

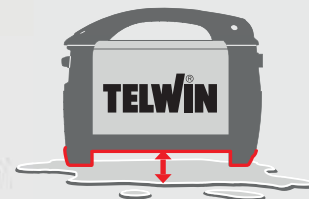
TIG WELDING KIT
801097



Consumables:
TIG pag. 239

TECNICA 211/S

816240



ELEVATED STRUCTURE VS WATER & DUST

TECHNICAL DATA

| CE | IEC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | TELWIN 0/USE / 0/20°C | A _{MAX} 40°C / A _{EN 60974-1} | A _{60%} 40°C / A _{EN 60974-1} | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN GEN} | η | φ | Ø _{MIN} / Ø _{DC} / Ø _{MAX} | IP | LxWxH | kg | | |
|----|-----|---|------------------|--|-----------------------|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|---|----|---|-----|-------|------|--------------------|-----|
| | | | V (50-60Hz) | A | | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | A | % | mm | | cm | kg | | |
| | | TECNICA 211/S + accessories in plastic carry case | 816236 | 230 1ph | 10 - 180 | 95% @ 180A | 180 @ 20% | 110 | 82 | 36 | 19 | 5,6 | 3,1 | 8 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 32,5 x 42,5 x 17,5 | 5,8 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadora. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: construcción robusta y elevada contra el polvo, el agua y la suciedad (mod. 211/S) - alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación - dispositivos arc force, hot start, anti-stick - pantalla de visualización de la corriente de soldadura seleccionada (mod. 211/S) - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE/ MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw. Eigenschaften: robuste, erhöhte Konstruktion gegen Staub, Wasser und Schmutz (mod. 211/S) - hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung - Arc-Force, Hot-Start, Antistick Vorrichtungen - Display mit Anzeige des eingestellten Schweißstroms (mod. 211/S) - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eletrodos: rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido, etc. Características: construção robusta e elevada contra o pó, a água e a sujidade (mod. 211/S) - elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação - dispositivos arc force, hot start e anti-stick - visualização da corrente de soldadura configurada (mod. 211/S) - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador (+/- 15%).

VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS



EN/ VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

IT/ VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD (Voltage Reduction Device) è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR/ VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

ES/ VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

DE/ VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

PT/ VRD: Maior segurança durante trabalhos de soldadura

O VRD (Voltage Reduction Device) é um dispositivo que diminui a potência de saída para um nível seguro quando o aparelho de soldar está ligado mas não em condições de soldar. Maior segurança para o operador, que pode tocar no elétrodo sem risco, até que as operações de soldadura sejam retomadas (minas, estaleiros, etc.).



MMA & TIG LIFT

EN/ Use with MMA and TIG DC-Lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

IT/ Utilizzo in MMA e TIG DC-Lift

- Regolazione arc force e hot start: migliore innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

FR/ Utilisation en MMA et TIG DC-Lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

ES/ Uso en MMA y TIG DC-LIFT

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

DE/ Einsatz in MMA und WIG DC-Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

PT/ Utilização em mma e tig dc lift

- Regulação arc force e hot start: otimização do arco e do cordão de soldadura
- Fácil de usar: leitura fácil dos parâmetros graças ao painel digital
- Qualidade inverter

**TIG
LIFT**



TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
801096



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
804082
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

TIG WELDING KIT
801097



GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223

TECNICA 190 TIG/MMA DC LIFT VRD
816220



TECHNICAL DATA

| CE | ERE | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / USE | TELWIN %/USE | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} / GEN | η | φ | φ _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|----|-----|-----------------------------|------------------|---|--------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------------|----|----|-------------------------|------|--------------|-----|
| | | | V (50-60Hz) | A | % | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | % | mm | mm | | cm | kg |
| | | TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD | 230 1ph | 10 - 170 | 88% @ 150A | 160 @ 20 % | 110 | 78 | 29 | 17 | 4,4 | 2,6 | 6 | 16 | 86 | 0,7 1,6 4 | IP23 | 30 x 13 x 23 | 4,3 |

EN/ TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device - display to check welding current - MMA regulations: arc force and hot start - MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron - thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD - display per la visualizzazione della corrente di saldatura - regolazioni MMA: arc force e hot start - elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD - affichage numérique courant de soudage - réglages en MMA: arc force et hot start - électrodes en MMA: rutilles, basiques, inox, fonte - protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur* (± 15%).

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD - visualización de la corriente de soldadura - regulaciones en MMA: arc force and hot start - electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición - protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

DE/ Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung - Anzeige von Schweißstrom - MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start - Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG (LIFT) e MMA em corrente continua (DC). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de materiais como aço, aço inox, titânio, cobre, níquel e suas ligas. Características: dispositivo VRD - visualização da corrente de soldadura - regulações em MMA: arc force e hot start - elétrodos em MMA: rutilo, básico, aço inox, ferro fundido - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogenerador* (± 15%).

THE EFFICIENCY DETAILS

XT RANGE



METAL HANDLE

Maniglia in metallo · Poignée en métal
Asa de metal · Metallgriff
Pega em metal



ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock · Protections antichoc
Parachoques antigolpes · Anti-Schock-Schutz
Proteções anti-impacto



SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice · Réglage simple
Regulación sencilla · Einfache Einstellung
Regulação simples



Ø 50 MM CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm · Connecteur Ø 50 mm
Connector Ø 50 mm · Verbinder Ø 50 mm
Conector Ø 50 mm



WATCH
THE VIDEO



MORE INFO

EN/ Born to express power: XT is the new line with "eXTreme" features. A range of welding machines for the most demanding professionals, used to working in the hardest situations and in the toughest environments. It is the perfect solution for those pretending the most in terms of performance, always and anywhere. Strong, robust, versatile are the key words for use without compromise, able to surprise both from a technical and functional point of view.

IT/ Nata per esprimere potenza: XT è la nuova linea dalle caratteristiche "eXTreme". Una gamma di saldatrici per i professionisti più esigenti, abituati ad operare nelle situazioni più impegnative e negli ambienti più duri. È la soluzione perfetta per chi vuole il massimo in termini di performance, sempre e comunque. Forza, robustezza, versatilità sono le parole d'ordine per un utilizzo senza compromessi, capace di sorprendere sia dal punto di vista tecnico che funzionale.

FR/ Née pour exprimer la puissance : XT est la nouvelle ligne à caractéristiques « eXTreme ». Une gamme de postes de soudage pour les professionnels les plus exigeants, habitués à travailler dans les situations les plus difficiles et les environnements les plus hostiles. Une solution parfaite pour si l'on recherche le summum en termes de performances, toujours et avant tout. Force, robustesse, polyvalence sont les mots d'ordre pour une utilisation sans compromis, capable de surprendre tant sur le plan technique que fonctionnel.

ES/ Nacida para expresar potencia: XT es la nueva línea con unas características "eXTreme". Una gama de soldadoras para los profesionales más exigentes, acostumbrados a operar en las situaciones más difíciles y en los ambientes más hostiles. Es la solución perfecta para quien desea el máximo en términos de rendimiento, siempre y en cualquier lugar. Fuerza, robustez, versatilidad: estas son las palabras clave para una utilización sin medias tintas, capaz de sorprender tanto desde el punto de vista técnico como funcional.

DE/ Entstanden, um Leistung auszudrücken: Bei XT handelt es sich um die neue Linie mit den Eigenschaften „eXTreme“. Eine Reihe an Schweißmaschinen für die anspruchsvollsten Profis, die daran gewöhnt sind, in den kniffligsten Situationen und den härtesten Umgebungen zu arbeiten. Die perfekte Lösung für denjenigen, der das Maximum bei der Performance sucht. Immer und überall. Stark, robust und vielseitig ist die Devise für eine Anwendung ohne Kompromisse, mit der Möglichkeit sowohl vom technischen als auch vom funktionellen Standpunkt zu überraschen.

PT/ Nascida para exprimir potência: XT é a nova linha com características "eXTreme". Uma gama de aparelhos de soldar para os profissionais mais exigentes, habituados a operar nas situações mais difíceis e nos ambientes mais inóspitos. É a solução perfeita para quem quer o máximo em termos de performance, sempre e em qualquer condição. Força, robustez e versatilidade são as palavras de ordem para uma utilização sem comprometimento, capaz de surpreender quer do ponto de vista técnico quer funcional.

POWER / HEAVY DUTY

EN/ Powerful and performing, their duty-cycle was designed for heavy use.

IT/ POTENZA: potenti e performanti, hanno un duty-cycle studiato per un uso intensivo.

FR/ PUISSANCE: puissants et performants, leur duty cycle est étudié pour un usage intensif.

ES/ POTENCIA: potentes y con gran rendimiento, tienen un duty-cycle estudiado para un uso intensivo.

DE/ LEISTUNGSSTARK: leistungsfähig und performant mit einem Arbeitszyklus für den intensiven Gebrauch.

PT/ POTÊNCIA: potentes e de alto desempenho, possuem um ciclo de trabalho concebido para utilização intensiva.



STRENGTH

EN/ Designed to resist impact during the most challenging works or the hardest transport.

IT/ ROBUSTEZZA: progettate per resistere agli urti durante i lavori più sfidanti o i trasporti più impegnativi.

FR/ ROBUSTESSE: conçus pour résister aux chocs au cours des travaux les plus défiants ou les transports les plus difficiles.

ES/ ROBUSTEZ: diseñadas para resistir a los golpes durante los trabajos más desafiantes o los transportes más difíciles.

DE/ ROBUST: So entwickelt, dass Stößen während den herausforderndsten Arbeiten oder den anspruchsvollsten Transporten standgehalten wird.

PT/ ROBUSTEZ: concebidos para resistir a impactos durante os trabalhos mais desafiantes ou os transportes mais exigentes.

VERSATILITY

EN/ Designed for welding all types of rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic and aluminium mod. 238) electrodes. Guaranteed performance even with engine driven generators.

IT/ VERSATILITÀ: nate per la saldatura di tutti i tipi di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici e in alluminio mod. 238). Performance garantite anche con alimentazione da motogeneratore.

FR/ POLYVALENCE: conçus pour le soudage de tous les types d'électrodes rutilles, basiques, inox, fonte (cellulosiques et aluminium mod. 238). Des performances garanties même avec une alimentation par motogénérateur.

ES/ VERSATILIDAD: nacidas para la soldadura de todos los tipos de electrodos rutilos, básicos, inoxidables, fundición (celulósicos y de aluminio mod. 238). Rendimientos garantizados también con alimentación por motogenerador.

DE/ VIELSEITIG: Entwickelt für die Schweißung aller Elektrodentypen wie Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (Zellulose und Aluminium Mod. 238). Garantierte Performance auch bei Versorgung mit Motorgenerator.

PT/ VERSATILIDADE: concebidos para a soldadura de todos os tipos de eléctrodos rútilos, básicos, inox, ferro fundido (celulósicos e em alumínio mod. 238). Desempenhos garantidos mesmo com alimentação por motogerador.



TRANSPORTABILITY

EN/ Thanks to the solid metal handle and the reduced weight, they can be transported anywhere.

IT/ TRASPORTABILITÀ: grazie alla solida maniglia in metallo e al peso ridotto, possono essere trasportate ovunque.

FR/ FACILITÉ DE TRANSPORT: grâce à la solide poignée en métal et à un poids réduit, ils peuvent être transportés en tout lieu.

ES/ FACILIDAD DE TRANSPORTE: gracias a la sólida asa de metal y al peso reducido, pueden transportarse a cualquier lugar.

DE/ TRANSPORTIERBAR: Mit dem soliden Metallgriff und dem verringerten Gewicht kann ein Transport überallhin erfolgen.

PT/ FACILIDADE DE TRANSPORTE: graças à pega sólida em metal e ao peso reduzido, podem ser transportados para qualquer lugar.

QUALITY

EN/ Designed thanks to the know-how of those who have been creating products for professionals for 60 years, with the certainty of the "Made in Italy, Made in Telwin".

IT/ QUALITÀ: progettate grazie al know-how di chi realizza prodotti per i professionisti da 60 anni, con la garanzia del "Made in Italy, Made in Telwin".

FR/ QUALITÉ: conçus grâce au savoir-faire de fabricants de produits pour les professionnels avec 60 ans d'expérience, avec la garantie d'une fabrication italienne: "Made in Italy, Made in Telwin".

ES/ CALIDAD: diseñadas gracias al know-how de quien realiza productos para los profesionales desde hace 60 años, con la garantía del Made in Italy: "Made in Italy, Made in Telwin".

DE/ QUALITÄT: Die Entwicklung erfolgte mit dem für die Verwirklichung von Produkten für Profis über 60-jährigen Know-how und dem Made in Italy als Garant: "Made in Italy, Made in Telwin".

PT/ QUALIDADE: concebidos graças ao know-how de quem realiza produtos para profissionais há 60 anos, com a garantia do Made in Italy: "Made in Italy, Made in Telwin".

TECHNOLOGY 186 XT MPGE - TECHNOLOGY 236 XT



XT

inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 214



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



TIG WELDING KIT
802491



Consumables:
TIG pag. 239

GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



TECHNOLOGY 186 XT MPGE
816150



TECHNOLOGY 236 XT
816151



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} ≡ V (50-60Hz) | A _{MIN} ≡ A DC | A _{MAX} ≡ 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} ≡ 40°C DC EN 60974-1 A | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} ≡ kW | P _{60%} ≡ kW | P _{MIN GEN} ≡ kW | η ≡ % | φ ≡ | ∅ _{DC} ≡ MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|--|--------|-----------------------------------|----------------------------|--|--|-----------------|------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------------|----------|-----|------------------------------------|------|----------------|------|
| TECHNOLOGY 186 XT MPGE + acc. in alu carry case | 816250 | 230 1ph | 5 - 160 | 160 @ 35 % | 120 | 60 | 32 | 18 | 5 | 2,7 | 7 | 90 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 37,5 x 50 x 22 | 10,1 |
| TECHNOLOGY 236 XT + acc. in alu carry case | 816251 | 230 1ph | 5 - 200 | 200 @ 35 % | 140 | 60 | 38 | 22 | 6 | 3,3 | 10 | 89 | 0,7 | 1,6 4 | IP23 | 37,5 x 50 x 22 | 10,6 |

EN/ Inverter, MMA electrode welding machines and TIG in direct current (DC), with scratch striking. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic (mod. 238). Recommended for motogenerators*, they guarantee high performance in case of unstable power supply by means of multiple MPGE protections (mod. 186, 238): waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE (mod. 186, 238): dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: robuste e resistenti agli urti • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA, et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte et cellulosiques (mod. 238). Recommandés pour motogénérateurs*, ils garantissent de hautes performances avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE (mod. 186, 238): dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE



XT
inverter



Aluminium



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3 AX50
801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 214



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm
10pcs
802623
Ø 3,2mm
8pcs
802624



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE

816152



TECHNICAL DATA



| CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} A | A _{MAX} A | A _{60%} A | V _{0 DC} V | A _{MAX} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | P _{MIN} kW | η | φ | Ø _{DC} mm | IP | LxWxH cm | kg |
|--|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----|----|-----------------------|------|----------------|------|
| TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case | 230 1ph | 5 - 200 | 200 @ 35 % | 140 | 80 | 39 | 26 | 6,3 | 4,1 | 10 | 87 | 0,7 1,6 4 | IP23 | 37,5 x 50 x 22 | 10,6 |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones termostática, sobretensión, bajatensión, sobre-corriente.

DE/ MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE (mod. 186, 238) bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

PT/ Aparelhos de soldar inverter MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eletrodos: rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido e celulósicos (mod. 238). Modelos recomendados para motogeradores*, que garantem uma elevada performance mesmo com instabilidade de corrente, graças à proteção MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de controlo de onda, filtro contra picos de entrada, estabilização de oscilações. Características: robustos e resistentes aos impactos • elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação • dispositivos arc force, hot start e anti-stick • regulação de arc force e hot start em função do tipo de eletrodo utilizado (mod. 238) • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



XT

inverter



TIG
LIFT



LCD DISPLAY



MORE INFO

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 214



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm
10pcs
802623
Ø 3,2mm
8pcs
802624



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD
816049



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} ≡ V (50-60Hz) | A _{MIN} MAX DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _O DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN} GEN | A | η | φ | Ø MIN/MAX DC | IP | LxWxH | kg |
|---------------------------|--------|-----------------------------------|----------------------------|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|----|----|------|--------------------|------|-------------------|------|
| ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD | 816249 | 200-240 1ph | 10 - 200 | 200 @ 30% | 125 | 81 | 27 | 16,5 | 5,2 | 3,2 | 8 | 16 | 84 | 0,98 | 1,6 4 | IP23 | 37,5 x 50 x 22 | 11,6 |
| | | 100-120 1ph | 10 - 120 | 120 @ 30% | 95 | | 33 | 24 | 3,1 | 2,3 | 5 | 15 | | | | | | |

EN/ MMA and TIG (LIFT striking) inverter welding machine in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: MV/PFC device - VRD device - LCD display - arc force, hot start (adjustable), anti-stick devices - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerators* (+/-15%) protections.

IT/ Saldatrice inverter MMA e TIG (innesco LIFT) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: dispositivo MV/PFC - dispositivo VRD - display LCD - dispositivi arc force, hot start (regolabili), anti-stick - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (+/-15%).

FR/ Poste de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: dispositif MV/PFC - dispositif VRD - écran LCD - dispositifs arc force, hot start (réglables), anti-stick - protections thermostatique, survoltagage, sous-voltagage, surcourant, motogenerateur* (+/- 15%).

ES/ Soldadora inverter a electrodo MMA e TIG (encendido LIFT) en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Características: dispositivo MV/PFC - dispositivo VRD - display LCD - dispositivo arc force, hot start (ajustables) e anti-stick - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (+/- 15%).

DE/ MMA/WIG (LIFT Zündung) Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden. Eigenschaften: MV/PFC Vorrichtung - VRD Vorrichtung - LCD Tafel - Arc-Force, Hot-Start (einstellbare), Anti-stick Vorrichtungen - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (+/- 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter MMA e TIG (ignição LIFT) em corrente continua (DC). Elétrodos utilizáveis: rútilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido. Características: dispositivo MV/PFC - dispositivo VRD - visor LCD - dispositivos arc force, hot start (ajustáveis), anti-stick - proteção termostática, picos de corrente, sobretensão, baixa tensão, motogenerador* (+/-15%).

A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

MULTIVOLTAGE

EN/ Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.

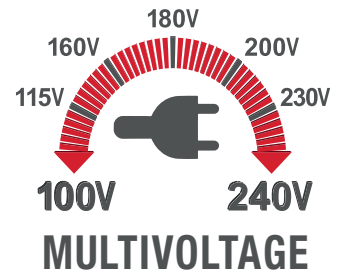
IT/ Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.

FR/ Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

ES/ Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.

DE/ Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.

PT/ Flexibilidade de utilização com qualquer tensão variável dentro de um amplo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V), incluindo subtensões e sobretensões.



MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

EN/ Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).

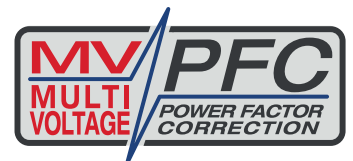
IT/ Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).

FR/ Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).

ES/ El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).

DE/ Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).

PT/ Máxima performance garantida também a partir de tomadas domésticas (230V 16A).



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

EN/ Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).

IT/ Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR/ Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

ES/ Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).

DE/ Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.

PT/ Melhora a segurança durante nas operações de soldadura em ambientes húmidos (minas, estaleiros navais, etc.).



LONG CABLES

EN/ They allow unlimited work far from the power source.

IT/ Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.

FR/ Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

ES/ Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.

DE/ Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.

PT/ Permitem trabalhar mesmo longe da fonte de alimentação sem limitações.



TIG-LIFT

EN/ High quality also in TIG welding.

IT/ Qualità di saldatura anche in TIG.

FR/ Qualité de soudage aussi en TIG.

ES/ Calidad de soldadura incluso en TIG.

DE/ Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.

PT/ Qualidade de soldadura também em TIG.



SUPERIOR 250



inverter



Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



GAS REGULATOR
722119



**MMA - MIG/MAG
TIG MASK
JAGUAR CYBORG**
804081
More masks pag. 214



**TIG TORCH
ST26V**
4m 742058



**GLOVES
MONTANA PLUS**
804337
More gloves
pag. 223



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} A DC | A _{MAX} A 40°C DC EN 60274-1 | A _{60%} A 40°C DC EN 60274-1 | V _{O DC} V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | P _{MIN GEN} kW | η % | φ mm | φ _{DC MIN/MAX} mm | IP | LxWxH cm | kg |
|--------------|--------|---------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|--------|---------|-------------------------------|------|--------------|-----|
| SUPERIOR 250 | 816039 | 400 3ph | 10 - 250 | 220 @ 25 % | 130 | 85 | 12 | 6,8 | 8,2 | 4 | 12 | 87 | 0,8 | 1,6 5 | IP23 | 43 x 17 x 34 | 8,4 |

EN/ MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic mod. 320). Features: compact and light · high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations · immediate control of the welding droplets transfer · arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) · anti-stick device · VRD device (mod. 320) · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici mod. 320). Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti · stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione · controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura · dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) · dispositivo antistick · dispositivo VRD (mod. 320) · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact (mod. 250) et LIFT (mod.320). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte (électrodes cellulose mod. 320). Caractéristiques: compact et léger · très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation · contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage · dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) · dispositif anti-stick · dispositif VRD (mod.320) · protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

SUPERIOR 320 CE VRD



inverter



TIG LIFT



Aluminium



Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



GAS REGULATOR
722119



MMA - MIG/MAG TIG MASK

VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 214



TIG TORCH
ST26V
4m 742058



GLOVES

MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



REMOTE CONTROLS

2 POT.
802336



PEDAL
802017



TECHNICAL DATA

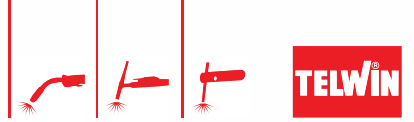
| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} A | A _{MAX} A | A _{60%} A | V _{DC} V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | η % | φ | Ø _{DC} MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|----------------------------|--------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--------|-----|----------------------------------|------|--------------|------|
| SUPERIOR 320 CE VRD | 816036 | 230 / 400 3ph | 10 - 270 (400V) | 270 @ 35% | 205 | 63 | 14,4 | 10 | 9 | 6,5 | 90 | 0,9 | 1,6 6 | IP23 | 47 x 19 x 35 | 10,2 |
| | | | 10 - 250 (230V) | 220 @ 42 % | 185 | 60 | 19 | 15 | 7 | 6 | | | | | | |

ES/ Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protecciones termostática, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE/ MMA und WIG Inver terschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod. 320) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter por eléctrodo, MMA e TIG, em corrente contínua (DC) com início por raspagem (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eléctrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido (eléctrodos celulósicos mod. 320). Características: compactos e leves • elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação • controlo imediato da transferência das gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustáveis mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • proteções termostática, sobretensão, baixa voltagem, picos de corrente, motogenerador* (± 15%).

SUPERIOR 400 CE VRD



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



**TIG
LIFT**



Aluminium



MIG OPTIONAL
TX 70 WIRE FEEDER



CONNECTING CABLE 2,5m

Ø 50 mm

TECHNICAL DATA

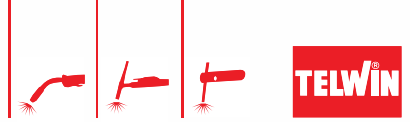
| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | P _{MIN} GEN kW | η % | φ mm | Ø _{DC} MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|---------------------------------|---|--|--|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|--------|---------|-------------------------------|------|--------------|----|
| SUPERIOR 400 CE VRD | 816034 | 230 / 400 3ph | 10 - 350 (400V) | 330 @ 35% | 230 | 62 | 20 | 8,5 | 14 | 8 | 20 | 86 | 0,9 | 1,6 6 | IP23 | 53 x 24 x 45 | 25 |
| | | | 10 - 300 (230V) | 250 @ 35 % | 170 | 63 | 24 | 14 | 8 | 5 | 12 | | | | | | |
| SUPERIOR 630 CE VRD | 816032 | 230 / 400 3ph | 10 - 600 (400V) | 500 @ 40% | 400 | 73 | 35 | 20 | 23 | 13 | 32 | 86 | 0,9 | 1,6 8 | IP23 | 67 x 31 x 56 | 43 |
| | | | 10 - 450 (230V) | 400 @ 35% | 300 | 65 | 44 | 25 | 16 | 10 | 22 | | | | | | |

EN/ MMA,TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products. Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • VRD device • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettate per la saldatura di elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). Prevedono la funzionalità "scricatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafilo optional per applicazioni industriali su acciai e derivati. Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à undiamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630). Ils sont prévus avec la fonctionnalité "decrissage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés. Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • dispositif VRD • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (± 15%).

SUPERIOR 630 CE VRD



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



**TIG
LIFT**



Aluminium



MIG OPTIONAL
TX 70 WIRE FEEDER



CONNECTING CABLE 2,5m

Ø 70 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
50mm² 4+3m AX50
mod. 400
801093

70mm² 4+3m AX70
mod. 630 801106



GOUGING KIT
802666



CARBON ELECTRODES
Ø 8mm 5pcs
802803
Ø 10mm 5pcs
802305

MIG-MAG TORCHES

MT36
mod.400
3m 742186
4m 742187
5m 742188

MT40
mod.630
4m 742820
5m 742822

WIRE FEEDER
TX70
806112



4 ROLLS
Ø mm 0,6÷2mm
Kg Max 15 Kg
300mm

CONNECTING CABLES
4m 802348
10m 802349



GAS REGULATOR
722119



ALUMINIUM KIT
802273

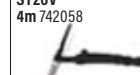


FLUX KIT
mod. 400 802466



mod. 630 802276

TIG TORCH
ST26V
4m 742058



REMOTE CONTROLS
2 POT.
802336
PEDAL
802017



TROLLEY
CONTINENTAL
mod.630
803064



TROLLEY
NATIONAL
803076



ES/ Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630). Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados. Características: muy compactas · alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación · control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura · regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso · dispositivo de anti-stick · dispositivo VRD · memorización de las últimas 10 alarmas · predisposición para el control a distancia · protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE/ Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen. Eigenschaften: hochkompakte · hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung · sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung · Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp · Anti-stick Vorrichtung · VRD Vorrichtung · Speicherung der letzten 10 Alarme · Fernkontrollanschluss · Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter multiprocesso, MMA e TIG-LIFT em corrente contínua (DC) com controle por microprocessador, concebidos para soldadura com elétrodos celulósicos e elétrodos revestidos do tipo alumínio, rútilo, básico, aço inox, ferro fundido com diâmetro até 6 mm (mod. 400) e 8 mm (mod. 630). Equipados com a função chanfre e com o alimentador de fio opcional também se pode soldar em MIG/MAG, FLUX para as aplicações industriais em aços e derivados. Características: muito compactos · elevada estabilidade da corrente de soldadura perante variações da corrente de alimentação · controle imediato da transferência das gotas de soldadura · regulação de arc force e hot start em função do tipo de elétrodo utilizado · dispositivo anti-stick · dispositivo VRD · memorização dos últimos 10 alarmes · ligação para controle remoto · proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogenerador* (± 15%).

NORDIKA 1800 - NORDICA 4.181 TURBO



inverter



STANDARD



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
LION
804151
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES - STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MIN/MAX} AC | V _O AC | P | A | Ø _{MIN/MAX} AC | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|---------------------------------|----------------------------|-------------------|-----|----|----------------------------|------|--------------------|------|
| NORDIKA 1800 | 814189 | 230 1ph | 40 - 140 | 48 | 2,5 | 16 | 1,6 3,2 | IP21 | 34,5 x 21,5 x 27,5 | 13,9 |
| NORDICA 4.181 TURBO | 814104 | 230 1ph | 50 - 160 | 49 | 2,5 | 16 | 2 4 | IP21 | 37 x 25 x 31 | 15,7 |

EN/ MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

FR/ Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

PT/ Aparelhos de soldar por elétrodo, MMA, em corrente alternada (AC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Proteção termostática. Possibilidade de utilização com elétrodos: rútilo. Fornecidos com acessórios para soldadura MMA.



inverter



STANDARD



OPTIONAL

| | | | |
|--|---|---|---|
| <p>MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE 9-13 804233 More masks pag. 214</p>  | <p>RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749</p>  | <p>MAGNETIC HOLDERS 23 kg - 802583 34 kg - 804130 More pag. 228</p>  | <p>GLOVES MONTANA - 804336 More gloves pag. 223</p>  |
|--|---|---|---|

NORDIKA 3200
814180



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | V _{2PH} V | A _{MIN/MAX AC} A | V _{O AC} V | P kW | A | Ø _{MIN/MAX} mm | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|---------------------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------|---------|---------|----------------------------|------|------------------|------|
| NORDIKA 3200 | 814180 | 230 1ph | 400 2ph | 55 - 190 | 50 | 3,5 | - | 2 - 4 | IP21 | 70 x 32,5 x 44 | 21 |
| NORDIKA 3250 | 812012 | 230 1ph | 400 2ph | 70 - 250 | 55 | 4,5 | - | 2 - 5 | IP21 | 70 x 32,5 x 44 | 22 |
| NORDIKA 4.280 TURBO | 814176 | 230 1ph | 400 2ph | 70 - 220 | 55 | 3,6 | 25 / 16 | 2 - 5 | IP21 | 57,5 x 32,5 x 36 | 19,2 |

EN/ MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

FR/ Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutil. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipados con accesorios para soldadura MMA.

PT/ Aparelhos de soldar por elétrodo, MMA em corrente alternada (AC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Proteção termostática. Possibilidade de utilização com elétrodos: rútilo. Fornecidos com acessórios para soldadura MMA.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ARTIKA 270 - EURARC 410



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KITS
16mm² 3+2m AX25
mod. 270 801096
25mm² 4+3m AX50
mod. 410 801081



**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214



**RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL**

Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES

MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} ≡ V (50-60Hz) | V _{2PH} ≡ V | A _{MIN} / A _{MAX} AC A | A _{MAX} 40°C AC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C AC EN 60974-1 A | V ₀ AC V | P _{MAX} ≡ kW | P _{60%} ≡ kW | Ø ≡ mm | Ø _{AC} MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|------------|--------|-----------------------------------|-------------------------|---|---|---|------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-------------------------------|------|----------------|----|
| ARTIKA 270 | 812011 | 230 1ph | 400 2ph | 70 - 250 | 200 @ 10 % | 70 | 55 | 8,5 | 2,6 | 0,55 | 2 - 5 | IP21 | 75 x 36 x 49 | 25 |
| EURARC 410 | 817016 | 230 1ph | 400 2ph | 70 - 330 | 300 @ 10% | 140 | 51 | 12 | 4,2 | 0,75 | 2 - 6 | IP22 | 83 x 45,5 x 58 | 45 |

EN/ MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: rutile.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: rutili.

FR/ Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: rutilos.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: rutilos.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden.

PT/ Aparelhos de soldar por elétrodo, MMA, em corrente alternada (AC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Possibilidade de utilização com elétrodos: rútilo.

EURARC 322 - EURARC 422



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KITS
25mm² 3+2m AX25
mod. 322 801102
25mm² 4+3m AX50
mod. 422 801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748

Ø 3,2mm
4 kg
802947



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | V _{2PH} | A _{MIN} / A _{MAX} AC | A _{MAX} 40°C AC EN 60974-1 A | A _{MAX} | A _{60%} 40°C AC EN 60974-1 A | V _O AC | P _{MAX} | P _{60%} | Ø | Ø _{AC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|------------|--------|------------------|------------------|--|---------------------------------------|------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|-----|-------------------------|------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | V | A | A | A | A | V | kW | kW | mm | mm | | cm | kg |
| EURARC 322 | 817014 | 230 1ph | 400 2ph | 45 - 250 | 250 @ 15 % | - | 125 | 52 - 76 | 9 | 3,5 | 0,4 | 1,6 5 | IP22 | 69 x 39 x 48 | 37 |
| EURARC 422 | 817017 | 230 1ph | 400 2ph | 70 - 350 | 215 @ 35% | 320 @ 15 % | 170 | 52 - 73 | 13 | 4,5 | 0,4 | 2 6 | IP22 | 83 x 45,5 x 58 | 61 |

EN/ MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.

FR/ Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant desoudage. Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutilés et AC basiques.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutilos y AC básicos.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung desSchweißstroms. Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.

PT/ Aparelhos de soldar por elétrodo, MMA, em corrente alternada (AC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Todos os modelos possuem voltagem dupla secundária para utilização com elétrodos rútilo e AC básicos.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



EN/ LINEAR i is the robust and easy-to-use range of inverter MMA electrode welding machines.

IT/ LINEAR i è la gamma di saldatrici inverter ad elettrodo robusta e semplice da usare.

FR/ LINEAR i est la gamme de postes de soudage inverter à électrode MMA robuste et simple à utiliser.

ES/ LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.

DE/ Bei der LINEAR-i-Reihe handelt es sich um MMA-Elektrodenschweißmaschinen mit Invertertechnik, robust und einfach in der Anwendung.

PT/ LINEAR i é a gama de aparelhos de soldar inverter de eléctrodo MMA, robusta e simples de usar.

INVERTER TECHNOLOGY

EN/ Higher quality in processing. Inverter technology ensures greater control of the welding arc. LINEAR i maintains a high stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage), due to the wide tolerance provided by the machine's supply circuit.

IT/ Più qualità nelle lavorazioni. La tecnologia inverter assicura un maggior controllo dell'arco di saldatura. LINEAR i mantiene un'elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolare modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale), vista l'ampia tolleranza fornita dal circuito di alimentazione della macchina.

FR/ Meilleure qualité des travaux. Inverter technology ensures greater control of the welding arc. LINEAR i maintient une haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation, notamment aux sous-tensions (-25% et +15% sur la tension nominale), en raison de la grande tolérance fournie par le circuit d'alimentation de la machine.

ES/ Más calidad en las elaboraciones. La tecnología inverter garantiza un mayor control del arco de soldadura. LINEAR i mantiene una elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal), vista la amplia tolerancia ofrecida por el circuito de alimentación de la máquina.

DE/ Mehr Qualität bei den Bearbeitungen. Die Invertertechnologie gewährleistet eine bessere Kontrolle über den Schweißbogen. LINEAR i behält eine hohe Stabilität des Schweißstroms bei Schwankungen der Versorgungsspannung bei und das speziell bei Unterspannung (-25% und +15% bei Nennspannung), wenn die weitläufige Toleranz durch den Versorgungskreislauf der Maschine berücksichtigt wird.

PT/ Trabalhos de maior qualidade. A tecnologia inverter assegura um maior controlo do arco de soldadura. LINEAR i mantém uma elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação e, em especial, às subtensões (-25% e +15% sobre a tensão nominal), devido à ampla tolerância fornecida pelo circuito de alimentação da máquina.



-25% undervoltage

High welding current stability to variations in the supply voltage

DESIGNED TO ENDURE

EN/ DIRT AND DUST-PROOF: Particularly resistant to dirt and dust thanks to the special design of the ventilation system: by going through a dedicated tunnel, it protects the electronic components and ensures them a longer life.

IT/ A PROVA DI SPORCO E POLVERE: Particolarmente resistente a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo.

FR/ À L'ÉPREUVE DE LA SALETÉ ET DE LA POUSSIÈRE: Particulièrement résistante à la saleté et aux poussières par l'exécution particulière du système de ventilation qui, en suivant un tunnel dédié, permet de préserver les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie.

ES/ A PRUEBA DE SUCIEDAD Y POLVO: Especialmente resistente a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo.

DE/ SCHMUTZ- UND STAUBFEST: Gegenüber Schmutz und Staub durch den speziellen Aufbau des Lüftungssystems besonders widerstandsfähig, da einem dafür ausgelegten Tunnel gefolgt wird, der die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt.

PT/ À PROVA DE SUJIDADE E PÓ: Particolarmente resistente a sujidade e pó, graças à construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel específico, permite preservar os componentes eletrónicos garantindo uma vida útil mais longa.



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

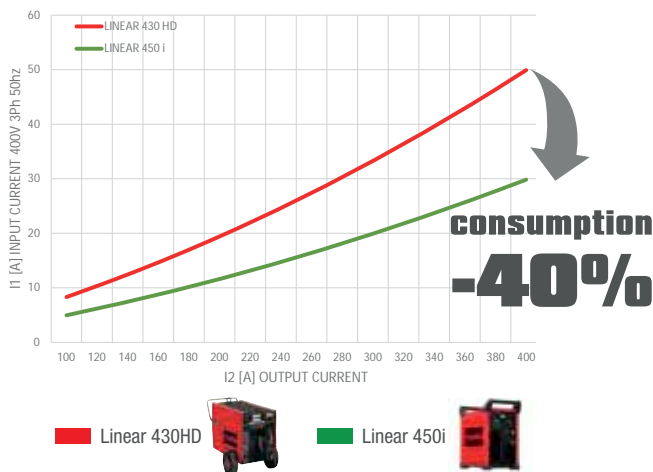
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

REDUCED CONSUMPTION



EN/ Welds more, consumes less! Inverter technology reduces consumption by 40% compared to models with electromechanical technology.

IT/ Salda di più, consuma di meno! La tecnologia inverter permette di abbattere i consumi del 40% rispetto ai modelli con tecnologia elettromeccanica.

FR/ Soudez plus, mais consommez moins! La technologie inverter permet de réduire les consommations de 40% par rapport aux modèles à technologie électromécanique.

ES/ Suelda más, consume menos! La tecnología inverter permite reducir los consumos un 40% respecto a los modelos con tecnología electromecánica.

DE/ Mehr Schweißungen bei weniger Verbrauch! Die Invertertechnologie ermöglicht den Verbrauch gegenüber elektromechanischen Modellen um 40% zu verringern.

PT/ Solda mais, consome menos! A tecnologia inverter permite reduzir os consumos em 40% em relação aos modelos com tecnologia eletromecânica.

LESS WEIGHT, BETTER TRANSPORTABILITY

EN/ Ergonomic handles, a compact shape and a 70% less weight compared to traditional technology models, make it easy to transport LINEAR i to the intervention field.

IT/ La presenza di maniglie ergonomiche, la forma compatta e una riduzione del peso del 70% rispetto ai modelli con tecnologia tradizionale, consentono di trasportare LINEAR i facilmente nei luoghi d'intervento.

FR/ Les poignées ergonomiques, la forme compacte et un poids réduit de 70% par rapport aux modèles à technologie traditionnelle permettent de transporter aisément LINEAR i sur les lieux d'intervention.

ES/ La presencia de asas ergonómicas, la forma compacta y una reducción del peso del 70% respecto a los modelos con tecnología tradicional permiten transportar LINEAR i fácilmente a los lugares de intervención.

DE/ Die ergonomischen Griffe, die kompakte Form und die Verringerung des Gewichts um 70% im Vergleich zu Modellen mit herkömmlicher Technik ermöglichen den einfachen Transport von LINEAR i an die Einsatzorte.

PT/ A presença de punhos ergonómicos, a forma compacta e uma redução do peso de 70% em relação aos modelos com tecnologia tradicional, permitem transportar LINEAR i facilmente para os locais de intervenção.



less weight compared to traditional technology models

LINEAR 350i



inverter



Ø 50 mm

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MMA DC} A | A _{MAX 40°C DC} EN 60974-1 A | A _{60% 40°C DC} EN 60974-1 A | V _{DC} V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | P _{MIN GEN} kW | η % | φ mm | Ø _{DC MIN/MAX} mm | IP | LxWxH cm | kg |
|----------------|--------|---------------------------------|--------------------------|---|---|----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|--------|---------|-------------------------------|------|------------------|------|
| LINEAR 350i | 816181 | 230 / 400 3ph | 20 - 270 (400V) | 270 @ 40% | 220 | 76 | 18 | 14,3 | 9 | 7,1 | 13 | 90 | 0,74 | 1,6 6 | IP23 | 54,6 x 27,4 x 50 | 19,2 |
| | | | 20 - 250 (230V) | 220 @ 40% | 185 | 73 | 25 | 20 | 7,2 | 5,8 | 11 | | | | | | |
| LINEAR 450i | 816182 | 230 / 400 3ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 40% | 300 | 77 | 30 | 20 | 16,2 | 10,8 | 23 | 90 | 0,77 | 1,6 6 | IP23 | 54,6 x 27,4 x 50 | 21 |
| | | | 20 - 320 (230V) | 300 @ 40% | 240 | 82 | 35 | 25 | 11 | 7,9 | 16 | | | | | | |
| LINEAR 500i XD | 816185 | 230 / 400 3ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 60% | 400 | 67 | 29 | 29 | 16,6 | 16,6 | 25 | 90 | 0,82 | 1,6 6 | IP23 | 54,6 x 27,4 x 50 | 24 |
| | | | 20 - 320 (230V) | 300 @ 60% | 300 | 93 | 35 | 35 | 11,8 | 11,8 | 17 | | | | | | |

EN/ Inverter MMA electrode welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. High welding current stability to variations in the supply voltage, both to undervoltage (-25%) and overvoltage (+15%). Particularly resistant to dirt and dust thanks to the ventilation system (dedicated tunnel) which preserves the electronic components, guaranteeing them a longer life. Features: robust, impact resistant and dustproof - low weight and size - high energy saving - display to show pre-set welding current - synergic adjustment of Arc Force and Hot Start according to the type of electrode in use - anti-stick device - Thermostat, undervoltage (-25%), overvoltage (+15%), overcurrent, motor-generator protections. The XD (eXtra Duty) model provides a high Duty Cycle that supports continuous working cycles with a wide variety of electrodes.

IT/ Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità d'impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa. Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione, sia alle sottotensioni (-25%) che alle sovratensioni (+15%). Resistenti a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione (tunnel dedicato) che preserva le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. Caratteristiche: robuste, resistenti agli urti e alla polvere - peso e dimensioni ridotti - elevato risparmio energetico - display per la visualizzazione della corrente di saldatura impostata - regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso - dispositivo anti-stick - protezioni termostatica, sottotensione (-25%), sovratensione (+15%), sovracorrente, motogeneratore. Il modello XD (eXtra Duty) assicura un elevato Duty Cycle che supporta cicli di lavoro continui con un'ampia varietà di elettrodi.

FR/ Postes de soudage inverter à électrode MMA en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes : rutilles, basiques, inox, fonte. Grande stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation, tant à la sous-tension (-25%) qu'à la surtension (+15%). Particulièrement résistantes à la saleté et à la poussière grâce au système de ventilation (tunnel dédié) qui permet de préserver les composants électroniques assurant une plus longue durée de vie. Caractéristiques : Robuste, résistantes aux chocs et à la poussière - Poids et taille réduits - Grande économie d'énergie - Affichage pour visualiser le courant de soudage réglé - Régulation synergique de Arc Force et Hot Start en fonction du type d'électrode utilisé - Dispositif Anti-Stick - Protections : thermostatique, sous-tension (-25%), surtension (+15%), surcourant, moteur-générateur. Le modèle XD (eXtra Duty) assure un cycle de travail (Duty Cycle) élevé qui permet des cycles de travail continus avec une grande variété d'électrodes.

LINEAR 450i - LINEAR 500i XD



inverter

CARBON CUT



Ø 70 mm

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KITS

25mm² 4+3m AX 50 mod. 350i 801081
50mm² 4+3m AX50 mod. 450i 801093
70mm² 4+3m AX70 mod. 500i 801106



GOUGING KIT

mod. 450i, 500i 802666



CARBON CUT

Ø 8mm 5pcs mod. 450i, 500i 802803

Ø 10mm 5pcs mod. 450i, 500i 802305



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR 804082 More masks pag. 214



WHEELS KIT

804318



TROLLEY

CONTINENTAL 803064



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES

MONTANA PLUS 804337
More gloves pag. 223



ES/ Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Flexibilidad de uso con los más variados tipos de electrodos: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Gran estabilidad de la corriente de soldadura ante las variaciones de la tensión de alimentación, tanto a la subtensión (-25%) como a la sobretensión (+15%). Especialmente resistentes a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel dedicado) que permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor vida útil. Características: robusta, resistentes a los impactos y al polvo • peso y tamaño reducidos • gran ahorro de energía • pantalla para mostrar la corriente de soldadura ajustada • regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start en función del tipo de electrodo utilizado • dispositivo Anti-Stick • protecciones termostática, baja-tensión (-25%), sobre-tensión (+15%), sobre-corriente, motogenerador. El modelo XD (eXtra Duty) proporciona un alto ciclo de trabajo (Duty Cycle) que soporta ciclos de trabajo continuos con una amplia variedad de electrodos.

DE/ Inverterschweißgeräte für das MMA Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Flexibler Einsatz mit verschiedenen Elektrodentypen: Rutil, basisch, Edelstahl, Gusseisen. Hohe Stabilität des Schweißstroms bei Schwankungen der Versorgungsspannung, sowohl bei Unterspannung (-25%) als auch bei Überspannung (+15%). Besonders widerstandsfähig gegen Schmutz und Staub dank des Belüftungssystems (speziellen Tunnel), das die elektronischen Komponenten schon und so eine längere Lebensdauer gewährleistet. Eigenschaften: robust, schlagfest und staubdicht • geringes Gewicht und geringe Größe • hohe Energieeinsparung • Display zur Anzeige des eingestellten Schweißstroms • synergische Einstellung von Arc Force und Hot Start entsprechend dem verwendeten Elektrodentyp • Anti-Stick-Vorrichtung • Schutzeinrichtungen Thermostat, Unterspannung (-25%), Überspannung (+15%), Überlastung, Stromaggregat. Das Modell XD (eXtra Duty) bietet eine hohe Einschaltdauer (Duty Cycle), die kontinuierliche Arbeitszyklen mit einer Vielzahl von Elektroden ermöglicht.

PT/ Aparelhos de soldar inverter com eletrodo MMA em corrente contínua (DC). Utilização flexível com vários tipos de eletrodos: rutilo, básico, aço inoxidável, ferro fundido. Elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação, tanto à subtensão (-25%) como à sobretensão (+15%). Resistentes à sujidade e ao pó graças ao sistema de ventilação (túnel específico), que permite preservar os componentes electrónicos garantindo uma vida útil mais longa. Características: robustos, resistentes ao impacto e ao pó • peso e tamanho reduzidos • elevada redução do consumo de energia • exibição da corrente de solda pré-ajustada • regulação sinérgica da Arc Force e Hot Start de acordo com o tipo de eletrodo em uso • dispositivo Anti-Stick • proteções termostática, baixa tensão (-25%), sobretensão (+15%), picos de corrente, motogenerador. O modelo XD (eXtra Duty) assegura um Duty Cycle elevado que suporta ciclos de trabalho contínuo com uma grande variedade de eletrodos.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

LINEAR 280 - LINEAR 340



inverter
Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KITS
25mm² 4+3m AX50
mod. 280 801081
35mm² 4+3m AX50
mod. 340 801095



GOUGING KIT
mod. 340
802666



**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214



**RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL**
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



**BASIC ELECTRODES
IN BOX - STEEL**
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 278



GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



LINEAR 280
818002



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MN} MAX DC A | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{MAX} A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC V | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | φ mm | Ø DC MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|------------|--------|---------------------------------|--------------------------------|---|-----------------------|---|------------------------|------------------------|------------------------|---------|-----------------------|------|--------------|----|
| LINEAR 280 | 818002 | 230 / 400 3ph | 50 - 260 | 190 @ 35 % | 230 @ 25 % | 140 | 62 | 8 | 5 | 0,6 | 1,6 5 | IP22 | 89 x 46 x 59 | 65 |
| LINEAR 340 | 819020 | 230 / 400 3ph | 60 - 320 | 260 @ 35 % | 320 @ 25 % | 180 | 65 | 11,5 | 7 | 0,6 | 2 6 | IP22 | 89 x 46 x 59 | 80 |

EN/ MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

FR/ Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.

PT/ Aparelhos de soldar por elétrodo, MMA, em corrente contínua (DC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido, alumínio.

LINEAR 430 HD



inverter
Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
50mm² 4+3m AX50
801093



GOUGING KIT
802666



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
804082
More masks pag. 214



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm
2,5 kg
802748

Ø 3,2mm
4 kg
802947



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228



GLOVES

MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} DC A | A _{MAX} 40°C DC A | A _{60%} 40°C DC A | V _{0 DC} V | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | Ø | Ø DC MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------|--------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----|-----------------------|------|--------------|-----|
| LINEAR 430 HD | 819090 | 230 / 400 3ph | 80 - 360 | 325 @ 35 % | 240 | 62 | 14 | 8,4 | 0,6 | 2 6 | IP22 | 95 x 49 x 68 | 101 |

EN/ MMA, rectified, stick electrode welding machine in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

FR/ Poste de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutil, basiques, inox, fonte, aluminium.

DE/ MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.

IT/ Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

ES/ Soldadora a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.

PT/ Aparelho de soldar por elétrodo, MMA, em corrente contínua (DC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de elétrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido, alumínio.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

LINEAR 530 HD - LINEAR 630 HD



inverter
Aluminium



OPTIONAL

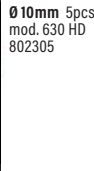
MMA WELDING KIT
70mm² 4+3m AX70
801106



GOUGING KIT
802666



CARBON CUT
Ø 8mm 5pcs
802803



Ø 10mm 5pcs
mod. 630 HD
802305

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
804082
More masks pag. 214

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

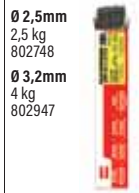


Ø 2mm 2,5 kg
802737

Ø 2,5mm 2,5 kg
802739

Ø 3,2mm 4 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm 2,5 kg
802748

Ø 3,2mm 4 kg
802947

MAGNETIC HOLDERS



23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 228

GLOVES



MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 223

LINEAR 530 HD

819055



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | P _{MAX} | P _{60%} | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------|--------|---------------------------------|------------------------|---|---|-------------------|------------------|------------------|-----|----------------------------|------|---------------|-----|
| LINEAR 530 HD | 819055 | 230 / 400 3ph | 60 - 450 | 410 @ 45 % | 350 | 70 | 20 | 16 | 0,7 | 2 8 | IP22 | 100 x 54 x 76 | 170 |
| LINEAR 630 HD | 819082 | 230 / 400 3ph | 60 - 550 | 500 @ 35 % | 370 | 69 | 24 | 17 | 0,7 | 2 8 | IP22 | 100 x 54 x 76 | 180 |

EN/ MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

FR/ Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.

DE/ MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.

IT/ Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

ES/ Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.

PT/ Aparelhos de soldar por eléctrodo, MMA, em corrente contínua (DC). Regulação contínua da corrente de soldadura. Possibilidade de utilização com uma vasta gama de eléctrodos: rútilo, básico, aço inox, ferro fundido, alumínio.

| | | MIG/MAG WELDING CURRENT (A) | | | | | | | | | | DUTY CYCLE EN60974-1 | PROCESS | | MODES | | ADVANCED ARCS | | | | | AQUA | WEIGHT | | | |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|-------------------------|----------|-----|---------|-----------|---------------|-----|--------------------|-------------------|----------|----------|----------------------|-----------------|------|----|
| | | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | | TIG-LIFT | MMA | GOUGING | ONE TOUCH | WAVE OS | ATC | AB-PULSE AB-POP | MIG PULSED POP | ROOT-MIG | DEEP-MIG | POLARITY REVERSAL | AQUA VERSION | (kg) | |
| TRADITIONAL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ph | TELMIG 200/2 TURBO | | | | | | | | | | | 180@15% | | | | | | | | | | | | | 45 | |
| | TELMIG 281/2 TURBO | | | | | | | | | | | 235@20% | | | | | | | | | | | | | | |
| 3ph | TELMIG 250/2 TURBO | | | | | | | | | | | 200@20% | | | | | | | | | | | | | 50 | |
| | MASTERMIG 270/2 | | | | | | | | | | | 240@30% | | | | | | | | | | | | | 66 | |
| | MASTERMIG 400 | | | | | | | | | | | 400@25% | | | | | | | | | | | ■ | | 104 | |
| | MASTERMIG 500 | | | | | | | | | | | 500@25% | | | | | | | | | | | ■ | ■ | 120 | |
| INVERTER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3ph | MASTERMIG 275i | | | | | | | | | | | 250@35% | ■ | ■ | | | | | | | | | | | 44,5 | |
| | MASTERMIG 305i | | | | | | | | | | | 270@40% | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | 45 |
| | MASTERMIG 405i | | | | | | | | | | | 400@40% | ■ | ■ | | | | | | | | | | | 45 | |
| | | | | | | | | | | | | 300@40% | | | | | | | | | | | | | | |
| | SUPERMIG 350i | | | | | | | | | | | 270@40% | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | | 37 | |
| | | | | | | | | | | 220@40% | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SUPERMIG 450i | | | | | | | | | | | 400@40% | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | 39 | |
| | | | | | | | | | | | 300@40% | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ph | TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC | | | | | | | | | | | 140@20% | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | | 11 | |
| | TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC | | | | | | | | | | | 180@20% | ■ | ■ | | ■ | | | | | | | ■ | | 13 | |
| | TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC | | | | | | | | | | | 180@20% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | 22 | |
| | TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC | | | | | | | | | | | 180@20% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | 30 | |
| | TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC | | | | | | | | | | | 220@20% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | 22 | |
| | TECHNOMIG 240 WAVE | | | | | | | | | | | 200@20% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | 24 | |
| | TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC | | | | | | | | | | | 180@20% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | 52 | |
| 3ph | ELECTROMIG 220 SYNERGIC | | | | | | | | | | | 200@20% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | | 23 | |
| | ELECTROMIG 300 SYNERGIC | | | | | | | | | | | 270@30% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | 37 | |
| | ELECTROMIG 400 SYNERGIC | | | | | | | | | | | 400@30% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | | | 42 | |
| | | | | | | | | | | | | 320@25% | | | | | | | | | | | | | | |
| | ELECTROMIG 450 SYNERGIC | | | | | | | | | | | 400@30% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | ■ | 73 | |
| | | | | | | | | | | | | 320@25% | | | | | | | | | | | | | | |
| | ELECTROMIG 550 SYNERGIC | | | | | | | | | | | 500@40% | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | | | ■ | ■ | 86 | |
| | | | | | | | | | | | | 400@40% | | | | | | | | | | | | | | |
| | ELECTROMIG 230 WAVE | | | | | | | | | | | 200@20% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | ■ | | | 32 | |
| | ELECTROMIG 330 WAVE | | | | | | | | | | | 270@30% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | 39 | |
| INVERPULSE 40.40 WAVE | | | | | | | | | | | 350@40% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 54 | | |
| | | | | | | | | | | | 260@40% | | | | | | | | | | | | | | | |
| INVERPULSE 60.30 WAVE | | | | | | | | | | | 270@60% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 75 | | |
| | | | | | | | | | | | 200@60% | | | | | | | | | | | | | | | |
| INVERPULSE 60.40 WAVE | | | | | | | | | | | 400@60% | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 88 | | |
| | | | | | | | | | | | 330@60% | | | | | | | | | | | | | | | |

MIG-MAG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

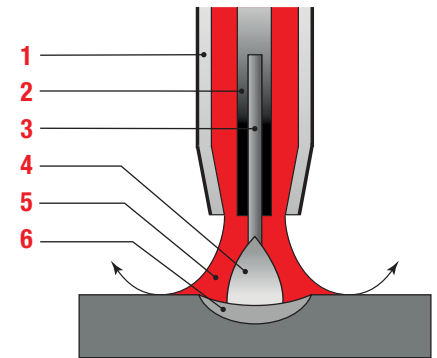
IT/ 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Kontaktörhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Injetor 2.Tubo de contacto 3.Fio-elétrodo 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



GAS WELDING

PLUS

EN/ Easy to learn technics · high productivity · no slags · low presence of fumes

IT/ Tecnica semplice da imparare · elevata produttività · assenza di scorie · bassa presenza di fumi

FR/ Technique d'assimilation simple · haute productivité · absence de scories · basse présence de fumées

ES/ Técnica sencilla de aprender · elevada productividad · ausencia de escorias · baja presencia de humos

DE/ Einfach zu erlernende Technik · hohe Produktivität · keine Schlacke · geringe Rauchentwicklung

PT/ Técnica fácil de aprender · elevada produtividade · ausência de escórias · baixa presença de fumos

MINUS

EN/ Presence of gas bottle · limited outdoor use

IT/ Presenza bombola gas · limitato uso all'aperto

FR/ Bouteilles de gaz · utilisation limitée à l'air libre

ES/ Presencia de bombona de gas · uso limitado al aire libre

DE/ Einsatz einer Gasflasche · beschränkte Verwendung im Freien

PT/ Presença de garrafa de gas · utilização limitada ao ar livre

NO GAS/FLUX WELDING

PLUS

EN/ Ready to be used · high practical (no gas bottle) · ideal for outdoor use

IT/ Subito pronta all'uso · elevata praticità (no bombola) · uso ideale all'aperto

FR/ Utilisation immédiate · aspect pratique extrême (pas de bouteille) · utilisation idéale à l'air libre

ES/ En seguida preparada para el uso · elevada practicidad (sin bombona) · uso ideal al aire libre

DE/ Sofort einsatzbereit · praktische Handhabung (keine Flasche) · ideal für den Einsatz im Freien

PT/ Pronta a utilizar · muito prática (sem garrafa de gás) · ideal para utilização ao ar livre

MINUS

EN/ Slags to be removed · cost of the flux wire

IT/ Scorie da rimuovere · costo filo animato

FR/ Scories à éliminer · coût fil fourré

ES/ Escorias a eliminar · coste del hilo macizo

DE/ Entfernen der Schlacke notwendig · Kosten für Fülldraht

PT/ Escórias a eliminar · custo do fio fluxado

TYPICAL WELDING GAS

| Materials | | | Mode | MOST USED | | | | | | | |
|---|--|--|------------------------------|-------------------|------------------------------|----|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|---|
| | | | | CO ₂ | ArCO ₂ (80/20) | Ar | ArCO ₂ (82/18) | ArCO ₂ (92/8) | ArCO ₂ (98/2) | ArO ₂ (98/2) | |
| EN/ Steel IT/ Acciaio | FR/ Acier ES/ Acero | DE/ Stahl PT/ Aço | Short/Spray Arc Pulse Arc | ✓ No Spray Arc | ✓ | | ✓ | | | | |
| EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox | FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable | DE/ Edelstahl PT/ Aço inox | Short/Spray Arc Pulse Arc | | ✓ | | ✓ | ✓ | | | |
| EN/ Aluminium IT/ Alluminio | FR/ Aluminium ES/ Aluminio | DE/ Aluminium PT/ Alumínio | Short/Spray Arc Pulse Arc | | | | | | | | ✓ |
| EN/ Brass/Bronze IT/ Ottone/bronzo | FR/ Laiton/Bronze ES/ latón/bronze | DE/ Messing/Bronze PT/ Latão/Bronze | Short/Spray Arc | | | | | | | | ✓ |
| EN/ Brazing IT/ Brasatura | FR/ Brasage ES/ Cobresoldadura | DE/ Mig-löten PT/ Brasagem | Short/Spray Arc Pulse Arc | | | | | | | | ✓ |

TELMIG 200/2 TURBO - 281/2 TURBO - 250/2 TURBO



200/2, 281/2 250/2



STANDARD

| | | |
|--|------------------------------|--|
| 3m MT15 mod. 200/2, 250/2 742180 | 722341 | |
| 3m MT25 mod. 281/2 742183 | 0,6÷0,8mm 722019 | |
| | 1,8m AX25 mod. 200/2 | |
| | 2m AX25 mod. 250/2, 281/2 | |

OPTIONAL

| | |
|---|--|
| CONSUMABLES BOX MT15 mod. 200/2, 250/2 804137 | |
| MT25 mod. 281/2 804152 | |
| More info pag. 226 | |

| | |
|---|--|
| MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR 804082 More masks pag. 214 | |
|---|--|

| | |
|--------------------------------|--|
| ALUMINIUM KIT 802115 | |
|--------------------------------|--|

| | |
|--------------------------------------|--|
| STAINLESS STEEL KIT 802037 | |
|--------------------------------------|--|

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 235/236

| | |
|--|--|
| MIG-MAG TORCHES 4m MT15 mod. 200/2, 250/2 742181 | |
| 4m MT25 mod. 281/2 742184 | |

| | |
|--|--|
| NAIL SPOT WELDING KIT 802034 | |
| PLATE TEMPERING KIT 802035 | |

TELMIG 281/2 TURBO



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C DC / EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC / EN 60974-1 A | V _O DC | P _{MAX} | P _{60%} | ≡ | ∅ | ☀ | OST | ESS | AL | IP | LxWxH | kg |
|--------------------|--------|------------------|--|---|---|-------------------|------------------|------------------|----|-----|----|------------|----------|----------|------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | kW | kW | A | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg |
| TELMIG 200/2 TURBO | 821056 | 230 1ph | 35 - 220 | 180 @ 15 % | 100 | 33 | 7 | 3 | 20 | 0,9 | 6 | 0,6 1 | 0,8 | 0,8 1 | IP22 | 80 x 45 x 65,5 | 45 |
| TELMIG 281/2 TURBO | 820099 | 230 1ph | 40 - 270 | 235 @ 20 % | 150 | 34 | 9,5 | 5 | - | 0,9 | 8 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP22 | 80 x 45 x 65,5 | 55 |
| TELMIG 250/2 TURBO | 821061 | 230 / 400 3ph | 35 - 260 | 200 @ 20 % | 115 | 33 | 7 | 3 | - | 0,9 | 6 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP21 | 80 x 45 x 65,5 | 50 |

EN/ MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

IT/ Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIGMAG.

FR/ Postes de soudage à fil MIG-MAG. Également prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

ES/ Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

DE/ MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar MIG-MAG. Preparados para a soldadura com fio continuo e por pontos, com regulação eletrónica do tempo de soldadura por pontos. Flexibilidade de utilização com diferentes materiais como aço, aço inox, aços de alta resistência e alumínio. Fornecidos com acessórios de soldadura MIG-MAG.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



STANDARD

| | |
|-------------------|---------------------|
| 3m MT25 742183 | 722119 |
| | |
| 3m AX50 | 0,6+0,8mm 742575 |
| | |

OPTIONAL

| | | | | | | |
|--|--|--------------------------------|--|--------------------------------------|--|--|
| CONSUMABLES BOX MT25 804152 | MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT 802766 | MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 | KIT PLATE TEMPERING 802035 | GLOVES MONTANA - 804336 More gloves pag. 223 | CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236 |
| | | | | | | |

More info pag. 226

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | P _{MAX} | P _{60%} | φ | ☀ | ☁ST | ☁SS | ☁AL | ☁BZ | IP | LxWxH | kg |
|-----------------|--------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|-----|----|---------|-------|-------|-------|------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | kW | kW | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg | |
| MASTERMIG 270/2 | 821065 | 230 / 400 3ph | 28 - 270 | 240 @ 30 % | 160 | 37,3 | 9 | 5,5 | 0,9 | 10 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | IP22 | 87 x 45,3 x 80 | 66 |

EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded (mod. 400-500) /BRAZING welding machines with 4 rolls wire feeder (mod. 400-500). Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters (mod. 400-500). Complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.

IT/ Saldatrici a filo MIG-MAG/ FLUX con gas (mod. 400-500) / BRAZING con trainafile a 4 rulli (mod. 400-500). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza tra trainafile e generatore fino a 10 metri (mod. 400-500). Completati degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.

FR/ Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX avec gaz (mod. 400-500) /BRASAGE avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod. 400-500). Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres (mod. 400-500). Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.

MASTERMIG 400 - MASTERMIG 500 (AQUA)



STANDARD

| | | |
|--------------------------------|-----------------------|--|
| 3m MT36 mod. 400, 500 742186 | 722346 | |
| 3m MT500A mod. 500 AQUA 722625 | 0,6÷0,8mm 742576 (2x) | |
| EXTENSION 1,5m | 1÷1,2mm 742366 (2x) | |
| | 3m AX50 | |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|----------------------|--|--|---|--|
| MMA - MIG/MAG TIG MASK 804081 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT 802273 | MIG-MAG TORCHES MT36 mod. 400, 500 4m 742187 5m 742188 MT500 mod. 500 AQUA 4m 742821 5m 722683 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 90 mod. 500 802043 | COIL COVER 802595 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 500 AQUA 802976 |
| JAGUAR CYBORG | FLUX KIT 802466 | CONNECTING CABLES 4m 802266 10m 802267 | COIL ADAPTOR 802486 | GLOVES MONTANA - 804336 More gloves pag. 223 | |

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

MASTERMIG 500 AQUA



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{0 DC} V | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | φ | ☀ | EST | SS | AL | FX | BZ | IP | LxWxH cm | kg |
|--------------------|--------|---------------------------------|---|---|---|------------------------|------------------------|------------------------|-----|----|------------|------------|------------|----------|------------|------|---------------------|-----|
| MASTERMIG 400 | 827004 | 230 / 400 3ph | 50 - 400 | 400 @ 25 % | 240 | 45,5 | 20 | 10 | 0,9 | 18 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,2 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP22 | 94,5 x 56,5 x 83 | 104 |
| MASTERMIG 500 | 827007 | 230 / 400 3ph | 50 - 500 | 500 @ 25 % | 280 | 55 | 25 | 10 | 0,9 | 24 | 0,6 2 | 0,8 2 | 0,8 1,2 | 1 2 | 0,8 1,2 | IP22 | 94,5 x 56,5 x 83 | 120 |
| MASTERMIG 500 AQUA | 822008 | | | | | | | | | | | | | | | | | 136 |

ES/ Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX con gas (mod. 400-500) /COBRESOLDADURA con alimentador de hilo de 4 rollos (mod. 400-500). Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros (mod. 400-500). Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipada también con unidad de enfriamiento por agua.

DE/ MIG-MAG/FLUX mit Gas (Mod. 400-500) /LÖTEN Schutzgasschweißgeräte mit 4-rollichem Drahtvorschub (Mod. 400-500). Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter (Mod. 400-500). Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

PT/ Aparelhos de soldar MIG-MAG/FLUX com gás (mod. 400-500)/BRASAGEM com alimentador de fio de 4 rolos (mod. 400-500). Utilização com diferentes materiais como aço, aço inox, aços de alta resistência e alumínio. É possível aumentar a distância entre o alimentador de fio e o gerador até um máximo de 10 metros através de extensões (opcionais) (mod. 400-500). Fornecidos com acessórios de soldadura MIG-MAG. O Mastermig 500 AQUA é fornecido também com unidade de refrigeração a água.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



MULTIPROCESS: MIG-MAG/MMA/TIG



MIG-MAG



MIG-MAG welding with 2-times operating mode

Saldatura MIG-MAG con modalità di funzionamento 2 tempi • Soudage MIG-MAG avec mode de fonctionnement 2 temps • Soldadura MIG-MAG con modalidad de funcionamiento de 2 tiempos • MIG-MAG-Schweißen im 2-Takt-Betriebsmodus • Soldadura MIG-MAG com modo de funcionamento de 2 tempos



MIG-MAG welding with 4-times operating mode. This mode is useful for long welding operations.

Saldatura MIG-MAG con modalità di funzionamento 4 tempi. Questa modalità è utile per saldature di lunga durata • Soudage MIG-MAG avec mode de fonctionnement 4 temps. Cette modalité est utile pour des soudages de longue durée • Soldadura MIG-MAG con modalidad de funcionamiento de 4 tiempos. Esta modalidad es útil para soldaduras de larga duración • MIG-MAG-Schweißen im 4-Takt-Betriebsmodus. Dieser Modus ist für länger andauernde Schweißungen nützlich. • Soldadura MIG-MAG com modo de funcionamento de 4 tempos. Este modo é útil para soldadura de longa duração

MMA



TIG DC-Lift



EN/ Adjustment of the parameters is intuitive: the welding voltage and wire feed speed values are set, which remain clearly visible on the dedicated displays. During welding operations, the values are displayed in real time to precisely monitor your work. Furthermore, having finished welding, the average welding values remain on the display for a few seconds.

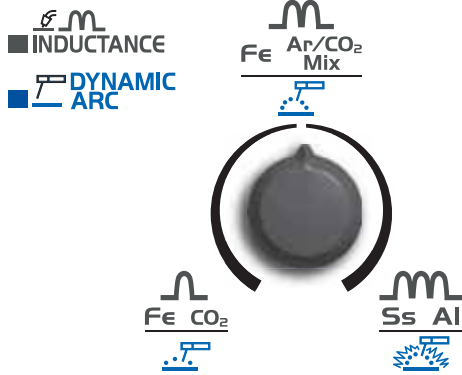
IT/ La regolazione dei parametri è intuitiva: si impostano i valori della tensione di saldatura e della velocità di alimentazione del filo che rimangono ben visibili sui display dedicati. Durante le operazioni di saldatura, è possibile visualizzare i valori in tempo reale per monitorare il proprio lavoro con precisione. Inoltre, dopo aver finito di saldare, i valori medi di saldatura rimangono a display per alcuni secondi.

FR/ Le réglage des paramètres est intuitif : les valeurs de la tension de soudage et de la vitesse d'alimentation du fil se définissent et restent bien visibles sur les afficheurs dédiés. Pendant les opérations de soudage, les valeurs peuvent être visualisées en temps réel pour suivre le travail avec précision. De plus, le soudage terminé, les valeurs moyennes de soudage restent affichées pendant quelques secondes.

ES/ La regulación de los parámetros es intuitiva: se configuran los valores de la tensión de soldadura y de la velocidad de alimentación del hilo que siguen siendo visibles en las pantallas específicas. Durante las operaciones de soldadura, se pueden ver los valores en tiempo real para efectuar un seguimiento del propio trabajo con precisión. Además, después de haber acabado de soldar, los valores medios de soldadura permanecen en pantalla durante unos segundos.

DE/ Die Parametereinstellung ist intuitiv: Die Werte der Schweißspannung und die Drahtzufuhrgeschwindigkeit werden eingestellt und bleiben auf dem zugehörigen Display gut sichtbar. Während der Schweißarbeiten ist es möglich, die Werte in Echtzeit anzuzeigen, damit die eigene Arbeit genau überwacht werden kann. Nach Beendigung des Schweißens verbleiben zudem die durchschnittlichen Schweißwerte einige Sekunden lang auf dem Display.

PT/ A regulação dos parâmetros é intuitiva: são configurados os valores da tensão de soldadura e da velocidade de alimentação do fio, que permanecem bem visíveis nos ecrãs específicos. Durante as operações de soldadura, é possível visualizar os valores em tempo real para monitorizar o trabalho com precisão. Além disso, quando terminar de soldar, os valores médios de soldadura permanecem no ecrã durante alguns segundos.



MIG-MAG: INDUCTANCE ADJUSTMENT

EN/ It allows you to adjust welding reactivity: improves welding based on the material/gas used.

IT/ Permette di regolare la reattività di saldatura: migliora la saldatura in base al materiale/gas utilizzato.

FR/ Permet de régler la réactivité de soudage : améliore le soudage en fonction du matériau/gaz utilisé.

ES/ Permite regular la reactividad de soldadura: mejora la soldadura según el material/gas utilizado.

DE/ Ermöglicht die Einstellung der Schweißreaktivität: verbessert das Schweißen abhängig von dem verwendeten Werkstoff/Gas.

PT/ Permite regular a reatividade de soldadura: melhora a soldadura com base no material/gás utilizado.

MMA: DYNAMIC ARC

EN/ Arc force and hot start synergic adjustment. It improves welding fluidity, prevents the electrode from sticking to the workpiece and optimises use of different types of electrodes.

IT/ Regolazione sinergica di arc force e hot start. Migliora la fluidità della saldatura, evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo e ottimizza la saldatura con diversi tipi di elettrodi.

FR/ Réglage synergique d'arc force et de hot start. Améliore la fluidité du soudage, évite que l'électrode reste collée à la pièce et optimise le soudage avec différents types d'électrodes.

ES/ Regulación sinérgica de arc force y hot start. Mejora la fluidez de la soldadura, evita el encolado del electrodo a la pieza y optimiza la soldadura con diversos tipos de electrodos.

DE/ Synergieeinstellung von Arc force und Hot start. Dadurch laufen die Schweißarbeiten flüssiger ab, das Anhaften der Elektrode am Werkstück wird vermieden und die Schweißung mit verschiedenen Elektrodentypen wird optimiert.

PT/ Regulação sinérgica de arc force e hot start. Melhora a fluidez da soldadura, evita a colagem do eletrodo à peça e otimiza a soldadura com vários tipos de elétrodos.

RESISTENZA ALLE RETI INSTABILI

EN/ High stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage).

IT/ Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolare modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale).

FR/ Haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation, notamment aux sous-tensions (-25 % et +15 % sur la tension nominale).

ES/ Elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal).

DE/ Haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation, notamment aux sous-tensions (-25 % et +15 % sur la tension nominale).

PT/ Elevada estabilidade da corrente de soldadura às variações da tensão de alimentação e, em especial, às subtensões (-25% e +15% sobre a tensão nominal).

DIRT AND DUST-PROOF

EN/ Designed to resist dirt and dust thanks to the ventilation system which preserves the more sensitive components for better duration over time.

IT/ Progettata per resistere a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione che preserva le componenti più sensibili per una maggiore durata nel tempo.

FR/ Conçue pour résister à la saleté et aux poussières avec le système de ventilation qui préserve les composants les plus sensibles pour une plus longue durée de vie.

ES/ Diseñada para resistir la suciedad y el polvo gracias al sistema de ventilación que protege los componentes más sensibles para una mayor duración a lo largo del tiempo.

DE/ Entwickelt, um Schmutz und Staub zu widerstehen, dank des Belüftungssystems, das die empfindlichsten Komponenten für eine längere Nutzungsdauer schützt.

PT/ Concebido para resistir a sujidade e pó graças ao sistema de ventilação que protege os componentes mais sensíveis para uma vida útil mais longa.



CONSUMI RIDOTTI DEL 30%

EN/ Less consumption compared to traditional models.

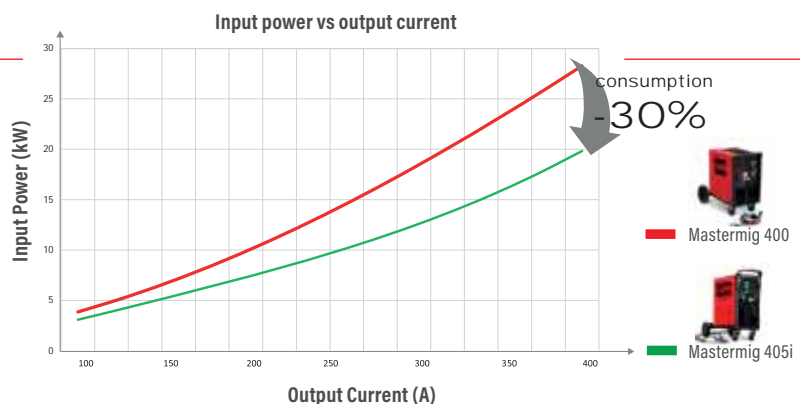
IT/ Minori consumi rispetto ai modelli tradizionali.

FR/ Des consommations réduites par rapport aux modèles traditionnels.

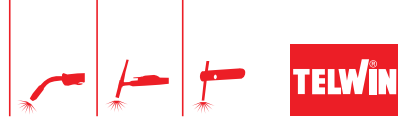
ES/ Menores consumos respecto a los modelos tradicionales.

DE/ Geringerer Verbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Modellen.

PT/ Menor consumo em relação aos modelos tradicionais.



MASTERMIG 275i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**



STANDARD

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| 3m MT25 742183 | 0,6÷0,8mm 742575 |
| | |
| 25mm ² 4m AX50 804123 | 3m AX50 |
| | |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|--------------------------------|--|--|--|--|
| CONSUMABLES BOX MT25 804152 | GAS REGULATOR 722119 | MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 214 | MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 | COIL ADAPTOR 802486 | CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237 |
| | | | | | |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | ALUMINIUM KIT 802766 | | | TIG TORCH 4m ST26V 742058 | |

TECHNICAL DATA

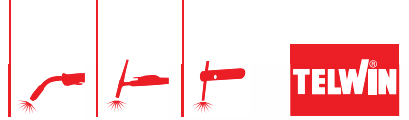
| CE | ERC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} MAX DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-------------------|-----|--------|------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|------|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|----------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| MASTERMIG 275i | | 816196 | 400 3ph | 20 - 250 | 250 @ 30% | 180 | 77 | 17,4 | 11,4 | 8,8 | 5,7 | 85 | 0,72 | 1,6 5 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP22 | 87 x 45,3 x 80 | 45 |

EN/ MIG-MAG/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4 rolls wire feeder (mod.305i -405i). Features: display for dynamic visualisation of set values - MIG-MAG welding in 2/4 times with reactance adjustment - TIG DC-Lift - MMA with synergic adjustment of Arc Force and Hot Start - thermostatic, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, con trainafilo a 4 rulli(mod.305i -405i). Caratteristiche: display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati - saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza - TIG DC-Lift - MMA con regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start - protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/ BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod.305i -405i). Caractéristiques : écran pour la visualisation dynamique des valeurs programmées - soudage MIG-MAG en 2/4 temps avec réglage de la réactance - TIG DC-Lift - MMA avec réglage synergique de Arc-Force et Hot Start - protections thermostatiques, survoltage (+15%), sous-voltage (-25%), surcourant et moteur-générateur. Fournis avec torche MIG-MAG, pince porte-électrodes, câble et pince de masse.

MASTERMIG 305i - MASTERMIG 405i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**



STANDARD

| | | |
|--|--------------------------|--|
| 3m MT25 mod. 305i 742183 | 0,6÷0,8mm 742576 (2x) | |
| 3m MT36 mod. 405i 742186 | 1÷1,2mm 742366 (2x) | |
| 25mm ² 4m AX50 mod. 305i 804123 | 3m AX50 | |
| 35mm ² 4m AX50 mod. 405i 804124 | | |

OPTIONAL

| | | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|--|
| CONSUMABLES BOX MT25 mod. 305i 804152 | GAS REGULATORS mod. 305i 722119 | MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT mod. 305i 802663 | MIG-MAG TORCHES MT25 mod. 305i 4m 742184 5m 742185 | COIL ADAPTOR 802486 | CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | mod. 405i 722346 | | mod. 405i 802273 | MT36 mod. 405i 4m 742187 5m 742188 | TIG TORCH 4m ST26V 742058 | |

TECHNICAL DATA

| CE | ERC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-------------------|--------|----------------|--------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------|----------|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------|-------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| MASTERMIG 305i | 816200 | 230/400 3ph | 20 - 270 (400V) | 270 @ 40% | 220 | 63 | 20 | 15 | 10 | 7,5 | 86 | 0,73 | 1,6 6 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | IP22 | 87 x 45,3 x 80 | 45 | |
| | | | 20 - 250 (230V) | 220 @ 40% | 185 | | | 26 | 20 | 7,5 | | | | 5,8 | | | | | | | | |
| MASTERMIG 405i | 816197 | 230/400 3ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 40% | 300 | 77 | 31 | 21 | 16 | 10,8 | 89 | 0,74 | 1,6 8 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP22 | 87 x 45,3 x 80 | 45 | |
| | | | 20 - 320 (230V) | 300 @ 40% | 240 | | | 38 | 27 | 11 | | | | 7,9 | | | | | | | | |

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos (mod.305i -405i). Características: display para visualización dinámica de los valores ajustados • soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos con ajuste de reactancia • TIG DC-Lift • MMA con ajuste sinérgico de Arc force y Hot Start • protecciones termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, pinza portaelectrodos, cable y pinza de masa.

DE/ Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für das MIG-MAG/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift schweißen, mit 4-rollichem Drahtvorschub (mod.305i -405i). Eigenschaften: Display zur dynamischen Visualisierung der eingestellten Werte • MIG-MAG-Schweißen in 2/4 Takten mit Reaktanzeinstellung • WIG DC-Lift • MMA mit synergetischer Einstellung von Arc Force und Hot Start • Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator-Schutz. Komplett mit MIG-MAG Brenner, Elektrodenhalter, Massekabel und Klemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter multi-processo MIG-MAG/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos (mod.305i -405i). Características: ecrã para visualização dinâmica dos valores definidos • soldadura MIG-MAG em 2/4 tempos com ajuste de reactância • TIG DC-Lift • MMA com ajuste sinérgico de Arc Force e Hot Start • proteções: termóstato, sobretensão (+15%), subtensão (-25%), sobrecorrente, motor-gerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, porta-elérodos, cabo e pinça de terra.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MULTIPROCESS: MIG-MAG/ FLUX/ MMA/ TIG/ GOUGING

EN/ When you ask for a Supermig, you'll get a 5 process inverter welding machine to do whatever you want.

IT/ Una Supermig è una saldatrice inverter a 5 processi per fare tutto quello che vuoi.

FR/ Un Supermig est un poste de soudage inverter à 5 procédés pour réaliser tout type de travail.

ES/ Una Supermig es una soldadora inverter de 5 procesos para hacer todo lo que quierés.

DE/ Bei der Supermig handelt es sich um eine Schweißmaschine mit Invertertechnik mit 5 Verfahren, sodass Sie all das machen können, was Sie möchten.

PT/ Supermig i é um aparelho de soldar inverter de 5 processos para fazer tudo o que quiser.

VERSATILITY

EN/ ADAPTS TO ALL YOUR NEEDS. Choose the solution most suitable for your work from the various configurations.

IT/ SI ADATTA ALLE TUE ESIGENZE. Scegli tra le varie configurazioni, quella che meglio si adatta al tuo lavoro.

FR/ ADAPTÉ À VOS EXIGENCES. Choisissez parmi les différentes configurations la plus adaptée à votre travail.

ES/ SE ADAPTA A TUS NECESIDADES. Elige entre las varias configuraciones la que mejor se adapta a tu trabajo.

DE/ PASST SICH IHREN ANFORDERUNGEN AN. Verschiedene Konfigurationen stehen Ihnen zur Auswahl. Wählen Sie die, die am besten zu Ihrer Arbeit passt.

PT/ ADAPTA-SE ÀS SUAS EXIGÊNCIAS. Escolha entre as várias configurações a que melhor se adapta ao seu trabalho.



STRENGTH

EN/ DESIGNED TO LAST. The compact and solid structure was designed for use in various work environments: from production to metal structural works, from building sites to mechanical workshops.

IT/ PROGETTATA PER DURARE. La struttura compatta e solida è stata ideata per essere usata in vari ambienti di lavoro: dall'industria di produzione alla carpenteria per la lavorazione di metalli, dal cantiere all'officina meccanica.

FR/ CONÇU POUR DURER. La structure compacte et solide est conçue pour une utilisation en divers environnements de travail : de l'industrie de production à la charpente pour le travail de métaux, du chantier à l'atelier de mécanique.

ES/ DISEÑADA PARA DURAR. La estructura compacta y sólida se ha ideado para el uso en varios ambientes de trabajo: desde la industria de producción a la carpintería para la elaboración de metales, de la obra al taller mecánico.

DE/ ENTWICKELT, UM ZU HALTEN. Die kompakte und solide Struktur wurde entwickelt, um bei verschiedenen Arbeitsbedingungen eingesetzt zu werden: angefangen bei der produzierenden Industrie bis hin zum Metallbau, über den Einsatz auf der Baustelle bis hin zur Mechanikerwerkstatt.

PT/ CONCEBIDA PARA DURAR. A estrutura compacta e sólida foi concebida para ser usada em vários ambientes de trabalho: da indústria de produção à carpintaria para processamento de metais, do estaleiro à oficina mecânica.

RESISTANCE

EN/ DUST-PROOF AND UNSTABLE NETWORK-PROOF. resistant to dirt and dust thanks to the particular construction of the ventilation system which following a dedicated tunnel allows preservation of the electronic components, guaranteeing longer duration over time. They also ensure better performance even with undervoltages (up to -25%).

IT/ A PROVA DI POLVERE E RETI INSTABILI. Resistenti a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che seguendo un tunnel dedicato consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. Assicurano inoltre le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%).

FR/ À L'ÉPREUVE DE LA POUSSIÈRE ET DES RÉSEAUX INSTABLES. Résistants à la saleté et aux poussières grâce à l'exécution particulière du système de ventilation qui, en suivant un tunnel dédié, permet de préserver les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie. Ils assurent de plus les meilleures performances, même en présence de sous-tension (jusqu'à -25%).

ES/ A PRUEBA DE POLVO Y REDES INESTABLES. Resistentes a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. Además, aseguran los mejores rendimientos incluso en presencia de bajadas de tensión (hasta el -25%).

DE/ SICHER BEI PULVER UND INSTABILEN STROMNETZEN. Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch den speziellen Aufbau des Lüftungssystems, da einem dafür ausgelegten Tunnel gefolgt wird, der die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Zudem werden die besten Leistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -25%) sichergestellt.

PT/ À PROVA DE PÓ, SUJIDADE E REDES INSTÁVEIS. Resistentes a sujidade e pó, graças à construção especial do sistema de ventilação que, seguindo um túnel específico, permite preservar os componentes eletrónicos garantindo uma maior duração ao longo do tempo. Além disso, asseguram melhores desempenhos também na presença de subtensões (até -25%).

SET THE PROCESS, SELECT THE FUNCTION AND ADJUST THE PARAMETER

Process selection

Selezione del processo
Sélection du procédé
Selección del proceso
Verfahrensauswahl
Seleção do processo

Function choice

Scelta della funzione
Choix de la fonction
Selección de la función
Funktionswahl
Seleção de funções

Parameters adjustment

Regolazione parametri
Définition des paramètres
Regulación de los parámetros
Parametereinstellung
Configuração dos parâmetros

MIG-MAG/ FLUX -



EN/ MIG-MAG mode with synergic (material thickness selection) or manual operation. Operating mode with wire feeder unit TS500 or in CV mode.

IT/ Modalità MIG-MAG con funzionamento sinergico (selezione dello spessore del materiale) o manuale. Modalità di funzionamento con unità trainafilo TS500 o in modalità CV.

FR/ Mode MIG-MAG avec fonctionnement synergique (sélection de l'épaisseur du matériau) ou manuel. Mode de fonctionnement avec unité d'entraînement du fil TS500 ou mode CV.

ES/ Modalidad MIG-MAG con funcionamiento sinérgico (selección del espesor del material) o manual. Modalidad de funcionamiento con unidad arrastra hilo TS500 o en modalidad CV.

DE/ Synergistischer (Auswahl der Materialdicke) oder manueller MIG-MAG Betriebsmodus. Betriebsmodus mit Drahtvorschubsystemeinheit TS500 oder im Modus CV.

PT/ Modo MIG-MAG com operação sinérgica (selecção da espessura do material) ou manual. Modo de funcionamento com unidade de alimentação TS500 ou modo CV.

GOUGING

EN/ GOUGING with carbon electrodes to eliminate excess material, for revised welding, for material cutting or workpiece preparation.

IT/ SCRICCATURA con elettrodi di carbone per eliminare materiale in eccesso, per revisione di saldatura, per il taglio di materiali o nella preparazione dei pezzi.

FR/ DÉCRIQUAGE avec électrodes en carbones pour éliminer le matériau en excès, pour reprise de soudage, pour la découpe de matériaux ou la préparation des pièces.

ES/ TORCHADO GOUGING con electrodos de carbón para eliminar material sobrante, para revisión de soldadura, para el corte de materiales o en la preparación de las piezas.

DE/ FUGENHOBELN mit Kohleelektroden zum Entfernen von überschüssigem Material, zum Überarbeiten der Schweißung, zum Schneiden von Material oder für die Vorbereitung der Werkstücke.

PT/ CHANFRE com elérodos de carvão para remoção do excesso de material, para revisões de soldadura, para materiais de corte ou na preparação de peças de trabalho.

MMA - PULSED MMA

EN/ Direct current and pulsed welding. Pulsed mode ensures excellent results with basic electrodes and in position welding. Less spray and reworking, higher quality welding seam.

IT/ Saldatura a corrente continua e pulsata. La modalità pulsata assicura eccellenti risultati con elettrodi basici e nella saldatura posizionale. Minori spruzzi e rilavorazioni, maggiore qualità del cordone di saldatura.

FR/ Soudage à courant continu et pulsé. Le mode pulsé garantit d'excellents résultats avec des électrodes de base et en soudage positionnel. Moins de projections et de reprises, meilleure qualité du cordon de soudure.

ES/ Soldadura de corriente continua y pulsada. La modalidad pulsada asegura excelentes resultados con electrodos básicos y en la soldadura posicional. Menos salpicaduras y reelaboraciones, mayor calidad del cordón de soldadura.

DE/ Gleichstromschweißen und pulsierte Schweißung. Der pulsierte Modus stellt ausgezeichnete Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher. Weniger Spritzer und Nachbearbeitungen, höhere Qualität der Schweißnaht.

PT/ Soldadura por corrente contínua e pulsada. O ajuste do Hot Start e Arc Force aumenta a qualidade e fluidez da soldadura. O modo pulsado assegura excelentes resultados com elérodos básicos e em soldadura posicional. Menos salpicos e pós-processamento, maior qualidade do cordão de solda.

TIG

EN/ TIG DC-Lift welding: The precise strike in contact with the workpiece guarantees quality welding in steel, stainless steel, copper, etc.

IT/ Saldatura in TIG-lift DC: L'innescio preciso a contatto con il pezzo garantisce una saldatura di qualità in acciaio, inox, rame, etc..

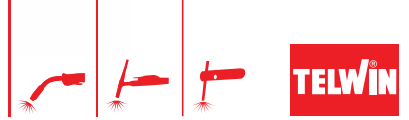
FR/ Soudage TIG DC-Lift: L'amorçage précis au contact de la pièce garantit un soudage de qualité sur l'acier, l'inox, le cuivre, etc.

ES/ Soldadura en TIG DC-Lift: El cebado preciso por contacto con la pieza garantiza una soldadura de calidad en acero, inoxidable, cobre, etc.

DE/ WIG DC-Lift Schweißen: Die präzise Streifenzündung am Werkstück stellt eine Qualitätsschweißung u. a. bei Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer sicher.

PT/ Soldadura DC TIG-lift: a ignição precisa em contacto com a peça garante uma soldadura de qualidade em aço, aço inoxidável, cobre, etc.

SUPERMIG 350i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT

CARBON CUT



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} = V (50-60Hz) | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | ∅ _{ST} | ∅ _{SS} | ∅ _{AL} | ∅ _{FX} | ∅ _{BZ} | IP | LxWxH cm | kg |
|-----------------------|--------|-----------------------------------|--|--|--|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|------|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|----|
| SUPERMIG 350i PACK | 816904 | 230/400 3ph | 20 - 270 (400V) | 270 @ 40% | 220 | 63 | 20 | 15 | 10 | 7,5 | 86 | 0,73 | 1,6 6 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,9 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 65 x 27 x 86 | 37 |
| | | | 20 - 250 (230V) | 220 @ 40 % | 185 | | 26 | 20 | 7,5 | 5,8 | | | | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,9 1,2 | 0,8 1,2 | | | |
| SUPERMIG 450i PACK | 816906 | 230/400 3ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 40% | 300 | 77 | 31 | 21 | 16 | 10,8 | 89 | 0,74 | 1,6 8 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 0,9 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 65 x 27 x 86 | 39 |
| | | | 20 - 320 (230V) | 300 @ 40% | 240 | | 82 | 38 | 27 | 7,9 | | | | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 0,9 1,2 | 0,8 1,2 | | | |

816903 - 350i PACK + TROLLEY 100 x 50 x 110 cm 65 kg - 816905 - 450i PACK + TROLLEY 100 x 50 x 110 cm 69 kg

EN/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4-rolls wire feeder. Features: MIG-MAG: manual and synergic operating modes - pre-set synergy curves (40 mod.450i; 35 mod. 350i) - 2/4 times operation, spot - adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn back time, post gas - adjustments from the wire feeder unit: manual wire feed, weld seam adjustment, wire feed speed (MAN mode) and welding power (SYN mode) - possibility of connecting semi-automatic wire feeder units (CV) - MMA: DC and pulsed current operation (MMA PULSE) - hot start, arc force adjustment - anti-stick protection - VRD - TIG: LIFT-DC striking - GOUGING with carbon electrodes. Protections: thermostat, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator. Complete with MIG-MAG torch, wire feeder unit with connecting cables, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX / BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con trainafilo a 4 rulli. Caratteristiche: MIG-MAG: modalità di funzionamento manuale e sinergico - curve sinergiche predisposte (40 mod.450i; 35 mod. 350i) - funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - regolazioni dall'unità trainafilo: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN) - possibilità di collegamento di unità trainafilo di tipo semiautomatico (CV) - MMA: funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE) - regolazione hot start, arc force - protezione antistick - VRD - TIG: innesco LIFT-DC - SCRICCATURA con elettrodi in carbone. Protezioni: termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, unità trainafilo con cavi di collegamento, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/ FLUX/BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir à 4 rouleaux. Caractéristiques: MIG-MAG: modes de fonctionnement manuel et synergique - courbes de synergie préétablies (40 mod.450i ; 35 mod. 350i) - opération 2/4 temps, spot - réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil, post gaz - réglages à partir du dévidoir du fil: alimentation manuelle du fil, réglage du cordon de soudure, vitesse d'alimentation du fil (mode MAN) et de puissance de soudage (mode SYN) - possibilité de connecter le dévidoir du fil en mode semi-automatique (CV) - MMA : fonctionnement en courant continu et pulsé (MMA PULSE) - démarrage à chaud, réglage de la force de l'arc - protection anti-stick - VRD - TIG : amorçage LIFT-DC - DECRICAGE avec électrodes en carbone. Protections : thermostatique, surtension (+15%), sous-tension (-25%), surscourant, motogénérateur. Fournis avec torche MIG-MAG, dévidoir du fil avec câbles de connexion, câble de masse et pince.

SUPERMIG 350i PACK

816904



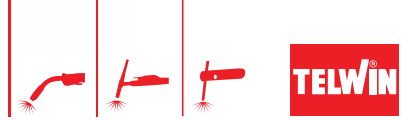
SUPERMIG 350i

816198



24kg

SUPERMIG 450i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT

CARBON CUT



STANDARD

| | |
|--|-------------------------------------|
| 3m MT25 mod. 350i 742183 | TS500 - WIRE FFFDFR 4m 806170 |
| 3m MT36 mod. 450i 742186 | TROLLEY FEDERAL Pack version 803091 |
| 0,6÷0,8mm 742836 (2x) 1÷1,2mm 742837 (2x) | 3m AX50 |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|--|------------------------------|---|--|--|----------------------------------|
| GAS REGULATOR 722346 | ALUMINIUM KIT 804397 | MIG-MAG TORCHES MT25 mod. 350i 4m 742184 5m 742185 MT36 mod. 450i 4m 742187 5m 742188 | GOUGING KIT 802666 | CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349 | ELECTRODE HOLDERS 25mm ² 4m AX50 mod. 350i 804123 35mm ² 4m AX50 mod. 450i 804124 | WHEELS KIT 804318 | TROLLEY FEDERAL 803091 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | FLUX KIT 804398 | COIL ADAPTOR 802486 | | | | TIG TORCH FEDERAL ST26V 742058 | |

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

SUPERMIG 450i PACK



SUPERMIG 450i



28kg

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Características: MIG-MAG: funcionamiento en manual y sinérgico · curvas sinérgicas preparadas (40 mod.450i ; 35 mod. 350i) · funcionamiento 2/4 tiempos, spot · regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas · ajuste de la unidad de alimentación de alambre: alimentación manual del hilo, ajuste del cordón de soldadura, velocidad de alimentación del hilo (modo MAN) y potencia de soldadura (modo SYN) · posibilidad de conectar un alimentador de alambre semiautomático (CV) · MMA: funcionamiento en corriente continua y pulsada (MMA PULSE) · regulación hot start, arc force · protección anti-stick · VRD · TIG: cebado LIFT-DC · ESCARPADO con electrodos de carbono. Protecciones: termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, unidad de alimentación de alambre con cables de conexión, cable y pinza de masa.

DE/ Mehrprozess MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA und WIG DC-Lift Schweißgeräte mit Invertertechnik und 4 Rollen Drahtvorschub. Eigenschaften: MIG-MAG: Hand- und Synergiebetrieb · vorgegebene Synergiekurven (40 Mod.450i; 35 Mod. 350i) · 2/4-Takt-Betrieb, Spot · Einstellungen: Anfangsrampe des Drahtes, elektronische Reaktanz, Dauer des Nachbrennens des Drahtes (Burn-back), Post-gas · Einstellungen an der Drahtvorschubeinheit: manueller Drahtvorschub, Schweißnahteinstellung, Drahtvorschubgeschwindigkeit (MAN-Modus) und Schweißleistung (SYN-Modus) · Möglichkeit des Anschlusses einer halbautomatischen Drahtvorschubeinheit (CV) · MMA: Gleichstrom- und Impulsstrombetrieb (MMA PULSE) · Hot Start, Arc Force-Einstellung · Anti-Stick-Schutz · VRD · WIG: LIFT-DC-Zündung · FUGENHOBELN mit Kohleelektroden. Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Drahtvorschubeinheit mit Anschlusskabeln, Massekabel und Klemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, com alimentador de fio de 4 rolos. Características: MIG-MAG: modos de funcionamento: manual e sinérgico · curvas sinérgicas pré-definidas (40 mod.450i; 35 mod. 350i) · funcionamento 2/4 tempos, operação por pontos · regulação: velocidade da rampa de subida do fio, reatância eletrônica, burn-back time, post gas · ajuste do alimentador de fio: alimentação manual do fio, ajuste do cordão de soldadura, velocidade de alimentação do fio (modo MAN) e potência de soldadura (modo SYN) · possibilidade de ligar um alimentador de fio semiautomático (CV) · MMA: funcionamento em corrente contínua e pulsada (MMA PULSE) · regulações hot start, arc force · proteção anti-stick · VRD · TIG: ignição LIFT DC · CHANFRE com eletrodos de carvão. Proteções termostática, sobretensão (+15%), baixa tensão (-25%), picos de corrente, motogenerador. Fornecidos com tocha MIG-MAG, alimentador de fio com cabos de ligação, cabo e pinça.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SET THE MATERIAL THICKNESS AND START WELDING!



IMPOSTA LO SPESSORE DEL MATERIALE ED INIZIA A SALDARE! - PROGRAMMEZ L'ÉPAISSEUR DU MATÉRIEL ET COMMENCEZ À SOUDER! - ¡CONFIGURA EL ESPESOR DEL MATERIAL Y EMPIEZA A SOLDAR! - EINFACH DIE MATERIALSTÄRKE EINSTELLEN UND MIT DEM SCHWEISSEN BEGINNEN! - AJUSTE A ESPESSURA DO MATERIAL E COMECE A SOLDAR!

EN/ The ONE TOUCH synergic adjustment reduces setting times and guarantees excellent work quality.

IT/ La regolazione sinergica ONE TOUCH riduce i tempi di settaggio e garantisce eccellente qualità alle lavorazioni.

FR/ Le réglage synergique ONE TOUCH réduit les temps de préparation et garantit une excellente qualité de travail.

ES/ El ajuste sinérgico ONE TOUCH reduce los tiempos de preparación y garantiza una excelente calidad de trabajo.

DE/ Die synergetische ONE TOUCH-Einstellung reduziert die Einstellzeiten und garantiert eine hervorragende Arbeitsqualität.

PT/ O ajuste sinérgico ONE TOUCH reduz os tempos de preparação e garante uma excelente qualidade de processamento.

Setting of material/wire diameter/gas

impostazione materiale/ diametro filo/ gas - réglage du matériau/ diamètre du fil/ gaz - ajuste del material/ diámetro del hilo/ gas - Einstellung von Material/ Drahtdurchmesser/Gas - fixação do material/ diâmetro do fio/ gás

Thickness setting

regolazione dello spessore - réglage de l'épaisseur - ajuste del espesor - Dickeneinstellung - definição da espessura

Welding parameters always clearly visible

parametri di saldatura sempre ben visibili - paramètres de soudage toujours clairement visibles - parâmetros de soldadura sempre claramente visíveis - Schweißparameter immer gut sichtbar - parâmetros de soldadura sempre claramente visíveis



EN/ Once the wire/gas programme has been selected, just set the thickness and start welding: the synergic curves are loaded automatically.

The intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions.

IT/ Selezionato il programma in base al filo/gas, sarà sufficiente impostare lo spessore iniziare a saldare: le curve sinergiche vengono caricate automaticamente.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance elevate in tutte le condizioni di lavoro.

FR/ Une fois le programme fil/gaz sélectionné, il suffit de régler l'épaisseur et de commencer à souder: les courbes synergiques sont chargées automatiquement.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail.

ES/ Una vez seleccionado el programa de hilo/gas, es suficiente configurar el espesor y empezar a soldar: las curvas sinérgicas se cargan automáticamente.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo.

DE/ Nach der Auswahl des Draht-/Gasprogramms einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: die synergetischen Kurven werden automatisch geladen.

Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen.

PT/ Uma vez seleccionado o programa fio/gás, basta definir a espessura e iniciar a soldadura: as curvas sinérgicas são carregadas automaticamente.

O controlo inteligente e automático do arco, em todos os momentos, mantém o alto desempenho de soldadura em todas as condições de trabalho.

EN/ The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.

IT/ E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

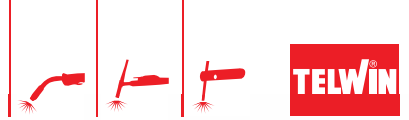
FR/ Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

ES/ Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

DE/ Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

PT/ O operador também pode intervir manualmente ao longo do comprimento do arco: este ajuste significa que o cordão de soldadura pode ser modificado de acordo com o estilo do soldador.

TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



Synergy

TIG LIFT



MORE INFO



STANDARD

- 3m MT15 742180
- 0,6±0,9mm (Flux-Fe) 722529
- GAS TUBE
- 1,8m AX25

OPTIONAL

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|
| <p>BOXES MIG READY BOX C 804149</p> <p>CONSUMABLES BOX 804137</p> <p>More info pag. 226</p> | <p>GAS REGULATOR 722119</p> <p>QUICK GAS CONNECTOR 804208</p> | <p>MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM FLAME 804235 More masks pag. 214</p> <p>Refillable Bottle 802148</p> | <p>STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle 802147</p> <p>ALUMINIUM KIT 802115</p> <p>STAINLESS STEEL KIT 802037</p> | <p>MIG-MAG TORCH MT15 4m 742181</p> <p>NAIL SPOT WELDING KIT 802034</p> | <p>ELECTRODE HOLDER 16mm² 3m AX25 804121</p> <p>TIG TORCH 4m - ST9V 722563</p> | <p>TROLLEY ARCTIC 803059</p> <p>TROLLEY AMERICA 803084</p> |
|---|---|---|---|---|---|--|

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

TECHNICAL DATA

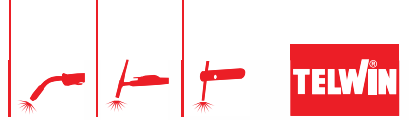
| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} DC | A _{MAX} DC | A _{60%} DC | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg | |
|------------------------------------|-------------|------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|--------------|----|
| | V (50-60Hz) | A | EN 60374-1 A | EN 60374-1 A | V | A | A | KW | KW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg | | |
| TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC | 816075 | 230 1ph | 20 - 170 | 140 @ 20% | 80 | 44 | 22 | 11 | 3,2 | 1,6 | 16 | 86 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 0,8 | 0,8 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 | IP23 | 46 x 24 x 36 | 11 |

EN/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Flexibility of use with different materials for welding (steel, stainless steel, aluminium) or braze welding (galvanized sheet) allow for a wide range of applications. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology. Features: 27 synergy curves available (mod. 210) - visualization on LCD display of voltage, current, welding speed (mod. 210) - regulations: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas (mod. 210) - choice of 2/4 times, spot operation (mod. 210) - polarity change for GAS MIG-MAG/ BRAZING welding - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift. Flessibilità di utilizzo con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate) per una larga varietà di campi di applicazione. Regolazione SENERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH. Caratteristiche: 27 curve sinergiche predisposte (mod. 210) - visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura (mod. 210) - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas (mod. 210) - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot (mod. 210) - cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING et TIG DC-Lift. Flexibilité d'utilisation avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), pour une grande variété de domaines d'application. Le réglage SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH". Caractéristiques: 27 courbes sinergiques prédisposées (mod. 210) - affichage sur écran ACL de tension, courant, vitesse de soudage (mod. 210) - réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz (mod. 210) - sélection fonctionnement 2/4 temps, spot (mod. 210) - changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/ BRAZING - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* (±15%).

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT



[www.telwin.com](#) MORE INFO

STANDARD

- 3m MT15 742180
- 0,6÷0,8mm 722019
- GAS TUBE
- 1,8m AX25

OPTIONAL

- BOXES**
MIG READY BOX C 804149
- CONSUMABLES BOX** 804137
- More info pag. 226

- GAS REGULATOR** 722119
- QUICK GAS CONNECTOR** 804208

- MMA - MIG/MAG TIG MASK**
STREAM FLAME 804235
More masks pag. 214

- ALUMINIUM KIT** 802115
- STAINLESS STEEL KIT** 802037

- MIG-MAG TORCH** MT15 4m 742181
- NAIL SPOT WELDING KIT** 802034

- ELECTRODE HOLDER** 16mm² 3m AX25 804121
- TIG TORCH** ST9V 4m 722563

- TROLLEY** ARCTIC 803059

- TROLLEY** AMERICA 803084

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C / A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C / A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø DC MIN/MAX | Ø ST | Ø SS | Ø AL | Ø FX | Ø BZ | IP | LxWxH | kg |
|------------------------------------|--------|------------------|--|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|--------------|-------|-------|-------|---------|-------|------|--------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg |
| TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC | 816231 | 230 1ph | 20 - 200 | 180 @ 20% | 100 | 52 | 32 | 15 | 5 | 2,2 | 85 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 46 x 24 x 36 | 13 |

ES/ Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING y TIG DC-Lift. Gran flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) para una amplia variedad de campos de aplicación. Regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH". Características: 27 curvas sinérgicas preparadas (mod. 210) • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura (mod. 210) • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas (mod. 210) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot (mod. 210) • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE/ Drahtschweißergeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING und TIG DC-Lift mit Invertertechnik. Flexibilität in der Anwendung mit verschiedenen geschweißten (Stahl, Edelstahl, Aluminium) oder gelöteten (verzinkte Bleche) Materialien für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen. SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter dank der ONE TOUCH-Technologie. Eigenschaften: 27 vorgegebene Synergiekurven (mod. 210) • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit (mod. 210) • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Draht-Geschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer (mod. 210) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot (mod. 210) • Polungsschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter, MIG-MAG/FLUX/BRAZAGEM/MMA e TIG DC-Lift. Flexibilidade de utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) ou soldados por brasagem (chapas galvanizadas) para uma grande variedade de áreas de aplicação. Ajuste SINÉRGICO dos parâmetros de soldadura, graças à tecnologia ONE TOUCH. Características: 27 curvas sinérgicas pré-definidas (mod. 210) • visualização LCD da tensão, corrente, velocidade de soldadura (mod. 210) • ajustes: rampa de subida do fio, reatância eletrônica, tempo de queima final do fio, pós-gás (mod. 210) • seleção de operação 2/4 tempo, ponto (mod. 210) • inversão de polaridade para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, motogeração (+/- 15%).

MIG-MAG PROCESS ON THIN MATERIALS

EN/ The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

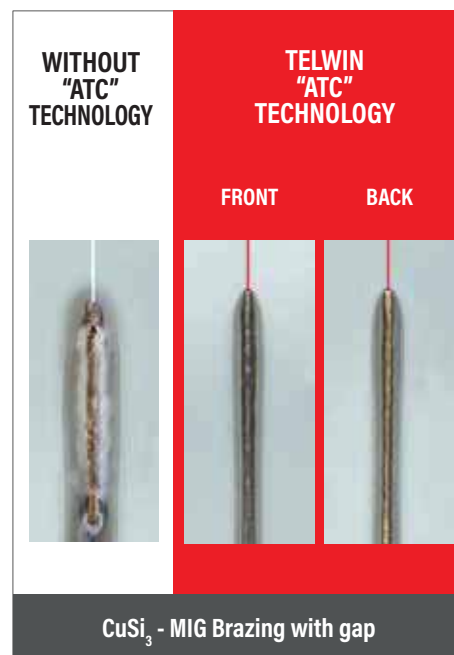
IT/ La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR/ La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES/ La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE/ Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

PT/ A tecnologia ATC, Made in Telwin, foi concebida para trabalhos específicos, por exemplo em carroçarias de veículos, onde os materiais (com espessuras entre 0,5-0,8 mm) são extremamente sensíveis à deformação causada pelas temperaturas alcançadas durante as operações de soldadura. A tecnologia ATC permite obter excelentes resultados em aço, alumínio e brasagem de espessuras finas, graças ao controlo avançado do arco.



ADVANTAGES

- EN/**
- Easy welding of thin materials
 - Decreased deformation of material
 - Extremely stable arc even when working with low currents
 - Rapid and accurate tack welding
 - Easier coupling of spaced sheets
 - Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

- IT/**
- Saldature su spessori sottili con grande facilità
 - Minore deformazione del materiale
 - Arco estremamente stabile anche alle basse correnti
 - Saldatura a punti rapida e precisa
 - Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
 - Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

- FR/**
- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
 - Plus faible déformation du matériel
 - Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
 - Soudage par points rapide et précis
 - Union facilitée de tôles distancées entre elles
 - Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

- ES/**
- Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
 - Menor deformación del material
 - Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
 - Soldadura por puntos rápida y precisa
 - Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
 - Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

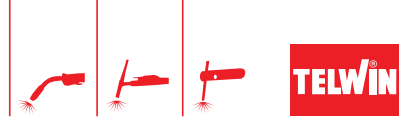
- DE/**
- Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
 - Geringere Materialverformung
 - Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
 - Zügiges, präzises Punktschweißen
 - Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
 - Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

- PT/**
- Soldadura fácil em espessuras finas
 - Menor deformação do material
 - Arco extremamente estável mesmo com correntes baixas
 - Soldadura por pontos rápida e precisa
 - União facilitada de chapas distanciadas
 - Excelentes resultados em aço, alumínio e em operações de brasagem



Supermig i
Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 225 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 260 Dual Synergic
Technomig Wave
Electromig Wave
Electromig Synergic
Inerpulse Wave

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD

3m MT15
742180

0,6±0,8mm
742575

GAS
TUBE

3m
AX25

OPTIONAL

BOXES
MIG READY BOX F
804168

CONSUMABLES BOX
804137

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

More info pag. 226

GAS REGULATOR
722119

MMA - MIG/MAG
TIG MASK
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214

ALUMINIUM KIT
802817

STAINLESS
STEEL KIT
802037

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

ELECTRODE
HOLDER
16mm² 3m AX25
804121

TIG TORCH
4m - ST9V
722563

GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223

TROLLEY
COSMOPOLITAN
803079

TROLLEY
EUROPA
803073

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

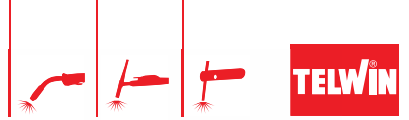
TECHNICAL DATA

| CE | EMC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | ∅ _{ST} | ∅ _{SS} | ∅ _{AL} | ∅ _{FX} | ∅ _{BZ} | IP | LxWxH | kg | |
|----|-----|--------------------------------|------------------|--|---|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------|-------|-----------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg | |
| | | TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC | 816053 | 230 1ph | 20 - 220 | 180 @ 20% | 100 | 78 | 32 | 15 | 5 | 2,2 | 84 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 62 x 26 x 49 | 22 |

EN/ MIG-MAG/FLUX/BRAZING and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH": just set the material thickness and start welding. The operator can also intervene manually along the arc length in order to modify the weld seam. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 (29 mod. 260) synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulations: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldabrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. Regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH: è sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco per modificare la forma del cordone di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 (29 mod. 260) curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



STANDARD

3m MT15
742180

0,6±0,8mm
742575

GAS
TUBE

3m
AX50

OPTIONAL

BOXES
MIG READY BOX F
804168

CONSUMABLES BOX
804137

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

More info pag. 226

GAS REGULATOR
722119

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS
STREAM FLAME
804235
More masks pag. 214

ALUMINIUM KIT
802817

STAINLESS
STEEL KIT
802037

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

TIG TORCH
4m - ST26V
742058

ELECTRODE
HOLDER
25mm² 4m AX50
804123

GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 223

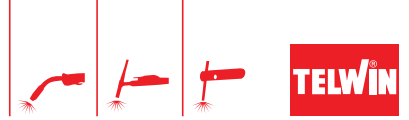
TECHNICAL DATA

| CE | EMC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{MAX} 50°C DC | V _O DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | LxWxH | kg | |
|----|-----|-----------------------------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------|------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg | |
| | | TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC | 816057 | 230 1 ph | 20 - 220 | 180 @ 20% | 100 | 78 | 32 | 15 | 5 | 2,2 | 84 | 0,7 | 1,6 3,2 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | 79,5 x 37,5 x 73 | 30 |

FR/ Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. Regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH: è sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco per modificare la forma del cordone di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 (29 mod. 260) curve sinergiche predisposte - visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

ES/ Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING y TIG DC-Lift. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. Regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH": es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco para modificar la forma del cordón de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas - visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactivancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas - selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot - cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



STANDARD

- 3m MT25 742183
- 0,6÷0,8mm 742575
- GAS TUBE
- 3m AX50

OPTIONAL

| CONSUMABLES BOX MT25 804152 | GAS REGULATOR 722119 | MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM FLAME 804235 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT 802817 | MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 | ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEY COSMOPOLITAN 803079 | TROLLEY EUROPA 803073 |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|--|---|-----------------------------|-----------------------|
| | | | | | | | |

More info pag. 226

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

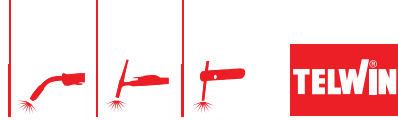
TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} ≡ V (50-60Hz) | A _{MIN} MAX DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | ∅ _{ST} | ∅ _{SS} | ∅ _{AL} | ∅ _{FX} | ∅ _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-----------------------------|--------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|--------------|----|
| TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC | 816056 | 230 1ph | 20 - 250 | 220 @ 20% | 130 | 60 | 39 | 22 | 6,3 | 3,3 | 87 | 0,7 | 1,6 4 | 0,6 1,2 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 62 x 26 x 49 | 22 |

DE/ Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING und WIG DC-Lift mit Invertertechnik. Die flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlotwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter dank der Technologie "ONE TOUCH": die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht verändern. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: 27 (29 mod. 260) vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Polungumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelhos de soldar inverter MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM/MMA e TIG DC-Lift. A flexibilidade de utilização e os diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) ou soldados por brasagem (chapas galvanizadas) permitem uma grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. Regulação SINÉRGICA dos parâmetros de soldadura graças à tecnologia "ONE TOUCH": basta configurar a espessura do material e começar a soldar. Também é possível intervir manualmente no comprimento do arco para modificar a forma do cordão de soldadura. O peso reduzido e dimensões compactas asseguram uma fácil movimentação a todas as áreas de intervenção, tanto em espaços interiores como ao ar livre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas pré-definidas • visualização no ecrã LCD da voltagem, corrente, velocidade de soldadura • regulações: rampa de subida do fio, reatância eletrónica, tempo de queima final do fio (burn-back), pós-gás • seleção funcionamento 2/4 tempos, spot • inversão de polaridade para soldadura GAS MIG-MAG/BRASAGEM • proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogerador* (± 15%).

TECHNOMIG 240 WAVE



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



WATCH THE VIDEO



STANDARD

- 3m MT25 742183
- 0,6÷0,8mm 742575
- GAS TUBE
- 3m AX50

OPTIONAL

- CONSUMABLES BOX MT25** 804152
- GAS REGULATOR** 722119
- QUICK GAS CONNECTOR** 804208
- MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM FLAME** 804235
More masks pag. 214
- ALUMINIUM KIT** 802817
- MIG-MAG TORCHES**
MT25 4m 742184
5m 742185
MT25 ALU (GRAY) 3m 742708
- MT25 CONTROL MIG TORCH** MT25 742777
- PUSH PULL BOARD KIT** 982219
- ELECTRODE HOLDER** 25mm² 4m AX50 804123
- TIG TORCH** 4m - ST26V 742058
- TROLLEY COSMOPOLITAN** 803079
- TROLLEY EUROPA** 803073

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{60%} / A _{40%} DC | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{MIN/DC} / Ø _{MAX} | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg | |
|---------------------------|--------|------------------|--|--|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-------|--------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg | |
| TECHNOMIG 240 WAVE | 816076 | 230 1ph | 20 - 220 | 200 @ 20% | 100 | 96 | 32 | 16 | 5 | 2,3 | 84 | 0,7 | 1,6 4 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 62 x 26 x 49 | 24 |

EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor. The WAVE OS system makes welding operations: customisable; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified. Features: 55 customisable programs - continuous and pulsed functioning - user-friendly interface with TFT colour screen - WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). Complete with torch, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura personalizzabili; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili - funzionamento continuo e in pulsato - interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori - sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

FR/ Poste de soudage inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées. Caractéristiques: 55 programmes personnalisables - fonctionnement continu et en pulsé - interface conviviale avec écran TFT en couleurs - système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). Fourni avec torche, câble et pince de masse.

ES/ Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables - funcionamiento continuo y en pulsado - interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores - sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye antorcha, cable y pinza de masa.

DE/ Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht. Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme - Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb - Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay - Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

PT/ Aparelho de soldar inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/ BRASAGEM/ MMA e TIG DC-Lift controlado por microprocessador. O sistema WAVE OS permite a personalização das operações de soldadura de acordo com as necessidades do utilizador e possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB. Características: 55 programas personalizáveis - funcionamento contínuo e pulsado - interface fácil de utilizar com ecrã TFT a cores - sistema operativo Wave OS com programas de soldadura pulsada para materiais específicos (AB Pulse para alumínio e chapas galvanizadas) e de baixa transferência térmica para espessuras finas (ATC). Inclui tocha, cabo e pinça. **85**

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

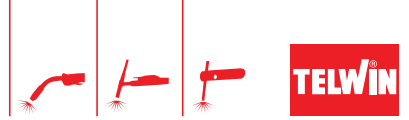
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC



NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
MIG

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

WIRE FEEDER
4
ROLLS



EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH technology, makes this product easy to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. Main features: 17 synergy curves available - visualization on LCD display of welding parameters - regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas - choice of 2/4 times, spot operation - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator ($\pm 15\%$) protections. Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.

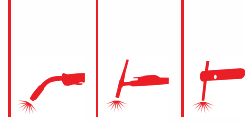
IT/ Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun è indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte - visualizzazione su display LCD dei parametri di saldatura - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ($\pm 15\%$). Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR/ Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévues pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédisposées - affichage sur écran ACL de paramètres de soudage - régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz - sélection fonctionnement 2/4 temps, spot - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur ($\pm 15\%$). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.

TECHNICAL DATA

| | CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|--|----------|--------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC | | 816233 | 230 | 20 - 220 | 180 @ 20% | 100 | 78 | 32 | 15 | 5 | 2,2 | 84 | 0,7 | 1,6 / 4 | 0,6 / 1 | 0,8 / 1 | 0,8 / 1 | 0,8 / 1,2 | 0,8 / 1 | IP23 | 87 x 53 x 166,5 | 52 |
| TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + Spool gun M6 | | 816284 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 55 |

TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC



TELWIN

NEW

ES/ Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobresoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH, vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas - visualización en display LCD de los parámetros de soldadura - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas - selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador ($\pm 15\%$). Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE/ MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven - Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern - Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer - Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat ($\pm 15\%$). Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelho de soldar inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM/MMA/TIG DC-Lift. Particularmente adequado para trabalhos em carroçaria, permite a utilização imediata de três tipos de tochas diferentes, duas tradicionais e uma spool gun. Esta característica permite a intervenção direta em diferentes materiais sem efetuar trocas de tochas ou bobinas de fio. As tochas mig tradicionais são adequadas para a soldadura de aço, aços de alta resistência HSS, aço inox e brasagem de chapas galvanizadas, enquanto a spool gun é indicada para alumínio mesmo a grande distância do gerador. A rápida regulação SINÉRGICA dos parâmetros de soldadura graças à tecnologia ONE TOUCH, torna o equipamento muito simples de utilizar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. É também possível intervir manualmente no comprimento do arco: esta regulação permitirá modificar a forma do cordão de soldadura em função do estilo do soldador. Características: 17 curvas sinérgicas pré-definidas - visualização no ecrã LCD dos parâmetros de soldadura - regulações: rampa de subida do fio, reatância eletrónica, tempo de queima final do fio (burn-back), pós-gás - seleção funcionamento 2/4 tempos, spot - proteções termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogerador ($\pm 15\%$). Fornecido com 2 tochas MIG-MAG, cabo e pinça.



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

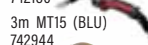
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

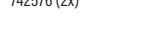
3m MT15 (RED)
742180



3m MT15 (BLU)
742944



0,6+0,8mm
742575



0,6+0,8mm
742576 (2x)

SPOOL GUN M6
mod.223+M6
802407



3m AX25



OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

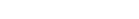
CONSUMABLES BOX
MT15
804137



GAS REGULATOR
722119 (2x)



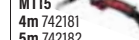
ALUMINIUM KIT
802836



SPOOL GUN M6
802407



MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182



DOUBLE BOTTLE KIT
803067



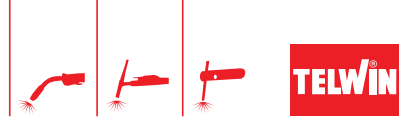
ELECTRODE HOLDER
16mm² 3m AX25
804121



TIG TORCH
4m - ST9V
722563



ELECTROMIG 220 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG
LIFT



STANDARD

3m MT15
742180

0,6÷0,8mm
742575

GAS
TUBE

3m
AX50

OPTIONAL

BOXES
MIG READY BOX F
804168

CONSUMABLES BOX
804137

More info pag. 226

GAS REGULATOR
722119

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS
VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 214

ALUMINIUM KIT
802817

STAINLESS
STEEL KIT
802037

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

NAIL SPOT
WELDING KIT
802034

BRAZING WIRE

Use steel gas
accessories
Ø 0,8mm - CuSi₃
0,8kg - 802495
3 kg - 802434

ELECTRODE
HOLDER
25mm² 4m AX50
804123

TIG TORCH
4m - ST26V
742058

TROLLEY
COSMOPOLITAN
803079

TROLLEY
EUROPA
803073

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236

TECHNICAL DATA

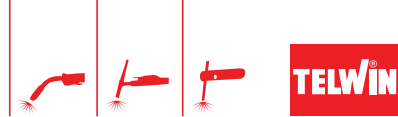
| CE | EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIG/MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|----|-----|----------------------------|------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| | | ELECTROMIG 220 SYNERGIC | 400 3 ph | 10 - 230 | 200 @ 20% | 105 | 75 | 9 | 5 | 5,8 | 3 | 87 | 0,9 | 1,6 4 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 62 x 26 x 49 | 23 |

EN/ Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX (gas shielded mod. 300)/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or brazewelded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Complete with torch, work clamp and cable.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate). Large varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SYNERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Complete di torcia, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX (avec gaz mod. 300)/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

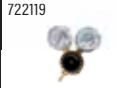
STANDARD

- 3m MT25 742183
- 0,6÷0,8mm 742576 (2x)
- 1÷1,2mm 742366 (2x)
- GAS TUBE
- 3m AX50

OPTIONAL

- CONSUMABLES BOX MT25 804152
- QUICK GAS CONNECTOR 804208
- More info pag. 226

GAS REGULATOR



QUICK GAS CONNECTOR



MMA - MIG/MAG TIG MASKS

JAGUAR CYBORG 804081
More masks pag. 214



ALUMINIUM KIT

802663



MIG-MAG TORCHES

MT25 4m 742184
5m 742185



ELECTRODE HOLDER

25mm² 4m AX50 804123



COIL ADAPTOR

802486



TIG TORCH

4m - ST26V 742058



CONSUMABLES MIG-MAG

Pag. 236



TECHNICAL DATA

| CE | EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{MIN/MAX} DC | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|----|-----|-------------------------|------------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | kg |
| | | ELECTROMIG 300 SYNERGIC | 400 3 ph | 20 - 300 | 270 @ 30% | 205 | 63 | 15 | 10 | 9 | 6,5 | 90 | 0,9 | 1,6 6 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 86,5 x 39 x 91,5 | 37 |

ES/ Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad des aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA vuelve los productos muy simples de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

DE/ Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX (mit Gas mod.300) /BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATCTechnologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Komplet mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM (com gás mod. 300)/MMA/ e TIG DC-Lift controlados por microprocessador. Flexibilidade de utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox, alumínio) e soldados por brasagem (chapas galvanizadas). Grande variedade de campos de aplicação, desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. A rápida regulação SINÉRGICA torna o equipamento muito simples de usar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. Fornecidos com tocha, cabo e pinça.

FRONT PANEL



Manual wire feed

Avanzamento manuale del filo - Avancement manuel du fil - Alimentación manual de hilo
- Manueller Drahtvorschub - Alimentação manual de fio

Manual activation of the gas valve

Attivazione manuale dell'elettrovalvola gas - Activation manuelle de l'électrovanne du gaz
- Activación manual de la electroválvula de gas - Manuelle Aktivierung des Gasmagnetventils
- Ativação manual da válvula solenóide de gás

Access to and storage of programs

Accesso e salvataggio dei programmi - Accès et sauvegarde des programmes - Acceso programas personalizados - Auf Programme zugreifen und diese speichern - Acesso e armazenamento de programas

Material thickness / advanced menus adjustment

Regolazione spessore materiale / menù avanzati - Réglage de l'épaisseur du matériel / menus avancés - Ajuste de espesor de material / menús avanzados - Einstellung Materialdicken / erweiterte Menüs - Ajuste da espessura do material / menus avançados

Shape of welding seam / process selection adjustment

Regolazione della forma del cordone di saldatura / selezione processo - Réglage de la forme du cordon de soudage / sélection du processus - Ajuste de la forma del cordón de soldadura / selección del proceso - Einstellung der Schweißnahtform / Prozessauswahl - Ajuste da forma do cordão de soldadura / seleção do processo

SYNERGIC MODE - STANDARD VISUALISATION

2 modes:

modalità - modes - modalidades - Modi - modos

MAN manual

manuale - manuel - manual - manuell - modos

SYN synergic

sinérgica - synergique - sinérgica - synergistisch
- sinérgico

Torch knob control: 4 modes

Controllo del pulsante torcia - Contrôle du bouton de la torche - Control del pulsador de la antorcha -
Betätigungsarten des Brennerknopfs - Controllo do botão da tocha



Activation of the ATC function with thicknesses less than 1,5mm (pag.81)

Attivazione funzione ATC con spessori inferiori a 1,5 mm - Activation de la fonction ATC avec des épaisseurs inférieures à 1,5 mm - Activación de la función ATC con espesores inferiores a 1,5 mm - Aktivierung der ATC-Funktion bei Dicken von weniger als 1,5 mm - Ativação da função ATC com espessuras inferiores a 1,5 mm

Welding voltage and current

Tensione e corrente di saldatura - Tension et courant de soudage - Voltaje y corriente de soldadura -
Schweißspannung und -strom - Tensão e corrente de soldagem

Easy adjustment of parameters according to material to weld and its thickness

Semplice regolazione dei parametri sulla base dello spessore del materiale da saldare - Réglage simple des paramètres en fonction de l'épaisseur du matériel à souder - Sencillo ajuste de parámetros en función del espesor del material a soldar - Einfache Einstellung der Parameter basierend auf der Dicke des zu schweißenden Materials - Ajuste simples de parâmetros com base na espessura do material a ser soldado

SYNERGIC MODE - SETTING ADVANCED PARAMETERS

Electronic reactance adjustment

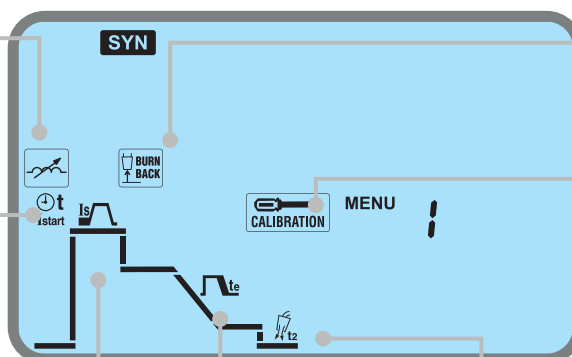
Regolazione reattanza elettronica - Réglage réactance électronique - Corrección de reactancia electrónica -
Elektronische Reaktanzeinstellung - Ajuste de reatância eletrónica

Duration of the initial current

Durata della corrente iniziale - Durée du courant initial - Duración de la corriente inicial - Dauer des Starstrom -
Duração de corrente inicial

Initial current

Corrente iniziale - Courant initial - Corriente inicial - Starstrom - Corrente inicial



Burn-back adjustment

Regolazione burn-back - Réglage du burn-back - Corrección burn-back - Burn-back Einstellung -
Ajuste do tempo de queima final do fio (burn-back)

Wire speed feed calibration

Calibrazione alimentazione della velocità del filo - Calibrage alimentation vitesse du fil -
Corrección velocidad de alimentación del hilo - Kalibrierung der Drahtzufuhrgeschwindigkeit -
Calibragem de velocidade de alimentação do fio

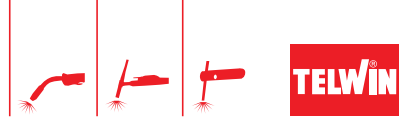
Post-gas

Post-gas - Post-gaz - Post-gas - Nach-Gas - Pós-gás

Current down slope (SLOPE DOWN)

Rampa discesa della corrente di saldatura - Rampe descendant du courant de soudage - Rampa de bajada de la corriente de soldadura - Schweißstrom-
Abstiegsrampe - Rampa de descida da corrente de soldadura

ELECTROMIG 400 SYNERGIC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD

| | |
|-------------------|--|
| 3m MT36 742186 | 0,6±0,8mm 742576 (2x) 1±1,2mm 742366 (2x) |
| GAS TUBE | 3m AX50 |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------------------------------|--|--|--|
| GAS REGULATOR 722346 | MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 More masks pag. 214 | ALUMINIUM KIT 802273 | MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 | ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124 | COIL ADAPTOR 802486 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | | | | TIG TORCH 4m - ST26V 742058 | CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237 |

TECHNICAL DATA

| CE | EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{MIN/DC} | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|--------------------------------|-----|--------|-------------------|------------------------|--|--|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|---------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| ELECTROMIG 400 SYNERGIC | | 816155 | 230 / 400 3 ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 30% | 270 | 73 | 25 | 15 | 16,5 | 9,5 | 89 | 0,9 | 1,6 8 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 86,5 x 39 x 91,5 | 42 |
| | | | | 20 - 320 (230V) | 320 @ 25% | 200 | 106 | 33 | 17 | 12,6 | 6,5 | | | | | | | | | | | |

EN/ MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: - manual or synergic operating - 40 pre-set synergic curves - possibility to create, save and recall customised welding programs - MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas - 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses - MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick - VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico - 40 curve sinergiche predisposte - possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati - regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas - selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm - regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick - selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift. Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddate ad acqua.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

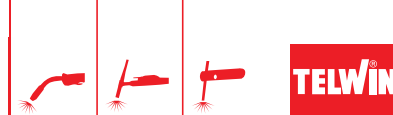
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Aqua

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS



AQUA

ELECTROMIG 450
SYNERGIC BASE
816192



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH

TECHNICAL DATA

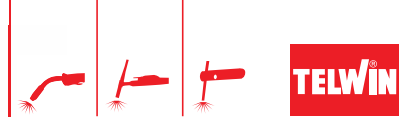
| CE | EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} MAX DC EN 60974-1 A | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC A | V ₀ DC V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | η % | φ mm | Ø _{DC} MIN/MAX mm | Ø _{ST} mm | Ø _{SS} mm | Ø _{AL} mm | Ø _{FX} mm | Ø _{BZ} mm | IP | LxWxH cm | kg |
|----------------------------|--------|------------------|---------------------------------|--|---|-------------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--------|----------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-------------|----|
| ELECTROMIG 450 SYNERGIC | 816190 | 230 / 400 3ph | 20 - 400 (400V) | 400 @ 30% | 270 | 73 | 25 | 15 | 16,5 | 9,4 | 89 | 0,9 | 1,6 8 | 0,6 2 | 0,8 2 | 0,8 1,6 | 1 2 | 0,8 1,2 | IP23 | 103 x 51 x 145 | 73 | |
| | | | 20 - 320 (230V) | 320 @ 25% | 200 | 106 | 33 | 17 | 12,6 | 6,4 | | | | | | | | | | | | |
| ELECTROMIG 550 SYNERGIC | 816193 | 230 / 400 3ph | 20 - 500 (400V) | 500 @ 40% | 400 | 85 | 35 | 23 | 23 | 15 | 90 | 0,9 | 1,6 8 | 0,6 2,4 | 0,8 2,4 | 0,8 1,6 | 1 2,4 | 0,8 1,2 | IP23 | 103 x 51 x 145 | 86 | |
| | | | 20 - 400 (230V) | 400 @ 40% | 330 | 110 | 45 | 32 | 17 | 11 | | | | | | | | | | | | |

816191 - ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA 85 kg - 816194 - ELECTROMIG 550 SYNERGIC AQUA 98 kg

FR/ Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz /BRASAGE/ MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique - 40 courbes synergiques prédisposées - possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés - réglages en MIGMAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz - sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm - réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick - sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%); TIG Lift. Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.

ES/ Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico - 40 curvas sinérgicas preparadas - posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados - regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas - selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm - regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick - selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%); TIG Lift. Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.

ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Alpha

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



WIRE FEEDER
4
ROLLS

AQUA

ELECTROMIG 550 SYNERGIC BASE

816195



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH

STANDARD

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| 3m MT36 mod. 450 742186 | 0,8-1mm 722227 (2x) |
| 3m MT40 mod. 550 742820 | 1,2-1,6mm 722241 (2x) |
| 3m AQUA MT500 mod. AQUA 722625 | G.R.A. 5500 mod. AQUA 804058 |
| GAS TUBE | 3m mod. 450 AX50 3m mod. 550 AX70 |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|--|-----------------------------------|--|---|--|--|
| GAS REGULATOR 722346 | ALUMINIUM KIT mod. 450 802273 mod. 450 AQUA, 550 802409 | MIG-MAG TORCHES MT36 mod. 450 4m 742187 5m 742188 MT40 mod. 550 5m 742822 MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 | PUSH PULL BOARD KIT 982219 | CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349 mod. AQUA 4m 802398 mod. AQUA 10m 802399 30m 802470 | ELECTRODE HOLDERS mod. 450 804124 mod. 550 804126 | WIRE FEEDER WHEELS KIT 804224 | G.R.A. 5500 804058 G.R.A. 5505 EXTRA POWER 804258 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | FLUX KIT mod. 450 802466 mod. 550, AQUA 802276 | COIL ADAPTOR 802486 | DOUBLE BOTTLE KIT 803067 | TIG TORCH 4m - ST26V 742058 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. AQUA 5L 802976 | MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR 804403 | |

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

DE/ Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.

PT/ Aparelhos de soldar inverter multiprozesso MIG-MAG/ FLUX/ BRASAGEM/ MMA e TIG DC-Lift controladas por microprocessador, com alimentador de fio de 4 rolos. Flexibilidade de utilização com diferentes materiais soldados (aço, aço inox e alumínio) ou soldados por brasagem (chapas galvanizadas). Grande variedade de campos de aplicação, desde a indústria e manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. A regulação sinérgica torna o equipamento muito simples de usar. A tecnologia ATC, Made in Telwin, permite obter excelentes resultados de soldadura em materiais de espessura fina, graças ao controlo avançado do arco. Características: funcionamento manual e sinérgico • 40 curvas sinérgicas pré-definidas • possibilidade de criar, guardar e recuperar programas de soldadura personalizados • regulações em MIG-MAG: rampa de subida do fio, reatância eletrónica, tempo de queima final do fio (burn-back), pós gás • seleção de funcionamento 2/4 tempos, Bi-Level, spot, espessura dos materiais em mm e polegadas • regulação em MMA: hot start, arc force, anti-stick • seleção VRD. Proteções: termostática, sobrevoltagem, baixa voltagem, picos de corrente, motogerador (+/-15%); TIG Lift. Fornecidos com tocha, cabo e pinça. Os modelos 450 e 550 estão também disponíveis na versão refrigerada a água.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

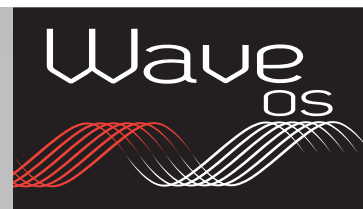
TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

- EN/** Wave OS is designed to turn welding into a totally unique experience, customised to suit the individual needs of operators.
- IT/** Wave OS è stato creato per fare della saldatura un'esperienza unica, su misura delle esigenze dell'operatore.
- FR/** Wave OS a été créé pour faire du soudage une expérience unique, sur mesure des exigences de l'opérateur.
- ES/** Wave OS se ha creado para hacer de la soldadura una experiencia única, a medida de las necesidades del operador.
- DE/** Wave OS wurde geschaffen, um aus dem Schweißen eine einzigartige Erfahrung zu machen, die genau auf die Anforderungen des Schweißenden zugeschnitten ist.
- PT/** Wave OS foi concebida para fazer da soldadura uma experiência única, à medida das necessidades do operador.



A BRAND NEW WELDING CONCEPT

EN/ INTELLIGENCE. A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.

IT/ INTELLIGENZA. Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.

FR/ INTELLIGENCE. Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.

ES/ INTELIGENCIA. Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.

DE/ INTELLIGENZ. Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.

PT/ INTELIGÊNCIA. Um sistema high-tech que redefine o processo de soldadura manual para melhorar a qualidade, garantir a repetibilidade e aumentar a eficiência. O utilizador tem controlo total sobre os parâmetros de soldadura e pode ajustá-los a qualquer necessidade.

KNOWLEDGE: traces, stores and analyses process data

Traccia, salva e analizza i dati delle lavorazioni - Suivre, sauvegarder et analyser les données du processus - Rastrea, guarda y analiza los datos de procesamiento - Verfolgt, speichert und analysiert Prozessdaten - Localiza, guarda e analisa dados de processamento



INTERACTION: intuitive interface with TFT graphic color display

Interfaccia intuitiva con schermo TFT grafico a colori - Interface intuitive avec écran TFT graphique à couleurs - Interfaz intuitiva con pantalla TFT gráfica a color - Intuitive Schnittstelle mit grafischer TFT-Farbanzeige - Interface intuitiva com ecrã TFT gráfico a cores

EFFICIENCY: Customized configuration of the work environment and saving of customized programs

Configurazione su misura dell'ambiente di lavoro e salvataggio di programmi personalizzati - Configuration personnalisée de l'environnement de travail et sauvegarde des programmes personnalisés - Configuración personalizada del entorno de trabajo y posibilidad de grabar propios programas - Benutzerdefinierte Konfiguration der Arbeitsumgebung und Speicherung von benutzerdefinierten Programme - Configuração personalizada do ambiente de trabalho e possibilidade de gravar os programas personalizados

INTERACTION

A NEW WAY OF COMMUNICATING

EN/ Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.

IT/ INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.

FR/ INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail

ES/ INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo

DE/ INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.

PT/ INTERAÇÃO: Torna o trabalho intuitivo, independentemente da aplicação. Graças à tecnologia Wave OS a comunicação entre o operador e o equipamento utilizado é direta e imediata. Wave OS simplifica a interação homem-máquina e garante uma total personalização do ambiente de trabalho.

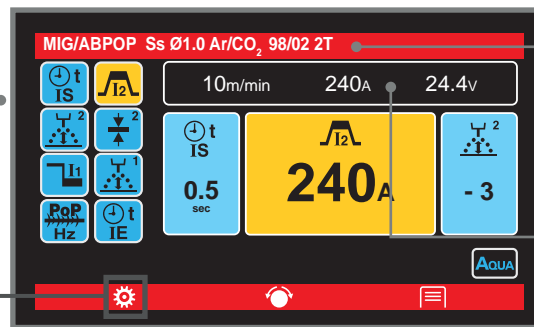
EXPERT MODE



Allows to customize your work environment - Consente di personalizzare l'ambiente di lavoro - Permet de personnaliser l'environnement de travail - Permite personalizar el entorno de trabajo - Ermöglicht das Anpassen der Arbeitsumgebung - Permite-lhe personalizar o seu ambiente de trabalho

Visualisation of selected welding parameters

Visualizzazione dei parametri di saldatura selezionati - Affichage des paramètres de soudage sélectionnés - Visualización de los parámetros de soldadura seleccionados - Anzeig der ausgewählten Schweißparameter - Visualização dos parâmetros de soldadura selecionados



Display of the program in use

Indicazione del programma in uso - Affichage du programme en cours d'utilisation - Indicación del programa en uso - Anzeige des verwendeten Programms - Indicação do programa em uso









Visualisation of main parameters during welding

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante la saldatura - Affichage des principaux paramètres pendant le soudage - Visualización de parámetros fundamentales durante la soldadura - Anzeige des verwendeten Programmes während des Schweißens - Visualização dos parâmetros principais durante a soldadura

Selection/modification of all welding parameters

Selezione/ modifica di tutti i parametri di saldatura - Sélection / modification de tous les paramètres de soudage - Selección / modificación de todos los parámetros de soldadura - Auswahl / Änderung aller Schweißparameter - Seleção/ mudança de todos os parâmetros de soldadura

MAIN WELDING PARAMETERS AVAILABLE

- | | |
|--|---|
| <p> Duration of initial current Durata della corrente iniziale - Durée du courant initial - Duración de la corriente inicial - Dauer des Startstrom - Duração de corrente inicial</p> | <p> Main current Corrente principale - Courant principal - Corriente principal - Hauptstrom - Corrente principal</p> |
| <p> Material thickness Spessore del materiale - Épaisseur du matériel - Espesor del material - Materialdicke - Espessura do material</p> | <p> Secondary current Corrente secundaria - Courant secondaire - Corriente secundaria - Sekundärstrom - Corrente secundária</p> |
| <p> Exchange frequency between the two currents Frequenza di scambio tra le due correnti - Fréquence d'échange entre les deux courants - Frecuencia de intercambio entre las dos corrientes - Wechselfrequenz zwischen den zwei Strömen - Frequência de troca entre as duas correntes</p> | <p> Duration of end current Durata della corrente finale - Durée du courant final - Duración de la corriente final - Dauer des Endstroms - Duração da corrente final</p> |
| <p> Main current arc correction Correzione d'arco corrente principale - Correction de l'arc du courant principal - Corrección del arco de corriente principal - Hauptstrom Lichtbogenkorrektur - Correção do arco de corrente principal</p> | <p> Secondary current arc correction Correzione d'arco corrente secundaria - Correction de l'arc du courant secondaire - Corrección de arco de corriente secundaria - Sekundärstrom Lichtbogenkorrektur - Correção do arco de corrente secundária</p> |

More parameters to be set: Start and End current, Start and End Current arc correction, start and end slope up/down time, wire feed speed, Pre-gas, Post-gas, Spot welding time, burn-back, soft start, electronic reactance adjustment.

EASY MODE



Automatic adjustment by selecting thickness and shape of the welding seam • Regolazione automatica selezionando lo spessore e la forma del cordone da saldare • Réglage automatique en réglant l'épaisseur et la forme du cordon à souder • Ajuste automático seleccionando el grosor y la forma del cordón a soldar • Automatische Anpassung durch Auswahl der Dicke und Form der Schweißnaht • Ajuste automático, seleccionando a espessura e a forma do cordão de soldadura

Program in use

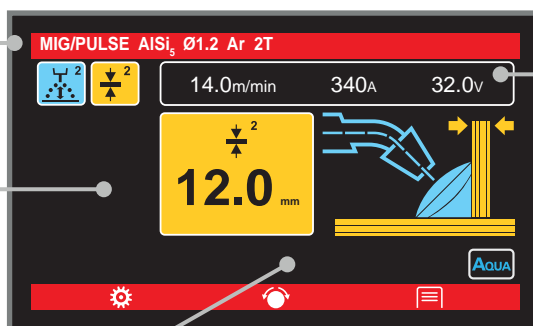
Programma in uso • Programme en cours d'utilisation • Programa em uso • Programm im Einsatz • Programa em uso

Thickness of the material to be welded

Spessore del materiale da saldare • Épaisseur du matériel à souder • Espesor del material a soldar • Dicke des zu schweißenden Materials • Espessura do material a ser soldado

Shape of the welding seam / Arc voltage

Forma del cordone di saldatura / Tensione d'arco • Forme du cordon de soudure / Tension d'arc • Forma del cordón de soldadura / Tensión del arco • Form der Schweißnaht / Lichtbogenspannung • Forma do cordão de soldadura / Tensão do arco



Visualization of the main parameters during welding process (wire speed, current, voltage)

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante il processo di saldatura (velocità filo, corrente, tensione) • Affichage des paramètres fondamentaux pendant le processus de soudage (vitesse du fil, courant, tension) • Visualización de los parámetros fundamentales durante el proceso de soldadura (velocidad del hilo, corriente, tensión) • Anzeige der Grundparameter während des Schweißvorgangs (Drahtgeschwindigkeit, Strom, Spannung) • Visualização dos parâmetros-chave durante o processo de soldadura (velocidade do fio, corrente, tensão)



Activation of advanced welding arcs (pag.81)

Attivazione archi avanzati di saldatura • Activation d'arcs de soudage avancés • Activación de arcos de soldadura avanzados • Aktivierung fortgeschrittener Schweißlichtbögen • Ativação de arcos de soldadura avançados

EFFICIENCY

RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

EN/ Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.

IT/ EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.

FR/ EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.

ES/ EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.

DE/ EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.

PT/ EFICIÊNCIA: Wave OS é a solução perfeita para responder às necessidades de competitividade e produtividade diárias. A qualidade e repetibilidade são atualmente requisitos imprescindíveis. A resposta a estes desafios começa com Wave OS.

ADVANCED WELDING ARCS



AB PULSE: to weld Stainless Steel and Aluminium

per la saldatura di Inox ed Alluminio • pour souder l'acier inoxydable et l'aluminium • para soldar acero inoxidable y aluminio • zum Schweißen von Edelstahl und Aluminium • para a soldadura de aço inoxidável e alumínio



ABPoP: reduces piece deformation while welding Stainless Steel and Aluminium

riduce la deformazione dei pezzi durante la saldatura di Inox e Alluminio • réduit la déformation des pièces lors du soudage de l'acier inoxydable et de l'aluminium • reduce la deformación de las piezas durante la soldadura de acero inoxidable y aluminio • reduziert die Verformung der Teile beim Schweißen von Edelstahl und Aluminium • reduz a deformação da peça de trabalho na soldadura de aço inoxidável e alumínio



ATC: to facilitate welding on thin thicknesses (pag.81)

facilita la saldatura su spessori sottili • facilite le soudage sur de fines épaisseurs • facilita la soldadura en espesores delgados • erleichtert das Schweißen auf dünnen Dicken • facilita a soldadura em espessuras finas



Root Mig: to allow root-welding on Stainless Steel (pag.103)

per le saldature di radice su acciaio • pour les soudures de fond sur l'acier • para soldaduras de fondo en acero • zum Grundsätzlichen Schweißen von Edelstahl • para soldaduras de fundo em aço



Deep Mig: to speed up processes on steel heavy duty works (pag.104)

per velocizzare i processi produttivi di carpenteria pesante su acciaio • pour accélérer les processus de production de gros œuvre de charpente en acier • para acelerar los procesos en trabajos pesados de acero • Beschleunigung der Produktionsprozesse bei schweren Stahlbauarbeiten • para acelerar os processos de produção de trabalhos pesados em aço

CUSTOMIZED PROGRAMS



Saving and recalling customized welding programs

- Salvataggio e richiamo di programmi di saldatura personalizzati
- Sauvegarde et rappel de programmes de soudage personnalisés
- Guarda finio y recuperar programas de soldadura personalizados
- Speichern und Abrufen von kundenspezifischen Schweißprogrammen
- Salvar e recuperar programas de soldadura personalizados



Import and export via USB of customized welding programs

- Importazione ed esportazione via USB di programmi di saldatura personalizzati
- Importation et exportation via USB de programmes de soudage personnalisés
- Importación y exportación via USB de programas de soldadura personalizados
- Import und Export über USB von benutzer definierten Schweißprogrammen
- Importação e exportação de programas de soldadura personalizados via USB



INTERACTION

KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

EN/ Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

IT/ CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.

FR/ CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.

ES/ CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.

DE/ WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.

PT/ CONHECIMENTO: Wave OS é um potente instrumento de conhecimento capaz de localizar, analisar e controlar os processos de produção muito além dos limites até agora estabelecidos. Garante a monitorização abrangente dos parâmetros operacionais, o que resulta numa melhoria dos níveis de qualidade e das escolhas a realizar.



Record, save and export process data for analysis and cost reduction

Registra, salva ed esporta i dati di lavorazione per analisi e riduzione dei costi - Enregistrez, sauvegardez et exportez les données du processus pour analyse et réduction des coûts - Registre, garde y exporte datos para análisis y reducción de costos - Aufzeichnen, Speichern und Exportieren von Bearbeitungsdaten zur Analyse und Kostenreduzierung - Registrar, guardar e exportar dados de processamento para análise e redução de custos

WELDING DATA MANAGEMENT

THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

EN/ Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.

IT/ Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.

FR/ Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

ES/ Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.

DE/ Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.

PT/ Welding Data Management é o instrumento indispensável para uma análise profunda dos dados de soldadura. Um programa com uma utilização intuitiva concebido para facilitar a gestão de custos, melhorar a qualidade do trabalho, apoiar nos testes para soldadores qualificados, etc. Para tomar as melhores decisões.



A MANAGER ALWAYS WITH YOU

WELDING PERFORMANCE ANALYSIS

EN/ Tracking and graphical display of the main parameters (voltage, current, wire speed, etc..) involved in the process. Monitoring of various parameters to grant quality and compliance to production standards.

IT/ Tracciamento e visualizzazione grafica dei principali parametri implicati nel processo (tensione, corrente, velocità filo, etc..). Monitoraggio del mantenimento dei parametri per assicurare qualità e conformità agli standard produttivi.

FR/ Suivi et affichage graphique des principaux paramètres impliqués dans le processus (tension, courant, vitesse du fil, etc.). Surveillance du maintien des paramètres pour assurer qualité et conformité aux standards de production.

ES/ Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.

DE/ Ablaufverfolgung und grafische Anzeige der in den Prozess implizierten Hauptparameter (bspw. Spannung, Strom und Drahtgeschwindigkeit). Überwachung der Beibehaltung der Parameter, um die Qualität und die Übereinstimmung mit den Produktionsstandards sicherzustellen.

PT/ Localização e visualização gráfica dos principais parâmetros implicados no processo (voltagem, corrente, velocidade do fio, etc.). Monitorização dos diversos parâmetros para assegurar a qualidade e conformidade aos padrões de produção.



DOWNLOAD
LEAFLET



CONTROL OF PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY

EN/ Detailed consumption report of the selected jobs to create accurate production costs.

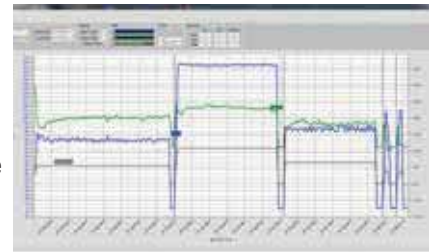
IT/ Report dettagliato dei consumi legati alle lavorazioni selezionate per generare un costo di produzione accurato.

FR/ Rapport détaillé des consommations liées aux usinages sélectionnés pour générer un coût de production précis.

ES/ Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.

DE/ Detaillierter Report des an die ausgewählten Bearbeitungen gebundenen Verbrauchs zur Erstellung der genauen Produktionskosten.

PT/ Relatório detalhado dos consumos relacionados com os trabalhos selecionados para gerar um custo de produção preciso.



CONSUMPTIONS HIGHLIGHT IN FAVOUR OF PLANNING

EN/ Consumption analysis within a specific time span to support the planning of consumables supplies.

IT/ Analisi dei consumi in uno specifico periodo per favorire la programmazione degli approvvigionamenti di consumabile.

FR/ Analyse des consommations dans une période spécifique pour favoriser la programmation des approvisionnements de consommable.

ES/ Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.

DE/ Verbrauchsanalyse in einem spezifischen Zeitraum, um die Programmierung mit der Versorgung von Verbrauchsmaterial zu unterstützen.

PT/ Análise dos consumos num período específico para planear o abastecimento de consumíveis.



HOW IT WORKS



LET'S GET IT STARTED

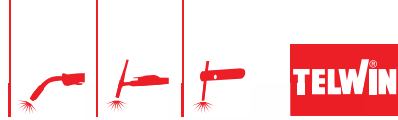


TRACK YOUR WORK



ANALYSE AND COMPARE

ELECTROMIG 230 WAVE



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



STANDARD

3m MT25
742183

0,6÷0,8mm
742575

GAS
TUBE

3m
AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
804152

More info pag. 226

GAS REGULATOR
722119

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS
VANTAGE RED XL
802936
More masks pag. 214

ALUMINIUM KIT
802817

MIG-MAG TORCHES
MT25
4m 742184
5m 742185

MT25 CONTROL
MIG TORCH
MT25 742777

SPOOL GUN M6
802407

PUSH PULL
BOARD KIT
982219

COIL ADAPTOR
802486

ELECTRODE
HOLDER
25mm² 4m AX50
804123

TIG TORCH
4m - ST26V
742058

CONSUMABLES
MIG-MAG
Pag. 236

TECHNICAL DATA

| CE | EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C / DC | A _{MAX} 60°C / DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{MIN} / DC | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg | |
|----|-----|---------------------|------------------|--|----------------------------|----------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-------|------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg | |
| | | ELECTROMIG 230 WAVE | 400 3ph | 10 - 240 | 200 @ 20% | 105 | 95 | 9 | 5,5 | 5,5 | 3 | 10 | 86 | 0,8 | 1,6 4 | 0,6 1 | 0,8 1 | 0,8 1 | 0,8 1,2 | 0,8 1 | IP23 | 79,5 x 37,5 x 73 | 32 |

EN/ Multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX gas shielded/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. Fit with WAVE OS system. Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with specific welding processes having low thermal transfer, ROOT-MIG and ATC, and specific processes for aluminium and brazed materials AB PULSE and AB PoP. Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programmes, they offer the possibility also to store, trace and export more customised programmes. Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift. Dotate di sistema WAVE OS. Massima flessibilità di utilizzo per un'ampia varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiera galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP. Complete di dispositivo VRD. Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offrono la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift. Avec système WAVE OS. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, ROOT-MIG et ATC, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés AB PULSE et AB PoP. Equipées avec dispositif VRD. Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, ils offrent la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

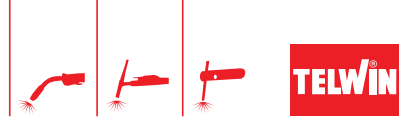
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



**ELECTROMIG 330 WAVE
BASE**
816064



NO TORCH

STANDARD

| | |
|--|---|
| 3m MT25 mod. 330 742183 | 0,6±0,8mm 742576 (2x) |
| | 1-1,2mm 742322 (2x) |
| 3m AQUA MT500 mod. 330 AQUA 722625 | G.R.A. 3300 mod. 330 AQUA 802942 |
| GAS TUBE | 3m AX50 |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|--|--|---|---|--|--|--|--|
| CONSUMABLES BOX MT25 804152 | GAS REGULATOR 722346 | ALUMINIUM KIT mod. 330 802273 mod. 330 AQUA 802409 | MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185 MT500 mod. 330 AQUA 3m 722625 4m 742821 5m 722683 | MT25 CONTROL MIG TORCH MT25 742777 | PUSH PULL BOARD KIT 982219 | ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. AQUA 5L 802976 |
| | QUICK GAS CONNECTOR 804208 | | | SPOOL GUN M6 802407 | COIL ADAPTOR 802486 | TIG TORCH 4m - ST26V 742058 | G.R.A. 3300 mod. 330 802942 |

More info pag. 226

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 236/237

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|----------------------------|--------|------------------|--|-------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----|----|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| ELECTROMIG 330 WAVE | 816061 | 400 3ph | 20 - 300 | 270 @ 30% | 205 | 63 | 15 | 10 | 9 | 6,5 | 90 | 0,9 | 1,6 6 | 0,6 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 86,5 x 39 x 91,5 | 39 |

816062 - ELECTROMIG 330 WAVE AQUA 49 kg

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/TIG DC-Lift. Con sistema WAVE OS. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP. Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrecen la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE/ Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift. Mit WAVE OS System. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden. Komplett mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, bestehen die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

PT/ Aparelhos de soldar inverter, com funcionamento contínuo e pulsado, multiprocesso, MIG-MAG/FLUX com gás/BRAZING/TIG DC-Lift. Com sistema WAVE OS. Máxima flexibilidade de utilização para assegurar uma grande variedade de campos de aplicação desde a manutenção à instalação e intervenções em carroçaria. Permite operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inox e alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas), com processos específicos de soldadura de baixa transferência térmica, ROOT-MIG e ATC, e específicos para alumínio e brasagem AB PULSE y AB PoP. Equipados com dispositivo VRD. Fornecidos com vários programas de soldadura memorizados, disponibilizam também a possibilidade de guardar, localizar e exportar diversos programas personalizados. Inclui a tocha MIG-MAG, cabo e pinça.

POWER

HEAVY DUTY

EN/ Designed for application environments where power and productiveness are fundamental, Inverpulse Wave combines heavy duty with extreme working precision.

IT/ Ideata per ambiti applicativi dove la potenza e la produttività sono fondamentali, Inverpulse Wave coniuga un elevato heavy duty ad una estrema precisione nelle lavorazioni.

FR/ Conçu pour des domaines d'application où puissance et productivité sont fondamentales, Inverpulse Wave allie haute résistance et extrême précision de travail.

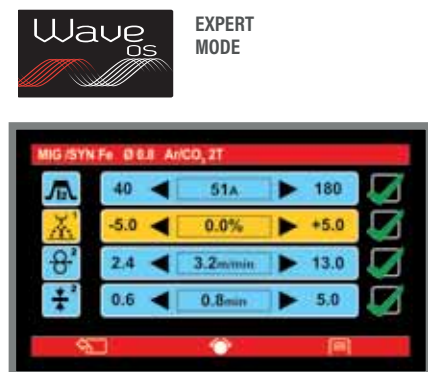
ES/ Ideada para ámbitos de aplicación donde la potencia y la productividad son fundamentales, Inverpulse Wave une un elevado heavy duty con una extrema precisión en las elaboraciones

DE/ Für Anwendungsbereiche entwickelt, bei denen Leistung und Produktivität grundlegend sind. Inverpulse Wave vereint einen erhöhten Heavy-Duty-Einsatz mit einer extremen Genauigkeit bei den Bearbeitungen auf sich.

PT/ Concebida para aplicações onde a potência e a produtividade são primordiais, Inverpulse Wave combina alta resistência com extrema precisão de maquinação.

WAVE OS

WELDING INTELLIGENCE



EN/ The advanced intelligence of the Wave OS operating system assists the user in his work and allows complete control and monitoring of the work process and the related costs.

IT/ L'intelligenza evoluta del sistema operativo Wave Os aiuta l'utente nel suo lavoro e consente di avere il pieno controllo e monitoraggio del processo di lavorazione e dei costi ad esso correlati.

FR/ L'intelligence avancée du système d'exploitation Wave OS aide l'utilisateur dans son travail et permet de maîtriser totalement et de surveiller le processus de travail et les coûts associés.

ES/ La inteligencia evolucionada del sistema operativo Wave OS ayuda al usuario en su trabajo y permite tener el pleno control y seguimiento del proceso de elaboración y de los costes relacionados con este.

DE/ Die weiter entwickelte Intelligenz des Betriebssystems Wave OS unterstützt den Nutzer bei seiner Arbeit und ermöglicht die vollständige Kontrolle und die Überwachung des Arbeitsvorgangs sowie der damit verbundenen Kosten.

PT/ A inteligência avançada do sistema operacional Wave Os ajuda o utilizador no seu trabalho e permite o controlo e monitorização totais do processo de trabalho e custos relacionados.

INNOVATION

STABLE AND CONTROLLED ARC

EN/ Revision of the synergistic programs guarantees a welding experience without precedent (workable welding bath, striking without spatters, greater bath penetration, execution speed of the piece). Greater precision for small touch-ups and more efficiency.

IT/ La revisione dei programmi sinergici garantisce una esperienza di saldatura senza precedenti (bagno di saldatura lavorabile, partenze prive di spruzzi, maggiore penetrazione del bagno, velocità di esecuzione del pezzo). Più precisione per minori rilavorazioni e maggiore efficienza.

FR/ La révision des programmes synergiques garantit une expérience de soudage sans précédents (bain de soudage transformable, départs sans projections, meilleure pénétration du

bain, vitesse d'exécution de la pièce). Davantage de précision pour moins de reprises et une plus grande efficacité.

ES/ La revisión de los programas sinérgicos garantiza una experiencia de soldadura sin precedentes (baño de soldadura para elaborar, inicios sin salpicaduras, mayor penetración del baño, velocidad de ejecución de la pieza). Más precisión para menores reelaboraciones y mayor eficiencia.

DE/ Die Überarbeitung der synergistischen Programme garantiert eine Erfahrung beim Schweißen die ihresgleichen sucht (bearbeitbares Schweißbad, ein Beginn ohne Spritzer, größerer Einbrand des Schweißbads, Ausführungsgeschwindigkeit des Teils). Mehr Präzision für geringere Neubearbeitung und größere Effizienz.



PT/ A revisão dos programas sinérgicos garante uma experiência de soldadura sem precedentes (banho de soldadura funcional, arranque sem salpicos, maior penetração do banho de soldadura, rendimento mais rápido das peças de trabalho). Mais precisão para menos pós-processamento e maior eficiência.

RELIABILITY

DESIGNED TO LAST OVER TIME

EN/ Inverpulse Wave was designed to guarantee maximum performance over time thanks to the solutions designed for heavy use.

IT/ Inverpulse Wave è stata ideata per garantire le massime performance nel tempo grazie a soluzioni progettuali pensate per un utilizzo in condizioni gravose.

FR/ Inverpulse Wave a été conçu pour garantir les meilleures performances dans le temps grâce à des solutions étudiées pour une utilisation en conditions difficiles.

ES/ Inverpulse Wave ha sido ideada para garantizar los máximos rendimientos a lo largo del tiempo gracias a soluciones de diseño pensadas para una utilización en condiciones difíciles.

DE/ Inverpulse Wave wurde entwickelt, um maximale Leistung im Laufe der Zeit durch die Konstruktionslösungen für eine Anwendung unter schwierigen Bedingungen zu garantieren.

PT/ A Inverpulse Wave foi concebida para um desempenho máximo ao longo do tempo graças a soluções de design concebidas para utilização em condições adversas.

PULSE & POP

QUALITY WELDING WITHOUT SPATTERS

EN/ Easy welding with excellent results.

PULSE and POP (PULSE ON PULSE) technologies were developed to meet the need to improve productivity and quality of welding in traditional MIG spray arc and short arc processes. PULSE guarantees high performance: high speed execution, excellent cleanliness and penetration. POP guarantees a welding seam where deformation is reduced to a minimum with a surprising aesthetic finish of the seam, comparable to TIG welding.

IT/ Saldature facili con risultati eccellenti.

Le tecnologie PULSE e POP (PULSE ON PULSE) sono state sviluppate per rispondere alla necessità di migliorare produttività e qualità delle saldature rispetto ai processi MIG tradizionali spray arc e short arc. PULSE garantisce elevate performances: alta velocità di esecuzione, ottima pulizia e penetrazione. POP garantisce di ottenere un cordone di saldatura dove le deformazioni sono ridotte al minimo e l'estetica del giunto è sorprendente, paragonabile ad una saldatura TIG.

FR/ Soudages faciles avec des résultats excellents.

Les technologies PULSE et POP (PULSE ON PULSE) ont été développées pour répondre à l'exigence d'amélioration de la productivité et de la qualité des soudages par rapport aux procédés MIG traditionnels spray arc et short arc. PULSE garantit de hautes performances: rapidité d'exécution, parfaite propreté et pénétration. POP garantit l'obtention d'un cordon de soudage où les déformations sont réduites au minimum et l'esthétique du joint est surprenante, comparable à un soudage TIG.

ES/ Soldaduras fáciles con resultados excelentes.

Las tecnologías PULSE y POP (PULSE ON PULSE) han sido desarrolladas para responder a la necesidad de mejorar la productividad y la calidad de las soldaduras respecto a los procesos MIG tradicionales spray arc y short arc. PULSE garantiza elevados rendimientos: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración. POP garantiza la obtención de un cordón de soldadura donde las deformaciones se reducen al mínimo y la estética de la junta es sorprendente, similar a una soldadura TIG.

DE/ Einfache Schweißungen mit exzellenten Ergebnissen.

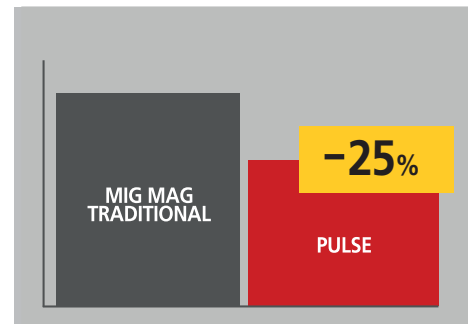
Die Technologien PULSE und POP (PULSE ON PULSE) wurden entwickelt, um den Anforderungen für eine verbesserte Produktivität und Qualität der Schweißungen im Vergleich zu den herkömmlichen MIG-Verfahren Spray Arc und Short Arc nachzukommen. PULSE garantiert hohe Leistungen: hohe Ausführungsgeschwindigkeit, ausgezeichnete Reinigung und Einbrand. POP garantiert eine Schweißnaht, deren Verzug auf ein Mindestmaß reduziert ist und der Naht eine überraschend schöne Optik vermittelt, die mit dem Aussehen einer WIG-Schweißung vergleichbar ist.

PT/ Soldadura fácil com excelentes resultados.

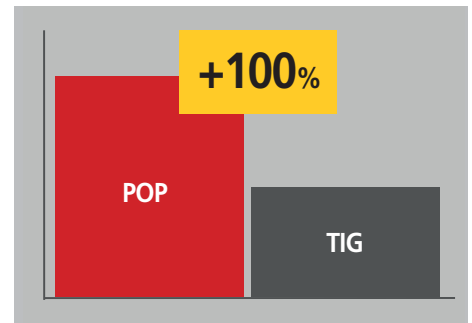
As tecnologias PULSE e POP (PULSE ON PULSE) foram desenvolvidas em resposta à necessidade de melhorar a produtividade e a qualidade da soldadura em comparação com os processos MIG tradicionais spray-arc e short arc. PULSE garante alto desempenho: alta velocidade de execução, excelente limpeza e penetração. POP garante um cordão de soldadura onde as deformações são minimizadas e a estética da junta é surpreendente, comparável a uma soldadura TIG.



OPERATIVE COSTS



WELDING SPEED



WELDING IN ALL POSITIONS

EN/ Graphics optimised according to the metallurgical characteristics of the materials.

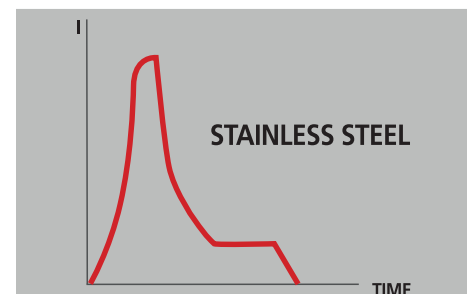
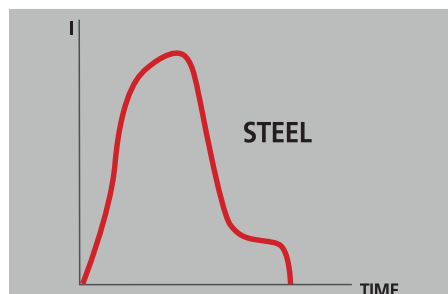
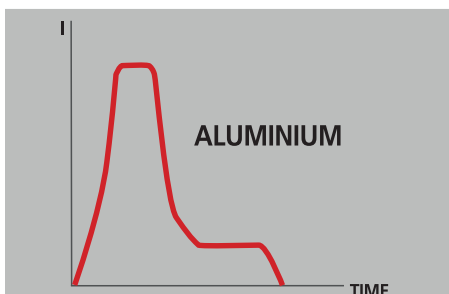
IT/ Grafici ottimizzati in funzione delle caratteristiche metallurgiche dei materiali.

FR/ Graphiques optimisés en fonction des caractéristiques métallurgiques des matériaux.

ES/ Gráficos optimizados en función de las características metalúrgicas de los materiales.

DE/ In Anpassung an die metallurgischen Werkstoffeigenschaften optimierte Grafiken.

PT/ Gráficos otimizados de acordo com as características metalúrgicas dos materiais.



ROOT MIG

EASY GAP FILLING

EN/ Total control, excellent filling

The welding of pieces spaced at a distance has never been so quick and easy! For a long time, TIG welding was the only method used, with considerable processing times, the need for expert operators and for particular welding supports. ROOT-MIG now offers an alternative solution to the first pass in TIG, improving performance quite considerably. Easy welding control, faster processing and high quality combine to achieve a level of productivity that is double that of TIG, whilst drastically cutting operating costs.

IT/ Controllo totale, riempimento ottimale.

La saldatura di pezzi distanti fra loro non è mai stata così facile e veloce! L'operatività in TIG è stata per molto tempo l'unico metodo utilizzato, con tempi di esecuzione non trascurabili, operatori necessariamente esperti, utilizzo di particolari supporti per la saldatura. Oggi ROOT-MIG offre una soluzione alternativa alla prima passata in TIG migliorandone notevolmente le performance. Sono evidenti un facile controllo della saldatura, una maggiore velocità di esecuzione, un'alta qualità che si traducono in una produttività doppia rispetto al TIG, a tutto vantaggio di un risparmio sui costi di esercizio.

FR/ Contrôle total, remplissage optimal.

Le soudage de pièces distantes entre elles n'a jamais été aussi facile et aussi rapide! Le fonctionnement en TIG a longtemps été la seule méthode utilisée, avec des temps d'exécution non négligeables, des opérateurs nécessairement experts, une utilisation de supports particuliers pour le soudage. Aujourd'hui ROOT-MIG offre une solution alternative au premier passage en TIG et en améliore considérablement les performances. On remarque tout de suite un contrôle facile du soudage, une plus grande vitesse d'exécution, une haute qualité, qui se traduisent par une productivité doublée par rapport au TIG, au bénéfice d'un gain sur les coûts d'exercice.

ES/ Control total, llenado óptimo.

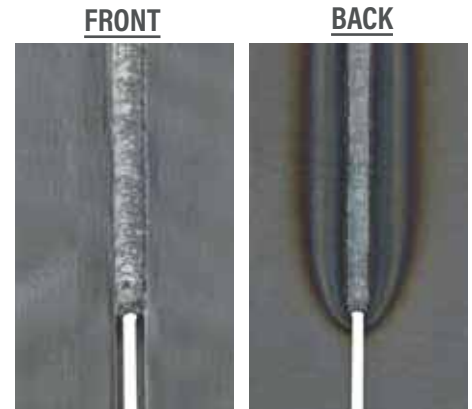
¡La soldadura de piezas distantes entre ellas nunca ha sido tan fácil y rápida! La operatividad en TIG durante mucho tiempo ha sido el único método utilizado, con tiempos de ejecución no descuidables, operadores necesariamente expertos, uso de soportes especiales para la soldadura. Actualmente ROOT-MIG, ofrece una solución alternativa a la primera mano en TIG, mejorando considerablemente sus prestaciones. Son evidentes un fácil control de la soldadura, una mayor velocidad de ejecución, una alta calidad que se traducen en una productividad doble con respecto al TIG, para una ventaja completa de un ahorro sobre los costes de ejercicio.

DE/ Totale Kontrolle, optimale Verfüllung.

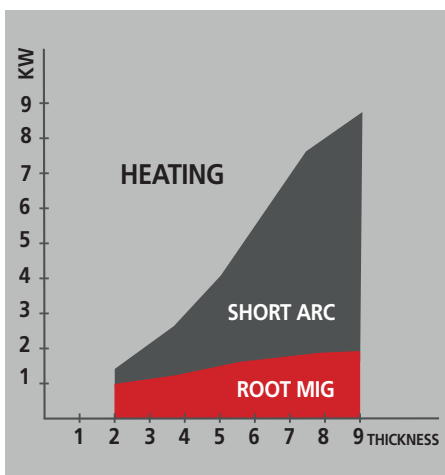
Noch nie war das Schweißen entfernt liegender Werkstücke so einfach und schnell! Die Betriebsart WIG war lange Zeit die einzig verwendete Methode, was nicht zu vernachlässigenden Ausführungszeiten, hohe Anforderungen an die Erfahrung der Schweißenden und die Notwendigkeit besonderer Schweißunterlagen mit sich brachte. Heute bietet ROOT-MIG eine erheblich leistungsverbesserte Alternative zur Ausführung der ersten Lage im WIG-Verfahren. Augenfällig sind eine leichte Schweißkontrolle, eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit sowie eine hohe Güte, die sich in einer doppelt so hohen Produktivität wie beim WIG-Schweißen niederschlagen und sich in Form von Betriebskostensparnissen vorteilhaft auswirken.

PT/ Controllo total, preenchimento ótimo.

A soldadura de peças distantes nunca foi tão fácil ou rápida! Durante muito tempo, a soldadura TIG foi o único método utilizado, com tempos de processamento consideráveis, a necessidade de operadores especializados e de suportes de soldadura específicos. Hoje, ROOT-MIG oferece uma solução alternativa para a primeira passagem em TIG, melhorando significativamente o desempenho. O controle fácil da soldadura, a maior velocidade de execução e a alta qualidade são evidentes, o que se traduz no dobro da produtividade em comparação com o TIG, tudo com o benefício de poupar nos custos operacionais.



REGULATED POWER TO ACHIEVE A PERFECT SEAM



EN/ The characteristic waveform of the ROOT-MIG infers less transfer of power compared to the traditional short arc, making it much easier to fill the gaps between pieces and creating a faultless seam at the base of the coupling.

IT/ La caratteristica forma d'onda del ROOT-MIG porta un minore trasferimento di energia rispetto al short arc tradizionale consentendo grande facilità di riempimento delle fessure tra i pezzi, creando un cordone alla base del giunto privo di difetti.

FR/ La forme d'onde caractéristique du ROOT-MIG apporte un moindre transfert d'énergie par rapport à l'arc court traditionnel, ce qui permet une grande facilité de remplissage des fissures entre les morceaux et crée un cordon sans défaut à la base du joint.

ES/ La característica forma de onda de ROOT-MIG comporta una transferencia menor de energía con respecto al short arc tradicional, permitiendo una gran facilidad de llenado de las ranuras entre las piezas, creando un cordón en la base de la junta libre de defectos.

DE/ Wegen der charakteristischen Wellenform wird beim ROOT-MIG weniger Energie übertragen als beim traditionellen Kurzlichtbogen. Dadurch lassen sich die Spalten zwischen den Werkstücken leicht zu einer fehlerfreien Schweißnaht an der Nahtwurzel verfüllen.

PT/ A forma de onda característica da ROOT-MIG resulta em menos transferência de energia do que o short arc tradicional, tornando mais fácil preencher as lacunas entre as peças, criando um cordão na base da junta livre de defeitos.

DEEP MIG

DEEP-MIG

HIGH PENETRATION AT GREAT SPEED

EN/ High penetration at great speed

DEEP-MIG provides all the solutions for the welding of thick pieces that the short-arc is unable to match: minimum passes to achieve the desired result. A 30% faster operating speed, welding in all positions without forsaking quality, and easier operations are just some of the evident advantages. DEEP-MIG has achieved important results, higher productivity with a marked decrease in costs.

IT/ Alta penetrazione con grande velocità

Le saldature su spessori importanti trovano in DEEP-MIG tutte le risposte che lo short-arc non poteva dare: minime passate per ottenere il risultato voluto. È evidente una velocità fino al 30% maggiore, la garanzia di saldare in ogni posizione senza penalizzare la qualità, la maggiore facilità di esecuzione. DEEP-MIG ha raggiunto risultati importanti, una produttività più elevata con una sensibile riduzione dei costi.

FR/ Haute pénétration et grande vitesse

Les soudages sur des épaisseurs importantes trouvent en DEEP-MIG toutes les réponses que l'arc court ne pouvait apporter : des passages minimes pour obtenir le résultat voulu. On remarque une vitesse plus grande de 30%, la garantie de souder dans n'importe quelle position sans pénaliser la qualité et une facilité d'exécution accrue. DEEP-MIG a atteint des résultats importants, une productivité plus élevée avec une réduction sensible des coûts.

ES/ Alta penetración con gran velocidad

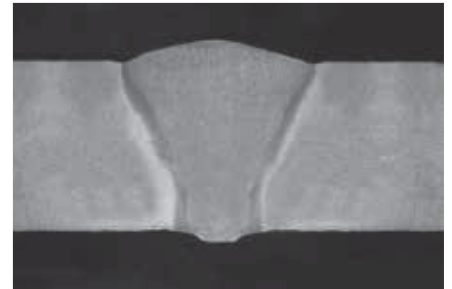
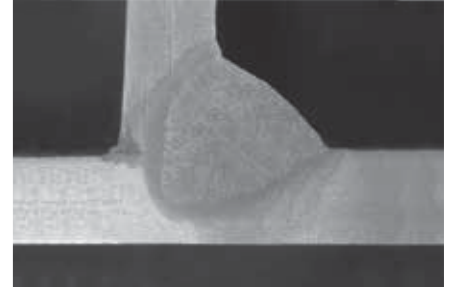
Las soldaduras en espesores importantes encuentran en DEEP-MIG todas las respuestas que el short-arc no podía dar: manos mínimas para obtener el resultado deseado. Es evidente una velocidad mayor de hasta el 30%; la garantía de soldar en cada posición sin penalizar la calidad, la mayor facilidad de ejecución. DEEP-MIG ha alcanzado los resultados importantes, una productividad más elevada con una reducción sensible de los costes.

DE/ Hoher Einbrand bei hoher Geschwindigkeit

Sind Werkstücke beträchtlicher Dicke zu schweißen, bietet das Verfahren DEEP-MIG alle Antworten, die der Kurzlichtbogen schuldig blieb: Nur wenige Schweißgänge führen bereits zum gewünschten Ergebnis. Ins Auge fallen eine bis zu 30% höhere Geschwindigkeit, das Schweißen in allen Lagen garantiert ohne Qualitätseinbußen sowie die leichtere Ausführung. Mit DEEP-MIG konnten hervorragende Resultate, eine höhere Produktivität und eine erhebliche Senkung der Kosten erreicht werden.

PT/ Alta penetração com grande rapidez

Soldaduras de grande espessura encontram no DEEP-MIG todas as respostas que o short-arc não consegue igualar: passagens mínimas para obter o resultado desejado. Pode-se ver até 30% mais velocidade, a garantia de soldadura em qualquer posição sem penalizar a qualidade, e uma maior facilidade de execução. A DEEP-MIG tem alcançado resultados importantes, maior produtividade com uma redução significativa dos custos.



UP TO 30% FASTER WITH REDUCED CONSUMPTIONS

EN/ The high arc pressure generates up to 30% faster welding compared to the traditional short-arc with reduced material, wire and gas consumptions. The constant monitoring of the arc excludes incomplete penetrations and hurling of material whilst guaranteeing a consistent weld regardless of the position of the welder or the distance between the torch and the piece to be welded. The result is total control and easy joint welding operations.

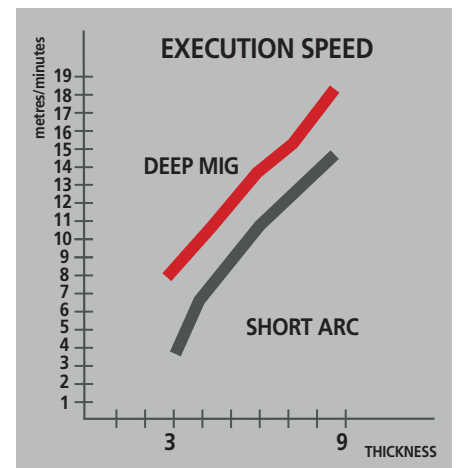
IT/ L'elevata pressione dell'arco consente di saldare fino al 30% più velocemente del short-arc tradizionale con un consumo di materiali, filo e gas, ridotto. Il continuo monitoraggio dell'arco esclude penetrazioni incomplete e proiezioni di materiale garantendo una fusione costante indipendentemente dalle posizioni assunte dal saldatore o dalla distanza tra la torcia e il pezzo da saldare. Il controllo è totale e facilita notevolmente l'esecuzione della saldatura dei giunti.

FR/ La pression élevée de l'arc permet de souder jusqu'à 30% plus vite qu'avec celle de l'arc court traditionnel avec une consommation de matériaux, fil et gaz, réduite. La surveillance continue de l'arc exclut des pénétrations incomplètes et des projections de matériau, ce qui garantit une fusion constante indépendamment des positions prises par le soudeur ou de la distance entre la torche et le morceau à souder. Le contrôle est total et facilite considérablement l'exécution du soudage des joints.

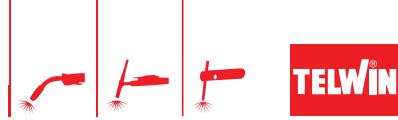
ES/ La presión elevada del arco permite soldar hasta el 30% más rápidamente que el short-arc tradicional, con un consumo de materiales, hilo y gas reducido. El monitoreo continuo del arco excluye penetraciones incompletas y proyecciones de material, garantizando una fusión constante, independientemente de las posiciones asumidas por el soldador o por la distancia entre la antorcha y la pieza que hay que soldar. El control es total y facilita considerablemente la ejecución de la soldadura de las juntas.

DE/ Der hohe Druck des Lichtbogens gestattet bei geringerem Material-, Draht- und Gasverbrauch ein bis zu 30% schnelleres Schweißen als mit dem traditionellen Kurzlichtbogen. Die fortlaufende Kontrolle des Lichtbogens schließt unvollständigen Einbrand und das Abschleudern von Material aus. Außerdem garantiert sie unabhängig von der Lage des Schweißenden oder dem Abstand zwischen Brenner und Werkstoff eine gleichbleibende Schmelzwirkung. Die totale Kontrolle erleichtert die Ausführung von Schweißnähten beträchtlich.

PT/ A alta pressão do arco permite soldar até 30% mais rapidamente do que o short-arc convencional com consumo reduzido de material, fio e gás. A monitorização contínua do arco exclui penetração incompleta e projeção de material, assegurando uma fusão constante independentemente das posições assumidas pelo soldador ou da distância entre a tocha e a peça de trabalho. O controlo é total e facilita consideravelmente a execução da soldadura de juntas.



INVERPULSE 40.40 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



NEW



INVERPULSE 40.40 WAVE BASE

816025



NO TORCH



STANDARD

| | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------|
| 3m MT36 742186 | 0,6-0,8mm 742576 (2x) | 1-1,2mm 742366 (2x) |
| 3m AQUA MT500 mod. AQUA 722825 | G.R.A. 3300 mod. AQUA 802942 | |
| GAS TUBE | 3m AX50 | |

OPTIONAL

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| GAS REGULATOR 722346 | ALUMINIUM KIT mod. 40.40 802273 mod. AQUA 802409 | MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683 MT555 DOUBLE COOLED 4m 742881 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | | |

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

| | | |
|-------------------------------|---|---|
| PUSH PULL BOARD KIT 982219 | ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 804124 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. AQUA 5L 802976 |
| COIL ADAPTOR 802486 | TIG TORCH 4m - ST26V 742058 | G.R.A. 3300 mod. AQUA 802942 |

TECHNICAL DATA

| CE | ERE | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} | A _{MAX} | A _{60%} | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} | Ø _{ST} | Ø _{SS} | Ø _{AL} | Ø _{FX} | Ø _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-----------------------|-----|--------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|--------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | cm | | |
| INVERPULSE 40.40 WAVE | | 816225 | 230 / 400 3ph | 20 - 400 (400V) | 350 @ 40% | 270 | 73 | 26 | 18 | 15 | 9,5 | 86 | 0,81 | 1,6 8 | 0,6 1,6 | 0,8 1,6 | 0,8 1,6 | 1 1,2 | 0,8 1,2 | IP23 | 90 x 47 x 97 | 54 |
| | | | | 20 - 320 (230V) | 260 @ 40% | 200 | 106 | 29 | 21 | 9,3 | 6,5 | | | | | | | | | | | |

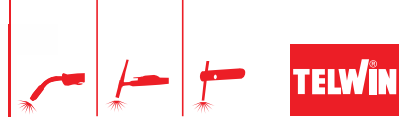
816226 - INVERPULSE 40.40 WAVE AQUA 63 kg

EN/ Microprocessor controlled, MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machines with 4 rolls wire feeder. The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) in pulse and double pulse (PULSE and POP) and with advanced welding arcs (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programs, it is also possible to store, trace and export more customized programs. Liquid cooled version also available.

IT/ Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/ FLUX con gas/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldabrasati (lamiere galvanizzate e zincate) in pulsato e doppio pulsato (PULSE e POP) e con archi di saldatura avanzati (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete di dispositivo VRD. Molteplici programmi di saldatura memorizzati e possibilità di creazione, salvataggio ed esportazione di numerosi programmi personalizzati. Disponibili anche nella versione raffreddata a liquido.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

INVERPULSE 60.30 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



INVERPULSE 60.30 WAVE BASE

816177



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH



TECHNICAL DATA

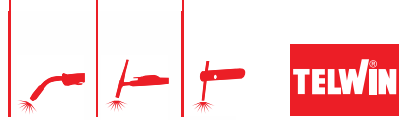
| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} A _{MAX} DC | A _{60%} A _{40°C} DC EN 60974-1 | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{MIN/DC} | ∅ _{ST} | ∅ _{SS} | ∅ _{AL} | ∅ _{FX} | ∅ _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-----------------------|--------|------------------|--|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | |
| INVERPULSE 60.30 WAVE | 816175 | 230/400 3ph | 20 - 400 (400V) | 270 | 73 | 25 | 15 | 16,5 | 9,4 | 89 | 0,8 | 1,6 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 1 | 0,8 | IP23 | 103 x 51 x 145 | 75 |
| | | | 20 - 320 (230V) | 200 | 106 | 33 | 17 | 12,6 | 6,4 | | | 8 | 2 | 2 | 1,6 | 2 | | | | |

816176 - INVERPULSE 60.30 WAVE AQUA 87 kg

FR/ Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) en pulsé et double pulsé (PULSE et POP) et avec arcs de soudage avancés (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipées avec dispositif VRD. Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, ils offrent la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Disponibles aussi en version à refroidissement par liquide.

ES/ Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controladas con microprocesador, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del usuario; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado y en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizados, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

INVERPULSE 60.40 WAVE (AQUA)



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



INVERPULSE 60.40 WAVE BASE
816180



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} A _{MAX} DC | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | ∅ _{ST} | ∅ _{SS} | ∅ _{AL} | ∅ _{FX} | ∅ _{BZ} | IP | LxWxH | kg |
|-----------------------|--------|------------------|--|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | | cm | kg |
| INVERPULSE 60.40 WAVE | 816178 | 230 / 400 3ph | 20 - 500 (400V) | 400 | 85 | 35 | 23 | 23 | 15 | 90 | 0,8 | 1,6 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 1 | 0,8 | IP23 | 103 x 51 x 145 | 88 |
| | | | 20 - 400 (230V) | 330 | 110 | 42 | 32 | 17 | 11 | | | 8 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 1,2 | | | | |

816179 - INVERPULSE 60.40 WAVE AQUA 100 kg

DE/ Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung, mit 4rolligem Drahtvorschub. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpulsschweißverfahren (PULSE und POP), so auch mit erweiterten Schweißlichtbögen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG) verfahren werden. Komplett mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl langgespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Auch in der flüssigkeitsgekühlten Ausführung erhältlich.

PT/ Aparelhos de soldar inverter por fio, com operação contínua e pulsada, multiprocesso MIG-MAG /FLUX com gás/BRAZAGEM/MMA e TIG DC-Lift controlados por microprocessador, com alimentador de fio de 4 rolos. O sistema WAVE OS torna as operações de soldadura: personalizáveis de acordo com as necessidades do utilizador; possibilita a localização e análise através do armazenamento de dados via USB; "simplifica o trabalho graças ao ajuste SYNERGIC dos parâmetros. É possível operar em diferentes materiais soldados (aço, aço inoxidável, alumínio), soldados por brasagem (chapas galvanizadas e zincadas) em pulsado e duplo pulsado (PULSE e POP) e com arcos de soldadura avançados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Completos com dispositivo VRD. Vários programas de soldadura armazenados e a possibilidade de criar, salvar e exportar diversos programas personalizados. Também disponível em versão refrigerada por líquido.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

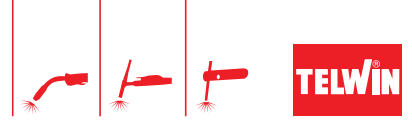
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

INVERPULSE WAVE ACCESSORIES



INVERPULSE WAVE



INVERPULSE WAVE AQUA



INVERPULSE WAVE BASE





STANDARD

| | | |
|--|--|--|
| <p>MT40 MIG TORCH 4M 742820</p>  | <p>MT500 MIG TORCH 3M AQUA 722625</p>  | <p>—</p> |
| <p>CONNECTING CABLE 70MMQ 1.5M 804292</p>  | <p>CONNECTING CABLE 70MMQ 1.5M AQUA 804293</p>  | <p>—</p> |
| <p>—</p> | <p>G.R.A. 5500 WATER COOLING UNIT 230V 804058</p>  | <p>—</p> |
| <p> FEED ROLL 4R Ø 0.8FE-1.0FE "P-K" 722227 (2X)</p> | <p> FEED ROLL 4R Ø 1.2FE-1.6FE "P-K" 722241 (2X)</p> | <p> GAS TUBE</p> |
| <p> WORK CLAMP + CABLE 3m AX50 (mod. 60.30)</p> | <p> WORK CLAMP + CABLE 3m AX70 (mod. 60.40)</p> | <p>—</p> |

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 237

| | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|
| <p>GAS REGULATOR 722346</p>  | <p>ALUMINIUM KIT 802409</p>  <p>FLUX KIT 802276</p>  | <p>BOARD KIT PUSH PULL 982219</p>  | <p>ELECTRODE HOLDER 35mm² 4m AX50 mod. 60.30 804124</p>  <p>70mm² 4m AX70 mod. 60.40 804126</p>  | <p>WIRE FEEDER WHEELS 804224</p>  | <p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l mod. AQUA 802976</p>  |
| <p>QUICK GAS CONNECTOR 804208</p>  | <p>MIG-MAG TORCHES MT40 5m 742822</p>  | <p>COIL ADAPTOR 802486</p>  | <p>CONNECTING CABLES 4m 802348 4m mod. AQUA 802398 10m 802349 10m mod. AQUA 802399 30m mod. AQUA 802470</p>  | <p>REMOTE CONTROL 2 pot. 802336</p>  | <p>G.R.A. 5500 mod. 60.30, 60.40 804058</p>  <p>G.R.A. 5505 EXTRA POWER 804258</p>  |
| <p>MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936</p>  | <p>MT500 mod. AQUA 4m 742821 5m 722683</p>  <p>MT555 DOUBLE COOLED 4m 742881</p>  | <p>TIG TORCH ST26V 742058</p>  | <p>DOUBLE BOTTLE KIT 803067</p>  | <p>MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR 804403</p>  | <p>—</p> |



| | | WELDING CURRENT (A) | | | | | | | | DUTY CYCLE EN60974-1 | Ø MAX electrode (mm) | TIG | | | TIG FEATURES | | | OTHER FEATURES | | | AQUA DISPLAY WEIGHT | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|------|-----|-----|-----|-----|---------|---------|----------------------|----------------------|------|-------|------------|--------------|-----|--------|----------------|--------------|---|---------------------|------|
| AC | DC | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | HF | | | LIFT | PULSE | EASY PULSE | THIN SPOT | VRD | MV-PFC | JOB | AQUA VERSION | | (kg) | |
| 1ph | INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD | ■ | 200A | | | | | | 200@25% | 4 | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | | ■ | | 6 | |
| | TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD | ■ | 170A | | | | | | 160@20% | 4 | | ■ | | | | ■ | | | | ■ | | 4,3 |
| | ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD | ■ | 120A | | | | | | 150@30% | 4 | | ■ | | | | | ■ | | | ■ | | 7,4 |
| | | ■ | 200A | | | | | | 200@30% | | | | | | | | | | | | | |
| | TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD | ■ | 220A | | | | | | 220@30% | 4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 9,7 |
| | TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD | ■ | 180A | | | | | | 180@20% | 4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 11,3 |
| TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD | ■ | 200A | | | | | | 200@24% | 4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 11,3 | |
| 3ph | SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD | ■ | 250A | | | | | | 230@20% | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | 11,3 | |
| | SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD | ■ | 250A | | | | | | 230@20% | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | 14,5 | |
| | SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD | ■ | 300A | | | | | | 300@30% | 5 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | 13,2 |
| | | ■ | 250A | | | | | | 200@42% | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| | SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT | ■ | 270A | | | | | | 270@40% | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | 26 |
| SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT | ■ | 350A | | | | | | 350@35% | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | 26 | |
| SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT | ■ | 350A | | | | | | 350@35% | 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | 31 | |

| CURRENT @ 60% - EN 60974-1



TIG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

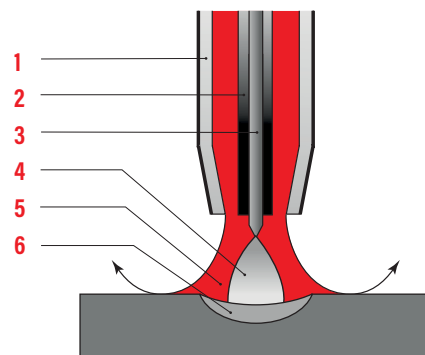
IT/ 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6. Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Bico 2.Pinça porta-eléttrodo 3.Eléttrodo infusível 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



TIG FEATURES

↑ PLUS

EN/ High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control

IT/ Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco

FR/ Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc

ES/ Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco

DE/ Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens

PT/ Elevada estética da soldadura • Sem salpicos • Soldadura em espessuras reduzidas • Elevado controlo do arco

↓ MINUS

EN/ High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle

IT/ Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas

FR/ Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz

ES/ Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas

DE/ Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche

PT/ Utilizador experiente • Baixa produtividade • Necessidade de botija de gás

GAS BOTTLE



Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

POST GAS

EN/ Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations

IT/ Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni

FR/ Côtrole l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations

ES/ Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones

DE/ Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone

PT/ Controla o fluxo de gás no fim da soldadura e garante o arrefecimento do material numa área protegida de oxidações

MATERIALS

| | | | DC | AC |
|---|---|-----------------------------------|----|----|
| EN/ Steel IT/ Acciaio | FR/ Acier ES/ Acero | DE/ Stahl PT/ Aço | W | |
| EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox | FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable | DE/ Edelstahl PT/ Aço Inox | W | |
| EN/ Cast Iron IT/ Ghisa | FR/ Fonte ES/ Fundición | DE/ Gußeisen PT/ Ferro fundido | W | |
| EN/ Copper IT/ Rame | FR/ Cuivre ES/ Cobre | DE/ Kupfer PT/ Cobre | W | |
| EN/ Nickel IT/ Nichel | FR/ Nickel ES/ Níquel | DE/ Nickel PT/ Níquel | W | |
| EN/ Titanium IT/ Titanio | FR/ Titane ES/ Titanio | DE/ Titan PT/ Titânio | W | |
| EN/ Aluminium IT/ Alluminio | FR/ Aluminium ES/ Aluminio | DE/ Aluminium PT/ Alumínio | | W |
| EN/ Brass IT/ Ottone | FR/ Laiton ES/ Latón | DE/ Messing PT/ Latão | | W |
| EN/ Bronze IT/ Bronzo | FR/ Bronze ES/ Bronce | DE/ Bronze PT/ Bronze | | W |
| EN/ Alloys IT/ Leghe | FR/ Alliages ES/ Aleaciones | DE/ Legierungen PT/ Ligas | | W |
| Electrode colours | Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2% | | | |
| | Green - Pure Tungsten 98,8% | | | |

BI-LEVEL FUNCTION

EN/ It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.

IT/ Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.

FR/ Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.

ES/ Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.

DE/ Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.

PT/ Selecciona a partir do botão da tocha dois valores de corrente distintos mantendo o arco ligado. Eficaz em soldaduras localizadas ou em espessuras reduzidas.

TIG START

SCRATCH START

EN/ The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.

IT/ L'innescio avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.

FR/ L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.

LIFT START

EN/ Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.

IT/ Innescio dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.

FR/ Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.

HF START

EN/ Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.

IT/ Innescio dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.

FR/ Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.

ES/ El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.

DE/ Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.

PT/ O início do arco ocorre com a raspagem do eletrodo tungsténio no material a soldar. Algumas inclusões de tungsténio estão presentes no início do cordão.

ES/ Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.

DE/ Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.

PT/ Início do arco por contacto. Não polui o banho de soldadura e provoca menos transtornos de irradiação elétrica.

ES/ Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.

DE/ Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.

PT/ Início do arco sem contacto. Não existe desgaste da ponta do eletrodo. Proporciona um início fácil em todas as posições de soldadura.

AC BALANCE

EN/ Greater balance values (fig. 1) give faster welding, greater penetration, a more concentrated arc, a more restricted weld pool and limited heating of the electrode. Lower values (fig. 2) give a cleaner piece.

IT/ Maggiori valori di balance (fig. 1) permettono una saldatura più veloce, maggiore penetrazione, arco più concentrato, bagno di saldatura più stretto e limitato riscaldamento dell'elettrodo. Minori valori (fig. 2) permettono una maggiore pulizia del pezzo.

FR/ De plus grandes valeurs de balance (fig. 1) offrent un soudage plus rapide, plus de pénétration, un arc plus concentré, un bain de soudage plus étroit et un réchauffement limité de l'électrode. De plus petites valeurs (fig.2) permettent un meilleur nettoyage du morceau.

ES/ Mayores valores de balance (fig.1) permiten una soldadura más rápida, mayor penetración, un arco más concentrado, un baño de soldadura más estrecho y un limitado calentamiento del electrodo. Menores valores (fig. 2) permiten una mayor limpieza de la pieza.

DE/ Bei größeren Balance-Werten (fig.1) kann zügiger geschweißt werden, der Einbrand ist tiefer, der Lichtbogen konzentrierter, das Schweißbad örtlich enger begrenzt und die Elektrode kann nicht überhitzen. Kleinere Werte gestatten eine (fig. 2) gründlichere Reinigung des Werkstückes.

PT/ Valores de equilíbrio maiores (fig. 1) proporcionam uma soldadura mais rápida, maior penetração, um arco mais concentrado, um banho de soldadura mais restrito e um aquecimento limitado do eléctrodo. Valores menores (fig. 2) proporcionam uma peça mais limpa.

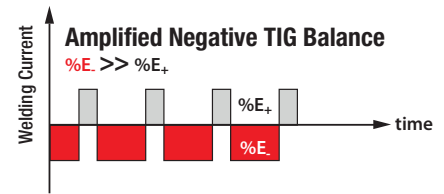


fig.1 MORE PENETRATION

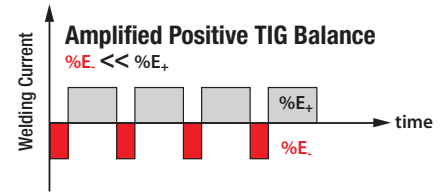


fig.2 MORE CLEANING

AC FREQUENCY

EN/ The frequency regulation controls the arc amplitude: the higher the frequency is and the tighter the arc cone becomes, the better is the arc control.

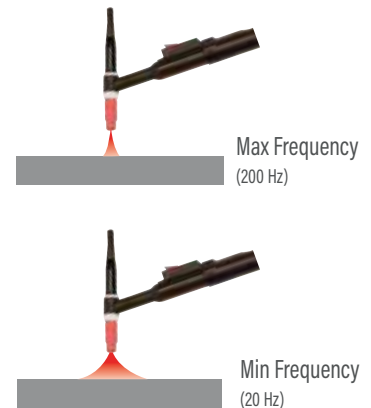
IT/ La regolazione della frequenza controlla la larghezza dell'arco: più alta è la frequenza e più il cono d'arco si restringe, migliore è il controllo dell'arco.

FR/ La régulation de la fréquence contrôle la largeur de l'arc: plus la fréquence est haute, plus le cône de l'arc se rétrécit donnant ainsi un meilleur contrôle de l'arc.

ES/ La regulación de la frecuencia controla el ancho del arco: cuando mayor es la frecuencia y el cono de arco se encoge, mejor es el control del arco.

DE/ Die Regelung der Frequenz steuert die Breite des Bogens: je höher die Frequenz ist und je enger der Bogenkegel wird, desto besser ist die Bogensteuerung.

PT/ A regulação da frequência controla a amplitude do arco: quanto maior for a frequência e menor for o cone do arco, melhor será o controlo do arco.



TIG PULSE

EN/ TIG PULSE: particularly suitable for welding thin plates (< 1 mm), where minimum heating of the piece is necessary, and suitable for welding in all positions. Increased pulsation frequency causes increased arc stability and hence higher welding precision.

IT/ TIG PULSATO: particolarmente indicata per saldare piastre sottili (< 1 mm), dove è necessario un basso riscaldamento del pezzo, ed adatta a saldare in tutte le posizioni. All'aumentare della frequenza di pulsazione aumenta la stabilità dell'arco quindi la precisione della saldatura.

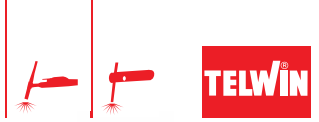
FR/ TIG PULSÉ: particulièrement indiqué pour souder des plaques fines (< 1 mm), là où il faut un faible réchauffement du morceau, et adapté pour souder dans toutes les positions. Quand la fréquence de pulsation augmente, la stabilité de l'arc augmente et donc la précision du soudage également.

ES/ TIG PULSADO: especialmente indicada para soldar placas finas (< 1 mm), donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones. Al aumentar la frecuencia de pulsación aumenta la estabilidad del arco y por lo tanto la precisión de la soldadura.

DE/ WIG PULSE: besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten (< 1 mm), deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage. Mit erhöhter Impulsfrequenz erhöht sich auch die Lichtbogenstabilität und somit die Schweißpräzision.

PT/ TIG PULSE: particularmente indicado para soldadura de chapas finas (< 1 mm), onde seja necessário um aquecimento mínimo da peça, e para soldar em todas as posições. Aumentando a frequência pulse, aumentar-se-á a estabilidade do arco e, como tal, a precisão de soldadura.

TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



inverter



TIG & MMA ACCESSORIES IN PLASTIC CARRY CASE

TIG

MMA

STANDARD

| | | | |
|-------------------|--------|---------|--|
| 4m ST9V 722563 | 712260 | | |
| IT 432036 | 722341 | 3m AX25 | |

OPTIONAL

| | | |
|---|--|---------------------------------|
| MMA - MIG/MAG - TIG MASK JAGUAR 804082 | RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749 | GLOVES DAKOTA 804339 |
|---|--|---------------------------------|

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

MORE GLOVES Pag. 223

TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



816019

Pag. 49

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | TELWIN %USE 20°C | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN GEN} | η | φ | Ø _{DC MIN/MAX} | IP | LxWxH | kg |
|--|--------|------------------|--|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|-------------------------|------|--------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | A | % | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | % | mm | mm | cm | kg | |
| TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD + TIG/MMA accessories in plastic carry case | 816220 | 230 1ph | 10 - 170 | 88% @ 150A | 160 @ 20 % | 110 | 78 | 29 | 17 | 4,4 | 2,6 | 6 | 16 | 86 | 0,7 | IP23 | 38 x 42 x 17 | 9,4 |

EN/ TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device - display to check welding current - MMA regulations: arc force and hot start - MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron - thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD - display per la visualizzazione della corrente di saldatura - regolazioni MMA: arc force e hot start - elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD - affichage numérique courant de soudage - régulations en MMA: arc force et hot start - électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte - protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur* (± 15%).

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD - visualización de la corriente de soldadura - regulaciones en MMA: arc force y hot start - electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición - protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

DE/ Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung - Anzeige von Schweißstrom - MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start - Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

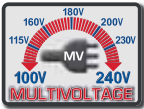
PT/ Aparelho de soldar inverter TIG (ignição LIFT) e MMA em corrente contínua (DC). Utilização com uma ampla gama de materiais, como aço, aço inox, titânio, cobre, níquel e suas ligas. Características: dispositivo VRD - visor para visualização da corrente de soldadura - regulações MMA: arc force e hot start - elétrodos MMA: rútilo, básico, aço inox e ferro fundido - proteções termostática, picos de corrente, sobretensão, motogenerador* (+/-15%).

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



XT inverter



TIG LIFT



STANDARD

| | |
|--------------------|---------|
| 4m ST26V 742058 | 722119 |
| IT 432036 | 3m AX50 |

OPTIONAL

| | | | | |
|--|--------------------------------|--|---|-----------------------------------|
| CONSUMABLE BOX ST17-26 804138 | CLEANTECH 200 850020 | ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 804123 | RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749 | GLOVES DAKOTA 804339 |
|--|--------------------------------|--|---|-----------------------------------|

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | P _{MIN GEN} | η | φ | ∅ _{DC MIN/MAX} | IP | LxWxH | kg | |
|---|--------|------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------|----|----|-------------------------|----------|-------|------------------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | kW | % | mm | mm | cm | kg | | |
| ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD + Tig accessories | 852060 | 200-240 1ph | 10 - 200 | 200 @ 30% | 125 | 81 | 27 | 16,5 | 5,2 | 3,2 | 8 | 16 | 84 | 0,98 | 1,6 4 | IP23 | 45 x 18,1 x 29,2 | 11,8 |
| | | 100-120 1ph | 10 - 120 | 150 @ 30%** | 95 | | 33 | 24 | 3,1 | 2,3 | 5 | 20 | | | | | | |

** A_{60%} = 120A@30% ⇒ I_{set} = 15A

EN/ TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device · display to check welding current · MMA regulations: arc force and hot start · MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron · thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator* (± 15%) protections.

IT/ Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD · display per la visualizzazione della corrente di saldatura · regolazioni MMA: arc force e hot start · elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR/ Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD · affichage numérique courant de soudage · régulations en MMA: arc force et hot start · électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte · protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur* (± 15%).

ES/ Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD · visualización de la corriente de soldadura · regulaciones en MMA: arc force y hot start · electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición · protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

DE/ Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung · Anzeige von Schweißstrom · MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start · Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden · Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

PT/ Aparelho de soldar inverter TIG (ignição LIFT) e MMA em corrente contínua (DC). Utilização com uma vasta gama de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e suas ligas. Características: dispositivo VRD · visor para visualização da corrente de soldadura · regulações MMA: arc force e hot start · elétrodos MMA: rútilo, básico, aço inoxidável e ferro fundido · proteção termostática, picos de corrente, sobretensão, baixa tensão, motogenerador* (+/-15%).

EN/ ThinSpot is a state-of-the-art function that enables TIG tack welding of thin metal sheets in a easy, rapid and accurate way. Particularly designed for use on stainless steel, it can also be used on Steel and Titanium. Cutting edge arc control and the possibility to define the exceptionally reduced arc starting times makes it possible to considerably reduce the thermal load of each piece, reducing the risk of perforation caused by excessive overheating. The result is a welding spot whose quality is similar to that of Laser welding in appearance and seal level. Shorter spot welding times also guarantee increased respect of the basic material (especially Stainless Steel) reducing the possibility of corrosion whilst allowing faster execution speeds; this all works to the advantage of productivity which is higher compared to the traditional TIG spot welding method.

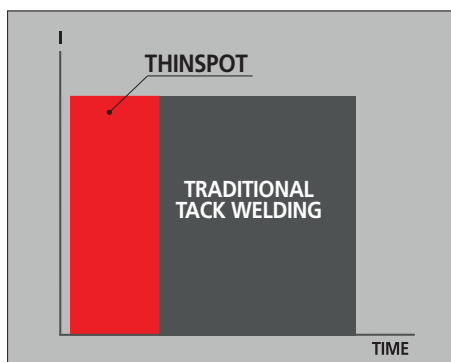
IT/ ThinSpot è una funzione avanzata che permette la puntatura in TIG di lamiere sottili in maniera facile, precisa e rapida. Particolarmente pensata per lavorazioni su acciaio Inox può essere adottata anche su Acciaio e Titanio. Un evoluto controllo dell'arco e la possibilità di definire tempi di innesco molto ridotti permettono di limitare notevolmente l'apporto termico al pezzo riducendo il rischio di forature a causa dell'eccessivo riscaldamento. Il risultato è un punto di saldatura di qualità simile alla saldatura al Laser per apparenza e tenuta. I tempi ridotti di puntatura inoltre garantiscono maggiore rispetto del materiale base (soprattutto Acciaio Inox) riducendone le possibilità di corrosione e consentono una maggiore velocità di esecuzione a vantaggio di una produttività più elevata rispetto al metodo di puntatura tradizionale in TIG.

FR/ ThinSpot est une fonction avancée qui permet le pointage en TIG de tôles fines de façon facile, précise et rapide. Pensée spécialement pour des usinages sur acier Inox, elle peut aussi être adoptée sur l'acier et le titane. Un contrôle évolué de l'arc et la possibilité de définir des temps d'amorçage très réduits permettent de limiter considérablement l'apport thermique à la pièce, ce qui réduit le risque de perçages à cause d'un réchauffement excessif. Le résultat est un point de soudage de qualité similaire au soudage au Laser en apparence et en tenue. Par ailleurs, les temps réduits de pointage garantissent un plus grand respect du matériel de base (surtout acier Inox) tout en réduisant les possibilités de corrosion, et permettent une vitesse d'exécution plus rapide au profit d'une productivité plus élevée que celle obtenue par la méthode de pointage traditionnelle en TIG.

ES/ ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

DE/ ThinSpot ist eine hochentwickelte Funktion, die es ermöglicht, dünnwandige Bleche leicht, präzise und zügig im WIG-Verfahren punktzuschweißen. Sie ist eigentlich für Bearbeitungen auf Edelstahl ausgelegt, kann aber auch auf Stahl und Titan angewendet werden. Eine moderne Lichtbogenkontrolle und die Möglichkeit zur Vorgabe sehr kurzer Zündzeiten beschränken den Wärmeeintrag in das Werkstück und senken dadurch das Risiko, dass überhitzungsbedingt im Werkstoff Löcher entstehen. Das Resultat ist ein hochwertiger Schweißpunkt, der in Bezug auf Optik und Festigkeit in etwa dem beim Laserschweißen entstehenden Schweißpunkt vergleichbar ist. Die kurzen Punktschweißzeiten schonen außerdem den Grundwerkstoff (vor allem Edelstahl), weil sie die Korrosionsanfälligkeit herabsetzen und eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit ermöglichen, was sich im Vergleich zur herkömmlichen Methode des WIG-Punktschweißens in einer erhöhten Produktivität bemerkbar macht.

PT/ ThinSpot é uma função avançada que permite a soldadura TIG por pontos em chapas metálicas finas, de forma rápida, fácil e precisa. Particolarmente concebida para utilização em aço inoxidável, também é adequada para Aço e Titânio. O controlo da aresta de corte e a possibilidade de definir um tempo de início do arco extremamente reduzido, permitem diminuir consideravelmente a carga térmica de cada peça, reduzindo o risco de perfuração causado por sobreaquecimento. O resultado é uma soldadura por pontos com uma qualidade semelhante à do Laser, em aparência e nível de resistência. Tempos de soldadura mais reduzidos também garantem uma maior integridade do material de base (especialmente Aço Inoxidável), diminuindo a possibilidade de corrosão e simultaneamente permitindo velocidades de trabalho mais rápidas; todos estes fatores se conjugam para proporcionar uma maior produtividade em comparação com o método tradicional de soldadura TIG por pontos.



EN/ ThinSPOT and traditional TIG TACK welding times
IT/ Tempi di puntatura ThinSpot e TIG tradizionale



THINSPOT

FEATURES

- EN/** Rapid and accurate spot welding of sheet metal
- High operating speed
 - Ease of use, easy to automate
 - Reduced or no deformation thanks to the lower heat load
 - Greater corrosion resistance for materials
 - Possibility of joining thin sheet metal with sheets of considerably different thicknesses

IT/ Puntatura di lamiere rapida e precisa

- Alta velocità di esecuzione
- Facilità di utilizzo, facile da automatizzare
- Deformazione ridotta o assente grazie al minore apporto termico
- Maggiore resistenza alla corrosione del materiale
- Possibilità di unire lamiere sottili con altre di spessori notevolmente diversi

FR/ Pointage de tôles rapide et précis

- Grande vitesse d'exécution
- Facilité d'utilisation, facile à automatiser
- Déformation réduite ou absente grâce à l'apport thermique moindre
- Plus de résistance du matériel à la corrosion
- Possibilité d'unir des tôles fines à d'autres tôles d'épaisseurs considérablement différentes

ES/ Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa

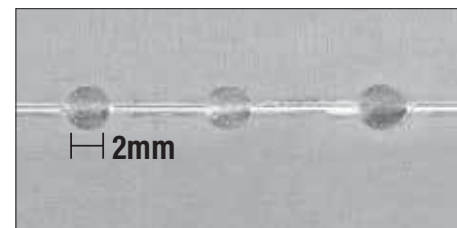
- Alta velocidad de ejecución
- Facilidad de uso, fácil de automatizar
- Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor
- Mayor resistencia a la corrosión del material
- Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos

DE/ Zügiges und präzises Punktschweißen von Blechen

- Hohe Ausführungsgeschwindigkeit
- Leicht zu bedienen, einfache Automatisierung
- Weniger oder gar kein Verzug dank eines geringeren Wärmeeintrags
- Der Werkstoff ist korrosionsbeständiger
- Zusammenschweißung von dünnwandige Bleche mit anderen, deren Dicke erheblich abweicht

PT/ Soldadura por pontos rápida e precisa

- Alta velocidade de execução
- Facilidade de utilização e de programação
- Deformação reduzida ou inexistente graças a um menor aporte térmico
- Maior resistência dos materiais à corrosão
- Possibilidade de unir chapas metálicas finas com outras de espessuras consideravelmente diferentes



TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD



inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (optional)

HIGHER EFFICIENCY

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

STANDARD

| | |
|-------------------|-------------|
| 4m ST26 742614 | |
| 722119 | 3m AX50 |
| IT 432036 | 802067 |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|--|---|--|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | TIG TORCH ST26 8m 742616 | REMOTE DEVICE 802610 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD



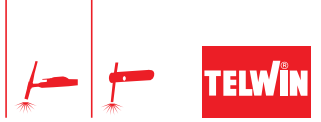
TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|---|--------|------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|---------|-------|----------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | | cm | kg | |
| TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD + accessories | 852055 | 230 1ph | 10 - 220 | 220 @ 30 % | 125 | 95 | 36 | 26 | 6 | 4,1 | 20 | 86 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 43 x 17,6 x 34 | 14,8 |

EN/ TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current - DC (mod.230) and alternating current - AC/DC (mod. 182/222). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium (mod. AC/DC), titanium, copper, nickel, magnesium (mod. AC/DC) and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation - adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. AC/DC) - TIG regulations: bi-level, pre/post gas, current, slope, balance and square wave frequency (mod. AC/DC) - THINSPOT function for quick and precise tack welding - 2/4 times operation - MMA regulations: arc force and hot start - anti-stick device - VRD device - remote control connector - protections. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua - DC (mod.230) e alternata - AC/DC (mod.182/222). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio (mod. AC/DC), titanio, rame, nichel, magnesio (mod. AC/DC) e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. AC/DC) - regolazioni TIG: bi-level, pre/post gas, correnti, rampe, balance e frequenza onda quadra AC (mod. AC/DC) - utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti - funzionamento 2/4 tempi - regolazioni MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposizione per comando a distanza - protezioni varie. Complete di accessori per la saldatura TIG.

TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD

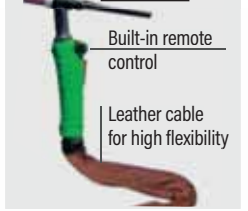


inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES

(optional) **HIGHER EFFICIENCY**



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD



OPTIONAL

| | | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--|---|--|
| CONSUMABLES BOX ST17 804138 | TIG WELDING KIT 804362 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | TIG TORCH ST26 8m 742616 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD



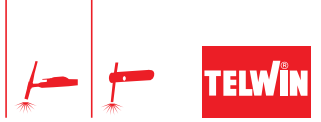
TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{MAX} 40°C DC | V _O DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|--|--------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|---------|-------|--------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | EN 60974-1 A | V | A | A | kW | kW | % | | mm | | cm | kg | |
| TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories | 816824 | 230 1ph | 5 - 180 | 180 @ 20% | 115 | 95 | 33 | 21 | 5,5 | 3,3 | 16 | 81 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 43 x 17 x 34 | 16,4 |

FR/ Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod.230) et alternatif (mod.182/222). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium (mod. AC/DC), titane, cuivre, nickel, magnésium (mod. AC/DC) et leurs alliages. Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et pulsé EASY • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. AC/DC) • régulations en TIG: bi-level, pre et post gaz, courants, croissance et décroissance, balance et fréquence de l'onde carrée (mod. AC/DC) • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis • fonctionnement 2/4 temps • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositifs anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance • protections. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

ES/ Soldadoras inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 230) y alterna AC/DC (mod. 182/222). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio (mod. AC/DC) o titanio, cobre, níquel, magnesio (mod. AC/DC) y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. AC/DC) • regulaciones TIG: bi-level, pre/post gas, corrientes, rampas, balance, frecuencia de la onda cuadrada AC (mod. AC/DC) • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso • funcionamiento 2/4 tiempos • regulaciones MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia • protecciones. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD

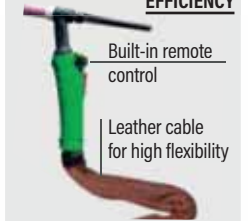


inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY



STANDARD



OPTIONAL

| | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|---|--|---|---|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | TIG TORCH ST26 8m 742616 | REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD
816033



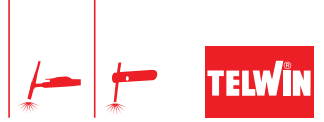
TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------|------------------|--|--------------------------|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-----|-------------------------|------|--------------|------|
| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC | A _{60%} 40°C DC | V _O DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | A | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
| | 852054 | 230 1ph | 5 - 200 | 200 @ 24 % | 115 | 95 | 33 | 21 | 5,5 | 3,3 | 20 | 81 | 0,7 | 1,6 / 4 | IP23 | 43 x 17 x 34 | 16,4 |

DE/ Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleich- (DC) (mod.230) und Wechselstrom (AC/DC) (mod.182/222) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium (mod. AC/DC), Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium (mod. AC/DC) und ihren Legierungen. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom - einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. AC/DC) - WIG Einstellungen: bi-level, Vor/ Nachgas, Strom, Anstieg/-abstieg, Umschalperiode (Balance), AC Quadratwellenfrequenz (mod. AC/DC) - Funktion THINSPOT, die zügige und präzise Punktschweißungen ermöglicht - 2/4 Takt Betrieb - MMA Einstellungen: Arc force und Hot start - Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung - Fernkontrollanschluss - Schutzvorrichtungen. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter TIG (ignição HF e LIFT de alta frequência), PULSE TIG e MMA em corrente contínua - DC (mod.230) e alternada - AC/DC (mod.182/222). Utilização com uma ampla variedade de materiais como aço, aço inoxidável, alumínio (mod. AC/DC), titânio, cobre, níquel, magnésio (mod. AC/DC) e suas ligas. Características: funcionamento pulse e EASY pulse - pré-aquecimento ajustável para fácil ignição em CA (mod. AC/DC) - regulações TIG: «bi-level», pré/pós gás, correntes, rampas, equilíbrio e frequência de onda quadrada AC (mod. AC/DC) - função THINSPOT para precisão e rapidez de soldadura por pontos - operação de 2/4 tempos - regulações MMA: arc force e hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - ligação para controlo remoto - várias proteções. Fornecidos com acessórios de soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD

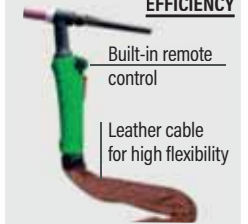


inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

| | |
|-------------------|-------------|
| 4m ST26 742614 | |
| 722119 | 3m AX50 |
| IT 432036 | 802067 |

OPTIONAL

| | | | | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|--|--|---|---|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | TIG TORCH ST26 8m 742616 | REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD



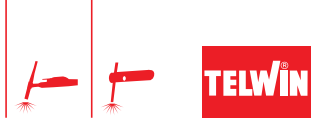
TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{0 DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | I | η | φ | ∅ DC MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|--|--------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-----|--------------|------|----------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | A | % | mm | | cm | kg | |
| SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD + accessories | 816116 | 400 3ph | 10 - 250 | 230 @ 20 % | 115 | 101 | 12 | 6 | 7,5 | 3,3 | 10 | 85 | 0,8 | 1,6 5 | IP23 | 43 x 17,5 x 34 | 16,4 |

EN/ Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 251, 311) and alternating current (AC/DC) (mod. 252). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnesium and their alloys (mod. 252). Features: pulse and EASY pulse operation - adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. 252) - TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), square wave frequency - MMA regulations: arc force and hot start - anti-stick device - dispositivo VRD - remote control and G.R.A. water cooling connector - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC mod. 251, 311) e alternata (AC/DC mod. 252), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe (mod. 251, 252, 311), alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 252). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. 252) - regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frequenza onda quadra - regolazioni MMA: arc force ehot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Complete degli accessori per la saldatura TIG.

SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD



inverter

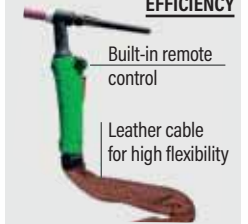


SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA
816119



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY



STANDARD

| | | |
|-------------------------|--------------------|--------------|
| 4m ST26 742614 | 3m AX50 | IT 432036 |
| 4m AQUA ST18A 742615 | 252 AQUA 802790 | 802067 |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG TORCHES ST18A AQUA 4m 742615 ST26 8m 742616 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 802790 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD



TECHNICAL DATA

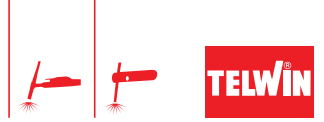
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------|------------------|--|--|------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|-------------------------|------|----------------|------|
| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} / DC | A _{MAX} 40°C / A _{MAX} 60°C / EN 60974-1 | A _{60%} / V _{DC} | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | ∅ _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
| | 816117 | 400 3ph | 5 - 250 | 230 @ 20 % | 115 | 102 | 12,2 | 6 | 7,5 | 3,3 | 85 | 0,8 | 1,6 5 | IP23 | 47 x 19 x 35,5 | 19,6 |

816119 - SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA 51 x 19 x 53,5 cm 25 kg

FR/ Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC mod. 251, 311) et en courant continu et alternatif (AC/DC mod. 252), contrôles par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 252). Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé - préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. 252) - régulations en TIG: bi-level, courant initial/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), fréquence de l'onde carrée - régulations en MMA: arc force et hot start - dispositif anti-stick - dispositif VRD - prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau - protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

ES/ Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC mod. 251, 311) y corriente continua y alterna (AC/DC mod. 252), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones (mod. 251, 252, 311), aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 252). Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY - precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. 252) - regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frecuencia de la onda cuadrada - regulaciones MMA: arc force y hot start - dispositivo anti-stick - dispositivo VRD - predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración por agua - protecciones termostática, sobre-tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración por agua. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD

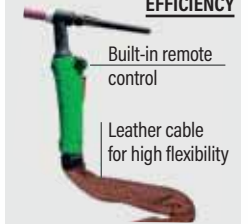


inverter



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (optional)

HIGHER EFFICIENCY



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

| | |
|-------------------|-------------|
| 4m ST26 742614 | |
| 722119 | 3m AX50 |
| IT 432036 | 802067 |

OPTIONAL

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG TORCHES ST18A AQUA 4m 742615 ST26 8m 742619 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 802790 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD



TECHNICAL DATA

| | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} A | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60°C} 40°C DC EN 60974-1 A | V _{0 DC} V | A _{MAX} A | A _{60%} A | P _{MAX} kW | P _{60%} kW | η % | φ mm | Ø _{DC} MIN/MAX mm | IP | LxWxH cm | kg |
|--|--------|---------------------------------|-----------------------|--|---|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|--------|---------|----------------------------------|------|----------------|----|
| SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD + accessories | 816123 | 230 / 400 3ph | 10 - 300 (400V) | 300 @ 30% | 205 | 64 | 14,4 | 10,2 | 9,2 | 6,3 | 91 | 0,9 | 1,6 5 | IP23 | 47 x 19 x 35,5 | 18 |
| | | | 10 - 250 (230V) | 200 @ 42 % | 185 | 61 | 19 | 15 | 7,2 | 6,2 | | | | | | |

DE/ Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC mod. 251, 311) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC mod. 252), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen (mod. 251, 252, 311), Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 252). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. 252) • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC - mod. 251, 311; Balance AC DC - mod. 252), Quadratwellenfrequenz • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Wasserkühlungseinheit. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter TIG, (início por alta frequência HF ou LIFT), PULSE TIG e MMA, corrente contínua (DC) (mod. 251, 311) e alternada (AC/DC) (mod. 252) com controle por microprocessador. Utilização com uma ampla gama de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e suas ligas (mod. 251, 252, 311), alumínio, magnésio e suas ligas (mod. 252). Características: funcionamento pulse e EASY pulse • pré-aquecimento ajustável para fácil ignição em CA (mod. 252) • regulações TIG: "bi-level", corrente início/fim, tempo soldadura por pontos, pré/pós gás, curva de corrente ascendente/descendente, equilíbrio DC (mod. 251, 311), equilíbrio AC DC (mod. 252), frequência de onda quadrada • regulações MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • controle remoto e ligação G.R.A. para refrigeração a água • proteção termostática, sobrecarga, quebra de corrente, quebra de voltagem, picos de corrente, unidade refrigeração a água. Fornecidos com acessórios de soldadura TIG.

CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

804138



CONTENT

| | | | | |
|-----------|------------|--------|--|------|
| DC | Ø 1,6mm | 802222 | | 1pc |
| AC | Ø 1,6mm | 802235 | | 1pc |
| | Ø 2,4mm | 802236 | | 1pc |
| | 802250 | | | 1pc |
| | Ø 1,6mm | | | |
| | 802251 | | | 1pc |
| | Ø 2,4mm | | | |
| | 802244 | | | 1pc |
| | N.4 | | | |
| | 802245 | | | 1pc |
| | N.6 | | | |
| | 722192 | | | 1pc |
| | 802240 | | | 3pcs |
| | Ø 1,6mm | | | |
| | 802241 | | | 3pcs |
| | Ø 2,4mm | | | |

TIG TORCH ST17: TECHNOLOGY TIG 182

TIG TORCH ST26: TECHNOLOGY TIG 230, 222,
SUPERIOR TIG

GREENLINE TORCHES

PROFESSIONAL TIG TORCHES · TORCE TIG PROFESSIONALI · TORCHES TIG PROFESSIONNELLES · ANTORCHAS TIG PROFESIONALES
· PROFI-WIG-BRENNER · TOCHAS TIG PROFESSIONAIS

ST26 (AQUA VERSION)

ST26 GREEN LINE 4M (AX50) - 742618 (+ 802810*)

ST26 GREEN LINE 8M (AX50) - 742619 (+ 802810*)

ST18A (AQUA VERSION)

ST18A GREEN LINE 4M (AX50) - 742617 (+ 802810*)

ST18A GREEN LINE 8M (AX50) - 742620 (+ 802810*)



**BUILT-IN
REMOTE CONTROL***

* Optional: Remote Device (802810)



LEATHER CABLE FOR HIGH FLEXIBILITY

Cavo in pelle per un'elevata flessibilità · Câble en cuir pour une grande flexibilité · Cable de cuero para una gran flexibilidad · Lederkabel für hohe Flexibilität · Cabo em cabedal muito flexível

FOR TECHNOLOGY TIG, SUPERIOR TIG

10 PLUS FOR SUPERIOR TIG!

MODULARITY

MULTI-SOLUTIONS

PRECISION

MAX ARC STABILITY

RESULT

TOTAL POOL CONTROL

CLEAN

MAX WELD CLEANLINESS

JOB

NO SET-UP TIME

FLEXIBILITY

WELDING ALL
MATERIALS

PULSE

WELDING IN ALL
POSITIONS

EASY PULSE

PULSE FOR
EVERYBODY

THINSPOT

EASY TACK
WELDING

CHECK

SMART AUTO
CONTROL



MODULARITY

MULTI-SOLUTIONS



GENERATOR



GENERATOR
TIG ACCESSORIES



GENERATOR
TIG AQUA ACCESSORIES
GRA 4000



GENERATOR
TIG ACCESSORIES
EUROPA TROLLEY



GENERATOR
TIG AQUA ACCESSORIES
GRA 4000
EUROPA TROLLEY



GENERATOR
TIG AQUA ACCESSORIES
GRA 4000
MONDIAL TROLLEY

FLEXIBILITY

WELDING ALL MATERIALS

EN/ TIG-AC welding on aluminium, brass, alloys, etc. TIG-DC welding on steel, stainless steel, copper, titanium, etc. MMA welding with rutile, basic, stainless, cast iron electrodes.

IT/ Saldatura in TIG-AC su alluminio, ottone, leghe, etc. Saldatura in TIG-DC su acciai, acciaio inox, rame, titanio, etc. Saldatura in MMA di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa.

FR/ Soudage en TIG-AC sur aluminium, laiton, alliages, etc. Soudage en TIG-DC sur aciers, acier inox, cuivre, titane, etc. Soudage en MMA d'électrodes rutiliques, basiques, inox, fonte.

ES/ Soldadura de TIG-AC en aluminio, latón, aleaciones, etc.. Soldadura de TIG-DC en aceros, acero inoxidable, cobre, titanio, etc.. Soldadura en MMA de electrodos rútilicos, básicos, inoxidable, de fundición.

DE/ WIG-AC-Schweißen unter anderem auf Aluminium, Messing oder Legierungen. WIG-DC-Schweißen beispielsweise auf Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Titan. MMA-Schweißen von rutilumhüllten und basischen Elektroden ebenso wie von Elektroden aus Edelstahl und Gusseisen.

PT/ Soldadura TIG-AC em alumínio, latão, ligas, etc. Soldadura TIG-DC em aço, aço inoxidável, cobre, titânio, etc. Soldadura MMA em elétrodos rútilos, básicos, inoxidáveis, ferro fundido.

PRECISION

MAX ARC STABILITY

EN/ Maximum arc control, made in Telwin technology, with easy HF (no contact) or LIFT (in areas that are sensitive to electromagnetic fields or high frequencies) starting.

IT/ Massimo controllo dell'arco, tecnologia made in Telwin, con partenze facili in HF (senza contatto) o LIFT (in ambienti sensibili ai campi elettromagnetici o alle alte frequenze).

FR/ Très grand contrôle de l'arc, technologie made in Telwin, avec départs faciles en HF (sans contact) ou LIFT (en milieux sensibles aux champs électromagnétiques ou aux fréquences élevées).

ES/ Control máximo del arco, tecnología made in Telwin, con comienzos fáciles en HF (sin contacto) o LIFT (en ambientes sensibles a los campos electromagnéticos o a las altas frecuencias).

DE/ Maximale Lichtbogenkontrolle, Technik made in Telwin, mit Startunterstützung HF (kontaktlos) oder LIFT (in Umgebungen, die empfindlich auf elektromagnetische Felder oder Hochfrequenzen reagieren).

PT/ Máximo controlo do arco, tecnologia made in Telwin, com fácil início HF (sem contacto) ou LIFT (em áreas sensíveis a campos eletromagnéticos ou altas frequências).



Aluminium



Stainless Steel

RESULT

TOTAL POOL CONTROL

EN/ Each single welding phase can be widely personalised to guarantee easy weld execution and excellent aesthetics.

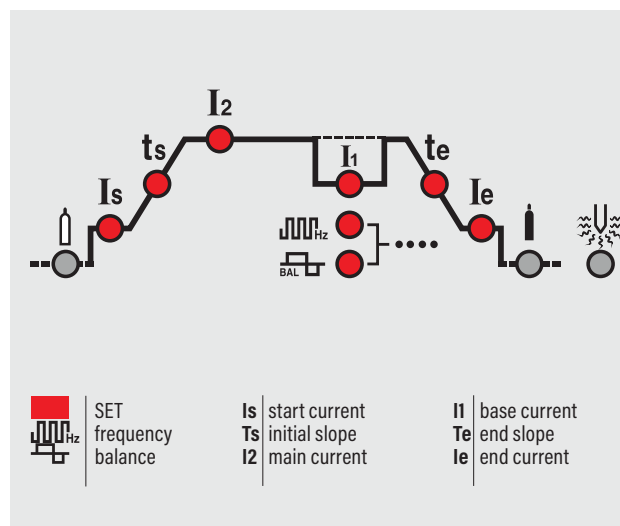
IT/ Ogni singola fase della saldatura può essere ampiamente personalizzata garantendo facilità di esecuzione ed estetica del cordone.

FR/ Chacune des phases du soudage peut être amplement personnalisée, ce qui garantit facilité d'exécution et esthétique du cordon.

ES/ Cada fase individual de la soldadura puede personalizarse ampliamente garantizando facilidad de ejecución y estética del cordón.

DE/ Jede einzelne Schweißphase lässt sich zur Optimierung der Ausführung und Nahtoptik weitgehend individualisieren.

PT/ Cada fase da soldadura pode ser personalizada de forma a garantir uma fácil execução e uma excelente estética do cordão.



CLEAN

MAX WELD CLEANLINESS

EN/ Parameter control (gas, electrode) at start/finish and wave shape balancing guarantee weld cleanliness and shine.

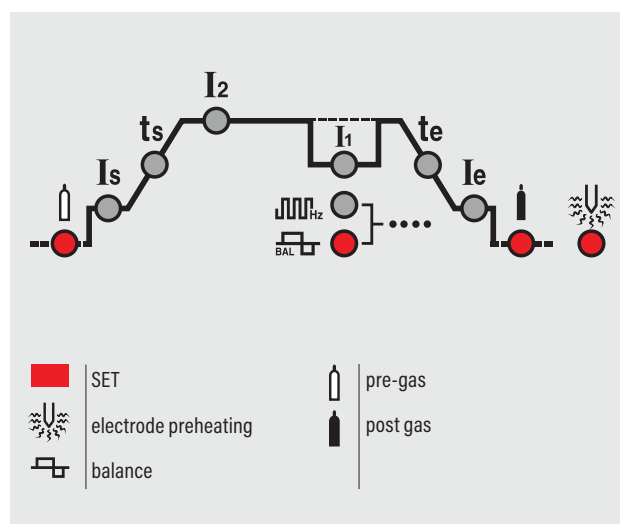
IT/ Il controllo dei parametri (gas, elettrodo) all'inizio/fine e il bilanciamento della forma d'onda garantiscono pulizia e brillantezza alla saldatura.

FR/ Le contrôle des paramètres (gaz, électrode) au début/fin et l'équilibre de la forme d'onde garantissent propreté et brillance de la soudure.

ES/ El control de los parámetros (gas, electrodo) al comienzo/final y el equilibrio de la forma de onda garantizan limpieza y brillo a la soldadura.

DE/ Die Steuerung der Parameter (Gas, Elektrode) zu Anfang und am Ende sowie die Glättung der Wellenform garantieren eine saubere und glänzende Schweißung.

PT/ O controlo de parâmetros (gás, electrodo) no início/fim e o equilíbrio da forma da onda garantem a limpeza e brilho da soldadura.



PULSE

WELDING IN ALL POSITIONS

EN/ The reduced heat input of pulsed welding guarantees minimum distortion and makes welding easier, especially with vertical up/down and overhead welding.

IT/ Il ridotto apporto termico del pulsato garantisce deformazioni minime e facilita la saldatura soprattutto in verticale ascendente/discendente e sopratesta.

FR/ L'apport thermique réduit du pulsé garantit des déformations minimales et facilite le soudage, surtout en verticale ascendante/discendante et au plafond.

ES/ El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura, sobre todo en vertical ascendente/discendente y arriba de la cabeza.

DE/ Der geringe Wärmeeintrag im Impulsverfahren bürgt für minimalen Verzug und einfaches Schweißen, vor allem beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage und Überkopf.

PT/ O reduzido aporte térmico da soldadura pulsada garante uma distorção mínima e facilita o trabalho, especialmente em trabalhos de soldadura verticais ascendentes/discendentes e acima do nível da cabeça.



EASY PULSE

PULSE FOR EVERYBODY

EN/ A made in Telwin utility for immediate pulsed welding that is suitable even for less expert users thanks to the automatic parameter adjustment.

IT/ Utility made in Telwin che permette di saldare immediatamente in pulsato anche ad utilizzatori con minore esperienza grazie ad una regolazione automatica dei parametri.

FR/ Utility made in Telwin qui permet de souder immédiatement en pulsé même avec des utilisateurs ayant une expérience moindre, grâce à un réglage automatique des paramètres.

ES/ Utility made in Telwin que permite soldar inmediatamente en pulsado también a usuarios con menor experiencia, gracias a una regulación automática de los parámetros.

DE/ „Utility made in Telwin“, mit dem auch weniger erfahrene Schweißer dank der automatischen Parametereinstellung ohne Vorbereitung im Impulsverfahren schweißen können.

PT/ Um dispositivo útil criado pela Telwin para soldadura pulse imediata, mesmo para utilizadores com menos experiência, graças ao ajuste automático de parâmetros.



CONTROL PANEL



- 1** EN/ machine setting
IT/ impostazione macchina
FR/ programmation machine
ES/ configuración de máquina
DE/ Maschineneinstellung
PT/ programação da máquina
- 2** EN/ welding parameters
IT/ parametri di saldatura
FR/ paramètres de soudage
ES/ parámetros de soldadura
DE/ Schweißparameter
PT/ parâmetros de soldadura
- 3** EN/ customized jobs
IT/ lavori personalizzati
FR/ usinages personnalisés
ES/ trabajos personalizados
DE/ Individuelle Programme
PT/ trabalhos personalizados

CHECK

SMART AUTO CONTROL

EN/ Intelligent monitoring of the optimal operation conditions and protection of all the functions with alarms and guards.

IT/ Monitoraggio intelligente delle condizioni ottimali di funzionamento e salvaguardia di tutte le funzionalità con allarmi e protezioni.

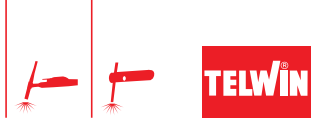
FR/ Surveillance intelligente des conditions optimales de fonctionnement et sauvegarde de toutes les fonctionnalités avec alarmes et protections.

ES/ Monitoreo inteligente de las condiciones óptimas de funcionamiento y salvaguardia de todas las funcionalidades con alarmas y protecciones.

DE/ Intelligente Überwachung der optimalen Betriebsbedingungen und Schutz sämtlicher Schweißfunktionen durch Alarme und Sicherungen.

PT/ Monitorização inteligente para ótimas condições de trabalho e salvaguarda de todas as funções com alarmes e proteções.

SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT



inverter



SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT
816067



STANDARD

| | |
|-------------------------|--------------------|
| 4m ST26 742614 | 802067 |
| 4m AQUA ST18A 742615 | |
| 722119 | 3m AX50 |
| | IT 432036 |
| 322 AQUA 802640 | 322 AQUA 803072 |
| | |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|---|---|---|--|---|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES ST26 - 4m 742614 ST18A AQUA mod. 322 AQUA 4m 742615 ST26 - 8m 742616 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 mod. 322 802640 | ELECTRODE HOLDER 25 mm*4m AX50 804123 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 322 AQUA 802976 | TROLLEYS MONDIAL 803072 EUROPA 803073 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | AQUA TIG WELDING KIT 802789 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 * REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | GLOVES DAKOTA 804339 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

TECHNICAL DATA

| | CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|--|----------|--------|------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|-------|-------|-------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | | cm | kg | | |
| SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT + accessories | | 816130 | 400 3ph | 5 - 270 | 270 @ 40 % | 215 | 64 | 15 | 11 | 10 | 7 | 16 | 85 | 0,92 | 1,6 5 | IP23 | 53 x 24 x 45 | 34 |
| SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA + accessories & trolley | | 816131 | | | | | | | | | | | | | | | 93,5 x 50 x 119,5 | 68 |

EN/ Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 421) and alternating current (AC/DC) (mod. 322, 422). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys, aluminium, magnesium and their alloys (mod. 322, 422). Features: pulse and EASY pulse operation - 9 customized welding programmes - TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency - adjustable pre-heating for simpler striking in AC - MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use anti-stick device - remote control and G.R.A. water cooling connector - storage on on-board E2PROM of the last 10 alarms - thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections. All models are complete with TIG welding accessories. The water cooled models (AQUA) are complete with trolley, water cooling unit and TIG welding accessories.

IT/ Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC) (mod. 421) e alternata (AC/DC) (mod. 322, 422), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 322, 422). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY - 9 programmi di saldatura personalizzabili - regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra - pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC - regolazioni MMA: arc force and hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso - dispositivo anti-stick - predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. - memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura TIG. I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori per la saldatura TIG.

SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA



GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.

816067 + 802640 + 802789



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816130 + 803073



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816130 + 803073



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (optional)

HIGHER
EFFICIENCY

Built-in remote
control

Leather cable
for high flexibility



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

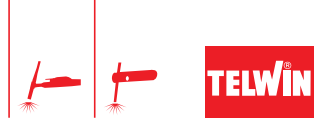
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT



inverter



SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT
816068



STANDARD

| | |
|--|----------------------|
| 4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615 | 802067 |
| 722119 | 3m AX50 IT 432036 |
| 421 AQUA 802640 | 421 AQUA 803072 |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|---|--|---|---|--|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES ST26 - 4m 742614 ST18A AQUA mod. 421 AQUA 4m 742615 ST26 - 8m 742616 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 mod. 421 802640 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 421 AQUA 802976 | TROLLEYS MONDIAL 803072 EUROPA 803073 COSMOPOLITAN 803079 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | AQUA TIG WELDING KIT 802789 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | GLOVES DAKOTA 804339 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

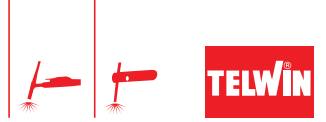
TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A | V ₀ DC | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg | |
|---|--------|------------------|--|--|--|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|-------------------------|---------|-------|-------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | | mm | cm | kg | |
| SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT + accessories | 816132 | 400 | 5 - 350 | 350 @ 35 % | 250 | 64 | 21 | 13 | 14 | 8 | 16 | 85 | 0,9 | 1,6 / 6 | IP23 | 53 x 24 x 45 | 31 |
| SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT AQUA + accessories & trolley | 816133 | 3ph | | | | | | | | | | | | | | 93,5 x 50 x 119,5 | 67 |

FR/ Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod. 421) et en courant continu et alternatif (AC/DC) (mod. 322, 422), contrôles par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 322, 422). Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé - 9 programmes personnalisés de soudage - régulations en TIG: bi-level, courant initial/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée - préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA - régulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée - dispositif antistick - prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau - mémorisation des 10 dernières alarmes sur E2PROM interne - protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau. Tous les modèles sont fournis avec accessoires de soudage TIG. Les modèles refroidis à eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage TIG.

ES/ Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 421) y corriente continua y alterna (AC/DC) (mod. 322, 422), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 322, 422). Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY - 9 programas de soldadura personalizados - regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada - precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA - regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso - dispositivo anti-stick - predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua - memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas - protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura TIG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carrito, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT AQUA



GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.

816068 + 802640 + 802789



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816132 + 803073



GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.

816068 + 802789 + 802640 + 803073



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (optional)

HIGHER EFFICIENCY

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

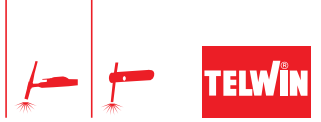
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT



inverter



SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT
816069



STANDARD

| | | |
|--|--------------------|--------------|
| 4m ST26 742614 4m AQUA ST18A 742615 | 802067 | |
| 722119 | 3m AX50 | IT 432036 |
| 422 AQUA 802640 | 422 AQUA 803072 | |

OPTIONAL

| | | | | | | | |
|---|---------------------------------------|--|---|--|--|---|-------------------------------------|
| CONSUMABLES BOX ST26 804138 | TIG WELDING KIT 802788 | TIG TORCHES ST26 - 4m 742614 ST18A AQUA mod. 422 AQUA 4m 742615 ST26 - 8m 742616 | TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 | WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 mod. 422 802640 | ELECTRODE HOLDER 25 mm ⁴ m AX50 804123 | COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. 422 AQUA 802976 | TROLLEY MONDIAL 803072 |
| QUICK GAS CONNECTOR 804208 | AQUA TIG WELDING KIT 802789 | CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 134 | Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810 | STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 | REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 | GLOVES DAKOTA 804339 | EUROPA 803073 |
| MMA MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL 802936 | | | | | | COSMOPOLITAN 803079 | |

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 239

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} MAX DC | A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 | A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 | V _{DC} | A _{MAX} | A _{60%} | P _{MAX} | P _{60%} | η | φ | Ø _{DC} MIN/MAX | IP | LxWxH | kg |
|--|--------|------------------|-------------------------------|--|--|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----|----------------------------|------|-------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | A | A | V | A | A | kW | kW | % | mm | mm | | cm | kg |
| SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT + accessories | 816134 | 400 | 5 - 350 | 350 @ 35 % | 250 | 64 | 21 | 13 | 14 | 8 | 85 | 0,9 | 1,6 6 | IP23 | 53 x 24 x 45 | 36 |
| SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA + accessories & trolley | 816135 | 3ph | | | | | | | | | | | | | 93,5 x 50 x 119,5 | 71 |

DE/ Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) (mod. 421) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC) (mod. 322, 422), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 322, 422). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • 9 personalisierte Programme zu speichern • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrode Typ • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überstrom, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit. Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen. Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und Schweißzubehör für WIG Schweißen.

PT/ Aparelhos de soldar inverter TIG (início por alta frequência HF ou LIFT), PULSE TIG e MMA com controle por microprocessador, em corrente contínua (DC) (mod. 421) e alternada (AC/DC) (mod. 322, 422). Utilização com uma ampla gama de materiais como aço, aço inoxidável, titânio, cobre, níquel e suas ligas, alumínio, magnésio e suas ligas (mod. 322, 422). Características: funcionamento pulse e EASY pulse • 9 programas de soldadura personalizáveis • regulações TIG: "bi-level", corrente de início/fim, tempo soldadura por pontos, pré/pós gás, curva de corrente ascendente/descendente, equilíbrio, frequência onda quadrada • pré-aquecimento ajustável para fácil ignição em CA • regulações MMA: arc force e hot start dependendo do tipo de eletrodo em utilização • dispositivo anti-stick • controle remoto e ligação G.R.A. para refrigeração a água • armazenamento dos últimos 10 alarmes em E2PROM • proteção termostática, sobrecarga, quebra de voltagem, sujidade no interior, pico de corrente, falha de corrente, unidade refrigeração a água. Todos os modelos estão equipados com acessórios de soldadura TIG. Os modelos com refrigeração a água (AQUA) incluem trolley, unidade de refrigeração a água e acessórios de soldadura TIG.

SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA



GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.

816069 + 802640 + 802789



GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA

816134 + 803073



GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.

816069 + 802789 + 802640 + 803073



GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (optional)

HIGHER EFFICIENCY

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

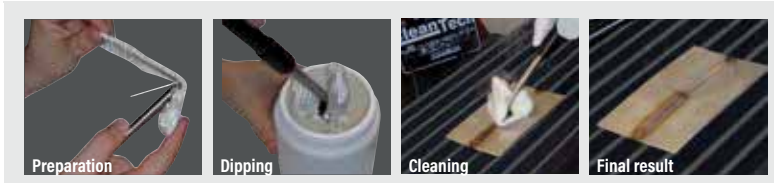
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



inverter



TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|--------|--------|------------------|---|---------------------|---------|
| CE EAC | CODE | V _{1PH} | | | |
| | 850000 | 230 | 2 | 34,5 x 21,5 x 28 cm | 14,4 kg |

OPTIONAL

| | | |
|---|--------------------------------------|--|
| FIBERGLASS STRIPS 10pcs 980320 | LIQUITECH 3l 322905 | NEUTRALIZING LIQUID II NEUTRALIZE IT 804139 |
|---|--------------------------------------|--|

EN/ Innovative systems for cleaning TIG and MIG welded parts on stainless steel.

Thanks to the instantaneous electro-chemical reaction, they restore shine to stainless steel by quickly eliminating the effects of colouration and oxidation formed during the welding process. Cleantech 100 is equipped with a cleaning tool that combined with the Cleaning Liquid allows to achieve optimum results with extreme simplicity. Cleantech 200 owes its effect to the combination of specific cleaning liquids (Brush It and Clean It) and dedicated cleaning accessories (brush and wedge tool). With a specific kit, Cleantech 200 becomes a tool for marking stainless steel. By selecting the tool to use from the control panel, the optimal cleaning parameters are automatically set. Features: 1 standard cleaning kit (2 tools and 2 liquids) to meet all cleaning needs on stainless steel - prepared for marking on steel with a tailored kit (T-mark accessory and blue Mark-it liquid) - Smart Auto Power technology enables rapid distribution of power on the surface to clean, for immediate and guaranteed results - compact and light, it is easily transported where necessary - reduced energy consumption.

IT/ Innovativi sistemi per la pulizia delle parti saldate in TIG e MIG su acciaio inox.

Grazie ad una reazione elettrochimica istantanea, restituiscono brillantezza all'acciaio inox eliminando velocemente gli effetti di colorazione ed ossidazione che si formano durante il processo di saldatura. Cleantech 100 è dotato di uno strumento di pulizia che usato con Cleaning Liquid consente di ottenere risultati ottimali con estrema semplicità. Cleantech 200 deve la sua efficacia alla combinazione tra liquidi di pulizia specifici (Brush It e Clean It) e accessori per la pulizia dedicati (pennello e utensile cuneiforme). Con un apposito kit, Cleantech 200 diventa uno strumento per la marcatura su acciaio inox. Selezionando lo strumento da utilizzare dal pannello di controllo, i parametri di pulizia ottimali vengono impostati automaticamente. Caratteristiche: 1 kit di pulizia standard (2 utensili e 2 liquidi) per soddisfare tutte le esigenze di pulizia su inox - predisposto per la marcatura su inox con un kit su misura (accessorio T-mark e liquido blu Mark It) - Smart Auto Power technology consente una rapida distribuzione della potenza sulla superficie da pulire, per risultati immediati e garantiti - compatto e leggero, è facilmente trasportabile dove necessario - ridotto consumo energetico.

FR/ Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.

Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage. Cleantech 100 est équipé d'un outil de nettoyage qui a utilisé avec le liquide de nettoyage permet d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité. Cleantech 200 doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin). Avec un kit prévu à cet effet, Cleantech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox. En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimaux sont programmés automatiquement. Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox - predisposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesure (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it) - Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis - compact et léger, il est facile à transporter là où cela est nécessaire - consommation énergétique réduite.

inverter



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING



MORE INFO

TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|----------------------|-------------|------------------------|-------------|----------------|------|
| | CODE | V_{1PH} | | | |
| | 850020 | 230 | V (50-60Hz) | LxWxH cm | kg |
| CLEANTECH 200 | | | 2 | 43 x 17,5 x 34 | 15,5 |

STANDARD



OPTIONAL

| | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|-------------|--|---------------------|--|--|--|--|-----------------------------------|
| LIQUIDS (l) | | | | LIQUIDS (5l) | | | NEUTRALIZING LIQUID (l) NEUTRALIZE IT 804139 | | BRUSHES 5 pcs 981863 |
| 1. CLEAN IT | 804031 | 1. CLEAN IT | | 804296 | | | | | |
| 2. BRUSH IT | 804030 | 2. BRUSH IT | | 804297 | | | | | |
| 3. MARK IT | 804029 | | | | | | | | |

ES/ Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable. Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelven el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura. Cleantech 100 está equipado con una herramienta de limpieza que se utiliza con líquido de limpieza permite obtener resultados óptimos con extrema simplicidad. Cleantech 200 debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos. Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable - preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) - Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados - compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario - reducido consumo de energía.

DE/ Moderne Systeme zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl. Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Cleantech 100 ist mit einem Reinigungswerkzeug ausgestattet, die mit der Reinigung Flüssigkeit verwendet, ermöglicht optimale Ergebnisse mit äußerster Einfachheit zu erhalten. Cleantech 200 verdankt seine Wirksamkeit der Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Eigenschaften: 1 Standardreinigungskit (2 Werkzeuge und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden - für das Markieren von rostfreiem Stahl mit einem darauf zugeschnittenen Kit vorgesehen (Zubehörteil T-Mark und blaue Flüssigkeit Mark-it) - Die Smart Auto Power Technology ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse - Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit zu transportieren - Reduzierter Energieverbrauch.

PT/ Inovadores sistemas para limpeza de componentes em aço inoxidável após soldadura TIG e MIG. Graças a uma reação electroquímica instantânea, o brilho no aço inoxidável é restaurado, eliminando rapidamente os efeitos da coloração e oxidação que se formam durante o processo de soldadura. O Cleantech 100 está equipado com uma ferramenta de limpeza que, combinada com o Líquido de Limpeza, permite obter ótimos resultados com extrema simplicidade. O efeito alcançado com o Cleantech 200 deve-se à combinação de 2 líquidos de limpeza específicos (Brush It e Clean It) e de 2 acessórios de limpeza. Com um kit específico, o Cleantech 200 transforma-se numa ferramenta para marcação de aço inoxidável. Seleccionando a ferramenta a utilizar a partir do painel de controlo, os melhores parâmetros de limpeza são regulados automaticamente. Características: 1 kit de limpeza standard (2 ferramentas e 2 líquidos) para todas as necessidades de limpeza em aço inoxidável - pronto para marcações em aço com o kit adequado (acessório T-mark e líquido azul Mark-it) - tecnologia Smart Auto Power para rápida distribuição da potência na superfície a limpar, para resultados imediatos e garantidos - compacto e leve para fácil transporte - baixo consumo energético

INDEX

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT - KIT CONSUMABILI TORCIA TIG - KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG - KIT CONSUMIBLES
ANTORCHA TIG - VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER - KIT CONSUMÍVEIS TOCHA TIG



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX
Ø 1,6 mm cod. 804202
Ø 2,4 mm cod. 804203



Pyrex nozzle with adaptor and screen
Ugello pyrex con adattatore e schermo
Buse pyrex avec adaptateur et bouclier
Inyector Pyrex con adaptador y pantalla
Pyrexdüse mit Adapter und Schild
Bico em pyrex com adaptador e escudo



Gas lens electrode diffuser
Diffusore elettrodo - gas lens
Diffuseur electrode - gas lens
Difusor electrodo - gas lens
Gas lens - Elektrodendifusor
Difusor de eléctrodo - gas lens

Electrode holder
Pinza porta elettrodo
Porte-électrode
Portaelectrodos
Elektrodenhalter
Alicate porta-electrodos

Heatshield
Isolatore
Isolateur
Aislador
Isolator

GAS
LENS



CRYSTAL CLEAR CUP BOX
Ø 1,6 mm cod. 804204
Ø 2,4 mm cod. 804205



Pyrex nozzle
Ugello pyrex
Buse pyrex
Inyector pyrex
Pyrexdüse
Bico em pyrex



Gas lens electrode diffuser
Diffusore elettrodo - gas lens
Diffuseur electrode - gas lens
Difusor electrodo - gas lens
Gas lens - Elektrodendifusor
Difusor de eléctrodo - gas lens

Electrode holder
Pinza porta elettrodo
Porte-électrode
Portaelectrodos
Elektrodenhalter
Alicate porta-electrodos

Heatshield
Isolatore
Isolateur
Aislador
Isolator

GAS
LENS



CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX
Ø 1,6 mm cod. 804206
Ø 2,4 mm cod. 804207



Pyrex nozzle
Ugello pyrex
Buse pyrex
Inyector pyrex
Pyrexdüse
Bico em pyrex



Gas lens electrode diffuser
Diffusore elettrodo - gas lens
Diffuseur electrode - gas lens
Difusor electrodo - gas lens
Gas lens - Elektrodendifusor
Difusor de eléctrodo - gas lens

Electrode holder
Pinza porta elettrodo
Porte-électrode
Portaelectrodos
Elektrodenhalter
Alicate porta-electrodos

Heatshield
Isolatore
Isolateur
Aislador
Isolator

GAS
LENS

TURNTABLE WELDING POSITIONER

POSIZIONATORE DI SALDATURA A TAVOLA ROTANTE - POSITIONNEUR DE SOUDAGE À TABLE ROTATIVE - POSICIONADOR DE
SOLDADURA DE MESA GIRATORIA - DREHTISCH-SCHWEISSPOSITIONIERER - POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA ROTATIVA

EN/ Rotary table positioner with manual tilt and variable speed. It is designed to support and handle workpieces on which circular welds are performed on a vertical axis at a speed rate set on display.

IT/ Posizionatore a tavola rotante con inclinazione manuale e velocità variabile. E' pensato per sostenere e movimentare pezzi su cui eseguire saldature circolari su asse verticale ad una velocità impostata a display.

FR/ Positionneur de table rotatif avec inclinaison manuelle et vitesse variable. Il est conçu pour supporter et manipuler des pièces sur lesquelles sont effectuées des soudures circulaires sur un axe vertical à une vitesse réglée sur l'écran.

ES/ Posicionador de mesa giratoria con inclinación manual y velocidad variable. Está diseñado para soportar y manipular piezas de trabajo en las que se realizan soldaduras circulares en un eje vertical a una velocidad ajustada en la pantalla.

DE/ Drehtischpositionierer mit manueller Neigung und variabler Geschwindigkeit. Er ist für die Aufnahme und Handhabung von Werkstücken konzipiert, an denen Rundschweißungen auf einer vertikalen Achse mit einer auf dem Display eingestellten Geschwindigkeit durchgeführt werden.

PT/ Posicionador de mesa rotativa com inclinação manual e velocidade variável. Foi concebido para suportar e manusear peças de trabalho em que se realizam soldaduras circulares num eixo vertical a uma velocidade definida no ecrã.

TR 30 M
805013

NEW



adjustable speed set on display

velocità regolabile impostata a display - vitesse réglable réglée sur l'écran - velocidad ajustable en la pantalla - einstellbare Geschwindigkeit am Display eingestellt - velocidade ajustável definida no ecrã

foot switch

interruttore a pedale - interrupteur a pied - interruptor de pedal - Fussschalter - interruptor de pedal



Tilttable worktable from 0° to 90°

piano di lavoro inclinabile da 0° a 90° - table de travail inclinable de 0° à 90° - mesa de trabajo inclinable de 0° a 90° - Arbeitstisch neigbar von 0° bis 90° - mesa de trabalho inclinável de 0° a 90°



spindle with three jaws

mandrino con tre ganasce - mandrin à trois mors - mandril con tres mordazas - Spannfutter mit drei Backen - mandril com três mandíbulas

OPTIONAL

TORCH HOLDER BRIDE
805014

TR 30 M
NOT INCLUDED

| CODE | V _{PH} | P | P _Y | P _Y | RPM |
|--------|-----------------|-----|------------------|--------------------|-----|
| | 50/60 Hz | W | kg max | kg max | N° |
| 805013 | 230 1 ph | 300 | 10 (vertical) | 30 (horizontal) | 0÷6 |

| | | WELDING CURRENT (A) | | | | | | DUTY CYCLE EN60974-1 | Max cutting thickness (mm) | Compressed air capacity (l/m) | Compressed air pressure (bar) | Compressor | FEATURES | | | DISPLAY WEIGHT | |
|---------------------|------------------------------------|---------------------|----|----|-----|--------|---------|----------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------|---------------|------|---------|----------------|------|
| | | 25 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 175 | | | | | AUTOMATIC CNC | GRID | GOUGING | (kg) | |
| 1ph | INFINITY PLASMA 40 | 40A | | | | | | | 40@20% | 15 | 100 | 4 - 5 | | | | 6,5 | |
| | TECHNOLOGY PLASMA 41 XT | 40A | | | | | | | 35@30% | 15 | 100 | 4 - 5 | | | | 9 | |
| | TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR | 40A | | | | | | | 35@30% | 12 | - | - | ■ | | | 17,8 | |
| | TECHNOLOGY PLASMA 60 XT | 60A | | | | | | | | 50@30% | 20 | 100 | 4 - 5 | | ■ | ■ | 10,3 |
| 3ph | SUPERIOR PLASMA 70 | 70A | | | | | | | 70@30% | 30 | 200 | 4 - 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | 15,8 |
| | | 50A | | | | | | 50@35% | 20 | | | | | | | | |
| | SUPERIOR PLASMA 100 | 100A | | | | | | | 100@30% | 40 | 290 | 4 - 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | 28 |
| 70A | | | | | | 70@30% | 30 | | | | | | | | | | |
| SUPERIOR PLASMA 160 | 160A | | | | | | | 150@30% | 50 | 290 | 4 - 5 | ■ | ■ | ■ | ■ | 46 | |
| | 100A | | | | | | 100@30% | 40 | | | | | | | | | |

| CURRENT @ 60% - EN 60974-1



PLASMA PROCESS

EN/ 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Electrode
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

IT/ 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innescò 3.Elettrodo
4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo

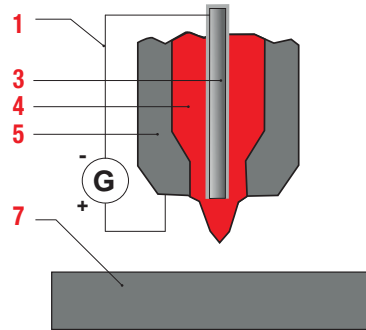
FR/ 1.Circuit de découpage 2.Circuit d'amorçage
3.électrode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de découpage 7.Metal

ES/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.
Electrodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal

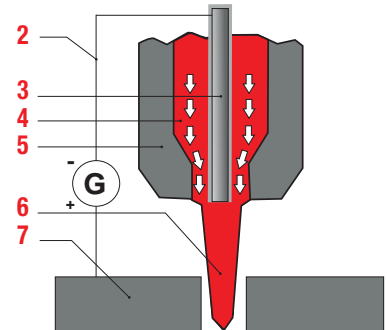
DE/ 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Elektrode
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

PT/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de início 3.Cátodo
4.Gás 5.Bico 6.Arco de corte 7.Metal

PILOT ARC



CUTTING ARC



PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

PLUS

EN/ Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)

IT/ Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)

FR/ Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)

ES/ Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)

DE/ Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)

PT/ Corte de materiais condutores, mesmo pintados, oxidados ou com superfície tratada • maior velocidade de corte • melhores resultados de corte sem distorção • custos operacionais reduzidos • ausência de gás inflamável (utilização de ar comprimido)

CONTACT STRIKING

EN/ A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the spark generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

IT/ Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innescò, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

FR/ On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'enticeille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

ES/ Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

DE/ Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

PT/ É utilizado um tipo especial de tocha com elétrodo móvel. Quando se inicia o trabalho, o elétrodo, pressionado pelo gás, separa-se do bico e a faísca origina o arco piloto. Existe um maior desgaste dos componentes internos da tocha, mas menos perturbações eletromagnéticas.

TECHNOLOGY PLASMA 41 XT



XT inverter



DOWNLOAD
LEAFLET



STANDARD

4m PH
804155



AIR PRESSURE
REGULATOR
125237

3m AX25



OPTIONAL

PH TORCH
CONSUMABLES BOX
804415



| CONTENT | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| | | EXTENDED | | | |
| 802420 6pcs | 802422 2pcs | 804418 3pcs | 802428 2pcs | 802429 2pcs | |
| | | | | | |
| 802423 6pcs | 802425 2pcs | | | | |
| | | | | | |

CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
804169



MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340



MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)
804343



PLASMA
CONSUMABLES



Pag. 240

TECHNICAL DATA



| | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} A _{MAX} | A _{MAX} 40°C | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | η | φ | mm | l/min | bar | IP | LxWxH cm | kg |
|-------------------------|--------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------|------------------|------------------|----|----|-----|-------|-----|-------|-----------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | % | | | | | | cm | kg |
| TECHNOLOGY PLASMA 41 XT | 816146 | 230 1ph | 10 - 40 | 35 @ 30 % | 313 | 25 | 4 | 16 | 85 | 0,7 | 15 | 100 | 4 - 5 | 47,5 x 18,2 x 29,2 | 9 |

EN/ Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant · reduced weight and dimensions · warning led for torch under voltage, protections · torch automatic cooling · warning led for consumables change · visualization of air pressure · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

IT/ Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti · peso e dimensioni ridotti · segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni · segnalazione cambio consumabili · raffreddamento automatico della torcia · visualizzazione pressione aria · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

FR/ Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs · poids et dimensions réduits · signalisation présence tension torche, protections · refroidissement automatique torche · led d'avertissement pour le remplacement des consommables · affichage de la pression d'air · protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto · peso y dimensiones reducidos · señalación presencia de tensión en soplete, protecciones · enfriamiento automático antorcha · señalación para la sustitución de consumibles · visualización presión aire · protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorrente. Equipado con antorcha.

DE/ Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zumschnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest · eingeschränkte Gewicht und Abmessungen · Anzeigen: Brennerspannung, Schutzrichtungen · automatische Kühlung des Brenners · Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel · Druckluftanzeige · Schutzrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

PT/ Sistema inverter de corte por jato de plasma, com ar comprimido, com ignição por contacto do arco piloto. Permite um corte rápido, sem distorção de todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Características: robusto e resistente aos impactos · peso e dimensões reduzidos · aviso para tochas sob tensão, proteções · aviso para troca de consumíveis · arrefecimento automático da tocha · visualização da pressão do ar · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente. Fornecido com tocha.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECHNOLOGY PLASMA 60 XT



XT

inverter

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



STANDARD

4m PH
804155



AIR PRESSURE
REGULATOR
125237

3m AX25



OPTIONAL

PH PERFORMANCE TORCH
CONSUMABLES BOX
804417



| CONTENT | | | | EXTENDED | |
|--------------------|--------------------|--------------------|--|--------------------|--------------------|
| 802420 6pcs | 802422 2pcs | 804418 3pcs | | 802428 2pcs | 802429 2pcs |
| 802157 6pcs | 802425 2pcs | | | | |

CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
804169



MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340



MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)
804343



PLASMA
CONSUMABLES



Pag. 240

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | A _{MIN} / A _{MAX} | A _{MAX} 40°C | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | I | η | φ | MAX | I/min | bar | IP | LxWxH | kg |
|-------------------------|--------|------------------|-------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------|------------------|----|----|-----|-----|-------|-------|------|--------------------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | % | mm | | | | | cm | kg |
| TECHNOLOGY PLASMA 60 XT | 816148 | 230 1ph | 10 - 60 | 50A @ 30 % | 313 | 34 | 5,5 | 20 | 90 | 0,7 | 20 | 100 | 4 - 5 | IP23 | 50,6 x 18,2 x 29,2 | 10,3 |

EN/ Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting, grid cutting and gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant - reduced weight and dimensions - warning led for torch under voltage, protections - warning led for consumables change - torch automatic cooling - visualization of air pressure - thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, air failure protections. Complete with torch.

IT/ Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescamento a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scriccatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti - peso e dimensioni ridotti - segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni - segnalazione cambio consumabili - raffreddamento automatico della torcia - visualizzazione pressione aria - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, mancanza aria. Completo di torcia.

FR/ Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet le découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs - poids et dimensions réduits - signalisation présence tension torche, protections - led d'avertissement pour le remplacement des consommables - refroidissement automatique torche - affichage de la pression d'air - protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, absence d'air. Fourni avec torche.

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto - peso y dimensiones reducidos - señalación presencia de tensión en soplete, protecciones - señalación para la sustitución de consumibles - enfriamiento automático antorcha - visualización presión aire - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorrente, falta de aire. Equipado con antorcha.

DE/ Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest - eingeschränkte Gewicht und Abmessungen - Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen - Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel - automatische Kühlung des Brenners - Druckluftanzeige - Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall. Komplett mit Brenner.

PT/ Sistema inverter de corte por jato de plasma, com ar comprimido, com ignição por contacto do arco piloto. Permite cortar rapidamente e sem deformações, corte de grades e ranhuras em todos os materiais condutores, como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Características: robusto e resistente aos impactos - peso e dimensões reduzidos - aviso para troca de consumíveis - arrefecimento automático da tocha - visualização da pressão do ar - proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente. Fornecido com tocha.

PLASMA PROCESS

EN/ Technology Plasma 60 XT has surprising power and cutting precision. The advanced functions facilitate cutting of discontinuous or grid sheet metal, as well as working in gouging mode. The front panel guides the user to quickly adjust the machine.

IT/ Technology Plasma 60 XT sorprende per la sua potenza e precisione di taglio. Le funzioni avanzate consentono di tagliare agevolmente lamierati discontinui o a griglia oltre ad operare in modalità scricatura. Il frontale guida l'utente nella regolazione veloce della macchina.

FR/ Technology Plasma 60 XT est d'une puissance et d'une précision de découpe surprenantes. Les fonctions avancées permettent de découper aisément les tôles discontinues ou sous forme de grille, ainsi que d'opérer en mode décricuage. La façade guide l'utilisateur pour le réglage rapide de la machine.

ES/ Technology Plasma 60 XT sorprende por su potencia y precisión de corte. Las funciones avanzadas permiten cortar fácilmente elementos de chapa discontinuos o en rejilla además de trabajar en modalidad torchado gouging. La parte frontal guía al usuario para una regulación rápida de la máquina.

DE/ Technology Plasma 60 XT überrascht bei Leistung und präzisiertem Schneiden. Die erweiterten Funktionen ermöglichen ein müheloses Schneiden unterbrochener Bleche oder Gitterblechen. Zudem kann in der Betriebsart Fugenhobeln gearbeitet werden. Der Anwender wird durch das Bedienfeld vorne bei einer schnellen Einstellung der Maschine geleitet.

PT/ Technology Plasma 60 XT surpreende pela sua potência e precisão de corte. As funções avançadas permitem cortar facilmente chapas descontínuas ou grades, além de operar no modo chanfre. O painel frontal orienta o utilizador para o ajuste rápido da máquina.



ADVANCED FUNCTIONS AND EXTREME POWER

CUTTING ON GRID: It maintains the arc on discontinuous or grid sheet metal

- TAGLIO SU GRIGLIATO: Mantiene l'arco anche in caso di lamierati discontinui o a griglia.
- DECOUPE SUR GRILLE: Maintient l'arc aussi sur les tôles discontinues ou grilles.
- CORTE EN REJILLA: Mantiene el arco incluso en caso de chapas discontinuas o en rejilla.
- GITTERSCHNEIDEN: Der Lichtbogen wird auch bei unterbrochenen Blechen oder Gitterblechen beibehalten.
- CORTE EM GRADES: mantém o arco também em caso de chapas descontínuas ou de grades

GOUGING: use with the torch with GOUGING consumables (removal, modelling of metal by melting)

Scricatura: uso con torcia provvista di consumabili GOUGING (asportazione, modellatura del metallo per fusione) • DÉCRICAGE: utilisation avec une torche équipée de consommables de GOUGING (enlèvement, modelage de métal par fusion) • Torchado: uso con antorcha equipada con bienes de consumo GOUGING (eliminación, modelado del metal por fusión) • FUGENHOBELN: Anwendung mit Brenner mit GOUGING-Verbrauchsmaterial (Abtragen, Formen des Metalls zum Schmelzen). • ESCARVA: uso com tocha equipada com consumíveis GOUGING (arranque, modelagem do metal por fusão)



Consumables change warning

- Segnalazione cambio consumabili
- Signalisation changement consommables
- Señalación del cambio de consumibles
- Signalisierung für Verbrauchsmaterial Wechsel
- Indicação da troca de consumíveis

Integrated digital manometer on the front panel of the machine with correct adjustment signal

Manometro digitale integrato nel frontale della macchina con segnalazione regolazione corretta • Manomètre numérique intégré à la façade de la machine avec signalement du réglage adéquat • Manómetro digital integrado en la parte frontal de la máquina con señalación de la regulación correcta • Eingebautes digitales Manometer am vorderen Bedienfeld mit Angabe der korrekten Einstellung • Manómetro digital integrado no painel frontal da máquina com indicação de ajuste correto

COMPARATIVE TABLE

| XT RANGE | XT FEATURES CARATTERISTICHE XT | CONSUMABLES CHANGE SIGNALING SEGNALAZIONE CAMBIO CONSUMABILI | DIGITAL MANOMETER MANOMETRO DIGITALE | BUILT-IN COMPRESSOR COMPRESSORE INTEGRATO | ADVANCED CUTTING FUNCTIONS FUNZIONI DI TAGLIO AVANZATE | GOUGING SCRICATURA |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---|---|---|---|-----------------------|
| TECHNOLOGY PLASMA 41 XT | ■ | ■ | - | - | - | - |
| TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR | ■ | ■ | - | ■ | - | - |
| TECHNOLOGY PLASMA 60 XT | ■ | ■ | ■ | - | ■ | ■ |

TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR



XT inverter

BUILT-IN COMPRESSOR



DOWNLOAD
LEAFLET

STANDARD

4m PK
804156



3m AX25



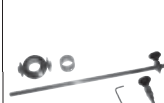
OPTIONAL

PK TORCH
CONSUMABLES BOX
804416



| CONTENT | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| 802420 6pcs | 802422 2pcs | 804418 3pcs | EXTENDED | | |
| | | | 802428 2pcs | 802429 2pcs | |
| | 802485 2pcs | | | | |

CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
804169



PLASMA
CONSUMABLES



Pag. 240

TECHNICAL DATA



| CODE | V _{1PH} | A _{MIN} A _{MAX} | A _{MAX} 40°C | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | A | η | φ | MAX | IP | LxWxH | kg | |
|------------------------------------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------|------------------|------------------|-----|----|----|-----|----|-------|-------------------|------|
| | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | A | % | mm | | | cm | kg | |
| TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR | 816147 | 230 1ph | 10 - 40 | 35 @ 30 % | 313 | 27,5 | 4,5 | 16 | 82 | 0,7 | 12 | IP23 | 47 x 26 x 37,8 | 17,8 |

EN/ Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source. Features: robust and impact resistant · reduced weight and dimensions · warning led for torch under voltage, protections · warning led for consumables change · torch automatic cooling · visualization of air pressure · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

IT/ Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti · peso e dimensioni ridotti · segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni · segnalazione cambio consumabili · raffreddamento automatico della torcia · visualizzazione pressione aria · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

FR/ Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs · poids et dimensions réduits · signalisation présence tension torche, protections · led d'avertissement pour le remplacement des consommables · refroidissement automatique torche · signalisation pression air · protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

ES/ Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido. Características: robusto y resistente al impacto · peso y dimensiones reducidos · señalización presencia de tensión en soplete, protecciones · señalización para la sustitución de consumibles · enfriamiento automático antorcha · visualización presión aire · protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente. Equipado con antorcha.

DE/ Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden. Eigenschaften: robust und schlagfest · eingeschränkte Gewicht und Abmessungen · Anzeigen Brennerspannung, Schutzeinrichtungen · Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel · automatische Kühlung des Brenners · Druckluftanzeige · Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

PT/ Sistema inverter de corte por jato de plasma, com ar comprimido, com ignição por contacto do arco piloto. Permite um corte rápido, sem distorção de todos os materiais condutores tais aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. O modelo está equipado com um compressor e dispensa ligação a uma fonte externa de ar comprimido. Características: robusto e resistente aos impactos · peso e dimensões reduzidos · aviso para tocha sob tensão, proteções · aviso para troca de consumíveis · arrefecimento automático da tocha · visualização da pressão do ar · proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente. Fornecido com tocha.

SUPERIOR PLASMA 70



inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING

STANDARD

- 6m PV 804041
- AIR PRESSURE REGULATOR 120203
- 5m AX25

OPTIONAL

- TORCH FOR AUTOMATIC SYSTEMS 12m PX A 802955
- CONNECTING CABLE CNC 10m 804976



| CONTENT | | | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------------|-------------------|-------------------|
| | | | EXTENDED | | |
| 804042 8pcs | 804049 1pcs | 804044 1pcs | 804045 20-50A 3pcs | 804048 1pc | 804043 1pc |
| 804050 2pcs | 804052 2pcs | | 804047 70A - 5pcs | 804051 1pc | |

- PXA TORCH ACCURCUT CONSUMABLES 804315
 - 45A nozzles 5 pcs
 - 45A shields 2 pcs

- MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER 804340
- MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs) 804343

- CIRCULAR CUTTING UNIT 804059
- TROLLEY AMERICA 803084

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 240

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} / A _{MAX} | A _{MAX} 40°C | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | η | φ | MAX | ↓ | ↓ | IP | LxWxH | kg |
|--------------------|--------|------------------|-------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------|------------------|----|-----|-------|-----|-------|------|----------------|------|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | % | mm | l/min | bar | cm | kg | | |
| SUPERIOR PLASMA 70 | 816170 | 230 / 400 3ph | 20 - 70 (400V) | 70 @ 30% | 325 | 13 | 8,5 | 90 | 0,9 | 20 | 200 | 4 - 5 | IP23 | 47 x 19 x 35,5 | 15,8 |
| | | | 20 - 50 (230V) | 50 @ 35% | 310 | 16 | 5,5 | | | 30 | | | | | |

EN/ Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof cutting, cutting on grids and the gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting · high cutting current stability · user-friendly easy to read and to adjust digital panel · remote control · thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, torch short circuit, phase and air failure protections. Complete with torch.

IT/ Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scricatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico · grande stabilità della corrente di taglio · pannello digitale di semplice lettura e regolazione · controllo remoto · protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase, mancanza aria. Completi di torcia.

INDEX

SUPERIOR PLASMA 100



inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



STANDARD

6m PV 105
804341



AIR PRESSURE
REGULATOR
120203

5m AX50



OPTIONAL

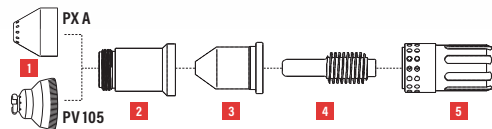
PV TORCH
CONSUMABLES BOX
804108



TORCH
FOR AUTOMATIC
SYSTEMS
12m PX A
802955



STARTER KIT



PV 105

85A
105A

PX A

45A
65A
85A
105A

802879

802880
802881
802882

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CAP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

PX A TORCH ACCURCUT CONSUMABLES

45A nozzles 5 pcs
804315

45A shields
2 pcs - 804316

CONNECTING CABLE CNC

10m
804976

MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER

804340

MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)

804343

CIRCULAR CUTTING UNIT

804059

TROLLEY EUROPA

803073

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 240

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} V (50-60Hz) | A _{MIN} A _{MAX} | A _{MAX} 10°C EN 60974-1 A | V ₀ V | A _{MAX} A | P _{MAX} kW | η % | φ mm | MAX l/min | ↓ bar | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|------|---------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------|-----------------------|------------------------|--------|---------|--------------|----------|----|-------------|----|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| SUPERIOR PLASMA 100 | | 230 / 400 3ph | | | | | | | | | | | | |

FR/ Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés. Caractéristiques: découpage manuel et prédisposition pour le découpage automatique - très haute stabilité du courant de découpage - tableau numérique facile à lire et à régler - commande à distance - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase et d'air. Fournis avec torche.

ES/ Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático - elevada estabilidad de la corriente de corte - panel digital de lectura y regulación simples - control a distancia - protección esteroestática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipados con antorcha.

SUPERIOR PLASMA 160



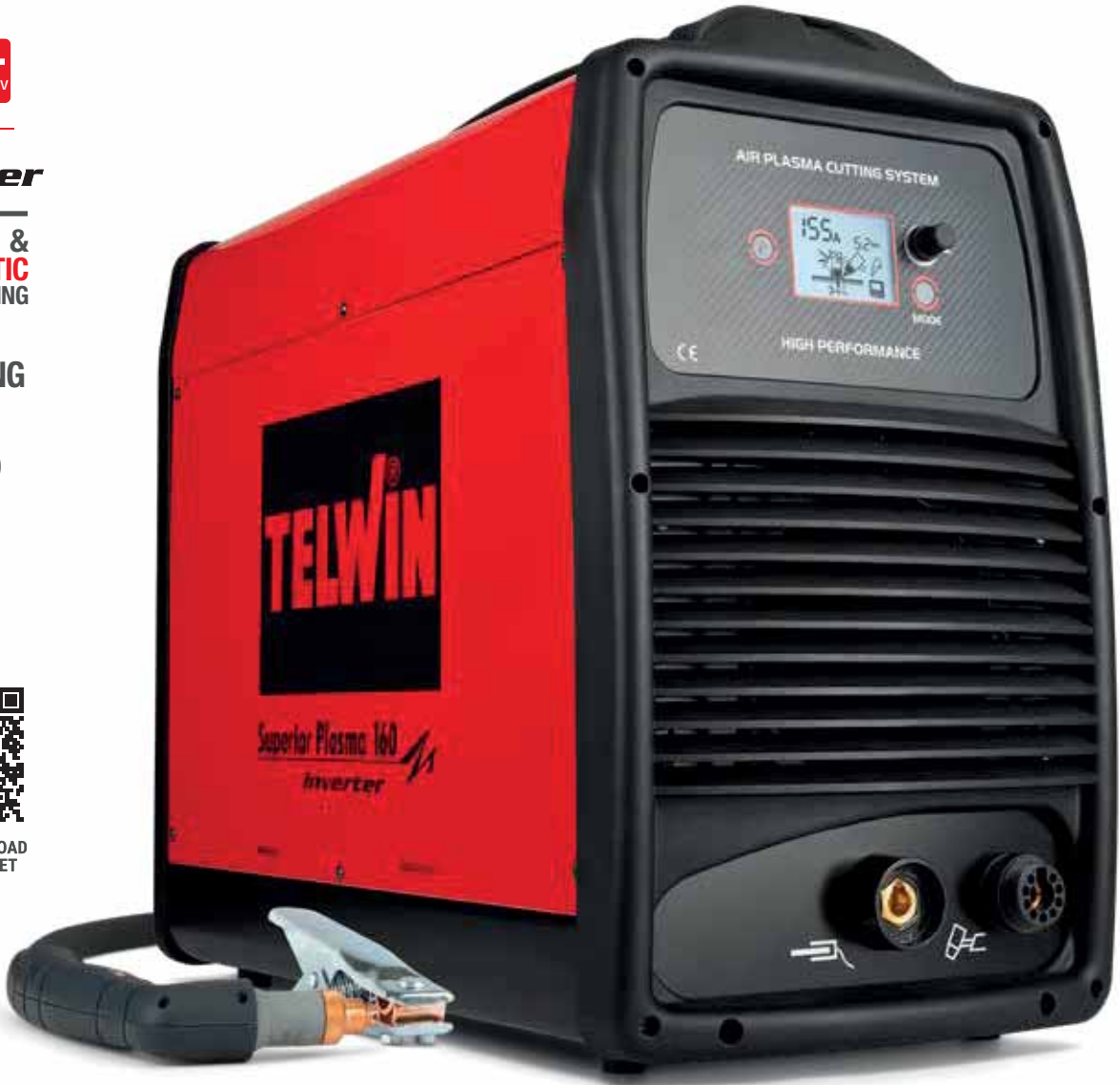
inverter

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD

6m PX
802965



AIR PRESSURE
REGULATOR
120203

5m AX50



OPTIONAL

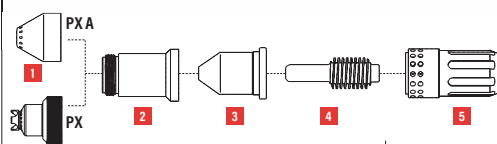
TORCHES
12m PX
802973



FOR AUTOMATIC
SYSTEMS
12m PX A
802955



STARTER KIT



| PX | 802958 | 105A | 802961 | PXA | 802879 |
|-----|--------|------|--------|------|--------|
| 45A | 802958 | 105A | 802961 | 45A | 802880 |
| 65A | 802959 | 125A | 802966 | 65A | 802881 |
| 85A | 802960 | 150A | 802956 | 85A | 802882 |
| | | | | 105A | 802882 |
| | | | | 125A | 802886 |

STARTER KIT PACK
x PX TORCH
KIT 105A+KIT 125A+KIT 150A
804907



PX A TORCH
ACCURCUT CONSUMABLES
45A nozzles 5 pcs
804315
45A shields 2 pcs
804316

MMS-10 MOISTURE
& MIXTURE STOP
FILTER
804340



CONNECTING
CABLE CNC
10m
804976



CIRCULAR
CUTTING UNIT
804059



TROLLEY
CONTINENTAL
803064



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{3PH} | A _{MIN} A _{MAX} | A _{MAX} 40°C | V ₀ | A _{MAX} | P _{MAX} | η | φ | MAX | ↓ | ↓ | IP | LxWxH | kg |
|---------------------|--------|------------------|--------------------------------------|--------------------------|----------------|------------------|------------------|----|-----|-------|-----|-------|------|-----------------|----|
| | | V (50-60Hz) | A | EN 60974-1 A | V | A | kW | % | mm | l/min | bar | cm | kg | | |
| SUPERIOR PLASMA 160 | 816174 | 230 / 400 3ph | 30 - 160 (400V) | 150 @ 30 % | 348 | 40 | 25 | 86 | 0,9 | 50 | 290 | 4 - 5 | IP23 | 67 x 31 x 56 | 46 |
| | | | 30 - 100 (230V) | 100 @ 30% | 316 | 38 | 12,5 | | | 40 | | | | | |

DE/ Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens - hohe Stabilität des Schneidstroms - leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung - Fernsteuerung - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasen- und Luftausfall. Komplett mit Brenner.

PT/ Sistemas inverter de corte por jato plasma com ar comprimido, com início por contacto do arco piloto. Permitem um corte rápido, sem deformações, corte de grades e ranhuras em todos os materiais condutores como aço, aço inoxidável, aço galvanizado, alumínio, cobre, latão, etc. Permitem a interface com sistemas de corte automáticos. Características: corte manual e possibilidade de corte automático - elevada estabilidade da corrente de corte - painel digital de fácil leitura e regulação - controlo remoto - proteções termostática, sobrecarga, quebra de voltagem, picos de corrente, curto-circuito na tocha, falha de corrente. Fornecidos com tocha.

FOR PV & PV105 TORCHES

HORIZONTAL CUT

EN/ 45° tilted arc for horizontal cutting

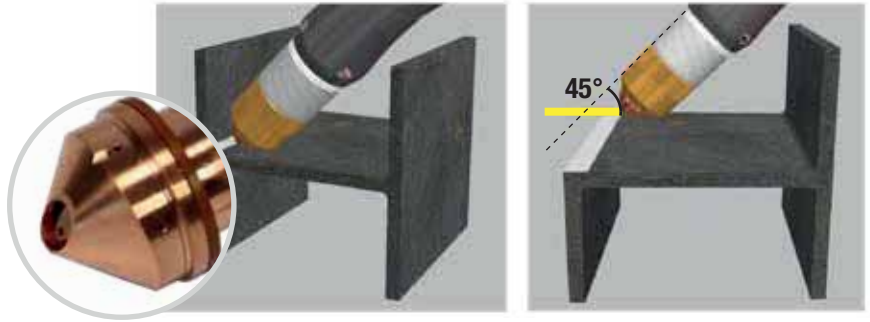
IT/ Arco inclinato a 45° per taglio orizzontale

FR/ Arc incliné à 45° pour découpe horizontale

ES/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal

DE/ Geneigter 45°-Winkel zum horizontalen Schneiden

PT/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal



HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

Retention ring HORIZONTAL CUT

Anello ritenzione
Anneau de rétention
Anillo de retención
Retentionsring
Anel de retenção

Nozzles

Ugelli
Buses
Inyectores
Düsen
Bicos

Retention cap HORIZONTAL CUT

Cappuccio ritenzione
Cap de rétention
Tapa de retención
Retentionskappe
Tampa de retenção

Electrodes

Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléctrodos

Diffusers

Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores



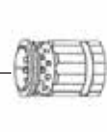
40A-70A
804379 5 pcs



x PV - PV 105
804383



40A-70A
804378 5 pcs



40A-70A
804382 2 pcs

x PV - PV 105
804384

80A-105A
804386 5 pcs

80A-105A
804385 5 pcs

80A-105A
804387 2 pcs

HC CONSUMABLES BOX

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A



XLONG

EN/ For cutting in areas that are not easily accessible

IT/ Per il taglio in aree difficilmente accessibili

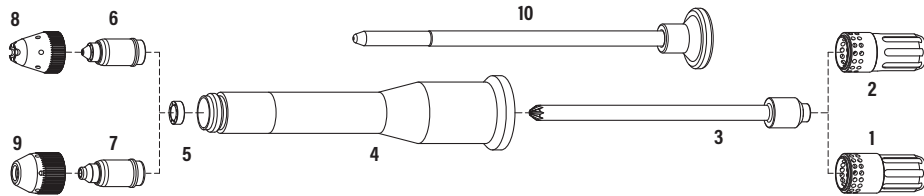
FR/ Pour la coupe dans des zones difficiles d'accès

ES/ Para cortar en zonas de difícil acceso

DE/ Zum Schneiden in schwer zugänglichen Bereichen

PT/ Para corte em zonas de difícil acesso

XLONG CONSUMABLES



1-2 Diffusers

Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores

20A-70A 2 pcs
804044

85A-105A 2 pcs
804344

3 Electrodes XLONG

Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléctrodos

3 pcs
804355

4 Safety cap XLONG

Puntale
Embout
Puntale
Schutzkappe
Tampa de segurança

804356

5 XLONG Rings

Anelli
Bagues
Anillos
Ringe
Anéis

3 pcs
804357

6 Nozzles XLONG

Ugelli
Buses
Inyectores
Düsen
Bicos

45A 5 pcs
804358

70A 5 pcs
804359

100A 5 pcs
804371

7 Gouging nozzles XLONG

Ugelli scriccatura
Buses decricage
Inyectores torchado
Fugenhobelndüsen
Bicos de chanfre

70A 5 pcs
804373

100A 5 pcs
804374

8 Shields XLONG

Schermi
Boucliers
Boucliers
Protecciones
Schutz
Escudos

20A-100A 2 pcs
804372

9 Gouging shields XLONG

Schermi scriccatura
Boucliers decricage
Protecciones torchado
Fugenhobelnenschutz
Ecrãs goivagem

50A-100A 3 pcs
804375

10 Nozzles extractor XLONG

Estrattore ugelli
Extracteur becs
Extractor toberas
Düsen extractor
Extrator de bicos

804361

CONSUMABLES BOX

PV XLONG CONSUMABLES BOX

804354

- 1 Diffuser PV
- 1 Diffuser PV 105
- 2 Electrodes
- 1 Safety cap
- 2 Rings
- 5 Nozzles 45A
- 3 Nozzles 70A
- 3 Nozzles 100A
- 2 Gouging nozzles 70A
- 2 Gouging nozzles 100A
- 2 Shields 30A-100A
- 1 Gouging shield 50A-100A
- 1 Nozzles extractor



TELWIN[®]



SPOT WELDING



SPOT WELDING PROCESS

EN/ 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material

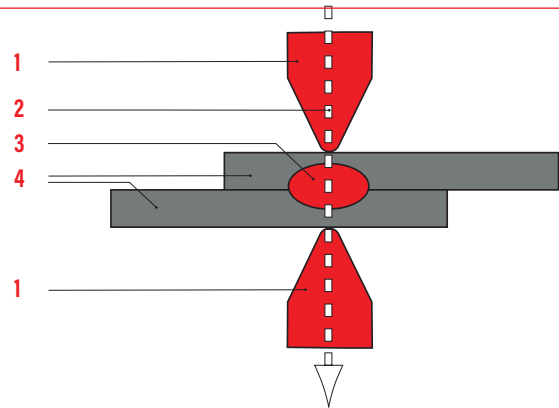
IT/ 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

FR/ 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériel à souder

ES/ 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar

DE/ 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff

PT/ 1.Elétrodo 2.Corrente eléctrica 3.Núcleo 4.Material soldável



PULSE WELDING

EN/ It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

IT/ Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

FR/ S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

ES/ Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

DE/ Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

PT/ É utilizada para soldar peças metálicas com vestígios de tinta; também para peças oxidadas ou galvanizadas, ou com um elevado coeficiente de deformação. Em particular, a soldadura pulsada com corrente contínua de média frequência (inverter MFDC) possibilita um trabalho ainda mais preciso, rápido, dinâmico e com melhor controlo da soldadura, que são requisitos fundamentais ao trabalhar em novos materiais.

HIGH STRENGTH STEELS

EN/ Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.

IT/ Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.

FR/ En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.

ES/ Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto a la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.

DE/ In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.

PT/ Dividindo-se em várias classificações (HSS, UHSS, AHSS - ex. aço boro), são consideravelmente mais leves do que o aço convencional e possuem propriedades mecânicas no que se refere à força estática e dinâmica, moldabilidade e absorção de energia. A sua utilização em componentes automóveis estruturais e não estruturais aumentou significativamente. Soldadura, soldadura por pontos e operações de corte requerem portanto equipamentos que respeitem em absoluto as propriedades destes materiais e assegurem uma elevada qualidade de acabamento em todos os trabalhos.

EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.

EN/ The publication of the standard EN 62822-1/2/3:2016 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.

IT/ La normativa EN 62822-1/2/3:2016 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.

FR/ L'exécution des normes EN 62822-1/2/3:2016 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

ES/ La transposición de la normativa EN 62822-1/2/3:2016 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.

DE/ Die Aufnahme der EN 62822-1/2/3:2016 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.

PT/ A publicação da norma EN 62822-1/2/3:2016 (norma relativa a família de produtos para demonstrar a conformidade do equipamento com a soldadura de resistência, soldadura por arco e processos afins com as restrições básicas relacionadas com a exposição humana a campos eletromagnéticos) sob a Diretiva Baixa Tensão LVD 2014/35/EU – publicada no Diário Oficial da Comunidade Europeia, requer que cada produto, para receber certificação CE, tem que cumprir os requisitos técnicos estabelecidos pela norma descrita acima. Isto significa que a marcação CE necessita de uma certificação adicional. A Telwin certifica que todos os seus produtos estão em conformidade com a marcação CE, conforme mencionado nos Certificados de Conformidade EMF.



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX





NEW



STANDARD

10V M8/M10
801413
14V M12/M14
801414



OPTIONAL

HORIZONTAL

10H M8/M10 2pcs
801416
14H M12/M14 2pcs
801417
18H M16/M18 2pcs
801605



VERTICAL

10V M8/M10 2pcs
801413
14V M12/M14 2pcs
801414
18V M16/M18 2pcs
801604



**KIT WIRES FOR
TWISTER**
2pcs
801419



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{MAX} kW | F kHz | P _o kW | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------|--------|---------------------------------|------------------------|----------|----------------------|------|----------------|-----|
| INDUCTOR 3000 | 835013 | 200 - 240 1ph | 1,3 | 35 - 100 | 1,2 | IP21 | 28 x 12,5 x 17 | 3,6 |

EN/ Portable induction heater that allows fast release of bolts, nuts, gears, joints and screws. It is particularly useful for applications in bodyshops, garages, farming, maintenance, metal machining, etc. By adjusting power, heat is transferred to the part to be unlocked in a localised and precise manner. Supplied with Twister 10V M8/M10 and 14V M12/ M14 accessories.

IT/ Riscaldatore ad induzione portatile che permette di sbloccare velocemente bulloni, dadi, ingranaggi, giunti, viti. Risulta particolarmente utile per applicazioni in carrozzeria, autofficina, in agricoltura, nella manutenzione, lavorazione metalli, etc. Attraverso la regolazione della potenza, trasferisce calore nella parte da sbloccare in maniera localizzata e precisa. Completo degli accessori Twister 10V M8/M10 e 14V M12/ M14.

FR/ Réchauffeur à induction portatif pour le déblocage rapide de boulons, écrous, engrenages, joints, vis. Ce dispositif est particulièrement utile pour les applications de carrosserie, garages, l'agriculture, l'entretien, le travail de métaux, etc. À travers le réglage de la puissance, il transfère de la chaleur dans la partie à déblocer de façon localisée et précise. Fourni avec les accessoires Twister 10V M8/M10 et 14V M12/ M14.

ES/ Calentador por inducción portátil que permite desbloquear rápidamente pernos, tuercas, engranajes, juntas o tornillos. Es especialmente útil para aplicaciones en carrocería, taller, agricultura, mantenimiento o elaboración de metales, etc. Con la regulación de la potencia, transfiere calor a la parte que desbloquear de manera localizada y precisa. Incluye los accesorios Twister 10V M8/M10 y 14V M12/ M14.

DE/ Tragbare Induktionsheizung zum schnellen Lösen von Bolzen, Muttern, Zahnrädern, Verbindungen und Schrauben. Besonders nützlich bei Anwendungen beispielsweise in der Karosserie- und Autowerkstatt, in der Landwirtschaft, bei der Wartung und bei Metallbearbeitungen. Durch die Einstellung der Leistung wird die Wärme in den zu lösenden Bereich punktgenau übertragen. Mit dem Zubehör Twister 10V M8/M10 und 14V M12/ M14.

PT/ Sistema de aquecimento por indução portátil que permite desbloquear rapidamente cavilhas, porcas, engrenagens, juntas, parafusos. Particularmente útil para aplicações em carroçaria, oficinas automóveis, agricultura, manutenção, metalurgia, etc. Através da regulação da potência, transfere calor para a peça a desbloquear de forma localizada e precisa. Inclui os acessórios Twister 10V M8/M10 e 14V M12/ M14.

SMART INDUCTOR 5000



VERSION: CLASSIC

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{MAX} kW | F ₀ kHz | P ₀ kW | IP | LxWxH cm | kg |
|-----------------------------|--------|---------------------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------|--------------------|------|
| SMART INDUCTOR 5000 TWISTER | 835012 | | | | | | | 7,3 |
| SMART INDUCTOR 5000 CLASSIC | 865011 | 200 - 240 1ph | 2,4 | 35 - 100 | 2,3 | IP21 | 39 x 26 x 23 | 10,4 |
| SMART INDUCTOR 5000 DELUXE | 865012 | | | | | | | 13,6 |

COMPLETE WITH

| HEAT TWISTER | SUPER REMOVER | PAD INDUCTOR | LEVERS (3pcs) | REMOTE CONTROL | GLASS GENIUS | WONDER PEN II | METAL RELEASER |
|--------------|---------------|--------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------|
| 801412 | 801400 | 801402 | 321031 | 981147 | 801403 | 801420 | 801401 |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

EN/ Induction heating system for speeding up and simplifying the removal of glued (windows, rear windows, plastic parts, stickers, glass roofs, interior and exterior trims, etc.) or blocked (bolts, bearings, gears, etc.) parts as well to facilitate the repair of hail dents. It is particularly suitable for car body shops, and guarantees greatly reduced intervention times. It adjusts its intensity in an intelligent and completely automatic manner (Smart Power) using an innovative DynamicCheck microprocessor system. Using the principle of electromagnetic induction, it can transfer a large amount of heat to a specific area (Smart Protection) in just a few seconds. In this way it does not damage glass, rubber, plastic and painted surfaces in the area being worked on, or even in the surrounding areas. For maximum practicality and operator safety, it activates automatically (Smart Activation) near the area in which it has to work. Features: intelligent control by DynamicCheck system - user-friendly digital panel - automatic and manual mode- activation and correct operation signals - pushbutton control for Super Remover and Glass Genius - foot control.

IT/ Sistema di riscaldamento ad induzione per velocizzare e semplificare le operazioni di rimozione di parti incollate (vetri, lunotti, plastiche, adesivi, cieli, rivestimenti interni ed esterni, etc.), bloccate (bulloni, cuscinetti, ingranaggi, etc) e per facilitare la riparazione di ammaccature da grandine. Indicato per la carrozzeria, garantisce un grande risparmio nei tempi di intervento. Regola in modo intelligente e completamente automatico (Smart Power) la propria intensità attraverso un innovativo sistema a microprocessore DynamicCheck. In pochi secondi, sfruttando il principio dell'induzione elettromagnetica, è in grado di trasferire in modo localizzato (Smart Protection) una grande quantità di calore evitando di danneggiare vetro, gomma, plastica e superfici verniciate della zona interessata o di quelle circostanti. Per la massima praticità e sicurezza dell'operatore, si attiva automaticamente (Smart Activation) in vicinanza della zona su cui operare. Caratteristiche: controllo intelligente con sistema DynamicCheck - pannello digitale user friendly - modalità automatica e manuale - segnalazione attivazione e corretto funzionamento - comando a pulsante per Super Remover e Glass Genius - comando a pedale.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ADVISED BY



FREES ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY

HEAT TWISTER

801412



CONSUMABLES:

VERTICAL

kit 2 Twister 10V M8/M10 - 801413

kit 2 Twister 14V M12/M14 - 801414

kit 2 Twister 18V M16/M18 - 801415

HORIZONTAL:

kit 2 Twister 10H M8/M10 - 801416

kit 2 Twister 14H M12/M14 - 801417

kit 2 Twister 18H M16/M18 - 801418

kit 2 Twister Wires
801419



METAL RELEASER

801401



EN/ Bolts - Nuts - Screws - Bearings - Hooks - Tie-rods - Hinges - Gears

IT/ Bulloni - Dadi - Viti - Cuscinetti - Ganci - Tiranti - Cardini - Ingranaggi

FR/ Boulons - écrous - Vis - roulements - Crochets - tirants - Charnières - engrenages

ES/ Pernos - Tuercas - Tornillos - Rodamientos - Ganchos - Tirantes - Goznes - Engranajes

DE/ Bolzen - Muttern - Schrauben - Lager - Haken - Streben - Türangeln - Zahnräder

PT/ Porcas - Parafusos - Rolamentos - Ganchos - Tirantes - Charneiras - Engrenagens

FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS

WONDER PEN II

801420



EXTENTION

801421



EN/ It works on hail dents without removing the paint.

IT/ Agisce sulle ammaccature da grandine senza sverniciare.

FR/ Agit sur les bosses provoquées par la grêle sans élever la peinture.

ES/ Actúa en las abolladuras por granizo sin necesidad de remover la pintura.

DE/ Repariert Hagelbeulen, ohne den Lack anzugreifen.

PT/ Atua nas pequenas mossas sem remover a pintura.



DENT REPAIR LED LAMP

804032



EN/ It helps to identify the dents on the bodywork.

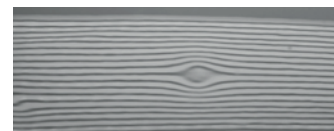
IT/ Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

FR/ Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie.

ES/ Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería.

DE/ Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren.

PT/ Ajuda a identificar as mossas na carroçaria.



REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS

SUPER REMOVER

801400



EN/ Anti-Gravel protections - Protective films - Exteriors trims

IT/ Rivestimenti anti-graiaia - Pellicole protettive - Rivestimenti esterni

FR/ Revêtements anti-gravillon - Pellicules de protection - Revêtements externes

ES/ Revestimientos anti-gravilla - Películas de protección - Revestimientos externos

DE/ Schutzverkleidungen gegen Steinschlag - Schutzfolien - Außenverkleidungen

PT/ Pára-lamas - Películas de proteção - Frisos exteriores



FR/ Système de réchauffement à induction pour accélérer et simplifier les opérations d'enlèvement dans les véhicules de parties collées (verres, lunettes, plastiques, adhésifs, toits des voitures, revêtements internes et externes, etc.) ou bloquées (boulons, roulements, engrenages, etc.) et pour faciliter la réparation de bosses provoquées par la grêle. Particulièrement indiqué en carrosserie, il garantit une grande économie dans les temps d'intervention. Régule son intensité de façon intelligente et complètement automatique (Smart Power) grâce à un système innovateur à microprocesseur DynamicCheck. En quelques secondes, en exploitant le principe de l'induction électromagnétique, il est en mesure de transférer de façon localisée (Smart Protection) une grande quantité de chaleur, ce qui évite d'endommager verre, gomme, plastique et surfaces peintes de la zone concernée ou des zones alentours. Pour une très grande commodité et sécurité de l'opérateur, il s'active automatiquement (Smart Activation) à proximité de la zone où il doit opérer. Caractéristiques: contrôle intelligent grâce au système DynamicCheck - tableau numérique convivial - modalités automatique et manuelle - signalisation d'activation et de fonctionnement correct - commande à bouton pour Super Remover et Glass Genius - commande à pédale.

ES/ Sistema de calentamiento de inducción para agilizar y simplificar las operaciones de remoción en los vehículos de partes encoladas (vidrios, lunetas, plásticos, pegatinas, techos de los vehículos, revestimientos internos y externos, etc.) o bloqueadas (pernos, rodamientos, engranajes, etc.) y para facilitar la reparación de abolladuras causadas por el granizo. Especialmente indicado para la carrocería, garantiza un gran ahorro en los tiempos de intervención. Regula de forma inteligente y completamente automática (Smart Power) su intensidad a través de un novedoso sistema de microprocesador DynamicCheck. En pocos segundos, explotando el principio de la inducción electromagnética, puede transferir de forma localizada (Smart Protection) una gran cantidad de calor, evitando dañar vidrio, goma, plástico y superficies pintadas de la zona interesada y de las zonas circundantes. Para la máxima practicidad y la máxima seguridad del operador, se activa automáticamente (Smart Activation) cerca de la zona donde operar. Características: control inteligente con sistema DynamicCheck - panel digital userfriendly - modalidad automática y manual - señalización de la activación y funcionamiento correcto - control de pulsador para el Super Remover y Glass Genius - control de pedal.

REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK

SUPER REMOVER

801400



EN/ Quick removal of glass on parts to be painted - Removal of glasses with great amount of sealant (eg. Vans) - Allows the reuse of glass with built-in seal.

IT/ Rapida rimozione di vetri su parti da verniciare - Efficace rimozione di vetri anche con maggiore quantità di sigillante (es. Furgoni) - Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

FR/ Enlèvement rapide de vitre sur des parties à peindre - Enlèvement efficace de vitres même si elles ont beaucoup de colle (ex. Fourgons) - Permet la réutilisation de vitres avec garnitures incorporée.

ES/ Rápida remoción de vidrios en partes que tienen que pintarse - Remoción efectiva de vidrios incluso con mayor cantidad de sellador (p.e. Furgonetas) - Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

DE/ Bequemer Ausbau von den Glasscheiben für Lackierarbeit - Wirksame Entfernung von Scheiben unabhängig von der Dichtungsstärke (PKW sowie NFZ) - Gestattet die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

PT/ Rápida remoção de vidros em zonas a pintar - Remoção de vidros com grande quantidade de vedante (ex. furgonetas) - Permite a reutilização do vidro com vedante incorporado.

GLASS GENIUS

804103



EN/ Acts in a localized way protecting the painted parts - Patented tool for precise intervention on the corners - It allows the reuse of glass with built-in seal.

IT/ Agisce in maniera localizzata salvaguardando le parti verniciate - Utensile brevettato per la massima precisione d'intervento sugli angoli - Permette riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

FR/ Agit de manière localisée en préservant les parties peintes - Outil breveté pour une très grande précision d'intervention sur les angles - Permet la réutilisation de vitres avec garniture incorporée.

ES/ Actúa de forma localizada, salvaguardando las partes pintadas - Herramienta patentada para la máxima precisión de intervención en los ángulos - Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

DE/ Wärmenentwicklung nur im Arbeitsbereich zum Schutz der lackierten Teile - Patentierter Präzisionsscheibenaflöser. Wirkt äußerst präzise bis in die Ecke - Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

PT/ Atua de forma localizada, protegendo componentes pintados - Ferramenta patenteada para trabalho preciso em cantos - Permite a reutilização do vidro com vedante incorporado.



DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PARTS EASILY

PAD INDUCTOR

801402



EN/ Adhesives - Graphics, Logos - Labels - Data Tables - Mouldings - Side plastics

IT/ Adesivi - Grafica, loghi - Etichette - Targhe Dati - Modanature - Plastiche laterali

FR/ Autocollants - Graphismes, Logos - Étiquettes - Plaquettes de données - Moulures - Plastiques Latéraux

ES/ Adhesivos - Gráfica, Logotipos - Etiquetas - Placas de Datos - Molduras - Plásticos laterales

DE/ Aufkleber - Schriftzüge, Logos - Etiketten - Typenschilder - Zierleisten - Seitliche Kunststoffelemente

PT/ Autocolantes - Grafismos, logotipos - Etiquetas - Placas de dados - Molduras - Plásticos laterais



FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS



EN/ Glass roofs - Interior trims - Sealants - Vinyl roofs - Fluid threadlocker

IT/ Cielo delle vetture - Rivestimenti interni - Sigillanti - Tetti in vinile - Liquido frenafiletto

FR/ Toits des voitures - Revêtements internes - Mastics - Toits en vinyle - Liquide de blocage des filets

ES/ Techos de los vehículos - Revestimientos internos - Selladores - Techos de vinilo - Líquido frenaroscas

DE/ Fahrzeughimmel - Innenverkleidungen - Dichtungsmittel - Vinyläcker - Gewindegewindestift

PT/ Tetos de abrir - Frisos internos - Vedantes - Tetos em vinil - Colas de roscas

DE/ Induktive Erhitzungssystem zum schnellen und einfachen Entfernen von angeklebten Fahrzeugteilen (z.B.: Glas, Heckscheiben, Kunststoffteile, Aufkleber, Fahrzeughimmel, Innen- und Außenverkleidungen) oder von anderweitig befestigten Fahrzeugteilen (z.B.: Bolzen, Lager, Zahnräder) und zum Erleichtern die Reparatur von Beulen durch Hagel verursacht. Das besonders für die Karosserie geeignete System spart sämtlicher Vorgänge viel Arbeitszeit. Er regelt intelligent und vollautomatisch (Smart Power) seine Intensität über das innovative Mikroprozessorsystem „DynamicCheck“. In wenigen Sekunden überträgt er nach dem Prinzip der elektromagnetischen Induktion auf eine Stelle begrenzt (Smart Protection) eine große Wärmemenge und vermeidet so die Beschädigung von Glas, Gummi, Plastik und lackierten Oberflächen des betroffenen sowie der umliegenden Bereiche. Aus praktischen Gründen und zur Sicherheit des Bedieners wird er in der Nähe des Arbeitsbereiches automatisch aktiviert (Smart Activation). Eigenschaften: intelligente Steuerung durch das System "Dynamic Check" - bedienerfreundliche Digitaltafel - automatischer und manueller Betrieb - Signalgebung bei Aktivierung und einwandfreiem Betrieb - Tastensteuerung für Super Remover und Glass Genius - Pedalsteuerung.





PT/ Sistema de aquecimento por indução para maior rapidez e facilidade na remoção de componentes colados (janelas, janelas traseiras, componentes em plástico, autocolantes, tetos de abrir, telas interiores e exteriores, etc.) ou presos (ferrolhos, rolamentos, engrenagens, etc.) e também para facilitar a reparação de pequenas moças. Particularmente adequado para oficinas auto, garantindo tempos de intervenção muito curtos. Regulação inteligente e completamente automática da intensidade (Smart Power) utilizando um sistema de microprocessador DynamicCheck. Com base no princípio da indução eletromagnética, pode transferir uma grande quantidade de calor para uma área específica (Proteção Smart) em apenas alguns segundos. Desta forma não ocorrerão danos em borrachas, plásticos e superfícies pintadas na área processada, nem nas áreas circundantes. Para máximo rendimento e segurança do utilizador, é acionado automaticamente perto da área a trabalhar. Características: controlo inteligente através do sistema DynamicCheck - painel digital de fácil utilização - modo automático e manual - sinalização de ativação e funcionamento correto - botão de comando para Super Remover e Glass Genius - pedal de comando.

ALUSPOTTER 6100









A **ALUSPOTTER BOX**
143651






RINGS • ANELLI • BAGUES • ANILLOS • RINGEN • ANILHAS

| | | | |
|---|-----------|--------------------|--|
|  | M4 | 802829 (10 pcs) | |
|  | M5 | 802830 (10 pcs) | |
|  | M6 | 802831 (10 pcs) | |
|  | LEVER - L | 484635 | |

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • PERNOS

| | | | | |
|---|------------------------|---|---------------------|----------|
|  | M 3 - Ø 3 |  Al 12 mm | 802750 (100 pcs) | A |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742312 | A |
|  | M 4 - Ø 4 |  Al 16 mm | 802751 (100 pcs) | A |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742313 | A |

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • PERNOS

| | | | | |
|---|------------------------|--|---------------------|----------|
|  | M 5 - Ø 5 |  Fe-Cu 16 mm | 802761 (100 pcs) | |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742314 | A |
|  | M 6 |  Fe-Cu 16 mm | 802759 (100 pcs) | |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742315 | A |
|  | M 6 |  Al 20 mm | 802753 (100 pcs) | A |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742315 | A |
|  | M 8 |  Al 20 mm | 802725 (100 pcs) | A |
|  | STUD HOLDING ELECTRODE | | 742269 | A |

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | V ₀ | P _{MAX} | Φ | C | E _s | T _s | # | Ø | IP | LxWxH | kg |
|-----------------|--------|------------------|----------------|------------------|-----|-------|----------------|----------------|-----------|-------|------|-----------------|------|
| | | V (50-60Hz) | V | kW | mm | µF | J max | ms | studs/min | mm | | cm | kg |
| ALUSPOTTER 6100 | 823049 | 115 / 230 1ph | 12 | 0,9 | 0,8 | 66000 | 1500 | 1 - 3 | 20 | 3 - 8 | IP23 | 43 x 17 x 29 | 15,5 |

OPTIONAL

| | |
|---|---|
|  | A ALUSPOTTER BOX 143651 |
|  | A TROLLEY AMERICA 803084 |

EN/ Power source for capacitor discharge welding of studs (diam. 3÷8 mm) and other accessories, with tip strike. Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. 115-230V automatic voltage reversal.

IT/ Generatore per la saldatura a scarica capacitiva di condensatori di perni (diam. 3÷8 mm) ed altri accessori, con innesco delle punte. Completo di pistola, cavo di massa con morsetto e accessori. Cambio tensione 115-230V automatico.

FR/ Générateur pour le soudage par décharge de condensateurs de prisonniers (diam. 3÷8 mm) et autres accessoires avec amorçage des pointes. Fourni avec pistolet, câble de masse avec borne et accessoires. Changement de tension 115-230V automatique.

ES/ Generador para la soldadura con descarga de condensadores de pernos prisioneros (diam. 3÷8 mm) y otros accesorios, con cebado de las puntas. Equipado con pistola, cable de masa con borne y accesorios. Cambio de tensión automático 115-230V.

DE/ Generator zum Kondensatorentladungsschweißen von Bolzenschrauben (diam. 3÷8 mm) sowie andere Zubehörteile, mit Spitzenzündung. Komplet mit Punktschweißpistole, Massekabel mit Klemme und Zubehör. 115-230V automatischen Spannungswechsel.

PT/ Gerador para soldadura com descarga de condensados na soldadura de pernos de 3 a 8 mm diâmetro e outros acessórios, com ignição das pontas. Fornecido com pistola, fio de terra, grampo e acessórios. Inversão de voltagem automática 115-230V.

PULLER 4000



STANDARD



5 pcs

OPTIONAL

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 158/159

PULLING BAR 802433



COMPACT PULLER 802599



TROLLEY AMERICA 803084



STEEL STARTER STATION 804902



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | A _{MAX} A | V ₀ V | P _{MAX} kW | P _{50%} kW | ⊘ A | ⌀ mm | A _{OUT} A | DUTY CYCLE % | IP | LxWxH cm | kg |
|-------------|--------|---------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|------------------------|--------|---------|-----------------------|-----------------|------|----------------|----|
| PULLER 4000 | 828129 | 230 1ph | 2600 | 5,6 | 7 | 1,2 | 16 | 0,8 | 1800 | 1,5 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 16 |

EN/ Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, studs, wavy wire, etc). Complete with manual gun, earth cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

IT/ Sistema elettronico controllato a microprocessore per la riparazione di lamiera, adatto per applicazioni in carrozzeria. Regolazione della corrente di saldatura in base all'elemento da puntare (stella per trazione, rondella asolata, perno, filo ondulato, etc). Completo di pistola manuale, cavo di massa con punta a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

FR/ Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Réglage du courant de soudage en fonction de l'élément à pointer (étoile pour traction, rondelle à crochet, goujons, fil ondulé, etc.). Fourni avec pistolet manuel, câble de masse et masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

ES/ Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pernos, hilo ondulado, etc.). Equipado con pistola manual, cable de masa con punta para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

DE/ Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Einstellung des Schweißstroms nach dem zu schweißenden Element (Stern für Zugkraft, Anschweißösen, Bolzen, Welldraht usw.). Zum Lieferumfang gehören eine manuelle Pistole, Massekabel mit Punktschweissen Masse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

PT/ Sistema eletrónico controlado por microprocessador, para reparação de chapas metálicas em oficinas de bate-chapas. Regulação da corrente de soldadura em função da peça a soldar (estrela para tração, arruelas de gancho, pernos, fio ondulado, etc). Equipado com pistola manual, cabo de massa com massa para pontos, extrator, mandril e estrelas de tração.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DIGITAL PULLER 5500



ONE TOUCH
LCD

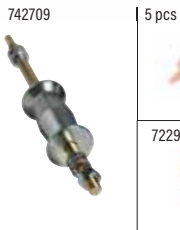


0.6 mm Set the thickness and start working!



AUTOMATIC

STANDARD



OPTIONAL

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 158/159

TROLLEY AMERICA 803084



STEEL STARTER STATION 804902



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | A _{MAX} A | V ₀ V | P _{MAX} kW | P _{50%} kW | I ₀ A | φ | A _{OUT} A | DUTY CYCLE % | IP | LxWxH cm | kg |
|-----------------------------------|--------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|------------------------|---------------------|-----|-----------------------|-----------------|------|----------------|----|
| DIGITAL PULLER 5500 (400V) | 828128 | 400 2 ph | 3800 | 5,6 | 10,5 | 1,8 | 10 | 0,8 | 2500 | 1,5 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 21 |
| DIGITAL PULLER 5500 (230V) | 828127 | 230 1 ph | | | | | | | | | | | |

EN/ Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. Complete with automatic gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

IT/ Sistema elettronico per la riparazione di lamiera, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. Completo di pistola automatica, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

FR/ Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlé par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. Fourni avec pistolet pneumatique, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

ES/ Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. Equipado con pistola neumática, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

DE/ Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Blechreparatur, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug. Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

PT/ Sistema eletrónico controlado por microprocessador, para reparação de chapas metálicas em oficinas de bate-chapas. Painel de controlo LCD digital, multifunções para regulação automática dos parâmetros de soldadura por pontos, em função da ferramenta escolhida. Equipado com pistola, cabo de massa com kit de fixação, extrator, mandril e estrelas de tração.

DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT

804900



QUICK CONNECTION CABLE



RINGVOLVER
(50 pcs INCLUDED)



QUICK HAMMERS KIT

RINGVOLVER

804023

(50 pcs flat hook washer included)



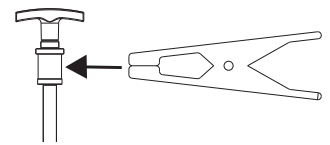
CONSUMABLES

FLAT HOOK WASHERS
802943 (50 pcs)



QUICK HAMMERS KIT

804024



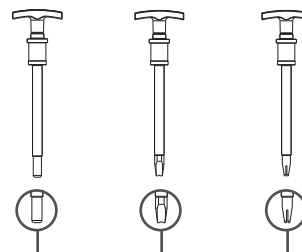
TEMPERING
742700

WAVY WIRES
742701

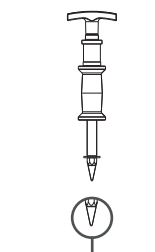
RINGS
742702

MINI SLIDE HAMMER
742703

CONSUMABLES



804026 (3 pcs)



802464 (5 pcs)

QUICK CONNECTION CABLE

804027



PULL SYSTEM

804025



OPTIONAL

ROUND HEADED ELECTRODE
5pcs - 802445



TIP HEADED ELECTRODE
5pcs - 802444



SQUEEZING ELECTRODE
742331



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DIGITAL CAR SPOTTER 5500



ONE TOUCH
LCD



0.8 mm Set the thickness and start working!

STANDARD

KIT STUDDER 802832

mod. 823232, 823219



KIT STUDDER AUTOMATIC 802833

mod. 823234, 823233



OPTIONAL

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 158/159

MANUAL "X" GUN 801043



TROLLEY AMERICA 803084



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | A _{MAX} A | V ₀ V | P _{MAX} kW | P _{50%} kW | ⌀ A | ⌀ mm | A _{OUT} A | ⌀ mm | DUTY CYCLE % | IP | LxWxH cm | kg |
|--|--------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|------------------------|--------|---------|-----------------------|-----------|-----------------|------|----------------|----|
| DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (400V) | 823232 | 400 | 4200 | 6 | 11 | 2 | 16 | 0,7 | 3000 | 1,5 + 1,5 | 3 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 26 |
| DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (400V) | 823234 | 400 | 4200 | 6 | 11 | 2 | 16 | 0,7 | 3000 | 1,5 + 1,5 | 3 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 26 |
| DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (230V) | 823219 | 230 | 4200 | 6 | 11 | 2 | - | 0,7 | 3000 | 1,5 + 1,5 | 3 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 26 |
| DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (230V) | 823233 | 230 | 4200 | 6 | 11 | 2 | - | 0,7 | 3000 | 1,5 + 1,5 | 3 | IP22 | 39 x 26 x 22,5 | 26 |

EN/ Microprocessor controlled, spot-welding machine fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Complete with the "STUDDER" kit for spot welding of screws, washers, rivets and pulling stars, sheet warming and upsetting.

IT/ Saldatrice a resistenza (puntatrice) elettronica, controllata a microprocessore, adatta per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD, multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. E' fornita di serie con kit "STUDDER" per la puntatura di viti, rondelle, rivetti e stelle per trazione, scaldaliamiere, ricalcatura.

FR/ Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L' écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.

ES/ Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalado.

DE/ Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches, Punktschweißgerät, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale-, LCD, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Zum Lieferumfang gehören das "STUDDER" Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsterne, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.

PT/ Aparelho de soldadura por pontos, controlado por microprocessador, para aplicação em oficinas de bate-chapas. Painel de controlo LCD digital, multifunções para regulação automática dos parâmetros de soldadura por pontos, em função da ferramenta escolhida e da espessura da chapa. Equipado com kit CHAPEIRO para soldadura por pontos de parafusos, arruelas, rebites e estrelas de tração, aquecimento de chapa e estampagem.

COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



STEEL

STEEL STARTER STATION



ALUMINIUM

ALU STARTER STATION

TROLLEY AMERICA
803084



KIT MULTILEVER
802442



PULLING LEVER KIT
804022



COMPACT PULLER
802599



DENT PULLING BOX
802690



STEEL STARTER STATION
804902



ALU STARTER STATION
802853



AMERICA TROLLEY
803084



OPTIONAL GENERATORS

DIGITAL PULLER 5500
DIGITAL CAR SPOTTER 5500



STEEL

DENT PULLING ACCESSORIES



LEGENDA:

DESCRIPTION



For order of single code
Per ordini di codici singoli

| | | | | |
|---|----------------------|---------------------|--------------------|--|
|  | \varnothing 3,2 mm | 802297 (100 pcs) | D 50 PCS | Quantity inside box Pezzi nella scatola |
|---|----------------------|---------------------|--------------------|--|







C **STUDDER READY BOX**
143722

STARS · STELLE · ÉTOILES · ESTRELLAS · STERN · ESTRELAS

| | | | |
|---|------------------------|---------------------|--|
|  | PULLING STARS | 802296 (100 pcs) | C 10 PCS D 10 PCS E 20 PCS F 20 PCS |
|  | STAR HOLDING ELECTRODE | 722954 | |




WAVY WIRE · FILO ONDULATO · FIL ONDULEE · HILO ONDULATO · WELLDRAHT · FIO ONDULADO

| | | | |
|---|------------------------|--------------------|--------------------------------------|
|  | 300 mm | 802339 (50 pcs) | F 20 PCS |
|  | 200 mm | 802728 (50 pcs) | E 20 PCS |
|  | SPOT WELDING ELECTRODE | 742485 | D 1 PC E 1 PC |
|  | MAGNETIC POSITIONER | 742087 | |



D **STUDDER BOX**
143780

WASHERS · RONDELLE · RONDELLES · ARANDELAS · SCHEIBEN · ARRUELAS

| | | | |
|---|---------------------------|---------------------|--|
|  | \varnothing 8 mm | 802295 (100 pcs) | C 50 PCS D 50 PCS |
|  | WASHERS HOLDING ELECTRODE | 742484 | C 1 PCS D 1 PCS |
|  | HOOK MANDREL | 722955 | |






UPSETTING · RICALCATURA · REBATTAGE · RECALCADO · RÜCKVERFORMUNG · ESTAMPAGEM

| | | | |
|---|---------------------|--------|--|
|  | SQUEEZING ELECTRODE | 722963 | C 1 PCS D 1 PCS |
|---|---------------------|--------|--|



E **DENT PULLING BOX**
802690

RIVETS · RIVETTI · RIVETS · REMACHES · NIETEN · REBITES

| | | | |
|---|----------------------|---------------------|---------------------|
| Ø 3 | | | |
|  | \varnothing 3,2 mm | 802297 (100 pcs) | D 50 PCS |
|  | 4,5 mm | 802298 (100 pcs) | D 100 PCS |
|  | ELECTRODE | 742484 | D 1 PCS |
| M4 | | | |
|  | 15 mm | 802300 (100 pcs) | |
|  | ELECTRODE | 722958 | |





HOOK WASHERS · RONDELLE ASOLATE · RONDELLES ANNEAUX · ARANDELAS CON GANCHO · HAKENSCHLEIBEN · ANILHAS DE GANCHO

| | | | |
|---|----------------------|--------------------|---|
|  | FLAT HOOK WASHERS | 802943 (50 pcs) | E 10 PC F 50 PCS |
|  | TWISTED HOOK WASHERS | 802944 (50 pcs) | E 10 PC F 20 PCS |
|  | ELECTRODE | 742541 | E 1 PC |
|  | 210 mm LEVER | 484244 | E 1 PC |
|  | 410 mm LEVER | 484635 | |



F **DENT PULLING CONSUMABLES KIT**
802838

M5 - Ø 5

| | | | |
|---|-------------------|---------------------|--------------------|
|  | 18 mm | 802301 (100 pcs) | D 50 PCS |
|  | 10 mm | 802299 (100 pcs) | |
|  | 12 mm | 802302 (100 pcs) | D 50 PCS |
|  | 25 mm | 802304 (100 pcs) | |
|  | ELECTRODE M5 - M6 | 722959 | D 1 PC |

PATCHING · RAPPEZZATURA · MOLETTE · REMIENDO · AUSBESSERN VON SCHADSTELLEN · REMENDOS

| | | | |
|---|-----------|--------|--|
|  | ELECTRODE | 722964 | |
|---|-----------|--------|--|

SPOT-WELDING 1 SIDE · PUNTATURA 1 LATO · POINTAGE 1 CÔTÉ · SOLDADURA 1 LADO · EINSEITIGES PUNKTSCHWEISSEN · SOLDADURA PONTOS 1 LADO

| | | | |
|---|-----------|--------|-------------------|
|  | ELECTRODE | 742485 | D 1 PCS |
|---|-----------|--------|-------------------|

SPOT WELDING EARTH · MASSA A PUNTARE · MASSE DE POINTEAGE · MASA PARA PUNTEADO · MASSE FÜR PUNKTSCHWEISSEN · MASSA PARA PONTOS

| | | | |
|---|---|--------|--|
|  | - | 802462 | |
|---|---|--------|--|

NAILS · CHIODI · CLOUS · CLAVOS · STIFTE · PREGOS

| | | | |
|---|-------------------------|---------------------|--|
|  | \varnothing 2x50 mm | 802293 (100 pcs) | |
|  | \varnothing 2,6x50 mm | 802294 (100 pcs) | |
|  | NAILS HOLDING ELECTRODE | 742486 | |
|  | NAIL HOLDER | 722953 | |

HEATING · RISCALDAMENTO · RETREINTE · CALENTAMIENTO · ERHITZUNG · AQUECIMENTO

| | | | |
|---|---------------|-------------------|--|
|  | 150 mm CARBON | 802608 (5 pcs) | C 1 PCS D 1 PCS |
|---|---------------|-------------------|--|

DENT PULLING ACCESSORIES



PULLING BARS

BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • BARRAS DE TRACÇÃO

PULLING BAR

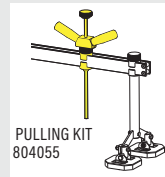
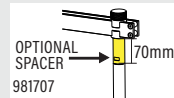
802433



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
802815

OPTIONAL:



TRACTION BAR

802657



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m

KIT MULTILEVER

802442



OPTIONAL:



MULTIHOOKS

MULTIGANCIO • MULTICROCHET • MULTIGANCHO • AUSBEULKRALLE • GARRAS DE TRACÇÃO

802696
(10 pins)

802691
(8 pins)

802692
(6 pins)

742283
(3 pins)



EXTRACTORS

ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • EXTRATORES

722952



OPTIONAL:



MAXI EXTRACTOR

802451



RAPID SPOT

802461



OPTIONAL:



SPOT WELDING EARTH

MASSA A PUNTARE
MASSE POUR POINTAGE
MASA PARA PUNTEADO
SCHWEISSBARE MASENBUCHSE
MASSA PARA PONTOS



POSITIONER FOR WAVY WIRE

POSIZIONATORE MAGNETICO X FILO ONDULATO
POSITIONNEUR POUR FIL ONDULEE
POSICIONADOR PARA HILO ONDULATO
STELLWERK FÜR WELIG DRAHT
POSICIONADOR PARA FIO ONDULADO



COMPACT PULLER

802599



COMPLETE WITH HOOKS

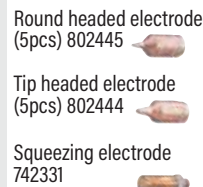


PULL SYSTEM

804025



OPTIONAL:



AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

802627



802586



GLUE PULLER KIT

802660



INCLUDED

COMPACT PULLER
802599

SUCKER HEAD
742528

EXTRACTOR'S ADAPTOR
M10 - M14
742529

SUCKER PACKAGE
(20 pcs)

THERMOGLUE
GUN
322956

WEDGE
322956

GLUE PACKAGE
(10 pcs)

SPATULA
321031

OPTIONAL:

SUCKERS:

| | | |
|---------|--------|--------|
| Ø 11 mm | 10 pcs | 802641 |
| Ø 16 mm | 10 pcs | 802642 |
| Ø 21 mm | 10 pcs | 802643 |
| Ø 32 mm | 10 pcs | 802644 |

GLUE STICKS:

| | |
|--------|--------|
| 10 pcs | 802735 |
|--------|--------|

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES



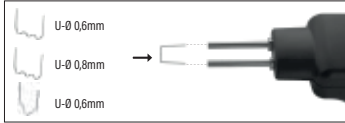
HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • KIT REPARAÇÃO DE PLÁSTICOS A QUENTE

804159

• Makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

• Easy-to-use tool for quick and efficient repairing



LIGHT AND PORTABLE

LITHIUM BATTERIES

INCLUDED

- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger



CONSUMABLES:

FLAT STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804075
- Ø 0,8mm 100pcs 804076

WAVE STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804077
- Ø 0,8mm 100pcs 804078

INSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,8mm 100pcs 804079

OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804080



RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7PCS)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEAX REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • KIT TAIS REVESTIDOS A BORRACHA

804063

- Ideal for aluminium and steel work
- Less bounce back than steel dollies
- The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
- 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE • PISTOLA TÉRMICA

804096

230V ~ 50HZ 1PH



Digital temperature control

TEFLON WEDGES KIT (10PCS)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET • KIT CALÇOS TEFLON

804068

- Tools for dent removal without damaging paint.
- 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI
 PORTA-LIMA AJUSTÁVEL + LIMA 9TPI

804067



MAGNETIC TAPS DOWN

PUNTALI MAGNETICI • POINÇONS MAGNETIQUES
 • PUNTAS MAGNÉTICAS • MAGNETSPITZEN • PUNÇÃOS MAGNÉTICO

804070



804071
(KIT 2 PCS)

RUBBER HAMMERS KIT (3PCS)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA • GUMMIHAMMER-SET • KIT MARTELOS EM BORRACHA

804066



ALUMINIUM HAMMERS KIT (3PCS)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO • ALUMINIUMHAMMER-SET • KIT MARTELOS EM ALUMÍNIO

804161



IN PLASTIC CARRY CASE

TELWIN

BODYSHOP SPECIALIST RANGE IN OUR AUTOMOTIVE CATALOGUE

**SPOT
WELDING**



**REPAIR
SYSTEMS**



**MIG-MAG
WELDING**



**SMART
REPAIR**



DIGITAL SPOTTER 7000



ONE TOUCH
LCD

PULSE
GALVANISED



0.8 mm Set the thickness and start working!

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{2PH} V (50-60Hz) | A _{OUT} A | V ₀ V | P _{MAX} kW | P _{50%} kW | Φ mm | mm | DUTY CYCLE % | IP | LxWxH cm | kg |
|----------------------------|--------|---------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|------------------------|---------|-----------|-----------------|------|----------------|----|
| DIGITAL SPOTTER 7000 | 823198 | 400 2 ph | 4500 | 8,6 | 27,3 | 6,7 | 0,7 | 1,5 + 1,5 | 3 | IP22 | 52 x 38 x 88,5 | 50 |
| DIGITAL SPOTTER 9000 | 823195 | 400* 2 ph | 7000 | 10 | 47 | 8 | 0,8 | 3 + 3 | 3 | IP22 | 79 x 45 x 90 | 78 |
| DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA* | 823196 | 400* 2 ph | 7000 | 10 | 47 | 11 | 0,8 | 3 + 3 | 5 | IP22 | 79 x 45 x 90 | 95 |

(* AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

(*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

EN/ Microprocessor controlled, electronic spot-welding machines suitable for use in the car body repair and industrial field (mod. 9000). The digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Characteristics: automatic identification of the tool • automatic control of the clamp and cable cooling (mod. 9000) • easy to read LCD display • easy setting of spot-welding parameters • choice of optimal spot-welding current according to mains power • studder functions.

Digital Spotter 7000, 9000: equipped with air cooled pneumatic gun and trolley (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipped with water cooled pneumatic gun and water cooling unit.

IT/ Saldatrici a resistenza (puntatrici) elettroniche, controllate a microprocessore, adatte per applicazioni in carrozzeria e in ambiente industriale (mod. 9000). Il pannello digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. Caratteristiche: riconoscimento automatico dell'utensile inserito • controllo automatico del raffreddamento della pinza e dei cavi (mod. 9000) • display LCD di facile lettura • semplice impostazione dei parametri di puntatura • scelta della corrente di puntatura ottimale in funzione della potenza di rete disponibile • funzioni studder.

Digital Spotter 7000, 9000: completa di pinza pneumatica raffreddata ad aria e carrello (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: completa pinza pneumatica raffreddata ad acqua e gruppo raffreddamento ad acqua.

FR/ Postes de soudage par points, électroniques, contrôlés par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel (mod. 9000). Le tableau numérique, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Caractéristiques: reconnaissance automatique de l'outil monté • contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles (mod. 9000) • écran LCD pour une lecture facile • régulation simple des paramètres de pointage • sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible • fonctions studder.

Digital Spotter 7000, 9000: fournis avec pince pneumatique refroidie à l'air et chariot (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: fourni avec pince pneumatique refroidie à eau et groupe de refroidissement eau.

DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



ONE TOUCH
LCD

PULSE
GALVANISED

0.8 mm

Set the thickness and start working!



DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA

823196

+ OPTIONAL POLE & BALANCER



STANDARD

TROLLEY AMERICA
mod. 7000
803084



PNEUMATIC GUN
mod. 7000, 9000
801048



mod. 9000 AQUA
801086

OPTIONAL

KIT STUDDER AUTOMATIC
802832



Pag. 156

KIT STUDDER AUTOMATIC
802833



Pag. 156

MANUAL "C" GUN + CABLES
801041



MANUAL "X" GUN + CABLES
801043



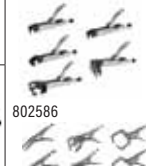
DOUBLE SPOT GUN
mod. 9000
801052



POLE AND BALANCER KIT
mod. 9000
802811



WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE
802627



802586

ARMS & ELECTRODES



Pag. 241

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
mod. AQUA
802976

5 l

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 158/159

ES/ Soldadoras por puntos electrónicas, controladas por microprocesador, adecuadas para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial (mod. 9000). El panel digital, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Características: identificación automática de la herramienta introducida - control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables (mod. 9000) - pantalla LCD fácil de leer - sencilla regulación de los parámetros de punteado - elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible - funciones studder.

Digital Spotter 7000, 9000: equipadas con pinza neumática refrigerada por aire y carrito (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipada con pinza neumática refrigerada por agua y equipo de refrigeración por agua.

DE/ Mikroprozessorgesteuerte, elektronische, Punktschweißgeräte, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau und Industriebetrieben (Mod. 9000). Das digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Eigenschaften: Automatische Erkennung des eingesetzten Werkzeugs - automatische gesteuerte Kühlung von Zange und Kabeln (Mod. 9000) - LCD-Display für leichtes Ablesen - einfache Anpassung der Punktschweißparameter - Wahl des optimalen Punktschweißstroms nach der bereitgestellte Netzleistung - Studder Funktionen.

Digital Spotter 7000, 9000: komplett mit luftgekühlter pneumatischer Zange und Wagen (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: komplett mit wassergekühlter pneumatischer Zange und Wasserkühlungseinheit.

PT/ Aparelhos eletrônicos de soldadura por pontos, controlados por microprocessador, para aplicação em oficinas de bate-chapas e no setor industrial (mod. 9000). Painel de controlo LCD digital, multifunções para regulação automática dos parâmetros de soldadura por pontos, em função da ferramenta escolhida e da espessura da chapa. Características: identificação automática da ferramenta - controlo automático da refrigeração do grampo e cabo (mod. 9000) - monitor LCD de fácil leitura - fácil programação dos parâmetros de soldadura por pontos - escolha da corrente de soldadura mais adequada em função da rede elétrica - funções studder. Digital Spotter 7000, 9000: equipados com pistola pneumática com refrigeração a água e trolley (7000). Digital Spotter 9000 AQUA: equipado com pistola pneumática com refrigeração a água e unidade de refrigeração a água.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230 - 400

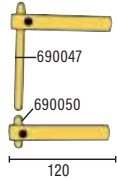


mod. 20/TI, 230 mod. 400



STANDARD

STRAIGHT ARM PAIR
XA1
803151



OPTIONAL

ARMS & ELECTRODES



Pag.241

DIGITAL MODULAR 230

823016



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | A _{OUT} A | V ₀ V | P _{MAX} kW | P _{50%} kW | I ₀ A | φ mm | mm | DUTY CYCLE % | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------|-------|-----------------|------|----------------|------|
| MODULAR 20/TI | 823015 | 230 1ph | 5800 | 2 | 6 | 1,2 | 16 | 0,9 | 1 + 1 | 1,5 | IP20 | 44 x 10 x 18,5 | 9,9 |
| DIGITAL MODULAR 230 | 823016 | 230 1ph | 6900 | 2,5 | 13 | 2,3 | 25 | 0,9 | 2 + 2 | 1,5 | IP20 | 44 x 10 x 18,5 | 10,5 |
| DIGITAL MODULAR 400 | 823017 | 400 2ph | 6900 | 2,5 | 13 | 2,3 | 16 | 0,9 | 2 + 2 | 1,5 | IP20 | 44 x 10 x 18,5 | 10,3 |

EN/ Spot welding machines with electronic control of the spot welding time. Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) - "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) - arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

IT/ Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura. Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) - controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiere ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) - forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

FR/ Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) - système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) - force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

ES/ Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincronizado con regulación del tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) - sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) - fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

DE/ Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) - Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauerund Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) - Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Armen: 120 mm).

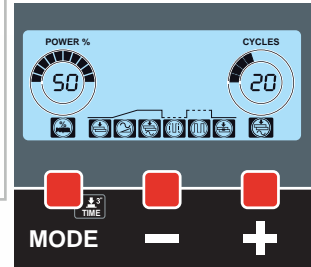
PT/ Aparelhos de soldadura por pontos com controlo electrónico do tempo de soldadura. Características: temporizador electrónico sincronizado com regulação do tempo de soldadura por pontos de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) - controlo por microprocessador "FUZZY LOGIC" e escolha entre trabalho contínuo ou pulsado (adequado para chapas com elevado coeficiente de deformação, tensão) (mod. DIGITAL) - pressão dos braços ajustável de 40 kg a 120 kg (braços standard: 120 mm).



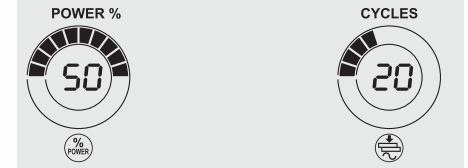
MECHANICAL CONTROL



LCD DISPLAY



EASY MODE



Setting of current (%) and spot welding time (cycles)

EXPERT MODE



Setting of different spot welding parameters

SPOT WELDING PARAMETERS



ADJUSTABLE LOWER ARM

mod. PTE 28 LCD



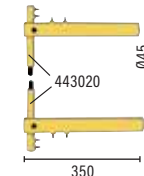
TECHNICAL DATA

| CE | ERE | CODE | V _{2PH} | A _{OUT} | V ₀ | P _{MAX} | φ | mm | daN | mm | DUTY CYCLE | IP | LxWxH | kg |
|----|-----|------------|------------------|------------------|----------------|------------------|-----|-------|-----|-----|------------|------|------------------|-----|
| | | | V (50-60Hz) | A | V | kVA | mm | mm | mm | % | | | cm | kg |
| | | PTE 18 LCD | 400° 2ph | 9700 | 2,6 | 22 | 0,7 | 3 + 3 | 190 | 330 | 15 | IP20 | 79 x 32 x 128 | 118 |
| | | PTE 28 LCD | 400° 2ph | 16400 | 4,2 | 60 | 0,7 | 5 + 5 | 220 | 330 | 5,5 | IP20 | 79 x 32 x 128 | 147 |

(•) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

STANDARD

STRAIGHT ARM PAIR
XPI 803100



OPTIONAL

WATER COOLING UNIT
G.R.A. 90
802043



COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
51
802976



KIT AQUA HOSES
802954



ARMS & ELECTRODES
Pag.241



EN/ Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) - force and speed rate of electrodes compression (PCP series) - choice of various parameters of the spot welding cycle - mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) - thermal protection with indicator - air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). All models require water cooling for electrodes and arms.

IT/ Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) - pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) - scelta di vari parametri del ciclo di puntatura - azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) - protezione termica con segnalazione - regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.

FR/ Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) - choix des différents paramètres du cycle de pointage - actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) - protection thermique avec signalisation - réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

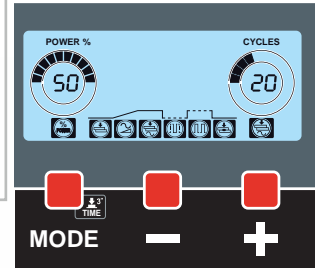
PCP 18 LCD - PCP 28 LCD



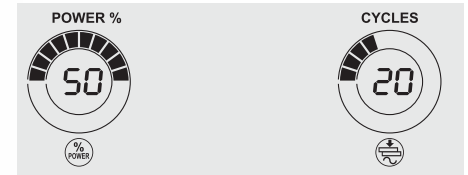
PNEUMATIC CONTROL



LCD DISPLAY



EASY MODE



Setting of current (%) and spot welding time (cycles)

EXPERT MODE



Setting of different spot welding parameters

SPOT WELDING PARAMETERS



ADJUSTABLE LOWER ARM

mod. PCP 28 LCD

TECHNICAL DATA

| CE | ERC | CODE | V _{2PH} | A _{OUT} | V ₀ | P _{MAX} | φ | mm | daN | mm | DUTY CYCLE | IP | LxWxH | kg |
|------------|-----|--------|------------------|------------------|----------------|------------------|-----|-------|-----|-----|------------|------|------------------|-----|
| | | | V (50-60Hz) | A | V | kVA | mm | mm | mm | % | | | cm | kg |
| PCP 18 LCD | | 824052 | 400* 2ph | 9700 | 2,6 | 22 | 0,7 | 3 + 3 | 190 | 330 | 15 | IP20 | 79 x 32 x 128 | 118 |
| PCP 28 LCD | | 824053 | 400* 2ph | 16400 | 4,2 | 60 | 0,7 | 5 + 5 | 220 | 330 | 5,5 | IP20 | 79 x 32 x 128 | 148 |

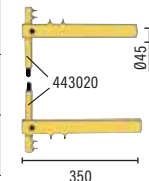
(*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

ES/ Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) - elección de varios parámetros del ciclo de punteado - accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) - protección térmica con señalación - regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). Todos modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.

DE/ Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktions-tafel. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließbund Geschwindigkeitskraft der Elektroden (PCP Serie) - Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus - Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) - Thermoschutz mit Anzeige - Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme. Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.

STANDARD

STRAIGHT ARM PAIR
XPI
803100



OPTIONAL

WATER COOLING
UNIT
G.R.A. 90
802043



KIT AQUA HOSES
802954



COOLANT FOR
COOLING
SYSTEMS
51 802976



ARMS & ELECTRODES



Pag.241

TELWIN®



CHARGING &
STARTING



W

BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

| | | CHARGE 15h | | MAINTENANCE | | | START | | 5 min. pre charge + START | | | | AUTOMATIC | | | | |
|---------------------------------------|---|------------|-------|-------------|--------|--------|--------|----------|---------------------------|------------|----------------|-------|-----------|--------|--------------|--|--|
| | | 20 Ah | 60 Ah | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | > 250 Ah | WET | GEL AGM MF | EFB START STOP | Li | TEST | TRONIC | PULSE TRONIC | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Charge | DEFENDER 8 | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | DEFENDER 12 | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | DEFENDER 20 | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | AUTOTRONIC 25 BOOST | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | T-CHARGE 12 - 12 EVO | | | | | | | | • | • | • | • EVO | ✓ EVO | | ✓ | | |
| | T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | PULSE 30 EVO, PULSE 50 EVO, DOCTOR CHARGE 55 CONNECT, 50, DOCTOR CHARGE 130 | | | | | | | | • | • | • | • EVO | ✓ EVO | | ✓ | | |
| | TOURING | | | | | | | | • | • | • | • | ✓ | | ✓ | | |
| | NEVADA | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | ALPINE 15 | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | ALPINE 18 - 20 BOOST | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | ALPINE 30 - 50 BOOST | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | NEVABOOST 100 | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | COMPUTER 48/2 PROF | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| Charge & Start | DOCTOR CHARGE 130 | | | | | | | | • | • | • | • | ✓ | | ✓ | | |
| | ALASKA 150 - 200 START | | | | | | | | • | • | • | | | ✓ | | | |
| | LEADER 150 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | LEADER 220 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | DOCTOR START 330 | | | | | | | | • | • | • | • | ✓ | | ✓ | | |
| | LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | DOCTOR START 530 - 630 | | | | | | | | • | • | • | • | ✓ | | ✓ | | |
| | SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | ENERGY 650 - 1000 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | ENERGY 1500 START | | | | | | | | • | | | | | | | | |
| | Start | 12V | | 20 Ah | 60 Ah | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 200 Ah | 24V | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DRIVE MINI | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DRIVE 9000 - 13000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DRIVE PRO 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STARTZILLA 4012 XT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STARTZILLA 9012 XT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STARTZILLA 9024 XT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| START PLUS 4824 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| START PLUS 6824 - STARTZILLA 12024 XT | | | | | | | | | | | | | | | | | |

TYPES OF BATTERIES

EN/ WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

IT/ Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR/ Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

ES/ Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

DE/ WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

PT/ Baterias WET: baterias Chumbo-Antimónio (PbSn) ou Chumbo-Cálcio (PbCa) ou Chumbo Cálcio-Prata (PbCaAg) com eletrólito líquido.

Wet

EN/ GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

IT/ Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

ES/ Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido detipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE/ GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

PT/ Baterias GEL: baterias Chumbo-Cálcio (PbCa) com eletrólito sólido gelatinoso, totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

Gel

EN/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.

IT/ Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemt étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.

ES/ Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterias sin mantenimiento.

DE/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.

PT/ Baterias AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterias Chumbo-Cálcio com eletrólito sólido (PbCa) . Totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

AGM

EN/ AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.

IT/ Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.

FR/ Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.

ES/ Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.

DE/ AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.

PT/ AGM+ baterias: asseguram mais arranques com uma corrente mais elevada e uma maior profundidade de descarga do que as AGMs normais. Utilizadas em veículos equipados com o sistema Start-Stop. Dimensões reduzidas, maior resistência à vibração e tempos de carga rápidos.

AGM+

EN/ EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.

IT/ Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.

FR/ Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.

ES/ Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.

DE/ EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.

PT/ Baterias EFB (Enhanced Flooded Battery): baterias de eletrólitos líquidos com uma melhor capacidade de carga e que suportam um maior número de ciclos (arranques) do que as baterias convencionais. Ideais para veículos equipados com um sistema Start-Stop.

EFB

EN/ Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.

IT/ Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.

FR/ Batteries au lithium: batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.

ES/ Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.

DE/ Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.

PT/ Baterias de lítio: baterias com peso reduzido, alta densidade de energia e auto-descarga muito baixa. São utilizados principalmente nos desportos motorizados.

Li

BATTERY CONNECTION

SERIAL CONNECTION

CHARGE VOLTAGE = Sum of each voltage in V
Batteries need to have the same capacity in Ah

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 12V & + & 12V = 24V \\ 70 Ah & & 70 Ah \end{array}$$



PARALLEL CONNECTION

CHARGE CAPACITY = Sum of each capacity in Ah
Batteries need to have the same voltage in V

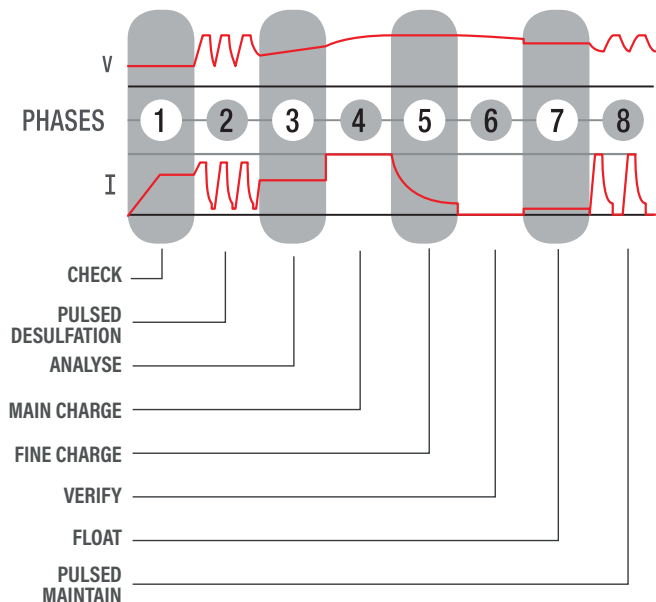
$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 40 Ah & + & 35 Ah = 75 Ah \\ 12V & & 12V \end{array}$$



ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC

Pulse Tronic



1 CHECK

EN/ Battery test
IT/ Test di batteria
FR/ Test de batterie

ES/ Prueba de batería
DE/ Batterietest
PT/ Teste de bateria

2 PULSED DESULFATION

EN/ Sulphated/very discharged battery pulse recovery
IT/ Ripristino a impulsi batterie solfate/molto scariche
FR/ Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées

ES/ Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas
DE/ Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien
PT/ Recuperação de baterias sulfatadas/muito descarregadas

3 ANALYSE

EN/ Integrity check
IT/ Controllo integrità
FR/ Contrôle intégrité

ES/ Control de la integridad
DE/ Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand
PT/ Controlo de integridade

4 MAIN CHARGE

EN/ Charge up to 80%
IT/ Carica fino all'80%
FR/ Chargée jusqu'à 80%

ES/ Carga hasta el 80%
DE/ Laden auf 80%
PT/ Carga até 80%

5 FINE CHARGE

EN/ Charge up to 100%
IT/ Carica fino al 100%
FR/ Chargée jusqu'à 100%

ES/ Carga hasta el 100%
DE/ Laden auf 100%
PT/ Carga até 100%

6 VERIFY

EN/ Charge endurance monitoring
IT/ Monitor tenuta carica
FR/ Surveillance maintien charge

ES/ Monitoreo retención carga
DE/ Überwachung Ladungserhaltung
PT/ Monitorização da retenção da carga

7 FLOAT

EN/ Charge holding
IT/ Mantenimento carica
FR/ Maintien de la charge

ES/ Mantenimiento carga
DE/ Erhaltungsladung
PT/ Manutenção da carga

8 PULSED MAINTAINANCE

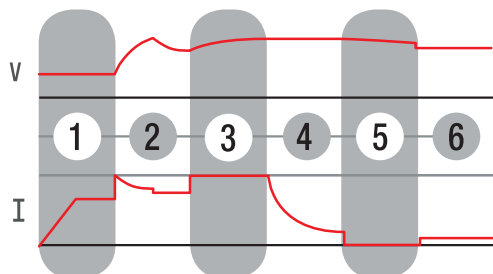
EN/ Pulsed charge recovery
IT/ Ripristino carica a impulsi
FR/ Rétablissement de la charge par impulsions

ES/ Restablecimiento carga a impulsos
DE/ Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen
PT/ Recuperação da carga por impulsos



TRONIC FUNCTIONING CURVES CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

Tronic



1 CHECK

3 MAIN CHARGE

5 VERIFY

2 DESULFATION

4 FINE CHARGE

6 FLOAT

T-CHARGE 12 - T-CHARGE 20



Pulse Tronic



[www.telwin.it](#) MORE INFO



STANDARD

802901



M6 - 802986



OPTIONAL

EYELETS

M6 - 802986

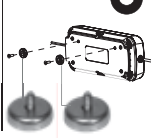
M8 - 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE
804038



MAGNETS 2 PCS
mod.20
803088



INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|-------------|--------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------------|-----|
| T-CHARGE 12 | 807567 | 230 1ph | 55 | 6 / 12 | 1 / 4 | 1 / 4 | 2 | 70 | IP65 | 17 x 6,5 x 3,5 | 0,6 |
| T-CHARGE 20 | 807594 | 230 1ph | 115 | 12 / 24 | 8 / 4 | 8 / 4 | 5 | 180 | IP65 | 27 x 12 x 6,7 | 1,3 |

EN/ Multifunction, electronic battery chargers and maintainers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB batteries at 6/12V (mod.12) and 12/24V (mod.20). Features: automatic charge and maintenance in Pulse Tronic • led signalling charge level • AGM function to charge and maintain AGM batteries • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • SUPPLY function to grant stable supply during battery change (mod.20) • protections against overloads, short circuit and polarity reversal. Equipped with cable with clamps and cable with eyelets.

IT/ Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici, multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB a 6/12V (mod. 12) e 12/24V (mod.20). Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • visualizzazione led del livello di carica • funzione AGM per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria (mod.20) • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Completati di cavo con pinze e cavo con occhielli.

FR/ Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques multifonction pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB à 6/12V (mod.12) et 12/24V (mod.20). Caractéristiques: charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic • affichage à led du niveau de charge • fonction AGM pour charger et l'entretien les batteries AGM • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie (mod.20) • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. Complètes avec câble avec pinces et câble avec oeillets.

ES/ Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos multifunción para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB 6/12V (mod.12) y 12/24V (mod.20). Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • pantalla led de nivel de carga • función AGM para la carga y el mantenimiento de baterías AGM • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías solfatadas • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería (mod.20) • protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. Equipados con cable con pinzas, cable con argollas.

DE/ Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB mit 6/12V (mod.12) und 12/24V (mod.20). Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • LED-Anzeige des Ladezustands • AGM-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von AGM-Batterien • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien SUPPLY-Funktion für stabile Stromversorgung beim Batteriewechsel (mod.20) • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

PT/ Aparelhos eletrónicos multifunções para carga e manutenção para baterias WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 6/12V (mod.12) e a 12/24V (mod.20). Características: carga automática e manutenção no Pulse Tronic • LED de visualização do nível de carga • função AGM para carga e manutenção de baterias AGM • função COLD para carga e manutenção de baterias a baixas temperaturas • função RECOVERY para recuperação de baterias solfatadas • função SUPPLY para alimentação estável durante as mudanças de bateria (mod.20) • proteções contra sobrecarga, curto-circuito e inversão de polaridade. Completos com cabo com pinças e terminais redondos.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

EN/ EVO means EVolution: an innovative and multifunctional offer that meets various battery charging and care needs. EVO products exceed the traditional battery charger concept thanks to the multiple, advanced functions implemented and they were designed as an ideal solution for the technological challenges set by new vehicles.

IT/ EVO significa EVoluzione: un'offerta innovativa e multifunzione che soddisfa le diverse esigenze di carica e cura della batteria. I prodotti EVO superano il concetto di caricabatterie tradizionale grazie alle molteplici funzioni avanzate implementate e sono concepiti per essere la soluzione ideale alle sfide tecnologiche imposte dai nuovi veicoli.

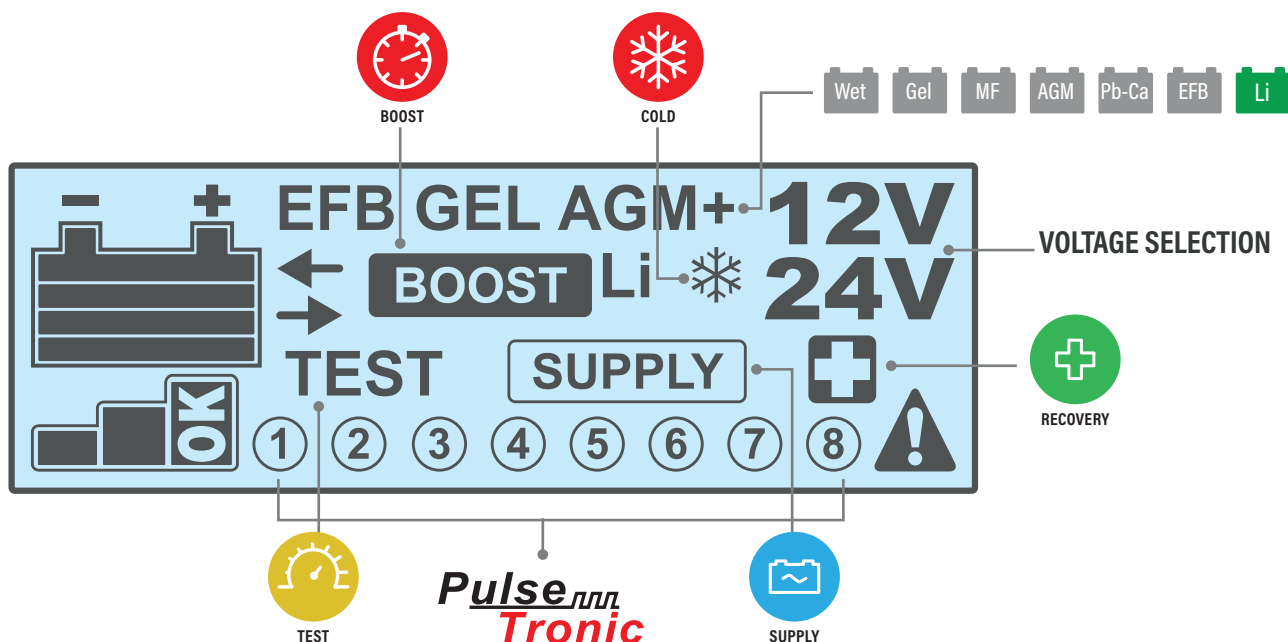
FR/ EVO signifie EVolution : un offre innovante et multifonction qui répond aux différentes exigences de charge et d'entretien de la batterie. Les produits EVO vont au-delà du concept de chargeur traditionnel grâce aux multiples fonctions avancées mises en œuvre et sont conçus pour répondre aux défis technologiques imposés par les nouveaux véhicules.

ES/ EVO significa EVolución: una oferta innovadora y multifunción que satisface las diversas necesidades de carga y cuidado de la batería. Los productos EVO superan el concepto de cargador de baterías tradicional gracias a las múltiples funciones avanzadas implementadas y se han concebido para ser la solución ideal a los desafíos tecnológicos impuestos por los nuevos vehículos.

DE/ EVO steht für EVolution: ein innovatives und multifunktionales Angebot, das den verschiedenen Lade- und Wartungsanforderungen der Batterie nachkommt. Die EVO-Produkte lassen das Konzept des herkömmlichen Batterieladegeräts durch die Implementierung vielfach erweiterter Funktionen hinter sich, die so konzipiert sind, dass sie als ideale Lösung bei den von den neuen Fahrzeugen vorgegebenen technologischen Herausforderungen dienen.

PT/ EVO significa EVolução: uma oferta inovadora e multifuncional que responde às diversas necessidades de carga e manutenção da bateria. Os produtos EVO vão além do conceito do carregador de baterias tradicional graças às muitas funções avançadas implementadas e são concebidos para ser a solução ideal para os desafios tecnológicos impostos pelos novos veículos.

DISCOVER ALL THE FUNCTIONS OF THE EVO RANGE



PULSE TRONIC

EN/ ADVANCED BATTERY CARE TECHNOLOGY: The 8 charging steps of Pulse Tronic technology are based on a precise diagnosis instant by instant of the battery conditions. Intelligent monitoring and use of particular waveforms (pulses), guarantee maintenance of the optimal battery charge to reset its best functionality, avoiding overheating or damage, also if used for long periods of time.

IT/ TECNOLOGIA AVANZATA PER LA CURA DELLA BATTERIA: Gli 8 step di carica della tecnologia Pulse Tronic si basano su una diagnosi puntuale, istante per istante, delle condizioni della batteria. Il monitoraggio intelligente e l'utilizzo di forme d'onda particolari (impulsi), garantiscono il mantenimento della carica ottimale della batteria per ripristinarne la migliore operatività evitando surriscaldamenti o danneggiamenti, anche in caso di utilizzo per periodi prolungati.

FR/ TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR L'ENTRETIEN DE LA BATTERIE : Les 8 étapes de la technologie Pulse Tronic sont basées sur un diagnostic précis pas à pas, des conditions de la batterie. La surveillance intelligente et l'utilisation de formes d'onde particulières (impulsions) garantissent le maintien de la charge optimale de la batterie pour rétablir son meilleur fonctionnement en évitant les surchauffes et les détériorations, même en cas d'utilisations prolongées.

ES/ TECNOLOGÍA AVANZADA PARA EL CUIDADO DE LA BATERÍA: Los 8 pasos de carga de la tecnología Pulse Tronic se basan en un diagnóstico puntual, instante a instante, de las condiciones de la batería. El seguimiento inteligente y la utilización de formas de onda especiales (impulsos) garantizan el mantenimiento de la carga óptima de la batería para restablecer la mejor operatividad evitando sobrecalentamientos o daños, incluso en caso de utilización durante periodos prolongados.

DE/ MODERNE TECHNOLOGIE ZUM ERHALTEN DER BATTERIE: Die 8 Ladeschritte der Pulse Tronic Technologie basieren auf einer fortlaufenden genauen Diagnose des Batteriezustands. Die intelligente Überwachung und die Verwendung von besonderen Wellenformen (Impulse) garantieren das optimale Erhaltungsladen der Batterie, um die beste Anwendung wiederherzustellen und dabei Überhitzung oder Schäden zu vermeiden. Dies gilt auch bei Verwendung über einen längeren Zeitraum hinweg.

PT/ TECNOLOGIA AVANÇADA DE MANUTENÇÃO DE BATERIA: As 8 etapas de carga da tecnologia Pulse Tronic baseiam-se num diagnóstico preciso e instantâneo do estado da bateria. A monitorização inteligente e a utilização de formas de onda especiais (impulsos) asseguram que a bateria mantém a sua carga ideal para restaurar a melhor funcionalidade e evitar sobreaquecimento ou danos, mesmo quando utilizada por períodos prolongados.

CHARGE & MAINTAIN



THE RIGHT POWER, ALWAYS

CUSTOM
CHARGE

EN/ Customized charging programs according to the battery technology, lithium batteries included.

IT/ Programmi dedicati di carica in base alla tecnologia della batteria, incluse batterie al Litio.

FR/ Programmes dédiés de charge en fonction de la technologie de la batterie, y compris les batteries au Lithium.

ES/ Programas específicos de carga según la tecnología de la batería, incluidas baterías al litio.

DE/ Auf das Laden je nach Batterietechnologie abgestimmte Programme, Lithiumbatterien eingeschlossen.

PT/ Programas específicos de carga baseados na tecnologia de baterias, incluindo baterias de lítio.

BOOST FUNCTION FOR QUICK CHARGE



BOOST

EN/ Quick battery charge and automatic switching into maintenance phase once charging is completed.

IT/ Carica rapida della batteria con passaggio automatico, a carica completata, alla fase di mantenimento.

FR/ Charge rapide de la batterie avec passage automatique, une fois la charge terminée, à la phase de maintien.

ES/ Carga rápida de la batería con paso automático, a carga completada, a la fase de mantenimiento.

DE/ Schnelles Laden der Batterie mit automatischem Übergang in die Phase des Erhaltungsladens bei vollendetem Ladevorgang.

PT/ Carga rápida da bateria com passagem automática, com carga finalizada, à fase de manutenção.

BEST PERFORMANCE EVEN BELOW ZERO



COLD

EN/ Battery charging and maintenance, perfect for low temperatures.

IT/ Carica e mantenimento delle batterie ideale per le basse temperature.

FR/ Charge et maintien des batteries, idéal pour les basses températures.

ES/ Carga y mantenimiento de las baterías ideal para bajas temperaturas.

DE/ Laden und Erhaltungsladen von Batterien optimal bei niedrigen Temperaturen.

PT/ Carga otimizada na presença de temperaturas muito baixas.

NEW LIFE TO OLD BATTERIES

EN/ Pulse process to recover sulfated batteries.

IT/ Processo ad impulsi per il recupero di batterie solfatate.

FR/ Procédé à impulsions pour la récupération de batteries sulfatées.

ES/ Proceso por impulsos para la recuperación de las baterías sulfatadas.

DE/ Impulsverfahren zur Instandsetzung sulfatierter Batterien.

PT/ Processo por impulsos para a recuperação de baterias sulfatadas.

FULL OPERATION IN ANY CONDITION

EN/ Continuous and reliable power supply during battery changes.

IT/ Alimentazione continua e affidabile durante i cambi batteria.

FR/ Alimentation continue et fiable durant les changements de batterie.

ES/ Alimentación continua y fiable durante los cambios de batería.

DE/ Stete und zuverlässige Stromversorgung während des Batteriewechsels.

PT/ Alimentação contínua e fiável durante as trocas de bateria.

EVERYTHING ALWAYS UNDER CONTROL

The products in the EVO range execute the following TESTS • I prodotti della gamma EVO eseguono i seguenti TEST • Les produits de la gamme EVO font l'objet des TESTS suivants • Los productos de la gama EVO realizan los siguientes TESTS • Die Produkte der EVO Reihe führen die folgenden TESTS aus • Os produtos da gama EVO realizam os seguintes TESTES

ALTERNATOR

EN/ Check of the correct functioning of the vehicle alternator circuit.

IT/ Test del funzionamento del circuito alternatore del veicolo.

FR/ Test du fonctionnement du circuit alternateur du véhicule.

ES/ Test de funcionamiento del circuito alternador del vehículo.

DE/ Funktionstest des Stromkreises des Fahrzeugdrehstromgenerators.

PT/ Verificação do funcionamento correto do circuito alternador do veículo

START

EN/ Check of the battery starting capacity (CCA).

IT/ Verifica della capacità di avviamento della batteria (CCA).

FR/ Vérification de la capacité de démarrage de la batterie (CCA).

ES/ Comprobación de la capacidad de arranque de la batería (CCA).

DE/ Prüfen der Startleistung (Kaltstartstrom CCA) der Batterie.

PT/ Verificação da capacidade de arranque da bateria (CCA)

VOLT

EN/ Measure of the battery charging status.

IT/ Misura dello stato di carica della batteria.

FR/ Mesure de l'état de charge de la batterie.

ES/ Medición del estado de carga de batería.

DE/ Messen des Batterieladezustands.

PT/ Medição do estado de carga da bateria



T-CHARGE 12 EVO



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



MORE INFO



STANDARD

802901



M6 - 802986



OPTIONAL

EYELETS

M6 - 802986
M8 - 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE
804038



INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|-----------------|--------|---------------------------------|--------|--------|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|------|----------------|-----|
| T-CHARGE 12 EVO | 807578 | 230 1ph | 55 | 6 / 12 | 1 / 4 | 1 / 4 | 2 | 70 | IP65 | 17 x 6,5 x 3,5 | 0,6 |

EN/ Multi-functional, electronic battery chargers, trickle chargers and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li batteries at 6/12V (mod.12 Evo) and 12/24V (mod.20-26 Evo), with LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic based on the technology of the selected battery • BOOST function for quick charge (mod. 20-26 Evo) • COLD function for charging and maintenance of batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • TEST function for battery, start-up and alternator • SUPPLY function for stable power supply during battery changing • LCD screen • protection against overloads, short circuit and polarity reversal. Complete with cable with clamps and cable with eyelets.

IT/ Caricabatterie, mantenitori di carica e tester elettronici multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 6/12V (mod.12 Evo) e a 12/24V (mod.20-26 Evo) con schermo lcd. Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic in base alla tecnologia della batteria selezionata • funzione BOOST per la carica rapida (mod.20-26 Evo) • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • schermo LCD • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Completi di cavo con pinze e cavo con occhielli.

FR/ Chargeurs de batterie, dispositifs de maintien de charge et testeurs électroniques multifonctions pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li à 6 / 12V (mod.12 Evo) et à 12/24V (mod.20-26 Evo) avec afficheur CL. Caractéristiques : charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic en fonction de la technologie de la batterie sélectionnée • fonction BOOST pour la charge rapide (mod.20-26 Evo) • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction TEST batterie, démarrage et alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • afficheur CL • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. Fournis avec câble à pinces et câble à oeillets.

T-CHARGE 20 EVO - T-CHARGE 26 EVO



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



BOOST



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



MORE INFO



STANDARD

802901



M6 - 802986



OPTIONAL

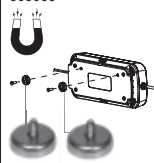
EYELETS
M6 - 802986
M8 - 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE
804038



MAGNETS 2 PCS
803088



INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V _B V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah _{MIN} Ah | Ah _{MAX} Ah | IP | LxWxH cm | kg |
|-----------------|--------|---------------------------------|--------|---------------------|-----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|------|---------------|-----|
| T-CHARGE 20 EVO | 807596 | 230 1ph | 115 | 12 / 24 | 8 / 4 | 8 / 4 | 5 | 180 | IP65 | 27 x 12 x 6,7 | 1,4 |
| T-CHARGE 26 EVO | 807595 | 230 1ph | 232 | 12 / 24 | 16 / 8 | 16 / 8 | 10 | 250 | IP44 | 27 x 12 x 6,7 | 1,6 |

ES/ Cargadores de baterías, mantenedores de carga y tester electrónicos multifunciones para baterías WET, GEL, AGM, MF, P bCa, EFB, Li d e 6 /12V (mod.12 E vo) y d e 12/24V (mod.20-26 Evo) con pantalla LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic según la tecnología de la batería seleccionada · función BOOST para la carga rápida (mod.20-26 Evo) · función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas · función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas · función TEST de batería, arranque y alternador · función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería · pantalla LCD · protecciones contra sobrecarga, cortocircuito e inversión de polaridades. Equipados con cable con pinzas y cables con argollas.

DE/ Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, Erhaltungslade und Testgeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 6/12V (mod.12 Evo) und 12/24V (mod.20-26 Evo), mit LCD-Bildschirm. Eigenschaften: basierend auf der ausgewählte Batterietechnologie automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic · BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung · COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen · RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien · TEST-Funktion zum Testen von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine · SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel · LCD-Bildschirm · Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

PT/ Aparelhos eletrônicos multifunções para carga, manutenção e teste, para baterias WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 6V/12V (mod.12 Evo) e a 12V/24V (mod.20-26 Evo) com ecrã LCD. Características: carga automática e manutenção no Pulse Tronic com base na tecnologia de bateria seleccionada · função BOOST para carga rápida (mod.20-26 Evo) · função COLD para carga e manutenção de baterias a baixas temperaturas · função RECOVERY para recuperação de baterias sulfatadas · função TEST de bateria, arrancador e alternador · função SUPPLY para alimentação estável durante as mudanças de bateria · ecrã LCD · proteções contra sobrecarga, curto-circuito e inversão de polaridade. Completos com cabo com pinças e terminais redondos.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

PULSE 30 EVO



Pulse
Tronic



STANDARD

2m



OPTIONAL

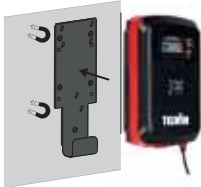
WALL
SUPPORT KIT
803086



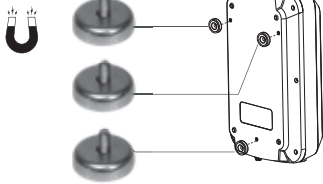
WALL



METALLIC SURFACE



MAGNETS 3PCS
803087



TECHNICAL DATA

| CE | EAC | TUV SUD | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{IV/C} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|----|-----|---------|--------------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------|-----------|------|-------------|-----|
| | | | PULSE 30 EVO | 230 1ph | 369 | 12 / 24 | 27 / 15 | 25 / 12 | 25 (Boost) | 5 | 400 | IP33 | 9,2x20x33 | 3,1 |

EN/ Multi-functional, electronic battery chargers, trickle chargers and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li batteries at 12V/24V with LCD screen. Pulse Tronic charging and maintenance programs dedicated to the selected battery technology. Simplified operation and immediate parameter display. Features: BOOST function for quick charge • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • TEST function for battery, starter and alternator • SUPPLY function to grant stable supply during battery change • protections against overloads, short circuit and polarity reversal. PFC implemented. Equipped with cables with clamps.

IT/ Caricabatterie, mantenitori di carica e tester elettronici multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 12V/24V con schermo LCD. Programmi di carica e mantenimento in Pulse Tronic dedicati alla tecnologia della batteria selezionata. Utilizzo semplificato ed immediata visualizzazione dei parametri. Caratteristiche: Funzione BOOST per la carica rapida delle batterie • Funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Implementano PFC. Completi di cavi con pinze.

FR/ Chargeurs de batterie, dispositifs de maintien de charge et testeurs électroniques multifonctions pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li à 12V/24V avec afficheur CL. Programmes de charge et d'entretien Pulse Tronic dédiés à la technologie de batterie sélectionnée. Utilisation simplifiée et affichage immédiat des paramètres. Caractéristiques: fonction BOOST pour la charge rapide • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction TEST de la batterie, du démarreur et de l'alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. PFC implémenté. Complets avec câbles avec pinces.

PULSE 50 EVO



Pulse
Tronic



STANDARD

2m

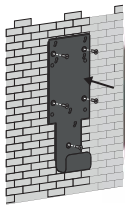


OPTIONAL

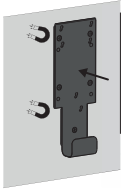
WALL
SUPPORT KIT
803086



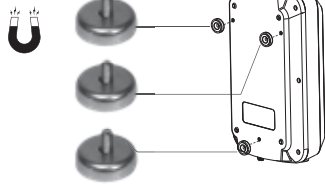
WALL



METALLIC SURFACE



MAGNETS 3PCS
803087



TECHNICAL DATA

| CE | EMC | TUV SUD | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{TV/C} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|----|-----|---------|--------------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------|-----------|------|-------------|-----|
| | | | PULSE 50 EVO | 230 1ph | 610 | 12 / 24 | 45 / 23 | 40 / 20 | 40 | 10 | 600 | IP33 | 9,2x20x33 | 3,2 |

ES/ Cargadores de baterías, mantenedores de carga y tester electrónicos multifunciones para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li de 12V/24V con pantalla LCD. Programas de carga y mantenimiento Pulse Tronic dedicados a la tecnología de baterías seleccionada. Funcionamiento simplificado y visualización inmediata de los parámetros. Características: función BOOST para la carga rápida · función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas · función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas · función de TEST de batería, arranque y alternador · función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería · protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. PFC implementado. Equipados con cables con pinzas.

DE/ Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, Erhaltungslade und Testgeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 12V/24V mit LCD-Bildschirm. Pulse Tronic Lade- und Wartungsprogramme, die auf die gewählte Batterietechnologie abgestimmt sind. Vereinfachte Bedienung und sofortige Parameteranzeige. Eigenschaften: BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung · COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen · RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien · TEST-Funktion für Batterie, Anlasser und Lichtmaschine · SUPPLY-Funktion für stabile Stromversorgung beim Batteriewechsel · Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. PFC implementiert. Kabel mit Zangen sind enthalten.

PT/ Aparelhos eletrónicos multifunções para carga, manutenção e teste, para baterias WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 12V/24V com ecrã LCD. Programas de carga e manutenção no Pulse Tronic específicos para a tecnologia de bateria seleccionada. Uso simplificado e exibição imediata dos parâmetros. Características: função BOOST para carga rápida de baterias · função COLD para carga e manutenção de baterias a baixas temperaturas · função RECOVERY para recuperação de baterias sulfatadas · função TEST para baterias, arranque e alternador · função SUPPLY para alimentação estável durante as mudanças de bateria · proteções contra sobrecargas, curto-circuito e inversão de polaridade. Adaptados ao dispositivo PFC. Inclui cabos com pinças.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

EN/ Doctor Charge is much more than a battery charger, it is a BATTERY MANAGER always supporting the professional in all charging, battery care and diagnostic activities.

IT/ Doctor Charge è molto più di un caricabatterie, è il BATTERY MANAGER sempre a fianco del professionista in tutte le attività di carica, cura della batteria e di diagnostica.

FR/ Doctor Charge est bien plus qu'un chargeur de batterie, il est le BATTERY MANAGER toujours aux côtés du professionnels dans toutes les opérations de charge, entretien de la batterie et de diagnostic.

ES/ Doctor Charge es mucho más que un cargador de baterías, es el GESTOR DE BATERÍAS siempre al lado del profesional en todas las actividades de carga, cuidado de la batería y diagnóstico.

DE/ Doctor Charge ist der BATTERY MANAGER und viel mehr als ein Batterieladegerät. Er ist immer an der Seite des professionellen Anwenders bei allen Aktivitäten des Ladens, der Batterieinstandhaltung und der Diagnostik.

PT/ O Doctor Charge é muito mais do que um carregador de bateria, é o GESTOR DE BATERIAS sempre ao lado do profissional em todas as actividades de carga, manutenção da bateria e diagnóstico.

DISCOVER ALL THE FUNCTIONS

Pulse
Tronic



CHARGE &
MAINTAIN



BOOST



COLD

EN/ Curves dedicated to battery technology

IT/ Curve dedicate alla tecnologia della batteria

FR/ Courbes concernant la technologie de la batterie

ES/ Curvas dedicadas a la tecnología de la batería

DE/ Bei der Batterietechnologie vorgesehene Kurven

PT/ Curvas dedicadas à tecnologia de baterias



DIAGNOSTIC
& SUPPLY

EN/ Stable power supply for diagnostics, during battery changing and show rooms

IT/ Sorgente di alimentazione stabile per attività di diagnostica, cambi batteria e show room

FR/ Alimentation stable pour le diagnostic, changement de la batterie et salles d'exposition

ES/ Fuente de alimentación estable para el diagnóstico, en los cambios de la batería y salas de exposición

DE/ Stabile Stromversorgung für Diagnosezwecke, während des Batterieaustausches und in Ausstellungsräumen

PT/ Fonte de energia estável para diagnóstico, mudança de bateria e salões de exposição



TEST

EN/ Battery, starter and alternator tests

IT/ Test di batteria, avviamento e alternatore

FR/ Tests de la batterie, du démarreur et de l'alternateur

ES/ Pruebas de batería, arranque y alternador

DE/ Batterie-, Anlauf- und Lichtmaschinentests

PT/ Testes de bateria, arrancador e alternador



RECOVERY

DESULFATION & EQUALIZATION

EN/ Battery restoration and recovery

IT/ Ripristino e recupero delle batterie

FR/ Restauration et récupération des batteries

ES/ Restauración y recuperación de la batería

DE/ Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien

PT/ Restauro e recuperação de baterias



START

EN/ Starting (starting aid mod. 50)

IT/ Avviamento (aiuto mod. 50)

FR/ Démarrage (aide au démarrage mod. 50)

ES/ Arranque (ayuda al arranque mod. 50)

DE/ Start (Starthilfe mod. 50)

PT/ Arranque (ajuda ao arranque mod. 50)



DIAGNOSTIC & SUPPLY



DIAGNOSTIC (BSU)



DIAGNOSTIC

EN/ Stable power supply for diagnostics with output voltage adjustment.

IT/ Alimentatore stabile per attività di diagnostica con regolazione del voltaggio in uscita.

FR/ Alimentation stable pour le diagnostic avec régulation de la tension de sortie.

ES/ Fuente de alimentación estable para el diagnóstico con regulación de la tensión de salida.

DE/ Stabile Stromversorgung für Diagnosezwecke mit Ausgangsspannungsregelung.

PT/ Fonte de alimentação estável para operações de diagnóstico com regulação da tensão de saída.

SHOW ROOM



SHOW ROOM

EN/ Power source for demonstration vehicles on display in showrooms.

IT/ Fonte di energia per alimentare i veicoli dimostrativi esposti negli showroom.

FR/ Source d'énergie pour alimenter les véhicules de démonstration exposés dans les salles d'exposition.

ES/ Fuente de energía para alimentar los vehículos de demostración expuestos en las salas de exposición.

DE/ Energiequelle zum Antrieb von Demonstrationsfahrzeugen, die in Ausstellungsräumen gezeigt werden.

PT/ Fonte de energia para manter em condição excelente as baterias dos veículos de demonstração expostos nos salões de exposição.

SUPPLY



SUPPLY

EN/ Power supply to maintain the on-board electronics when changing the battery.

IT/ Mantenimento dell'alimentazione dell'elettronica del veicolo nei cambi della batteria.

FR/ Maintien de l'électronique du véhicule lors du changement de la batterie.

ES/ Mantenimiento de la alimentación de los dispositivos electrónicos del vehículo en los cambios de la batería.

DE/ Stabilisierte Stromversorgung während des Batterieaustausches.

PT/ Manutenção da alimentação da eletrónica do veículo nas trocas da bateria.

RECOVERY



DESULFATION



DESULFATION

EN/ Pulse process for the recovery of sulphated batteries.

IT/ Processo ad impulsi per il recupero di batterie solfatate.

FR/ Processus d'impulsions pour la récupération de batteries sulfatées.

ES/ Proceso por impulsos para la recuperación de baterías sulfatadas.

DE/ Puls verfahren zur wiederinstandsetzung sulfatierter batterien.

PT/ Processo por impulsos para a recuperação de baterias sulfatadas.

EQUALIZATION



EQUALIZATION

EN/ Restoring optimal battery health by remixing the elements.

IT/ Ripristino dello stato di salute ottimale della batteria rimescolando gli elementi.

FR/ Rétablissement de la santé optimale de la batterie en mélangeant les éléments.

ES/ Recuperación de la salud óptima de la batería mezclando los elementos.

DE/ Wiederherstellung einer optimalen batteriefunktion durch aufrühren der elemente.

PT/ Recuperação da condição ótima da bateria misturando os elementos.

CALIBRATION OF CABLES



EN/ Calibration of cables to ensure correct operation.

IT/ Calibrazione dei cavi per garantire una corretta operatività.

FR/ Calibrage des câbles pour assurer un fonctionnement correct.

ES/ Calibración de los cables para garantizar su correcto funcionamiento

DE/ Kalibrierung von kablern zur gewährleistung eines korrekten betriebs

PT/ Calibragem dos cabos em função dos diferentes comprimentos para garantir o funcionamento correto.

EN/ BatteryConnect is the application for Doctor Charge Connect, allowing you to save and manage the results of battery and alternator testing and monitor the charge.

IT/ BatteryConnect è l'applicazione per Doctor Charge Connect che consente di gestire e salvare i risultati dei test di batteria e dell'alternatore e di monitorare la carica.

FR/ BatteryConnect est l'application pour Doctor Charge Connect qui permet de gérer et d'enregistrer les résultats des tests de batterie et de l'alternateur, et de surveiller la charge.

ES/ BatteryConnect es la aplicación para Doctor Charge Connect que permite gestionar y guardar los resultados de los tests de batería y del alternador y efectuar un seguimiento de la carga.

DE/ BatteryConnect ist die Anwendung für Doctor Charge Connect, die die Möglichkeit bietet, die Testergebnisse der Batterie und des Drehstromgenerators zu speichern und das Laden zu überwachen.

PT/ BatteryConnect é a aplicação Doctor Charge Connect para gerir e guardar resultados de testes de bateria e alternador e monitorizar a carga.

SAVE AND SHARE TEST REPORTS

EN/ Select a test (battery voltage performance, starting efficiency, vehicle alternator, charge status and condition of the battery), start it and view the results in a clear and simple manner. The test reports can be shared, saved and archived.

IT/ Seleziona un test (andamento tensione batteria; capacità avviamento; alternatore del veicolo; stato di carica e di salute della batteria), avvialo e visualizza in modo semplice e chiaro i risultati. I report dei test possono essere condivisi, salvati e archiviati.

FR/ Sélectionnez un test (évolution tension batterie, capacité démarrage, alternateur du véhicule, état de charge et de santé de la batterie), lancez-le et affichez de façon simple et claire les résultats. Les rapports des tests peuvent être partagés, enregistrés et stockés.

ES/ Selecciona un test (evolución de tensión de batería, capacidad de arranque, alternador del vehículo, estado de carga y de salud de la batería), ponlo en marcha y visualiza de manera sencilla y clara los resultados. Los informes de las pruebas pueden compartirse, guardarse y archivarlos.

DE/ Wählen Sie einen Test (Batteriespannungsverlauf, Startleistung, Fahrzeugdrehstromgenerator, Ladezustand und Gesundheitszustand der Batterie), starten Sie ihn und die Ergebnisse werden einfach und klar angezeigt. Die Testberichte können geteilt, gespeichert und archiviert werden.

PT/ Selecionar um teste (desempenho da tensão da bateria; capacidade de arranque; alternador do veículo; estado de carga e condição da bateria), iniciá-lo e visualizar os resultados de uma forma clara e simples. Os relatórios de teste podem ser partilhados, guardados e arquivados.



* To perform health test, you will need the "Battery test cable" supplied with Doctor Charge 55 Connect. - Per eseguire il test di prestazione ti servirà il cavo "Battery test cable" in dotazione con Doctor Charge 55 Connect - Pour exécuter le test de performance, le câble « Battery test cable » fourni avec Doctor Charge 55 Connect est nécessaire. - Para efectuar el test de prestación, necesitas el cable "Battery test cable" incluido con Doctor Charge 55 Connect. - Zum Durchführen des Leistungstests benötigen Sie das Kabel „Battery test cable“, das im Lieferumfang von Doctor Charge 55 Connect enthalten ist. - Para realizar o teste de desempenho necessitará do 'cabo de teste de bateria' fornecido com o Doctor Charge 55 Connect

MONITOR AND MANAGE CHARGE



EN/ Check the battery status and monitor its performance in a precise, prompt manner. Associate your batteries and manage the information you need.

IT/ Controlla lo stato della batteria e monitorane l'andamento in modo puntuale e preciso. Associa le tue batterie e gestisci le informazioni che ti servono.

FR/ Contrôlez l'état de la batterie et surveillez son évolution de façon ponctuelle et précise. Associez vos batteries et gérez les informations utiles.

ES/ Controla el estado de la batería y efectúa un seguimiento puntual y preciso de esta. Asocia tus baterías y gestiona la información que necesitas.

DE/ Den Batteriestatus kontrollieren und den Verlauf punktgenau überwachen. Schließen Sie Ihre Batterien zusammen und verwalten Sie die Informationen, die Sie brauchen.

PT/ Verifique o estado da sua bateria e monitorize o seu progresso de forma atempada e precisa. Associe as suas baterias para gerir a informação de que necessita.

DOWNLOAD BATTERYCONNECT APP
SCARICA BATTERYCONNECT APP



App name: **BatteryConnect**

DOCTOR CHARGE 55 CONNECT



Pulse Tronic



FOR MORE FUNCTIONS DOWNLOAD:

BATTERYCONNECT APP

- LIVE TRACKING
- TEST REPORT SHARING
- ADVANCED FEATURES



OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT
803086



MAGNETS 3PCS
803087



CHARGING CABLES
6m 804390

10m 804391



TECHNICAL DATA



| CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1V/C} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg | |
|--------------------------|---------------------------------|------------|-----|-----------------------|----------------------|------------------------|------------|-----------|-----|-------------|-----------|---|
| DOCTOR CHARGE 55 CONNECT | 807614 | 230 1ph | 610 | 6 / 12 / 24 | 45 / 45 / 23 | 40 / 40 / 20 | 40 (Boost) | 10 | 600 | IP33 | 9,2x20x33 | 4 |

STANDARD

3m



BATTERY TESTER CABLE



EN/ Electronic BATTERY MANAGERS for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 6V/12V/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC - battery, starting and alternator testing - regeneration and recovery of batteries - stable power source for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms - start aid (start mod. 130) - mod. 55 Connect: Dedicated App for additional testing and charge monitoring functions.

IT/ Caricabatterie elettroniche multifunzione (BATTERY MANAGER) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6V/12V/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC - test di batteria, avviamento e alternatore - rigenerazione e recupero di batterie - sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e showroom - aiuto avviamento (avviamento mod. 130) - mod. 55 Connect: App dedicata per funzionalità aggiuntive di test e monitoraggio della carica.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DOCTOR CHARGE 50



Pulse *Tronic*



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID

NEW

STANDARD

3m



BATTERY TESTER CABLE



OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT 803086



MAGNETS 3PCS 803087



CHARGING CABLES 6m 804390

10m 804391



DIAGNOSTIC TROLLEY 803077



TECHNICAL DATA

| CE | ERC | TUV SUD | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{TWC} A | Ah MIN | Ah MAX | IP | LxWxH cm | kg |
|----|-----|---------|------------------|---------------------------------|--------|-------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|------|-------------|-----|
| | | | DOCTOR CHARGE 50 | 230 1ph | 610 | 6 / 12 / 24 | 45 / 45 / 23 | 40 / 40 / 20 | 40 (Boost) | 10 | 600 | IP33 | 9,2x20x33 | 3,8 |

FR/ Chargeurs de batterie électroniques multifonctions (BATTERY MANAGER) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 6V/12V/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • aide au démarrage (démarrage mod. 130) • mod. 55 Connect: App dédiée pour des fonctions supplémentaires de test et de contrôle de la charge.

ES/ Cargadores de baterías electrónicos multifunción (BATTERY MANAGER) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 6V/12V/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • ayuda arranque (arranque mod. 130) • mod. 55 Connect: Aplicación dedicada para funciones adicionales de comprobación y control de la carga.

DOCTOR CHARGE 130



Pulse
Tronic



STANDARD

3m
981805



OPTIONAL

WALL SUPPORT
803078



CHARGING CABLES
6m 802945
10m 802946



DIAGNOSTIC TROLLEY
803077



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} kW | P _{START} kW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1/C} A | Ah MIN | Ah MAX | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|-------------------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|----|--------------|----|
| DOCTOR CHARGE 130 | 807599 | 230 1ph | 1,8 | 2 | 12 / 24 | 140 / 70 | 120 / 60 | 180 | 20 | 1200 | 7 | 20 x 26 x 34 | 6 |

DE/ Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegeräte (BATTERY MANAGER) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 6V/12V/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnosetätigkeiten und Ausstellungsräumen • Hilfsstart (Start Mod. 130) • Mod. 55 Connect: Dedizierte App für zusätzliche Test- und Ladeüberwachungsfunktionen.

PT/ GESTORES DE BATERIAS eletrônicos para manutenção total de baterias WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6V/12V/24V e como auxílio em intervenções em oficinas, oficinas de carroçaria e stands de automóveis. Funções: carga e manutenção automáticas PULSE-TRONIC - teste de bateria, arranque e alternador - regeneração e recuperação de baterias - fonte de alimentação estável para troca de baterias (para proteção dos dispositivos eletrônicos dos veículos), em operações de diagnóstico e salões de exposição • ajuda ao arranque (arranque mod. 130) • mod. 55 Connect: Aplicação específica para funções adicionais de teste e controlo de carga.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

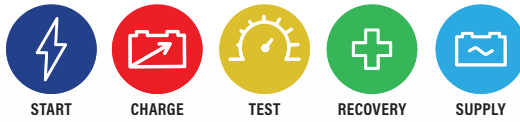
CHARGING & STARTING

INDEX

DOCTOR START 330



Pulse
Tronic



MORE INFO



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} kW | P _{START} kW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1VC} A | A _{START & MAX} A | Ah MIN | Ah MAX | LxWxH cm | kg |
|------------------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|-----------|-----------|----------------|------|
| DOCTOR START 330 | 829341 | 230 1ph | 1 | 6,4 | 12 / 24 | 45 | 31 | 180 | 300 | 10 | 450 | 30,5 x 36 x 63 | 12,5 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs
50A - 802259



EN/ Multifunction, electronic battery chargers, starters and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12V/24V. They grant complete maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries and quick starting of cars, vans and light trucks. They are an indispensable tool for stable power supply during battery changes. Easy and intuitive to use thanks to the graphical LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic · battery, start and alternator test · regeneration and recovery of batteries · stable power source for battery changes · safeguard of the on-board electronics · starting of all types of cars, vans, light trucks.

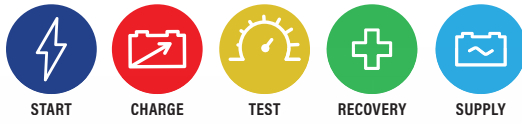
IT/ Caricabatterie elettronici multifunzione, avviatori e tester per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li con tensione di 12V/24V. Garantiscono la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Diventano strumento indispensabile per l'alimentazione stabile durante il cambio batteria. Uso facile ed intuitivo grazie allo schermo grafico LCD. Caratteristiche: Carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic · test di batteria, avviamento e alternatore · rigenerazione e recupero batterie · sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria · salvaguardia elettronica di bordo · avviamento di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.

FR/ Chargeurs de batteries électroniques multifonction, démarreurs et testeurs pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li avec tension de 12V / 24V. Ils garantissent l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li et le démarrage rapide de tous les types de voitures, fourgons, camions légers. Ils deviennent un instrument indispensable pour une alimentation stable durant le changement de batterie. Utilisation facile et intuitive grâce à l'afficheur graphique LCD. Caractéristiques: charge automatique et maintenance en Pulse Tronic · test de batterie, démarrage et alternateur · récupération et rétablissement de batteries · source d'alimentation stable pour les changements de batterie · sauvegarde électronique de bord · démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers.

DOCTOR START 530 - DOCTOR START 630



Pulse
Tronic



TECHNICAL DATA

| | CE EAC | CODE | V _{1PH} | P _{CHARGE} | P _{START} | V | A _{EFF} | A _{EN} | A _{1V/C} | A _{START MAX} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | LxWxH cm | kg |
|------------------|----------|--------|------------------|---------------------|--------------------|---------|------------------|-----------------|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------|------------------|------|
| | | | V (50-60Hz) | kW | kW | | A | A | A | A | Ah | Ah | | |
| DOCTOR START 530 | | 829343 | 230 1ph | 1,6 | 10 | 12 / 24 | 75 | 50 | 300 | 400 | 10 | 1000 | 36,5 x 46 x 75,5 | 19,5 |
| DOCTOR START 630 | | 829342 | 230 1ph | 2 | 10 | 12 / 24 | 90 | 70 | 360 | 570 | 10 | 1550 | 36,5 x 46 x 75,5 | 23,4 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

80A mod. Doctor Start 530
802260
100A mod. Doctor Start 630
802029



ES/ Cargadores electrónicos multifunción, arrancadores y tester para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li con tensión de 12V/24V. Garantizan el completo mantenimiento de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li y el arranque rápido de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros. Es un instrumento indispensable para alimentación estable durante el cambio de batería. Uso fácil e intuitivo gracias a la pantalla gráfica LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • test de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería • salvaguardia electrónica de bordo • arranque de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros.

DE/ Elektronische, Multifunktionsladegeräte, Starter und Tester für Batterien des Typs WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit einer Spannung von 12V/24V. Stellen die vollständige Wartung der Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li und einen Schnellstart aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs sicher. Unverzichtbare Werkzeuge eine konstante Stromversorgung beim Batteriewechsel zu unterstützen. Mit dem LCD-Bildschirm wird die Anwendung einfach und intuitiv. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln • Schutz der Bordelektronik • Starten aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs.

PT/ Carregadores, arrancadores e aparelhos de teste eletrônicos e multifunções para baterias WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 12V/24V. Manutenção completa e arranque rápido de furgonetas e carrinhas. Indispensáveis como fonte de alimentação estável em operações de troca de baterias. Utilização fácil e intuitiva graças ao monitor LCD gráfico. Características: carga e manutenção automáticas em Pulse Tronic • teste de bateria, arranque e alternador • regeneração e recuperação de baterias • fonte de alimentação estável para troca de baterias • proteção dos dispositivos eletrônicos do veículo • arranque de todo o tipo de automóveis, camionetas, carrinhas.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

Tronic



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{IPH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah _{MIN} Ah | Ah _{MAX} Ah | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|----|------------------|-----|
| AUTOTRONIC 25 BOOST | 807540 | 230 1ph | 300 | 12 / 24 | 18 / 12 | 12 / 8 | 30 / 20 | 225 / 180 | 4 | 22,5 x 29 x 20,5 | 7,2 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs
20A - 802



EN/ Battery charger and maintainer with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V/24V voltage of motorcycles, vehicles, vans, boats, tractors and trucks, etc. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic charge and TRONIC maintenance of WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode - visualization of charging current - choice of output voltage, type of charge - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Carica batterie e mantentore con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V/24V di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, imbarcazioni, trattori, autocarri, etc. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC - visualizzazione della corrente di carica - selezione tensione di uscita, tipo di carica - protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

FR/ Chargeur de batterie et de maintenance avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V/24V de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers, bateaux, tracteurs et camions. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC - affichage du courant de charge - sélecteur tension de sortie, type de charge - protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES/ Cargador de baterías y de mantenimiento con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V/24V de motocicletas, automóviles, furgonetas, barcos, camiones ligeros, tractores, camiones, etc. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC - visualización de la corriente de carga - selección de tensión de salida, tipo de carga - protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

DE/ Batterieerhaltungsladegerät mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakumulatoren mit 12/24V Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Booten, Kleinlastern, Traktoren usw. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen Aufladung und Erhaltungsladung von WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus - Ladestromanzeige - Auswahl Ausgangsspannung, Ladentyp - Schutz gegen Überladung und Umpolung.

PT/ Aparelho para carga e manutenção de baterias com controlo electrónico da corrente de carga, paragem e rearranque automáticos (TRONIC), para baterias de chumbo 12V/24V em motociclos, camionetas, barcos, tratores e camiões, etc. Opções de carga: normal - CHARGE, rápida - BOOST, automática e manutenção TRONIC de baterias WET, GEL, AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Características: escolha da função CHARGE, TRONIC - visualização da corrente de carga - seleção da voltagem de saída, tipo de carga - proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade.



12V

12V

24V



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | LxWxH cm | kg |
|-----------|--------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|---------------|-----|
| NEVADA 10 | 807022 | 230 1ph | 50 | 12 | 4 | 2,5 | 25 | 40 | 9,5 x 19 x 18 | 1,7 |
| NEVADA 15 | 807026 | 230 1ph | 110 | 12 / 24 | 9 / 4,5 | 6 / 3 | 60 / 30 | 115 / 40 | 9,5 x 19 x 18 | 2,6 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

7,5A mod. Nevada 10
802265
10A mod. Nevada 15
802255



EN/ Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET) with 12V (mod.10) and 12V/24V (mod.15) voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter.

FR/ Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET) avec tension 12V (mod.10) et 12V/24V (mod.15). Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre.

DE/ Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET) mit 12V (mod.10) und 12V/24V (mod.15) Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter.

IT/ Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET) con tensione di 12V (mod.10) e 12V/24V (mod.15) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Completati di amperometro.

ES/ Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET) con tensión 12V (mod.10) y 12V/24V (mod.15), con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro.

PT/ Carregadores de bateria para acumuladores de chumbo (WET) com 12V (mod.10) e 12V/24V (mod.15). Proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade. Equipados com amperímetro.

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P W | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | Ah MIN | Ah MAX | ☀ | LxWxH cm | kg |
|-----------------|--------|---------------------------------|--------|---------|-----------------------|----------------------|-----------|-----------|---|----------------|-----|
| ALPINE 15 | 807544 | 230 1ph | 110 | 12 / 24 | 9 / 4,5 | 6 / 3 | 60 / 30 | 115 / 40 | - | 17 x 25 x 16,5 | 3,4 |
| ALPINE 18 BOOST | 807545 | 230 1ph | 200 | 12 / 24 | 14 / 8 | 9 / 5 | 14 / 6 | 185 / 90 | 2 | 17 x 25 x 16,5 | 3,5 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

10A mod. Alpine 15
802255

10A mod. Alpine 18 Boost
802256



EN/ Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage, protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter, selector for normal or quick (BOOST) charge (mod. 18).

FR/ Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre, sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) (mod. 18).

DE/ Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter, mit Auswahlschalter für normale- und schnelle (BOOST) Aufladung (mod. 18).

IT/ Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) a 12V/24V con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di amperometro, selettore carica normale e carica rapida (BOOST) (mod. 18).

ES/ Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V, protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro, selector de carga normal y rápida (BOOST) (mod. 18).

PT/ Carregadores de bateria para acumuladores de chumbo (WET/START-STOP) e 12V/24V. Proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade. Com amperímetro e com seletor para carga normal ou rápida (BOOST) e amperímetro (mod. 18).



ALPINE 30 BOOST
807547



mod. 30, 50 mod. 30, 50

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} | P | V | A _{EFF} | A _{EN} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | ☀ | ↕ | kg |
|-----------------|--------|------------------|------|---------|------------------|-----------------|-------------------|-------------------|---|------------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | W | | A | A | Ah | Ah | | | |
| ALPINE 20 BOOST | 807546 | 230 1ph | 300 | 12 / 24 | 18 / 12 | 12 / 8 | 30 / 20 | 225 / 180 | 2 | 22,5 x 29 x 20,5 | 6,9 |
| ALPINE 30 BOOST | 807547 | 230 1ph | 800 | 12 / 24 | 30 | 20 | 15 | 400 | 3 | 22,5 x 29 x 20,5 | 8,6 |
| ALPINE 50 BOOST | 807548 | 230 1ph | 1000 | 12 / 24 | 45 | 31 | 20 | 500 | 4 | 26,5 x 34,5 x 23 | 9,9 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

15A mod. Alpine 30 Boost
802256
20A mod. Alpine 20 Boost
802257



FUSES - 20 pcs

50A mod. Alpine 50 Boost
802259



EN/ Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter.

FR/ Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre.

DE/ Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Mit Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter ausgestattet

IT/ Carica batteria per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V/24V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro.

ES/ Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V, con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro.

PT/ Carregadores de bateria para acumuladores de chumbo (WET/START-STOP) com 12V/24V. Proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade. Com seletor para carga normal ou rápida (BOOST) e amperímetro.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MULTI Charger



TECHNICAL DATA

| CE | EAC | CODE | V _{1PH} | P | V | A _{EFF} | A _{EN} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | ☀ | LxWxH | kg |
|--------------------|-----|--------|------------------|------|---------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|---|--------------|------|
| | | | V (50-60Hz) | W | V | A | A | Ah | Ah | | cm | kg |
| COMPUTER 48/2 PROF | | 807063 | 230 1ph | 1000 | 6/12/24/36/48 | 11/30/30/30/27 | 7/20/20/20/18 | 10 | 100/300/300/300/300 | 6 | 28 x 35 x 32 | 12,7 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

30A 802258



EN/ Professional battery charger for charging all types of batteries (WET/START-STOP) with 6/12/24/36/48V voltage. With automatic protection against overloads and polarity reversal. Allows simultaneous charging of several batteries in series. Equipped with ammeter and voltmeter.

IT/ Carica batterie professionale per la carica di tutti i tipi di accumulatori (WET/START-STOP) con tensione di 6/12/24/36/48V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Consente la carica contemporanea di più batterie collegate in serie. Dotato di amperometro e voltmetro.

FR/ Chargeur de batterie professionnel pour la charge de tous types d'accumulateurs (WET/START-STOP) avec tension 6/12/24/36/48V avec protection automatique contre surcharges et inversions de polarité. Permet la charge simultanée de plusieurs batteries en série. Equipé d'ampèremètre et de voltmètre.

ES/ Cargador de baterías profesional para la carga de todo tipo de acumuladores (WET/START-STOP) con tensión 6/12/24/36/48V con protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Permite la carga simultánea de varias baterías conectadas en serie. Equipado con amperímetro y voltímetro

DE/ Professionelles Batterieladegerät zum Aufladen aller Typen von Bleiakкумуляtoren (WET/START-STOP) mit 6/12/24/36/48V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Erlaubt das gleichzeitige Aufladen mehrerer in Reihe geschalteter Batterien. Mit Ammeter und Voltmeter ausgestattet

PT/ Carregador profissional para todos os tipos de baterias (WET/START-STOP) com 6/12/24/36/48V. Proteção automática contra sobrecargas e inversão de polaridade. Permite a carga simultânea de várias baterias em série. Equipado com amperímetro e voltímetro.

LEADER 150 START - 220 START - 400 START



LEADER 150 START

807538



12V

12V

24V



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} KW | P _{START} KW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{1V/C} A | A _{START MAX} A | Ah _{MIN} Ah | Ah _{MAX} Ah | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|------------------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|----|------------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| LEADER 150 START | 807538 | 230 1ph | 0,3 | 1,4 | 12 | 20 | 14 | 80 | 140 | 25 | 250 | 2 | 22,5 x 29 x 20,5 | 6,4 |
| LEADER 220 START | 807539 | 230 1ph | 0,8 | 3,6 | 12 / 24 | 30 | 20 | 120 | 180 | 30 | 400 | 2 | 22,5 x 29 x 20,5 | 9 |
| LEADER 400 START | 807551 | 230 1ph | 1 | 6,4 | 12 / 24 | 45 | 31 | 180 | 300 | 20 | 700 | 3 | 26,5 x 34,5 x 23 | 10,9 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

30A mod. Leader 150, Leader 220 Start 802258

50A mod. Leader 400 Start 802259



EN/ Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400) and starting all types of petrol-driven (mod.150,220) and diesel-driven vehicles up to 70 hp (mod.400). Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start - display of charging and starting current - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Carica batteria e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400) e l'avviamento di qualsiasi tipo di motore a benzina (mod.150,220) e diesel fino a 70 hp (mod.400). Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido - visualizzazione della corrente di carica e di avviamento - protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400) et le démarrage de tous les types de voitures essence (mod.150,220) et diesel jusqu'à 70 hp (mod.400). Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide - affichage du courant de charge et de démarrage - protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES/ Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/STARTSTOP) con tensión 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400), y para arranque de cualquier modelo de motor a gasolina (mod.150,220) y diesel hasta 70 hp (mod.400). Características: selección de carga normal, rápida (BOOST), arranque rápido - visualización de la corriente de carga y de arranque - protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE/ Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400) Spannung und zum Anlassen sämtlicher Fahrzeugtypen mit Benzinmotoren (mod.150,220) und Dieselmotoren bis 70 hp (mod.400). Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart - Anzeige Lade- und Anlaßstrom - Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

PT/ Carregadores e arrancadores de bateria para carga de acumuladores de chumbo (WET/START-STOP) com 12V (mod.150), 12V/24V (mod.220,400) e arranque de todos os tipos de veículos a gasolina (mod.150,220) e a diesel até 70 hp (mod.400). Características: seleção entre carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - visualização da corrente de carga e arranque - proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DYNAMIC 320 START - DYNAMIC 420 START



TECHNICAL DATA

| | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{CHARGE} kW | P _{START} kW | V | A _{EFF} A | A _{EN} A | A _{TV/C} A | A _{START MAX} A | Ah MIN | Ah MAX | ☀️ | LxWxH cm | kg |
|--------------------------|--------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------|-----------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------|-----------|-----------|----|----------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| DYNAMIC 320 START | 829381 | 230 1ph | 1 | 6,4 | 12 / 24 | 45 | 31 | 180 | 300 | 20 | 700 | 3 | 30,5 x 36 x 63 | 13,4 |
| DYNAMIC 420 START | 829382 | 230 1ph | 2 | 12 | 12 / 24 | 90 | 60 | 300 | 400 | 20 | 1000 | 4 | 30,5 x 36 x 63 | 16,4 |

OPTIONAL

| FUSES - 20 pcs | |
|----------------|----------------------------------|
| 50A | mod. Dynamic 320 Start 802259 |
| 80A | mod. Dynamic 420 Start 802260 |



EN/ Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start - display of charging and starting current - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Carica batterie e avviatori per carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido - visualizzazione della corrente di carica e di avviamento - protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide - affichage du courant de charge et de démarrage - protection contre surcharges et inversion de polarité.

ES/ Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - visualización de la corriente de carga y de arranque - protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE/ Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart - Anzeige Lade- und Anlaßstrom - Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

PT/ Carregadores e arrancadores de bateria para carga de acumuladores de chumbo (WET/Start-Stop) com 12V/24V e arranque de todo o tipo de automóveis, camionetas e carrinhas. Características: seleção entre carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - visualização da corrente de carga e arranque - proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade.

DYNAMIC 520 START - DYNAMIC 620 START



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



TECHNICAL DATA

| | CODE | V _{IPH} | P _{CHARGE} | P _{START} | V | A _{EFF} | A _{EN} | A _{1V/C} | A _{START MAX} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | LxWxH cm | kg | |
|--------------------------|--------|------------------|---------------------|--------------------|---------|------------------|-----------------|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------|------------------|----|
| | | V (50-60Hz) | kW | kW | V | A | A | A | A | Ah | Ah | | | |
| DYNAMIC 520 START | 829383 | 230 1ph | 2 | 12 | 12 / 24 | 90 | 60 | 300 | 400 | 20 | 1000 | 4 | 36,5 x 46 x 75,5 | 20 |
| DYNAMIC 620 START | 829384 | 230 1ph | 2 | 10 | 12 / 24 | 90 | 70 | 360 | 570 | 20 | 1550 | 4 | 36,5 x 46 x 75,5 | 24 |

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs
 80A mod. Dynamic 520 Start 802260
 100A mod. Dynamic 620 Start 802029



EN/ Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start - timer for quick charge - display of charging and starting current - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido - temporizzatore per la carica rapida - visualizzazione della corrente di carica e di avviamento - protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide - temporisateur pour charge rapide - affichage du courant de charge et de démarrage - protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES/ Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - temporizador para carga rápida - visualización de la corriente de carga y de arranque - protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE/ Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlshalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart - Zeitschalter für Schnellaufladung - Anzeige Lade- und Anlaßstrom - Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

PT/ Carregadores e arrancadores de bateria para carga de acumuladores de chumbo (WET/Start-Stop) com 12V/24V e arranque de todo o tipo de automóveis, camionetas e carrinhas. Características: seleção entre carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - temporizador para carga rápida - visualização da corrente de carga e arranque - proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade.

ENERGY 650 START - 1000 START - 1500 START



ENERGY 1000 START

829008



TECHNICAL DATA

| CE | EAC | CODE | V _{3PH} | P _{CHARGE} | P _{START} | A _{EFF} | A _{EN} | A _{1V/C} | A _{START MAX} | Ah _{MIN} | Ah _{MAX} | ☀ | LxWxH | kg | |
|----|-----|-------------------|------------------|---------------------|--------------------|------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------|-------|------------------|----|
| | | | V (50-60Hz) | kW | kW | A | A | A | A | Ah | Ah | | cm | kg | |
| | | ENERGY 650 START | 230 / 400 3ph | 2,5 | 20 | 12 / 24 | 100 | 80 | 640 | 1000 | 20 | 1600 (12V) 800 (24V) | 5 | 36,5 x 46 x 75,5 | 38 |
| | | ENERGY 1000 START | 230 / 400 3ph | 2,5 | 20 | 12 / 24 | 100 | 80 | 640 | 1000 | 20 | 1600 (12V) 800 (24V) | 5 | 38 x 56 x 88,5 | 45 |
| | | ENERGY 1500 START | 230 / 400 3ph | 7 | 44 | 12 / 24 | 150 (12V) 250 (24V) | 130 (12V) 220 (24V) | 1000 (12V) 1300 (24V) | 1700 (12V) 2000 (24V) | 70 | 2200 (12V) 4000 (24V) | 6 | 38 x 56 x 88,5 | 69 |

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

| | | |
|------|--|--------|
| 100A | mod. Energy 650 Start | 802131 |
| 300A | mod. Energy 1000 Start, Energy 1500 Start | 802129 |



EN/ Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage and starting all kinds of cars, vans, light trucks, earth moving equipment, tractors and trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start - timer for quick charge - remote control - display of charging and starting current - protection against overloads and polarity reversal.

IT/ Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri, macchine movimento terra, trattori e camion. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido - temporizzatore per la carica rapida - comando a distanza - visualizzazione della corrente di carica e di avviamento - protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

FR/ Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/STARTSTOP) avec tension 12V/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers, tracteurs et camions. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide - temporisateur pour charge rapide - commande à distance - affichage du courant de charge et de démarrage - protection contre surcharges et inversions de polarité.

ES/ Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V y para el arranque de todo tipo de automoviles, furgonetas, camiones ligeros, maquinas para el movimiento de tierras, tractores y camiones. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido - temporizador para la carga rápida - control a distancia - visualización de la corriente de carga y de arranque - protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

DE/ Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen, Maschinen zur Bewegung von Erdrich, Kleinlastern, Traktoren und LKW. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart - Zeitschalter für Schnellaufladung - Fernsteuerung - Anzeige Lade- und Anlaßstrom - Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

PT/ Carregadores e arrancadores para carga de acumuladores de chumbo (WET/START-STOP) com 12V/24V e arranque de todos os tipos de automóveis, camionetas, carrinhas, veículos de terraplanagem, tratores e camiões. Características: seleção entre carga normal, carga rápida (BOOST) e arranque rápido - temporizador para carga rápida - controlo remoto - visualização da corrente de carga e arranque - proteção contra sobrecargas e inversão de polaridade.

**BOOSTER CABLES - CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL
CABOS DE ARRANQUE**

POWER LINE - DIY RANGE (CCA)



3 m Ø16 mm 250A 802746

3 m Ø25 mm 350A 802747



ELECTRONIC CONTROL

3 m Ø16 mm 250A 802698

EN/ With tester and protection. Indicates charge status, inverted polarity and active alternator.

IT/ Con tester e protezione. Segnala lo stato di carica, l'inversione di polarità e l'alternatore funzionante.

FR/ Avec tester et protection. Signale l'état de charge, l'inversion de polarité et l'alternateur en fonctionnement.

ES/ Con tester y protección. Marca el estado de carga, la inversión de polaridad y el alternador en funcionamiento.

DE/ Mit Tester und Schutz. Zeigt den Ladezustand, das Vertauschen der Polung und den Betrieb des Wechselstromgenerators an.

PT/ Com dispositivo de teste e proteção. Indica o estado da carga, inversão de polaridade e alternador em funcionamento.

PRO LINE - PROFESSIONAL RANGE



3 m Ø16 mm 350A 802515

3 m Ø25 mm 550A 802516

3 m Ø35 mm 800A 802668



POWER BANK USB A - QUICK CHARGE



1 led light (3 modes)

TORCH,
BLINKING,
SOS



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | mAh (50-60Hz) | V | A | A | USB | W | A | LxWxH cm | kg |
|------------|--------|---------------|----|-----|------|--------|----|-----------|----------------|-----|
| DRIVE MINI | 829564 | 6500 | 12 | 300 | 1000 | QC 2.0 | 18 | 2,1/2/1,5 | 14 x 7,9 x 1,7 | 0,4 |

STANDARD

PLUG FOR
CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE
124916



EN/ Multifunction 12V lithium starter and power bank. Equipped with: USB A (Quick Charge 5V/ 9V/ 12V; 18W) to charge electronic devices (smartphones, tablets, etc.); USB C (5V/2A) input to charge the device; high intensity LED light with three function modes: fixed, blinking, S.O.S. It uses high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging. Complete with micro USB cable, adaptor for the cigarette lighter plug.

IT/ Avviatore multifunzione al litio a 12V e power bank. Dotato di: uscita USB A (Carga Rápida 5V/ 9V/ 12V; 18W) per la ricarica di dispositivi elettronici (smartphone, tablet, etc.); ingresso USB C (5V/2A) per la ricarica del dispositivo; luce led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento: fissa, lampeggiante, S.O.S. Utilizza celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica veloce e completa. Completo di cavo micro USB, adattatore per spina accendisigari.

FR/ Démarreur multifonction au lithium à 12V et banque de puissance. Équipé de: sortie USB A (Charge Rapide 5V/ 9V/ 12V; 18W) pour la recharge de dispositifs électroniques (smartphones, tablettes, etc); entrée USB C (5V/2A) pour la recharge du dispositif; lampe à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement : pour l'illumination fixe, clignotante, S.O.S. Il utilise des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide. Fourni avec câble micro USB, adaptateur pour fiche allume-cigares.

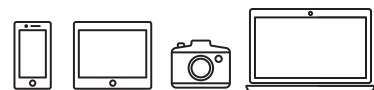
ES/ Arrancador multifunción al litio de 12V y power bank. Dotado de: salida USB A (Carga Rápida 5V/ 9V/ 12V; 18W) para la recarga de dispositivos electrónicos (teléfonos inteligentes, tabletas, etc); entrada USB C (5V/2A) para la recarga del dispositivo; lámpara led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento: iluminación fija, parpadeante, S.O.S. Utiliza celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida. Completo con cable micro USB, adaptador para enchufe encendedor de cigarrillos.

DE/ 12V-Lithium-Multifunktionsstarter und Power Bank. Lieferumfang: USB A (Schnellladung 5V/ 9V/ 12V; 18W) -Ausgang zum Aufladen elektronischer Geräte (Smartphones, Tablets, usw.); USB C (5V/2A)-Eingang zum Aufladen des Geräts; leistungsstarke LED-Leuchte mit drei Betriebsarten: Dauerbeleuchtung, Blinkleuchte, S.O.S. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten. Einschließlich Mikro-USB-Kabel und Adapter für den in den Zigarettenanzünder eingefügten Stecker.

PT/ Arrancador multifunções de lítio 12V e power bank. Equipado com: porta USB A (Carga Rápida 5V/ 9V/ 12V; 18W) para carregar dispositivos eletrônicos (smartphones, tablets, etc.); porta USB C (5V/2A) para carregar o dispositivo; luz LED de alta intensidade com três modos: fixa, intermitente, S.O.S. Utiliza células de polímero lítio LiPO de alta eficiência, para um carregamento rápido e completo. Proteção contra inversão de polaridade. Inclui cabo micro USB, adaptador para isqueiro.



2 USB - 12V - 19V



2 led lights (3 modes)

TORCH,
BLINKING,
SOS



WATCH THE VIDEO

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STANDARD



OPTIONAL



ACCESSORIES KIT

COMPLETE WITH:
bag - mobile devices - multi-adaptor
- multi-plug adaptors - plug for cigar-lighter
802935



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | C mAh | START V | A _{START MAX} A | A _{OUT} A | USB | A _{OUT} A | V _{OUT} V | A _{OUT} A | V _{OUT} V | A _{OUT} A | LxWxH mm (LxWxH) | kg |
|------------|--------|--------------------------------|----------|------------|-----------------------------|-----------------------|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|-----|
| DRIVE 9000 | 829565 | 100-240 1 ph | 9000 | 12 | 1200 | 350 | 2 | 1/2,1 | 12 | 10 | 19 | 3,5 | 175x75x30 | 0,9 |

EN/ Multifunction 12V lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2.1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, MP3 players etc.), two 12V/19V outputs to power laptops and other devices, two high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Complete with starting cables, various connectors, cigarette lighter plug and wall charge.

IT/ Avviatori multifunzione al litio a 12V. Dotati di: due uscite USB (1A-2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, MP3, etc), due uscite a 12V/19V per l'alimentazione di laptop ed altri dispositivi, due luci led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Completati di cavi di avviamento, vari connettori, spina accendisigari e alimentatore di rete.

FR/ Démarreurs multifonction au lithium à 12V. Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, MP3, etc), deux sorties à 12V / 19V pour l'alimentation d'ordinateurs portables et autres dispositifs, deux lampes à DEL à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de DEL. Fournis avec câbles de démarrage, divers connecteurs, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

DRIVE 13000



2 USB - 12V - 19V



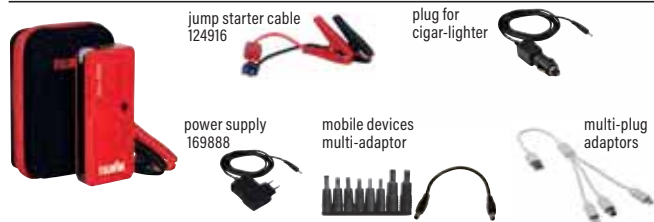
2 led lights (3 modes)

TORCH,
BLINKING,
SOS



MORE INFO

STANDARD



OPTIONAL



ACCESSORIES KIT

COMPLETE WITH:
- bag - mobile devices - multi-adaptor
- multi-plug adaptors - plug for cigar-lighter
802935



TECHNICAL DATA

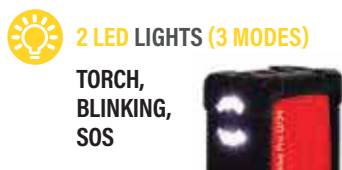
| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | C mAh | START V | A _{START MAX} A | A _{OUT} A | USB | A _{OUT} A | V _{OUT} V | A _{OUT} A | V _{OUT} V | A _{OUT} A | LxWxH mm (LxWxH) | kg |
|-------------|--------|--------------------------------|----------|------------|-----------------------------|-----------------------|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|-----|
| DRIVE 13000 | 829566 | 100-240 1 ph | 12000 | 12 | 1500 | 450 | 2 | 1/2,1 | 12 | 10 | 19 | 3,5 | 175x75x30 | 0,9 |

ES/ Arrancadores multifunción al litio de 12V. Dotados de dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, MP3, etc), dos salidas a 12V/19V para la alimentación de portátiles y otros dispositivos, dos luces led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Completo con cables de arranque, varios conectores, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

DE/ 12V-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1 A - 2,1 A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, MP3-Player etc.), zwei 12V/19V-Ausgänge zur Stromversorgung von Laptops und anderen Geräten sowie zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Ausgestattet mit Startkabeln, verschiedenen Steckverbindern, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

PT/ Arrancadores de lítio multifunções 12V. Equipados com: duas entradas USB (1A-2,1A) para carregar (power bank) dispositivos eletrônicos (tablets, smartphones, leitores MP3, etc.), duas entradas 12V/19V para alimentação de computadores portáteis e outros dispositivos, luzes LED de alta intensidade com três modos de funcionamento, para iluminação fixa ou de emergência. Utilizam células de polímero lítio LiPO de alta eficiência para carregamento rápido e completo, constantemente monitorizado por uma série de LEDs. Proteção contra inversão de polaridade. Fornecidos com cabos de arranque, vários adaptadores, adaptador para isqueiro e alimentador de rede.

DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24



MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | mAh | V | A _{OUT} | A _{START MAX} | USB | A _{USB OUT} | LxWxH cm | kg |
|-----------------|--------|--------------------------------|-------|---------|------------------|------------------------|-----|----------------------|-------------|-----|
| DRIVE PRO 12 | 829572 | 100 - 240 1ph | 12000 | 12 | 600 | 2000 | 2 | 1/2,1 | 21 x 12 x 7 | 1,1 |
| DRIVE PRO 12/24 | 829573 | 100 - 240 1ph | 24000 | 12 / 24 | 650 | 2200 | 2 | 1/2,1 | 21 x 12 x 7 | 1,5 |

STANDARD

| JUMP STARTER CABLE 125182 | POWER SUPPLY 169953 | PLUG FOR CIGAR-LIGHTER |
|------------------------------|------------------------|------------------------|
| | | |

EN/ Multifunction 12V (mod. 12V) and 12V/24V (mod.12V/24V) lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2,1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, etc.), high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Compact and strong they are designed for the professional use. Complete with starting cables, cigarette lighter plug and wall charge.

IT/ Avviatori multifunzione al litio a 12V (mod. 12V) e 12V/24V (mod.12V/24V). Dotati di: due uscite USB (1A- 2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, etc), luci led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Compatti e robusti sono pensati per l'uso professionale. Completati di cavi di avviamento, spina accendisigari e alimentatore di rete.

FR/ Démarreurs multifonction au lithium à 12V (mod. 12V) et 12/24V (mod.12V/24V). Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, etc), deux lampes à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Compacts et robustes, ils sont conçus pour un usage professionnel. Fournis avec câbles de démarrage, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

ES/ Arrancadores multifunción al litio de 12V (mod. 12V) y 12V/24V (mod.12V/24V). Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, etc), dos lámparas led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Compactos y robustos están diseñados para uso profesional. Completos con cables de arranque, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

DE/ 12V (mod. 12V) und 12V/24V (mod.12V/24V)-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USBAusgänge (1A - 2,1A) z um A ufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, usw.), zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Kompakt und robust sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Ausgestattet mit Startkabeln, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzsteisegerät.

PT/ Arrancadores de lítio multifunções 12V (mod. 12V) e 12V/24V (mod.12V/24V). Equipados com: duas entradas USB (1A-2,1A) para carregar (power bank) dispositivos eletrónicos (tablets, smartphones, etc.), luzes LED de alta intensidade com três modos de funcionamento, para iluminação fixa ou de emergência. Utilizam células de polímero lítio LiPO de alta eficiência para uma recarga completa e rápida, constantemente monitorizada por uma série de LEDs. Compactos e robustos, são concebidos para utilização profissional. Fornecidos com cabos de arranque, adaptador para isqueiro e alimentador de rede.

INDEX

- EN/** 4 souls enclosed in a compact and easy to carry structure with an eXTreme appearance.
- IT/** 4 anime racchiuse in una struttura compatta e facile da trasportare dall'aspetto eXTreme.
- FR/** Appareils de structure compacte et facile à transporter avec une esthetique eXTreme.
- ES/** 4 núcleos encerrados en una estructura compacta y fácil de transportar con una apariencia eXTreme.
- DE/** 4 Kerne in einer kompakten und leicht zu tragenden Struktur mit einem eXTreme-Erscheinungsbild.
- PT/** 4 núcleos incluídos numa estrutura eXTreme compacta e fácil de transportar



STURDY

EN/ EXTREME STRUCTURE: Robust and shock resistant, it adapts to any surface. The bumpers have been designed to become handles to carry and place the product wherever necessary.

IT/ STRUTTURA EXTREME: Robusto e resistente agli urti, si adatta ad ogni superficie di appoggio. I paraurti sono stati studiati per diventare delle maniglie per trasportare il prodotto e appoggiarlo dove necessario.

FR/ STRUCTURE EXTREME: Robuste et résistant aux chocs, il s'adapte à toute surface d'appui. Les pare-chocs ont été conçus pour devenir des poignées pour transporter le produit et le placer si nécessaire.

ES/ ESTRUCTURA EXTREME: Robusto y resistente a los golpes, se adapta a cualquier superficie de apoyo. Los parachoques han sido diseñados para convertirse en asas para transportar el producto y colocarlo donde sea necesario.

DE/ EXTREME STRUKTUR: Robust und stoßfest, passt es sich jeder Auflagefläche an. Die Stoßstangen wurden als Griffe konzipiert, um das Produkt zu tragen und bei Bedarf zu platzieren.

PT/ ESTRUTURA EXTREMA: Forte e resistente a impactos, adapta-se a qualquer superfície de apoio. Os pára-choques são concebidos para se tornarem pegas para transportar o equipamento e apoiá-lo onde necessário.

IMMEDIATE

EN/ ALWAYS OPERATIONAL: Thanks to the backlit LCD screen, the battery voltage is visible also in the dark.

IT/ SEMPRE OPERATIVI: Grazie allo schermo LCD retroilluminato si visualizza la tensione della batteria anche al buio.

FR/ TOUJOURS OPÉRATIONNEL: Grâce à l'écran LCD rétroéclairé, la tension de la batterie est affichée même dans l'obscurité.

ES/ SIEMPRE OPERATIVO: Gracias a la pantalla LCD retroiluminada, el voltaje de la batería se muestra incluso en la oscuridad.

DE/ IMMER BETRIEB: Dank des hintergrundbeleuchteten LCD-Bildschirms können Sie die Batteriespannung auch im Dunkeln sehen.

PT/ SEMPRE OPERACIONAL: Graças ao ecrã LCD retroiluminado, pode ver a voltagem da bateria mesmo no escuro.

EASY TO CARRY

EN/ LIGHT AND COMPACT: 75% less heavier than a traditional starter, Startzilla XT can be easily carried anywhere.

IT/ LEGGERO E COMPATTO: Con un peso inferiore del 75% rispetto ad un avviatore tradizionale, Startzilla XT può essere facilmente trasportato ovunque.

FR/ LEGER ET COMPACT: Pesant 75% de moins qu'un démarreur traditionnel, Startzilla XT peut être facilement transporté n'importe où.

ES/ LIGERO Y COMPACTO: Con un peso de 75% menos que un arrancador tradicional, Startzilla XT se puede llevar fácilmente a cualquier lugar.

DE/ LICHT UND KOMPAKT: Startzilla XT wiegt 75% weniger als ein herkömmlicher Starter und kann problemlos überall hin mitgenommen werden.

PT/ LEVE E COMPACTO: Pesa 75% menos do que um arrancador convencional, o Startzilla XT pode ser facilmente transportado para qualquer lugar.



A WORLD OF POWER

EN/ A PROFESSIONAL HELP: Startzilla XT is a powerful and performing jump starter. The answer for the professional who has to deal with multiple starts on a wide range of vehicles.

IT/ UN AIUTO PROFESSIONALE: Startzilla XT è un avviatore potente e performante, la risposta per il professionista che deve affrontare avvii multipli su una vasta gamma di veicoli.

FR/ UNE AIDE PROFESSIONNELLE: Startzilla XT est un démarreur puissant et performant, la réponse pour le professionnel qui doit faire face à plusieurs départs sur une large gamme de véhicules.

OVER RIDE

EN/ STARTING IN ANY CONDITION: for jump starting in emergency conditions with completely discharged or missing battery.

IT/ AVVIAMENTO A QUALSIASI CONDIZIONE: per avviamenti in condizioni di emergenza con batteria completamente scarica o mancante.

FR/ DÉMARRAGE EN TOUTE CONDITION: pour les démarrages d'urgence lorsque la batterie est complètement déchargée ou manquante.

ES/ ¡ARRANQUE EN CUALQUIER CONDICIÓN! para arrancar en condiciones de emergencia con la batería completamente descargada o faltante.

DE/ STARTEN IN JEDEM ZUSTAND: Zum Starten in Notfällen mit vollständig entladener oder fehlender Batterie.

PT/ ARRANQUE EM QUAISQUER CONDIÇÕES: para arranques de emergência com a bateria completamente descarregada ou ausente.

MEMORY SAFETY DURING BATTERY CHANGES

EN/ Startzilla XT is a power supply during battery changes. It becomes a stable power source to save vehicle memory settings by delivering constant current up to 100A.

IT/ MEMORIA AL SICURO DURANTE I CAMBI BATTERIA: Startzilla XT è un alimentatore durante i cambi batteria. Diventa una sorgente di alimentazione stabile per salvare le impostazioni di memoria del veicolo erogando una corrente costante fino a 100A.

FR/ MÉMOIRE SÉCURISÉE PENDANT LES CHANGEMENTS DE BATTERIE: Startzilla XT est une alimentation lors des changements de batterie. Il devient une source d'alimentation stable pour enregistrer les paramètres de mémoire du véhicule en fournissant un courant constant jusqu'à 100A.

CHECK BEFORE INTERVENING

EN/ TESTER to find out the state of health of the battery and the alternator of the vehicle

IT/ TESTER per l'individuazione dello stato di salute della batteria e dell'alternatore del mezzo

FR/ TESTEUR pour identifier l'état de charge de la batterie et de l'alternateur du véhicule.

SOURCE OF LIGHTING

EN/ The high efficiency led light illuminates the battery connection area.

IT/ FONTE DI ILLUMINAZIONE: La luce led ad alta efficienza illumina l'area di collegamento alla batteria.

FR/ SOURCE D'ÉCLAIRAGE: La lumière LED haute efficacité illumine la zone connectée à la batterie.

ES/ FUENTE DE ILUMINACION: La luz LED de alta eficiencia ilumina el área de conexión a la batería.

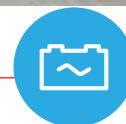
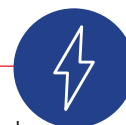
DE/ BELEUCHTUNGSQUELLE: Das hocheffiziente LED-Licht beleuchtet den Bereich von Anschluss an die Batterie.

PT/ FONTE DE ILUMINAÇÃO: A luz led de alta eficiência ilumina a área de ligação à bateria.

ES/ UNA AYUDA PROFESIONAL: Startzilla XT es un motor de arranque potente y de rendimiento, la respuesta para el profesional que tiene que afrontar múltiples arranques en una amplia gama de vehículos.

DE/ EINE PROFESSIONELLE HILFE: Startzilla XT ist ein leistungsstarker und leistungsstarker Starter, die Antwort für Profis, die mit einer Vielzahl von Fahrzeugen mehrere Starts absolvieren müssen.

PT/ UMA AJUDA PROFISSIONAL: Startzilla XT é um arrancador potente e de alto desempenho, a resposta para o profissional que tem de lidar com múltiplos arranques numa vasta gama de veículos.



ES/ MEMORIA SEGURA DURANTE CAMBIOS DE BATERÍA:

Startzilla XT es una fuente de alimentación durante los cambios de batería. Se convierte en una fuente de energía estable para guardar la configuración de la memoria del vehículo al entregar una corriente constante de hasta 100A.

DE/ SPEICHERSICHER WÄHREND DER BATTERIEÄNDERUNGEN: Startzilla XT ist ein Netzteil beim Batteriewechsel. Es wird zu einer stabilen Stromquelle, um die Einstellungen des Fahrzeugspeichers zu speichern, indem ein konstanter Strom von bis zu 100 A geliefert wird.

PT/ MEMÓRIA SEGURA DURANTE AS TROCAS DE BATERIA: Startzilla XT é uma fonte de alimentação durante as mudanças de bateria. Torna-se uma fonte de energia estável para salvar as configurações de memória do veículo, fornecendo uma corrente constante até 100A.

ES/ TESTER para identificar el estado de salud de la batería y el alternador del vehículo.

DE/ TESTER zur Identifizierung des Gesundheitszustands der Batterie und der Lichtmaschine des Fahrzeugs.

PT/ TESTER para detectar o estado da bateria e do alternador do veículo



STARTZILLA 4012 XT - STARTZILLA 9012 XT



STARTZILLA XT
THE S.O.SOLVER



[WWW](#) MORE INFO



12V

TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | mAh | V | A | IP | LxWxH cm | kg |
|--------------------|--------|--------------------------------|---------|-------|-------|------|--------------------|--------|
| STARTZILLA 4012 XT | 829527 | 100 - 240 1ph | 15600 | 12 | 4000 | IP43 | 15,5 x 23,4 x 31,8 | 3,4 |
| STARTZILLA 9012 XT | 829526 | 100 - 240 1ph | 31200 | 12 | 9000 | IP43 | 15,5 x 23,4 x 31,8 | 4,0 |

STANDARD

POWER SUPPLY
169999



OPTIONAL

FUSE
200A - 121818



EN/ Multifunction electronic starters, power supply and testers, with LiFePO4 lithium batteries for 12V (mod. 4012 - 9012) and 12V/24V (mod. 9024 - 12024) starting of cars, vans, small boats, lorries etc. Features: OVER RIDE function for starting in emergency conditions with missing (or completely discharged) battery - SUPPLY function for stable power supply during battery change - TEST function for battery, start-up and alternator - high intensity led lamp - robust and compact - Protection against: polarity reversal, short-circuit, overvoltage (incompatible battery voltage), undervoltage (cut-off voltage), overcurrent, overheating, under-temperature, accidental contacts. Complete with starting cables and wall charge.

IT/ Avviatori, alimentatori e tester elettronici multifunzione con batteria al Litio LiFePO4 per l'avviamento a 12V (mod. 4012 - 9012) e 12V/24V (mod. 9024 - 12024) di auto, furgoni, piccole imbarcazioni, camion, etc. Caratteristiche: funzione OVER RIDE per avviamenti in condizioni di emergenza con batteria mancante (o completamente scarica) - funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria - funzione TEST batteria, avviamento e alternatore - luce led ad alta intensità - robusti e compatti - protezione contro inversione polarità, corto circuito, sovratensione (tensione batteria incompatibile), sottotensione (tensione di cut-off), sovracorrente, surriscaldamento, sottotemperatura, contatti accidentali, correnti di ritorno dell'alternatore. Completati di cavi di avviamento e alimentatore di rete.

FR/ Démarreurs, alimentateurs et testeurs électroniques multifonction, avec batteries au Lithium LiFePO4 pour le démarrage en 12V (mod. 4012 - 9012) et 12V/24V (mod. 9024 - 12024) d'autos, fourgons, petites embarcations, camions, etc. Caractéristiques: Fonction OVER RIDE pour démarrer en situation d'urgence avec batterie manquante (ou complètement déchargée) - Fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie - Fonction TEST batterie, démarrage et alternateur - lampe à LED à haute intensité - robustes et compacts - protections contre : inversion de polarités, courtcircuit, surtension (tension batterie incompatible), sous-tension (tension de coupure), surintensité, surchauffe, sous-température, contacts accidentels. Fournis avec câbles de démarrage et alimentateur de réseau.

STARTZILLA 9024 XT - STARTZILLA 12024 XT



STARTZILLA XT
THE S.O.SOLVER

NEW



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | mAh | V | A | IP | LxWxH cm | kg |
|---------------------|--------|--------------------------------|---------|---------|---------------------------|------|--------------------|--------|
| STARTZILLA 9024 XT | 829525 | 100 - 240 1ph | 31200 | 12 / 24 | 9000 (12V) 4500 (24V) | IP43 | 15,5 x 23,4 x 31,8 | 4,3 |
| STARTZILLA 12024 XT | 829528 | 100 - 240 1ph | 40000 | 12 / 24 | 12000 (12V) 6000 (24V) | IP43 | 15,5 x 23,4 x 31,8 | 4,6 |

STANDARD

POWER SUPPLY
169999



OPTIONAL

FUSE
200A - 121818



ES/ Arrancadores, fuentes de alimentación y probadores electrónicos multifunción, con baterías al litio LiFePO4 para el arranque a 12V (mod. 4012 - 9012) a 12V/24V (mod. 9024 - 12024) de coches, furgonetas, embarcaciones pequeñas, camiones, etc. Características: Función OVER RIDE para arrancar en condiciones de emergencia con batería faltante (o completamente descargada) - Función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería - Función TEST de batería, arranque y alternador - lámpara led de alta intensidad - robustos y compactos - protecciones contra: inversión de polaridad, cortocircuito, sobretensión (tensión de batería incompatible), tensión baja (tensión de cut-off), subidas de corriente, sobrecalentamiento, temperatura baja, contactos accidentales. Equipados con cables de arranque y alimentador de red.

DE/ Starter, Stromversorgungen sowie elektronische Multifunktionsstester mit Lithiumbatterien LiFePO4 zum Starten bei 12V (mod. 4012 - 9012) und 12V/24V (mod. 9024 - 12024) beispielsweise von Autos, Lieferwagen, kleinen Booten, Lkws usw. Eigenschaften: OVER RIDE-Funktion zum Starten in Notfällen mit fehlender (oder vollständig entladener) Batterie - SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel - TEST-Funktion zum Testen von Batterien, Startleistung und Drehstromlichtmaschine - starke LED-Leuchte - robust und kompakt - Schutzeinrichtungen gegen Verpolung, Kurzschluss, Überspannung (Batteriespannung inkompatibel), Unterspannung (Grenzspannung), Überstrom, Überhitzung, Untertemperatur sowie unbeabsichtigte Kontakte. Ausgestattet mit Starterkabel und Netzspeisegerät.

PT/ Arrancadores, fontes de alimentação e aparelhos de teste electrónicos multifunções com bateria de lítio LiFePO4 para arranque 12V (mod. 4012 - 9012) e 12V/24V (mod. 9024 - 12024) de carros, carrinhas, botes, camiões, etc. Características: função OVER RIDE para arrancar em condições de emergência sem bateria (ou completamente descarregada) - função SUPPLY para alimentação estável durante as trocas de bateria - função TESTE de bateria, arranque e alternador - luz LED de alta intensidade - robustos e compactos - proteções contra: inversão de polaridade, curto-circuito, sobretensão (tensão incompatível da bateria), subvoltagem (voltagem de suspensão), picos de corrente, sobreaquecimento, baixa temperatura, contactos accidentais, correntes de retorno do alternador. Completos com cabos de arranque e fonte de alimentação.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING


SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{PH} V (50-60Hz) | START V | A _R Ah | A _{OUT} A | A _{START MAX} A | LxWxH cm | kg | STANDARD |
|----------------|--------|--------------------------------|------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|------|---|
| | | | | | | | | | POWER SUPPLY 169692 |
| PRO START 2824 | 829517 | 230 1ph | 12 / 24 | 44 / 22 | 800 | 2500 | 20,5 x 33,5 x 36 | 15,2 |  |

EN/ Battery-powered starter suitable for 12V/24V starting of cars, vans, boats, agricultural vehicles, power sources etc. When connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes and is also a 12V power source for use in emergencies. Fit with a safety switch for starting, it does not damage the electronics of the vehicle and allows for a large number of starting operations before being recharged. PRO START 2824 can be recharged using the special power supply, connected to the mains network, or using the cigar-lighter outlet of the vehicle (for the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case).

IT/ Avviatore portatile a batteria, adatto all'avviamento a 12V/24V di auto, furgoni, camion, imbarcazioni, mezzi agricoli, generatori, etc. Collegato alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria; è altresì una fonte di energia a 12V in casi di emergenza. Fornito di un interruttore di sicurezza per l'avviamento, non danneggia l'elettronica del veicolo e consente di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. È possibile ricaricare PROSTART 2824 attraverso l'apposito alimentatore, collegato alla tensione di rete, oppure attraverso la presa accendisigari del mezzo (per salvaguardare l'integrità della batteria, caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi).

FR/ Démarreur avec batterie, pour le démarrage à 12V/24V de d' automobiles, fourgons, embarcations, véhicules agricoles, générateurs etc. Branché à l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie et il est aussi une source d'énergie à 12V en cas d'urgence. Fourni d'un interrupteur de sécurité pour le démarrage, n'endommage pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. PRO START 2824 peut être recharge à l'aide de l'alimentation prévue, branché à la tension de secteur, ou à l'allume-cigares du véhicule, (pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois).

ES/ Arrancador de batería, adecuado para el arranque a 12V/24V de coches, furgones, embarcaciones, autovehículos agrícolas, generadores, etc. Conectado a la toma del encendedor de cigarrillos del medio mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo; además es una fuente de energía de 12V en casos de emergencia. Dotado de un interruptor de seguridad por el arranque, no daña la electrónica del vehículo y permite efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar PRO START 2824 a través del relativo alimentador, conectado a la tensión de red, o a través de la toma del encendedor de cigarrillos del medio, (para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses).

DE/ Batteriebetriebene Starter mit 12V/24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Landwagen, Generatoren, usw. Angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels alle Stromkreise unter Spannung, es steht auch als 12V-Energiequelle in Notfällen zur Verfügung. Komplett mit einem Sicherheitsschalter zum Starten, beschädigt es die Elektronik des Wagens nicht und ermöglicht mehrere Startvorgänge bevor es wieder aufgeladen ist. PRO START 2824 läßt sich aufladen mit dem zugehörigen, an das Stromnetz angeschlossenen Speisegerät oder verbunden mit der Steckerbuchse des Zigarettenanzünders, (um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate).

PT/ Arrancador a bateria para automóveis, camionetas, embarcações, veículos agrícolas, geradores, etc. a 12V/24V. Quando ligado ao isqueiro mantém a voltagem em todos os circuitos durante operações de troca de bateria e funciona também como fonte de alimentação em caso de emergência. Equipado com um interruptor de segurança para o arranque, não danifica os dispositivos eletrônicos do veículo e permite um vasto número de operações antes de ser recarregado. O PRO START 2824 pode ser recarregado através de uma fonte de alimentação especial ligada à rede, ou através do isqueiro do veículo (para salvaguarda da bateria, carregar durante 12 horas antes da primeira utilização, carregar novamente após cada utilização e sempre a cada 3 meses).

START PLUS 4824 - START PLUS 6824



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V_{PH} | V_{START} | A_h | A_{OUT} | $A_{START MAX}$ | $L \times W \times H$ | kg |
|-----------------|--------|-------------|-------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|------|
| | | V (50-60Hz) | V | Ah | A | A | cm | kg |
| START PLUS 4824 | 829570 | 230 1ph | 12 / 24 | 40 (12V) 20 (24V) | 1600 (12V) 800 (24V) | 4400 (12V) 2200 (24V) | 30,5 x 36 x 63 | 30 |
| START PLUS 6824 | 829571 | 230 1ph | 12 / 24 | 80 (12V) 40 (24V) | 2000 (12V) 1000 (24V) | 6000 (12V) 3000 (24V) | 30,5 x 36 x 63 | 41 |

STANDARD

QUICK CHARGE
T-CHARGE 12
pag. 171



EN/ Battery-powered starters suitable for 24V starting of trucks, vans, tractors and 12V starting of cars, vans, boats, power sources, etc. The 12V output is a power source for use in emergencies; when connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes of vehicles with 12V batteries. They do not damage the electronics of the vehicle and allow for a large number of starting operations before being recharged. Start Plus can be recharged* using the battery charger included. Complete with booster cables.

IT/ Avviatori a batteria, adatti all'avviamento a 24V di autocarri, camion, trattori, ruspe e a 12V di auto, furgoni, imbarcazioni, generatori, etc. L'uscita a 12V è una fonte di energia nei casi di emergenza; collegata alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria dei veicoli con batterie a 12V. Non danneggiano l'elettronica del veicolo e consentono di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare* Start Plus attraverso il caricabatterie incluso. Completi di cavi di avviamento.

FR/ Démarreurs avec batterie, pour le démarrage à 24V de camions, tracteurs, fourgons e t à 12V d'automobiles, fourgons, camions, embarcations, générateurs, etc. Le sortie à 12V est une source d'énergie en cas d'urgence; branché a la prise de l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie du véhicule avec batterie à 12V. N'endommagent pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge consequente. Start Plus peut être rechargée* à l'aide de le chargeur inclus. Fournis avec câbles de démarrage.

ES/ Arrancadores con batería, adecuados para el arranque a 24V de camiones, tractores y carros y a 12V de coches, camionetas, embarcaciones, generadores, etc. La salida de 12V es una fuente de energía en casos de emergencia; conectada a la toma del encendedor de cigarrillos del medio, mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo con batería de 12V. No dañan la electrónica del vehículo y permiten efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar* Start Plus a través del cargador incluido. Equipados con cables de arranque.

DE/ Batteriebetriebene Starter mit 24V Spannung zum Starten von LKW, Wagen, Traktors und 12V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Generatoren, usw. Die 12V Ausgang steht als 12V-Energiequelle auch in Notfällen zur Verfügung, angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels (wo ein 12V Batterie gibt) alle Stromkreise unter Spannung. Diese Starter beschädigen die Elektronik des Wagens nicht und ermöglichen mehrere Startvorgänge bevor sie wieder aufgeladen sind. Start Plus läßt sich aufladen* durch das Batterieladegerät enthalten. Komplett mit Starten kabel.

PT/ Arrancadores a bateria para camiões, autocarros e tratores a 24V e para automóveis, camionetas, embarcações, geradores, etc. A saída de 12V serve como fonte de alimentação para emergências; quando ligada ao isqueiro mantém a voltagem em todos os circuitos durante operações de troca de bateria em veículos com baterias de 12V. Não danificam os componentes eletrônicos do veículo e permitem um vasto número de operações antes de serem recarregados. O Start Plus pode ser recarregado* utilizando o carregador de baterias incluído. Fornecido com cabos de arranque.

(* For the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case - Per salvaguardare l'integrità della batteria caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi - Pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois - Para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses - Um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate - Para salvaguarda da bateria, carregar durante 12 horas antes da primeira utilização, carregar novamente após cada utilização e sempre a cada três meses.

CONVERTER 310 USB - 500 - 1000



TECHNICAL DATA

| CE EAC | CODE | V _{IN} | V _{OUT} | F _{OUT} | P | P _{MAX OUT} | LxWxH | kg |
|-------------------|--------|-----------------|------------------|------------------|------|----------------------|-----------------|-----|
| | | V (50-60Hz) | V | Hz | W | W | cm | kg |
| CONVERTER 310 USB | 829444 | 12 | 230 1ph | 50 | 300 | 600 | 17 x 9,5 x 5,4 | 0,8 |
| CONVERTER 500 | 829446 | 12 | 230 1ph | 50 | 500 | 1000 | 23,2 x 13 x 7,1 | 1,9 |
| CONVERTER 1000 | 829447 | 12 | 230 1ph | 50 | 1000 | 2000 | 33,7 x 13 x 7,1 | 2,8 |

CONVERTER 310 USB 829444



EN/ 12V DC - 230V AC power inverters ideal for power supply by car or camper, of razors, LCD or plasma TV, halogen wall lamps, hammer drills, polishing machines, electrical tools in general and for recharging batteries of laptop, pda, digital cameras, videocameras, mobile telephones etc. When connected to the cigar-lighter outlet, they convert the 12V voltage of the battery into 230V as indicated in the table below. Portable and compact they are protected against polarity reversal and overloads.

IT/ Convertitori inverter 12V DC - 230V AC ideali per alimentare in auto o camper, TV LCD o plasma, lampade alogene, rasoï, utensili elettrici in generale, e per ricaricare le batterie di computers, palmari, fotocamere digitali, videocamere, cellulari, elettrodomestici etc. Collegati alla presa accendisigari del mezzo, convertono la tensione a 12V della batteria a 230V con potenze indicate in tabella. Portatili, compatti, con protezione contro l'inversione di polarità ed i sovraccarichi.

FR/ Convertisseurs à inverseur 12V DC - 230V AC idéals pour l'alimentation dans autos et campingcars de rasoirs, télévisions LCD ou plasma, lampe halogène murale, perceuse à percussion, ponceuses, outils électriques en général, ainsi que pour recharger les batteries des ordinateurs portatifs, ordinateur de poche, appareils photographiques numériques, caméras, téléphones portables, etc. Branché à l'allume-cigare du véhicule, convertissent la tension à 12V de la batterie à 230V, comme indiqué dans le tableau sous-jacent. Portatifs et compacts, équipés d'une protection contre l'inversion de polarité et les surcharges.

ES/ Convertidores por inverter 12V DC - 230V AC ideales para alimentar en el coche y el autocaravanas, afeitadoras, TV LCD o plasma, Lámparas halógenas de pared, taladro de percusión, pulidora, las herramientas eléctricas en general y para recargas baterías de ordenadores portátiles, palms, cámaras fotográficas digitales, videocámaras, teléfonos celulares, etc. Conectados a la toma de encendedor de cigarrillos del medio, convierten la tensión de 12V de la batería en 230V como indicado en el tablero de abajo. Portátiles y compactos, están dotados de protección contra la inversión de polaridad y las sobrecargas.

DE/ Inverter-Spannungswandler 12V DC - 230V AC, idealen zur Speisung von Rasierapparaten, LCD oder plasma TV-Geräten, Halogenwandleuchten, Schlagbohrer, Schleifmaschinen, im allgemeinen, elektrische Werkzeuge in Auto und Wohnmobil sowie zum Aufladen von Batterien für tragbare Computer, Laptops, Digitalkameras, Videokameras, Mobiltelefonen u.ä. Sie werden an den Zigarettanzünder des Fahrzeuges angeschlossen und wandeln die 12V-Spannung der Batterie in 230V um (Sehen Sie die unterliegende Tabelle). Tragbare und kompakte sind sie mit einem Schutz gegen vertauschte Polung und Überlastungen ausgestattet.

PT/ Conversores de corrente por inverter 12V DC - 230V AC, ideais para alimentação em automóveis ou em autocaravanas de pequenos eletrodomésticos, televisores LCD ou plasma, lâmpadas de halogénio, berbequins de percussão, polidoras e ferramentas elétricas no geral, bem como para recarregar baterias de computadores, tablets, câmaras digitais, câmaras de vídeo, telemóveis, etc. Quando ligados ao isqueiro do veículo, convertem a voltagem de 12V da bateria em 230V, conforme indicado na tabela abaixo. Portáteis e compactos, com proteção contra inversão de polaridade e sobrecargas.

BATTERY LINK 2.0



NEW



TECHNICAL DATA

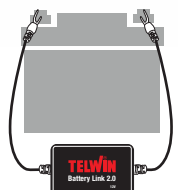
| | CODE | START | LXWXH |
|------------------|--------|--------------------------|-------------|
| | | V | cm |
| BATTERY LINK 2.0 | 804133 | 12V (6V - 20V / 2 mA) | 5,5x3,5x1,5 |



DOWNLOAD APP



CONNECT & PAIRING



BL 4.0



TRACK & TEST



EN/ Tool for battery monitoring and management tool via Bluetooth. It allows you to display information on the battery status and test the battery and the alternator circuit of the vehicle. Through the free App you can view the battery operating data. Features: suitable for all starter batteries for cars, motorbikes and engines with 12V from 8V - free app for Android 4.3 and higher and iOS 7.0 and higher - bluetooth 4.0 connectivity - monitoring the charging status of the battery with notification of critical situations and graphic display of voltage performance over time - data saved in memory up to 31 days if not synchronized, statistics on battery charging status over time - carries out the following tests: battery charge, starter system, alternator circuit - synchronization of multiple Battery Links 2.0 on one single device to monitor multiple batteries.

IT/ Strumento per il monitoraggio e la gestione della batteria via BT. Consente di visualizzare le informazioni sullo stato della batteria ed effettuare test di batteria e del circuito alternatore del mezzo. Attraverso l'App gratuita è possibile consultare i dati di funzionamento della batteria. Caratteristiche: adatto a tutte le batterie di avviamento a partire da 8 V per auto, moto e motori a 12V - App gratuita per Android OS 4.3 e superiore e iOS 7.0 e superiore - connettività Bluetooth 4.0 - monitoraggio dello stato di carica della batteria con segnalazione delle situazioni critiche e visualizzazione grafica dell'andamento della tensione nel tempo - dati salvati in memoria fino a 31 giorni se non sincronizzato, statistiche sullo stato di carica della batteria nel tempo - test: carica della batteria, sistema di avviamento, circuito alternatore - sincronizzazione di più Battery Link 2.0 su un unico dispositivo per monitorare più batterie.

FR/ Instrument de surveillance et gestion de la batterie via Bluetooth. Permet de consulter les informations sur l'état de la batterie et d'effectuer des tests de batterie et du circuit alternateur du véhicule. L'application gratuite vous permet de visualiser les données de fonctionnement de la batterie. Caractéristiques : adapté à toutes les batteries de démarrage pour autos, motos et moteurs à 12 V à partir de 8 V - application gratuite pour Android 4.3 et version supérieure et iOS 7.0 et version supérieure - connectivité Bluetooth 4.0 - surveillance de l'état de charge de la batterie avec signalement des situations critiques et affichage graphique de l'évolution de la tension dans le temps - informations conservées en mémoire jusqu'à 31 jours en l'absence de synchronisation, statistiques sur l'état de charge de la batterie dans le temps - Tests : charge de la batterie, système de démarrage, circuit alternateur - synchronisation de plusieurs Battery Link 2.0 sur un seul dispositif pour surveiller plusieurs batteries.

ES/ Instrumento para el seguimiento y la gestión de la batería por BT. Permite ver la información sobre el estado de la batería y realizar pruebas de batería y del circuito alternador del vehículo. A través de la App gratuita puedes ver los datos de funcionamiento de la batería. Características: adecuado para todas las baterías de arranque para coche, moto y motores de 12V a partir de 8V - aplicación gratuita para Android 4.3 y posterior e iOS 7.0 y posterior - conectividad Bluetooth 4.0 - seguimiento del estado de carga de la batería con señalación de las situaciones críticas y visualización gráfica de la evolución de la tensión a lo largo del tiempo - datos guardados en memoria hasta 31 días si no se realiza la sincronización, estadísticas sobre el estado de carga de la batería a lo largo del tiempo - pruebas: carga de la batería, sistema de arranque, circuito alternador - sincronización de varios Battery Link 2.0 en un único dispositivo para efectuar el seguimiento de diferentes baterías.

DE/ Gerät zur Überwachung und Verwaltung der Batterie über BT. Ermöglicht die Anzeige von Informationen über den Batteriestatus und die Durchführung von Batterie- und Lichtmaschinen tests. Über die kostenlose App können Sie die Betriebsdaten der Batterie einsehen. Eigenschaften: für alle Starterbatterien von Autos, Motorrädern und Motoren mit 12 V beginnend ab 8 V geeignet - kostenlose App ab Android 4.3 und ab iOS 7.0 - Verbindungsfähigkeit Bluetooth 4.0 - Überwachung des Batterieladestands mit Meldung von kritischen Situationen und Grafikanzeige des Spannungsverlaufs im Laufe der Zeit - Daten bleiben bis zu 31 Tage lang gespeichert, wenn keine Synchronisierung vorliegt. Statistiken über den Batterieladestand im Zeitverlauf - Tests: Batterieladestand, Startsystem, Stromkreis Drehstromgenerator - Synchronisierung mehrerer Battery Link 2.0 Geräte zur Überwachung mehrerer Batterien auf einem einzigen Gerät.

PT/ Instrumento para a monitorização e gestão da bateria através de BT. Permite visualizar as informações sobre o estado da bateria e efetuar testes de bateria e do circuito alternador do veículo. Através da aplicação gratuita pode ver os dados de funcionamento da bateria. Características: adequado para todas as baterias de arranque para automóveis, motos e motores de 12V a partir de 8V - aplicação gratuita para Android 4.3 e superior e iOS 7.0 e superior - ligação Bluetooth 4.0 - monitorização do estado da carga da bateria com aviso de situações críticas e visualização gráfica da evolução da tensão ao longo do tempo - dados guardados na memória até 31 dias se não sincronizado, estatísticas sobre o estado de carga da bateria ao longo do tempo - testes: carga da bateria, sistema de arranque, circuito alternador - sincronização de vários Battery Link 2.0 num único dispositivo para monitorizar várias baterias.

ARC PROTECTOR

EN/ Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

IT/ Collegato alla batteria del veicolo, fornisce protezione da sovratensioni (picchi di tensione - archi di saldatura) all'elettronica di bordo, durante gli interventi di manutenzione.

FR/ Branché à la batterie du véhicule, il fournit une protection contre les surtensions (pics de tension - arcs de soudage) à l'électronique de board durant les interventions d'entretien.

ES/ Conectado a la batería del vehículo, protege contra las sobretensiones (picos de tensión - arcos de soldadura) en los dispositivos electrónicos de bordo durante las intervenciones de mantenimiento.

DE/ Bietet bei Anschluss an die Fahrzeugbatterie Überspannungsschutz (Spannungsspitzen - Schweißbögen) für die Bordelektronik bei Wartungsarbeiten.

PT/ Proteção contra picos (de corrente - arcos de soldadura) para dispositivos eletrónicos de bordo durante operações de manutenção quando ligado à bateria do veículo.



802840

12V

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

BATTERY TESTERS



DIY

T200
BATTERY
TESTER



T125 BATTERY TESTER

802780



BTS350
LED BATTERY
& ALTERNATOR
TESTER

SEMI-PRO

T500
BATTERY
TESTER



DT400
DIGITAL
BATTERY
TESTER

| | | CODE | START | A _h | TEST | | | | GRAPHIC | DIGITAL | LxWxH | kg |
|----------------|---------------------------------|--------|-------|----------------|----------------|--------------------|--------------|--------------------------------|---------|---------|-------------|-----|
| | | | | | BATTERY CHARGE | ALTERNATOR CIRCUIT | START SYSTEM | BATTERY START CAPABILITY (CCA) | | | | |
| T200 | Battery Tester | 802517 | 6/12 | 20 - 100 | ● | | | | | | 115x55x235 | 0,5 |
| T500 | Battery Tester | 802781 | 12 | 10 - 160 | ● | ● | ● | ● | | | 270x130x265 | 4,2 |
| BTS350 | Led Battery & Alternator Tester | 802783 | 12 | 20 - 150 | ● | ● | ● | | ● | | 50x18x125 | 0,1 |
| DT400 | Digital Battery Tester | 802605 | 12 | 20 - 200 | ● | | | ● | ● | | 78x22x145 | 0,2 |
| STS 600 | Battery Tester | 804242 | 12 | 8 - 240 | ● | ● | ● | ● | | | 80x24x150 | 0,3 |
| STS 700 | Battery Tester | 804243 | 12 | 8 - 240 | ● | ● | ● | ● | | | 80x24x150 | 0,3 |
| DTP 790 | Battery Tester with Printer | 804245 | 12 | 4 - 250 | ● | ● | ● | ● | ● | | 98x78x275 | 0,7 |
| DTP 900 | Battery Tester with Printer | 804244 | 12/24 | 4 - 250 | ● | ● | ● | ● | ● | | 98x78x275 | 0,7 |

BATTERY TESTERS



PROFESSIONAL

STS 600 BATTERY TESTER



DOWNLOAD SOFTWARE



STS 700 BATTERY TESTER



DOWNLOAD SOFTWARE



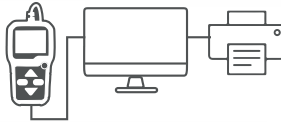
REPORTS SAVING

GRAPHICAL VOLTAGE DISPLAY



REPORTS PRINTING

Software available for printing - software disponibile per la stampa - software disponible pour l'impression - software disponible para imprimir - software zum drucken verfügbar - software disponível para impressão



INTERNATIONAL STANDARDS



DTP 790 BATTERY TESTER

WITH PRINTER

INCLUDED

2PCS
982491



DTP 900 BATTERY TESTER

WITH PRINTER

INCLUDED

1PC
982490



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



E-MOBILITY

CHARGING SYSTEMS FOR ELECTRIC VEHICLES



EN/ Mastercharge is the indispensable charging station to recharge your electric vehicle. Simple to install, safe and with an attractive design, it is a system that can be placed in your house or company, both indoors and outdoors.

IT/ Mastercharge è la stazione di carica indispensabile per ricaricare il tuo veicolo elettrico. Semplice da installare, sicuro e dal design accattivante è un sistema che può essere collocato a casa o in azienda, sia in spazi interni che all'esterno.

FR/ Mastercharge est la station de recharge indispensable pour recharger votre véhicule électrique. Simple à installer, sûr et esthétique, ce système peut être posé chez vous ou en entreprise, à l'intérieur comme à l'extérieur.

ES/ Mastercharge es la estación de carga indispensable para recargar el propio vehículo eléctrico. Sencilla de instalar, segura y con un diseño cautivador, es un sistema que puede ubicarse en la propia vivienda o en la empresa, tanto en interiores como en exteriores.

DE/ Mastercharge - die unabdingbare Ladestation für das Aufladen des eigenen Elektroautos. Dieses System kann durch seine einfache Installation, die sichere Anwendung und das ansprechende Design am eigenen Zuhause oder im Unternehmen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich angebracht werden.

PT/ Mastercharge é a estação de carga indispensável para recarregar o seu veículo elétrico. Simples de instalar, seguro e com um design atrativo, é um sistema que pode ser colocado em sua casa ou na empresa, tanto em espaços interiores como exteriores.

PLUG-AND-CHARGE

EN/ Extreme ease of use thanks to an immediate and secure connection.

IT/ COLLEGA&CARICA: estrema semplicità d'utilizzo grazie ad una connessione immediata e sicura.

FR/ BRANCHEZ ET CHARGEZ: extrême simplicité d'utilisation grâce à une connexion immédiate et sûre.

ES/ CONECTAR&CARGAR: extrema sencillez de utilización gracias a una conexión inmediata y segura.

DE/ VERBINDEN & LADEN: äußerst einfach in der Anwendung durch eine umgehende und sichere Verbindung.

PT/ LIGUE&CARREGUE: extrema simplicidade de utilização graças a uma ligação imediata e segura.



NO COMPLICATIONS

EN/ Simple and immediate reading of the vehicle charge status from the front LED on the product.

IT/ Zero complicazioni: lettura semplice ed immediata dello stato di carica del veicolo dal led frontale presente sul prodotto.

FR/ Pas de complications: indication simple et immédiate de l'état de charge du véhicule grâce à la LED frontale qui se trouve sur le produit.

ES/ Cero complicaciones: lectura sencilla e inmediata del estado de carga del vehículo con el led frontal incorporado en el producto.

DE/ Komplikationslos: einfaches und sofortiges Lesen des Ladestands des Fahrzeugs durch die vorne am Produkte vorhandene LED.

PT/ Zero complicações: leitura simples e imediata do estado de carga do veículo no LED frontal do de equipamento.

EXCLUSIVE ACCESS



EN/ Use through RFID badge authentication for authorized users only (4 badges supplied).

IT/ Accesso esclusivo: utilizzo attraverso autenticazione con badge RFID per i soli utenti autorizzati (4 badge in dotazione).

FR/ Accès exclusif: utilisation après authentification avec badges RFID réservés aux utilisateurs autorisés (4 badges fournis).

ES/ Acceso exclusivo: utilización mediante autenticación con identificador RFID solo para usuarios autorizados (4 identificadores incluidos).

DE/ Exklusiver Zugang: Anwendung mittels Erkennung durch die RFID-Karte ausschließlich für autorisierte Nutzer (Lieferumfang mit 4 Karten).

PT/ Acesso exclusivo: utilização através de autenticação com cartão RFID apenas para utilizadores autorizados (são fornecidos 4 cartões).

MASTERCHARGE 370 - 740 - 2200



RFID
BADGE



DOWNLOAD
LEAFLET



MASTERCHARGE 2200
893004

NEW



MODE 3

AC



TECHNICAL DATA

| | CODE | V _{1PH} V (50-60Hz) | P _{MAX} KW | A _{MAX} A | | | MODE | | IP | | LxWxH cm | kg |
|-------------------|--------|---------------------------------|------------------------|-----------------------|---|--------|--------|--------|------|-----|--------------------|-----|
| MASTERCHARGE 370 | 893001 | 230 1ph | 3,7 | 16 | 3 | Type 2 | Mode 3 | Case C | IP54 | III | 32,5 x 21, 5 x 7,7 | 3,8 |
| MASTERCHARGE 740 | 893002 | 230 1ph | 7,4 | 32 | 3 | Type 2 | Mode 3 | Case C | IP54 | III | 32,5 x 21, 5 x 7,7 | 4,5 |
| MASTERCHARGE 2200 | 893004 | 400 3ph | 22 | 32 | 3 | Type 2 | Mode 3 | Case C | IP54 | III | 13,2 x 27 x 36,2 | 5,0 |

STANDARD

TYPE 2



RFID BADGE
4pcs



EN/ AC electric vehicle charging stations (Mode 3). Use through authentication with RFID badge. The charging status of the vehicle is always visible from the front LED on the product. Suitable for both indoor and outdoor installation in sheltered areas. Easy to install and use. Equipped with direct charging cable (5 m) with Type 2 connector, wall bracket and 4 badges.

IT/ Stazioni di ricarica per veicoli elettrici in corrente alternata AC (Modo 3). Utilizzo attraverso autenticazione con badge RFID. Lo stato di carica del veicolo è sempre visibile dal led frontale presente sul prodotto. Adatti sia per installazioni interne che esterne in zone riparate. Facili da installare e utilizzare. Dotato di cavo di ricarica diretto (5 m) con connettore di Tipo 2, staffa da muro e 4 badge.

FR/ Stations de recharge pour les véhicules électriques à courant alternatif (Mode 3). Utilisation par authentification avec un badge RFID. L'état de charge du véhicule est toujours visible grâce à la LED frontale du produit. Convient pour une installation à l'intérieur et à l'extérieur dans des zones abritées. Facile à installer et à utiliser. Équipé d'un câble de chargement direct (5 m) avec connecteur de type 2, d'un support mural et de 4 badges.

ES/ Estaciones de carga para vehículos eléctricos de corriente alterna (modo 3). Uso a través de la autenticación con tarjeta RFID. El estado de carga del vehículo es siempre visible desde el LED frontal del producto. Adecuados para su instalación tanto en interiores como en exteriores en zonas protegidas. Fáciles de instalar y utilizar. Equipados con cable de carga directa (5 m) con conector de tipo 2, soporte de pared y 4 placas.

DE/ Ladestationen für AC-Elektrofahrzeuge (Modus 3). Nutzung durch Authentifizierung mit RFID-Ausweis. Der Ladestatus des Fahrzeugs ist jederzeit an der LED auf der Vorderseite des Produkts ablesbar. Geeignet für Innen- und Außenanstellung in geschützten Bereichen. Einfach zu installieren und zu verwenden. Ausgestattet mit direktem Ladekabel (5 m) mit Typ-2-Stecker, Wandhalterung und 4 Karten.

PT/ Estações de carga de veículos eléctricos AC (Modo 3). Utilização através de autenticação com cartão RFID. O estado de carga do veículo é sempre visível a partir do LED frontal do equipamento. Adequado tanto para espaços interiores como exteriores. Fácil de instalar e utilizar. Equipado com cabo de carga direto (5 m) com conector Tipo 2, suporte de parede e 4 cartões.

SAFETY & ACCESSORIES



FLOOR METAL DISPLAYER

complete with: 1 header - 3 shelves (1030x560x2230mm)
803520



LOGO FOR DISPLAYER

with brackets
803506

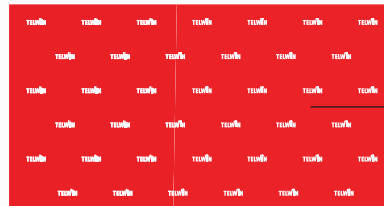
SHELF KIT

803521



HOOKS

10 PCS
803522



STICKERS FOR DISPLAYER
4 STICKERS (525x987 mm)
989900



BANNER

2200x1000 mm
989445

BANNER

1100x500 mm
989446



FLAG
500x2400mm
989331

T-ARC DISPLAYER

METAL
803516



PAPR WELDING HELMETS



AIR LITE

804210



HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

CHARGING STATUS VISUALISATION

Visualizzazione dello stato di carica

AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

TECHNICAL DATA

HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

BLOWER

- STANDARD AIR FILTER: TH2 PAPR EN1294:1998+A1:2003+A2:2008

AIR FLOW

- Normal Speed: 150 LPM
- High Speed: 180 LPM

BATTERY TYPE

- Rechargeable Lithium ion

BATTERY CHARGING TIME

- About 3 Hours

RUN TIME

- Normal Speed: Approx. 6-8 hours
- High Speed: Approx. 4-6 hours

ALARM

- audible: 85dB@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR

- cod. 993017

PAPR FILTER

- cod. 712450



INCLUDED:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter - Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger
- Belt
- Carry bag



GLASS PROTECTION



EXTERNAL

- 98x123 mm
- 804216

INTERNAL

- 58x107 mm
- 804215

MAGNIFYING LENS



- 1,5x 804406
- 2,0x 804407
- 2,5x 804408

| TECHNICAL DATATA | PAPR | INDUSTRIAL | | | | PROFESSIONAL | | | SEMI-PRO | | DIY | | | |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------------|----------------|--------------|---------------|--------|--------------|--------------|------------|---------|----------|--------|
| | AIR LITE | T-VIEW 180 | ROUNDVIEW | VANTAGE GREY XXL | VANTAGE RED XL | EYETRON | JAGUAR CYBORG | JAGUAR | STREAM FLAME | STREAM ROBOT | TRIBE 9-13 | LION | TIGER XL | TIGER |
| | 804210 | 804097 | 804392 | 802937 | 802936 | 804262 | 804081 | 804082 | 804235 | 804234 | 804233 | 804151 | 802812 | 802818 |
| MMA | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| MIG-MAG/TIG | | | | | | | | | | | | | | |
| TIG | >5A | >2A | >2A | >2A | >2A | >2A | >5A | | >5A | | >5A | >5A | | ✓ |
| AUTOMATIC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | ✓ | | --- |
| RESPIRATOR | ✓ | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | --- | | --- | --- | | --- |
| TRUE COLOR TECHNOLOGY | --- | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | --- | | --- | | --- | --- | | --- |
| GRINDING MODE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | --- | | --- |
| VIEWING AREA (mm) | 98X55 | 115x85 | 100x67 | 100x93 | 100x67 | 100x60 | 92X42 | | 93X43 | | 92x42 | 90x35 | 102x80 | 110x50 |
| VARIABLE (*) | 4/5÷8/9÷13 | 3/4÷8/8÷12 | 3/5÷9/9÷13 | 4/5÷9/9÷13 | | 4/5÷9/9÷13 | 4/5÷9/9÷13 | | 4/9÷13 | | 4/9÷13 | 11 | | 11 |
| DOUBLE RANGE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| SENSITIVITY | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | | - ↷ + | - ↷ + | | - ↷ + | | FIX | FIX | | --- |
| DELAY (s) | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | - ↷ + | | - ↷ + | - ↷ + | | - ↷ + | | FIX | FIX | | --- |
| DIN | 0,1 ÷ 0,8 | 0,1 ÷ 1 | 0,1 ÷ 1 | 0,1 ÷ 1 | | 0,1 ÷ 0,8 | 0,1 ÷ 1 | | 0,2 ÷ 0,9 | | | | | |
| DIN | 4 | 3 | 3 | 4 | | 4 | 4 | | 4 | | 4 | 3 | | --- |
| LENS SPEED (ms) | < 0,1 | 0,1 | < 0,1 | 0,1 | | < 0,1 | 0,4 | | 0,3 | | 0,4 | 0,3 | | --- |
| SENSORS | 4 | 4 | 4 | 4 | | 4 | 2 | | 2 | | 2 | | | - |
| OPTICAL CLASS | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | | 1/1/1/1 | 1/1/1/2 | | 1/1/1/2 | | 1/2/1/2 | 1/1/1/2 | | 1 |

(*) - ↷ + variable - variabile - variable - variable - wechselnd - variável

INDUSTRIAL WELDING HELMETS



T-VIEW 180

DIN 3/4÷8/8÷12
SENSITIVITY AND DELAY
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade externa e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig • Soldadura tig
- Wig-Schweißen • Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores



180° 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180° • Aire de vision 180°
- área de visión 180° • 180°-Sichtfeld
- Área de visualização de 180°

TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori • Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles • Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores • True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung • Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

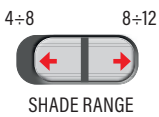
GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité meulage
- Modalidad esmerilado • Schleifmodus
- Modo de rebarbar

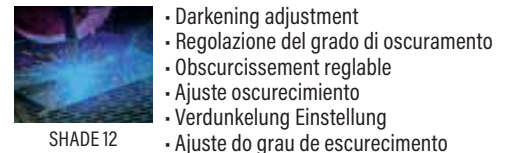
EXTENDED THROAT GUARD FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola • Protection prolongée sauve gorge • Protector de garganta extendido para protección • Erweiterter Kehlschutz • Protecção alargada da garganta

DOUBLE RANGE



SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



T-VIEW 180

804097



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

GLASS PROTECTION

6 PCS **B**

EXTERNAL

390 x 150 mm
804103

INTERNAL

89 x 113 mm
804104

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIÇÃO

| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| | 1,5x 804406 | 2,0x 804407 | 2,5x 804408 |
|--|----------------|----------------|----------------|



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



ROUNDVIEW **NEW**

DIN 3/5÷9/9÷13
SENSITIVITY AND DELAY
INTERNAL CONTROL

- Regolazione interna sensibilità e ritardo
- Réglage interne de sensibilité et de retard
- Regulación interne de sensibilidad y de retraso
- Interne Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade interne e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Soldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurcissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS
• Sensori • Détecteurs • Sensores
• Sensoren • Sensores

180° 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180°
- Aire de vision 180°
- área de visión 180°
- 180°-Sichtfeld
- Área de visualização de 180°

TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantie des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité meulage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

**EXTENDED THROAT GUARD
FOR PROTECTION**

- Protezione estesa salva-gola
- Protection prolongée sauve gorge
- Protector de garganta extendido para protección
- Erweiterter Kehlschutz
- Protecção alargada da garganta

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13
SHADE RANGE

DIN 3/5÷9
**PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING**

DIN 9/9÷13
MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY

SHADE 5

SHADE 13
• Darkening adjustment
• Regolazione del grado di oscuramento
• Obscurcissement réglable
• Ajuste oscurecimiento
• Verdunkelung Einstellung
• Ajuste do grau de escurecimento

ROUNDVIEW

804392



YEARS WARRANTY
2

2
PCS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 3/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

GLASS PROTECTION

6
PCS **B**

EXTERNAL

396x116 mm
804395

INTERNAL

70x103,5 mm
804396

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIAÇÃO

| | | | |
|----------|----------------|----------------|----------------|
| + | 1,5x 804406 | 2,0x 804407 | 2,5x 804408 |
|----------|----------------|----------------|----------------|

**side view
180°**



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



VANTAGE

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores



TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité ponçage • Modalidad esmerilado
- Schleifmodus • Modo de rebarbar

GLASS PROTECTION



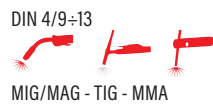
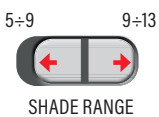
EXTERNAL
114x134 mm
802939

INTERNAL
96x104 mm - 802951
mod. Vantage Grey XXL
69,5x103,5 mm - 802949
mod. Vantage Red XL

MAGNIFYING LENS

| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| | 1,5x 804406 | 2,0x 804407 | 2,5x 804408 |
|--|----------------|----------------|----------------|

DOUBLE RANGE



SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

VANTAGE GREY XXL

802937



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

VANTAGE RED XL

802936



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



EYETRON

NEW

DIN 5÷9/9÷13
SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade externa e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweissen
- Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori
- Détecteurs
- Sensores
- Sensoren
- Sensores



TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

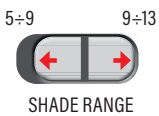
- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité meulage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

DOUBLE RANGE



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING



DIN 4/9÷13
MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurcissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

EYETRON

804262



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

GLASS PROTECTION



EXTERNAL
122x139 mm
804409

INTERNAL
71,7x105,7 mm
804396

SIDE FILTER (2PCS)

86x78-46 mm
804399

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO - LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO - VERGRÖßERUNGSGLAS - LUPA DE AMPLIAÇÃO



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



JAGUAR

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Soldadura Tig

0,4ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores

GLASS PROTECTION

6 POS B

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

50x95 mm
804101

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

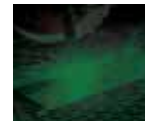


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

JAGUAR CYBORG

804081



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

JAGUAR

804082



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

SEMI-PRO WELDING HELMETS



STREAM

DIN 9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

0,3ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores • Sensoren • Sensores



GLASS PROTECTION

6 PCS

EXTERNAL

95x115,5 mm
804312

INTERNAL

47x100 mm
804313

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento • Obscurissement réglable • Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4

0,3ms



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- O vidro escurece automaticamente

STREAM FLAME

804235



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

STREAM ROBOT

804234



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

DIY WELDING HELMETS & ACCESSORIES



TRIBE 9-13

804233



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

LION

804151



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

TIGER XL

802812



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN
- XL view area

TIGER

802818



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN

ZEN

804021



6 PCS **B**

TECHNICAL DATA

- 11 DIN
- hand held

WELDING HELMET BACKPACK

6 PCS

x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger
804214



ALABAMA

FLAME RETARDANT WELDING HOOD • CAPPUCIO
IGNIFUGO DI SALDATURA • CAPUCHE IGNIFUGE DE
SOUDAGE • CAPUCHA IGNÍFUGA PARA SOLDAR
• FEUERHEMMEDE SCHWEISSERHAUBE
• CAPUZ DE SOLDADOR IGNÍFUGO

803536

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK
RESISTANT

NEW

GLASS PROTECTION & SWEATBAND

GLASS PROTECTION • PROTEZIONE VETRO • PROTECTION
VERRE • PROTECCIÓN VIDRIO • SCHUTZGLAS • VIDRO DE
PROTEÇÃO



EXTERNAL

| | | |
|------------|--------------|--------|
| 90x110 mm | x Tiger | 802655 |
| 102x115 mm | x Tribe 9-13 | 804311 |
| 93x112 mm | x Lion | 804153 |

INTERNAL

| | | |
|---------------|--------------|--------|
| 53,2x103,7 mm | x Tribe 9-13 | 804310 |
| 47x102 mm | x Lion | 802834 |

6 PCS **B**

ADIACTINIC LENS • VETRO INATTINICO • VERRE INACTINIQUE •
CRISTALE INACTÍNICO • BLENDSCHUTZGLAS • VIDRO DE
ADIACTÍNICO



| | | |
|-----------|--------------|--------|
| 90x110 mm | x Tiger XL | 802581 |
| 51x107mm | x ZEN, Tiger | 802575 |

6 PCS **B**

WELDING HELMET SWEATBAND • FASCETTA ANTISUDORE PER
MASCHERE

804099



6 PCS **B**

EL PASO

LEATHER WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA IN PELLE - VESTE EN CUIR POUR SOUDAGE - CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE AUS LEDER - CASACO EM PELE PARA SOLDADURA

ONE SIZE 600x800 MM

804370



HEAVY DUTY

Usa intensivo · usage intensif
· uso intensivo · Strapazierfähig
· utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità · haute qualité · alta calidad
· Qualitativ Hochwertig · alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille · résistante à la chaleur et aux étincelles · resistente al calor y a las chispas · Hitze- & Funkenbeständig · Resistente ao calor e às faíscas



FRONT



GREAT PROTECTION

Elevata protezione · haute protection · elevada protección · erhöhter Schutz · alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico · coutures en fil aramide · costuras de hilo de aramida · Nähte aus Aramidgarn · costura de fio de aramida



INSIDE POCKET

Tasca interna · poche intérieure · bolsillo interior · inntentasche · bolso interior



BACK

COTTON BACK FOR BETTER BREATHABILITY

Retro in cotone per maggiore traspirabilità · dos en coton pour une meilleure respirabilité · parte posterior de algodón para una mayor transpirabilidad · rücken aus baumwolle für mehr atmungsaktivität · parte traseira de algodão para uma maior respirabilidade

WYOMING

WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA - VESTE POUR SOUDAGE - CHAQUETA PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE - CASACO PARA SOLDADURA

SIZE M 802822

SIZE L 802823

SIZE XL 802824

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille · résistante à la chaleur et aux étincelles · resistente al calor y a las chispas · Hitze- & Funkenbeständig · Resistente ao calor e às faíscas



GREAT PROTECTION

Elevata protezione · haute protection · elevada protección · erhöhter Schutz · alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico · coutures en fil aramide · costuras de hilo de aramida · Nähte aus Aramidgarn · costura de fio de aramida

DURANGO

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA - TABLIER DE SOUDAGE - DELANTAL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERSCHÜRZE - AVENTAL DE SOLDADURA

ONE SIZE 595x880mm

804369



HEAVY DUTY

Usa intensivo · usage intensif
· uso intensivo · Strapazierfähig
· utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità · haute qualité · alta calidad
· Qualitativ Hochwertig · alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille · résistante à la chaleur et aux étincelles · resistente al calor y a las chispas · Hitze- & Funkenbeständig · Resistente ao calor e às faíscas



ADJUSTABLE STRAPS

Bretelle regolabili · bretelles réglables · tirantes ajustables · Einstellbare Träger · correias ajustáveis



FAST RELEASE BUCKLE

Fibbia a sgancio rapido · boucle rapide · hebilla de desenganche rápido · Schnellverschluss · fivela de abertura rápida



MULTI-SIZE POCKETS

Tasche multi-formato · poches multi-format · bolsillos multiformato · Taschen in verschiedenen Größen · bolsos multi-tamanho



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico · coutures en fil aramide · costuras de hilo de aramida · Nähte aus Aramidgarn · costura de fio de aramida

GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES • GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA • GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL • GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL • PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE • LUVAS SOLDADURA PROFISSIONAIS

MONTANA

804336

6 PCS **B**



MONTANA PLUS

804337

6 PCS **B**



OREGON

804338

6 PCS **B**



**SUGGESTED
FOR TIG**

DAKOTA

804339

6 PCS **B**



**SUGGESTED
FOR TIG**

SCREENS

SCHERMI • ÉCRANS • PANTALLAS • SCHIRME • SEPARADORES DE PROTEÇÃO



Protective screen with support kit
 • Kit schermo protettivo con supporto
 • Kit support écran de protection avec support
 • Kit pantalla de protección con soporte
 • Schutzschirm-Kit mit Halterung
 • Kit separador de proteção com suporte

RED
 rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
 803508

GREEN
 verde • vert • verde • grün • verde
 803509



Protective screen
 • schermo protettivo • écran de protection
 • pantalla de protección • Schutzschirm
 • Separador de proteção

1740x1740MM

RED
 rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
 802676

GREEN
 verde • vert • verde • grün • verde
 802677

BLANKETS

COPERTE • COUVERTURES • MANTAS • SCHWEISSDECKEN • MANTAS DE PROTEÇÃO

Heat resistant blanket • Coperta anti-calore • Couverture anti-chaueur • Protector anti-calor • Hitzeschutzdecke • Manta anticolor



XL UP TO 550°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
 1950x2000mm
 804136



UP TO 1100°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
 1500x1900mm
 802679



**ANTISTATIC
SOFT**

UP TO 1300°C

Black • nero • noir • negro • schwarz • preto
 1800x2000mm
 804135

ELECTRODES

ELETTRODI • ELECTRODES • ELECTRODOS • ELEKTRODEN • ELETRODOS



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E7018

| | | |
|---------|-------|--------|
| Ø 2,5mm | 10pcs | 802621 |
| Ø 3,2mm | 8pcs | 802622 |



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOSSIDABILE
• ACIER INOXYDABLE • ACERO INOXIDABLE
• ROSTFREIER STAHL • AÇO INOX

AWS 5.4 E316 L-16/17

| | | |
|---------|-------|--------|
| Ø 2,5mm | 10pcs | 802623 |
| Ø 3,2mm | 8pcs | 802624 |



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E6013

| | | |
|---------|-------|--------|
| Ø 1,6mm | 15pcs | 802616 |
| Ø 2mm | 15pcs | 802617 |
| Ø 2,5mm | 15pcs | 802618 |
| Ø 3,2mm | 10pcs | 802619 |
| Ø 4mm | 8pcs | 802620 |



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E7018

| | | | |
|----------|--------|-----------|--------|
| Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (119 pcs) | 802748 |
| Ø 3,2 mm | 4 kg | (110 pcs) | 802947 |



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E6013

| | | | |
|----------|--------|-----------|--------|
| Ø 2 mm | 2,5 kg | (227 pcs) | 802737 |
| Ø 2,5 mm | 2,5 kg | (143 pcs) | 802739 |
| Ø 3,2 mm | 4 kg | (125 pcs) | 802749 |



CARBON ELECTRODES - GOUGING

| | | | |
|---------|-------|---------|--------|
| Ø 8 mm | 300mm | (5 pcs) | 802803 |
| Ø 10 mm | 300mm | (5 pcs) | 802305 |

TIG RODS

BACCHETTE TIG • BAGUETTES TIG • VARILLAS TIG • WIG STÄBE • HASTES TIG



STAINLESS STEEL 308L

| | | | | |
|-------------|-------|--------|--------|--|
| Ø 1.6x500mm | 0.5kg | 62 pcs | 804364 | |
| Ø 2.0x500mm | 0.5kg | 40 pcs | 804365 | |



ALUMINIUM ALMG5 (5356)

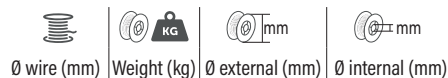
| | | | | |
|-------------|-------|--------|--------|--|
| Ø 2.0x500mm | 0.3kg | 66 pcs | 804368 | |
|-------------|-------|--------|--------|--|

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

| | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|
| | | | | | | | |
| 2 pcs | 4 pcs | 5 pcs | 6 pcs | 8 pcs | 10 pcs | 12 pcs | blister |

WIRE COILS

BOBINE FILO • BOBINES FIL • BOBINAS HILO • DRAHTSPULEN • BOBINAS DE FIO



1 FLUX CORED WIRE • FILO ANIMATO • FIL FOURRÉ • HILO DE HALMA • FÜLLDRAHT • FIO FLUXADO

| | | | | |
|-----|-----|-----|----|--------|
| 0,8 | 0,8 | 100 | 16 | 802208 |
| 0,8 | 3 | 200 | 50 | 802181 |
| 0,9 | 0,8 | 100 | 16 | 802179 |
| 0,9 | 3 | 200 | 50 | 802188 |
| 1,2 | 0,8 | 100 | 16 | 802145 |
| 1,2 | 3 | 200 | 50 | 802146 |

2 STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

| | | | | |
|-----|-----|-----|----|--------|
| 0,6 | 0,8 | 100 | 16 | 802132 |
| 0,6 | 5 | 200 | 50 | 802395 |
| 0,8 | 0,8 | 100 | 16 | 802133 |
| 0,8 | 5 | 200 | 50 | 802396 |
| 0,8 | 15 | 300 | 50 | 802682 |
| 1 | 15 | 300 | 50 | 802683 |

3 STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOX • INOX STAHL • AÇO INOX

| | | | | |
|-----|-----|-----|----|--------|
| 0,8 | 0,5 | 100 | 16 | 802051 |
| 0,8 | 1 | 100 | 16 | 802061 |

4 ALUMINIUM • ALLUMINIO • ALUMINIUM • ALUMINIO • ALUMINIUM • ALUMÍNIO

| | | | | | |
|-------------------|-----|------|-----|----|--------|
| AlMg ₅ | 0,8 | 0,45 | 100 | 16 | 802062 |
| AlMg ₅ | 1 | 0,45 | 100 | 16 | 802064 |
| AlMg ₅ | 1 | 2 | 200 | 50 | 804069 |
| AlSi | 1 | 2 | 200 | 50 | 804072 |

5 BRAZING WIRE • FILO PER BRASATURA • FIL POUR BRASAGE • HILO PARA COBRESOLDADURA • LÖTDRÄHT • FIO PARA BRASAGEM

| | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|----|--------|
| CuSi ₃ | 0,8 | 0,8 | 100 | 16 | 802495 |
| CuSi ₃ | 0,8 | 3 | 200 | 50 | 802434 |

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS • BOUTEILLES GAZ • BOMBONAS GAS • GASFLASCHEN • GARRAFAS DE GÁS



THROWAWAY • A PERDERE • JETABLE • NO RECUPERABLE • EINWEG • DESCARTÁVEL
 CO₂ 1l 802038
 ARGON CO₂ 1l 802048
 ARGON 1l 802050

12 PCS



NO SILICON
804209

12 PCS

ANTI-STICK SPRAY

SPRAY ANTI-ADHÉRENCE • SPRAY ANTIADHERENTE • ANTIHAFT-SPRAY • SPRAY ANTIADERENTE

MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG • CONSOMMABLES MIG/MAG • CONSUMIBLES MIG/MAG • MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL • CONSUMIVEIS MIG/MAG

| | | TW160 MAXIMA 160 | TW180 MAXIMA 190 | MT15 TELMIG 200/2, MAXIMA 200, 230, TECHNOMIG 180, 210, 215, 225, 223 TREO, ELECTROMIG 220 | M6 SPOOL GUN M6 |
|----------|---|---------------------|---------------------|---|-----------------------|
| A | CONTACT TIPS • TUBETTI DI CONTATTO • TUBES CONTACT • TUBITOS DE CONTACTO • KONTAKTRÖHRCHEN • BICOS P • FIO SOLDADURA | | | | |
| | Fe, SS Ø 0,6mm 5 PCS 804084 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fe, SS Ø 0,8mm 5 PCS 804085 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Al, Flux Ø 0,8mm 5 PCS 804087 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 5 PCS 804086 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Al, Flux Ø 1,2mm 5 PCS 804088 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| B | CONICAL NOZZLES • UGELLI CONICI • BECS CONIQUES • INYECTORES CONICOS • KONISCHE GASDÜSEN • BOCAIS CÔNICOS | | | | |
| | 804090 2 PCS | ■ | ■ | ■ | ■ |
| C | CYLINDRICAL NOZZLES • UGELLI CILINDRICI • BECS CYLINDRIQUES • INYECTORES CILINDRICOS • ZYLINDRISCHE DÜSEN • BOCAIS CILÍNDRICOS | | | | |
| | 804091 2 PCS | ■ | ■ | ■ | ■ |
| D | SPRINGS • MOLLE • RESORTS • MUELLES • FEDER • MOLAS | | | | |
| | 804092 5 PCS | ■ | ■ | ■ | ■ |

MIG/MAG CONSUMABLES

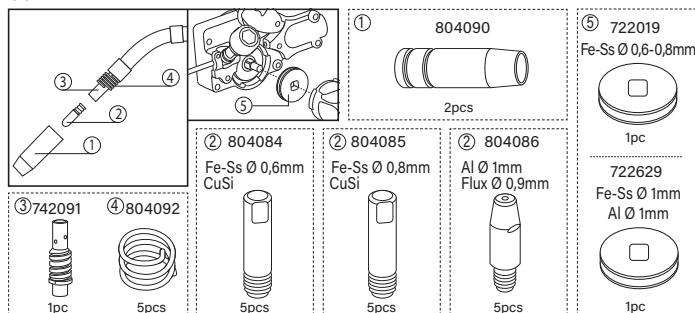
MIG READY BOX C

804149

- TW160
- TW180
- MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)



CONTENT



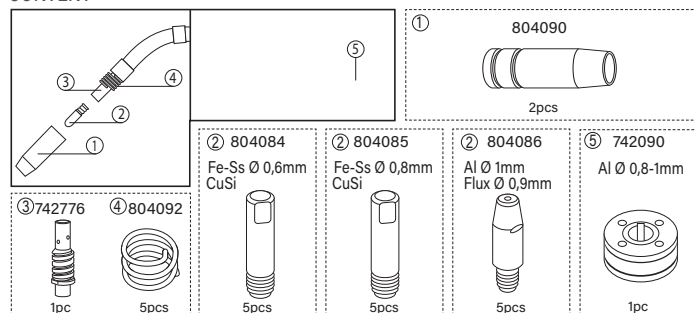
MIG READY BOX F

804168

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)



CONTENT



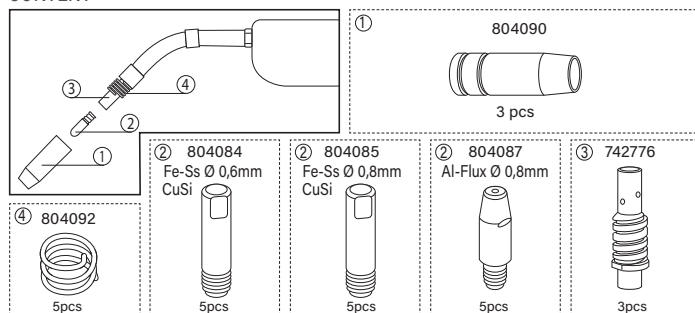
CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

804137

- MT15



CONTENT



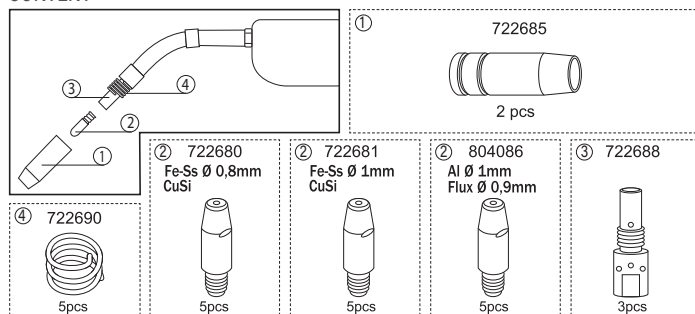
CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

804152

- MT25



CONTENT





TIG CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

804137

TIG TORCH ST17
Technology Tig 182

TIG TORCH ST26
Technology Tig 230, 222
Superior Tig



CONTENT

| | | | | |
|-----------|---------|--------|--|------|
| DC | Ø 1,6mm | 802222 | | 1pc |
| AC | Ø 1,6mm | 802235 | | 1pc |
| | Ø 2,4mm | 802236 | | 1pc |
| 802250 | Ø 1,6mm | | | 1pc |
| 802251 | Ø 2,4mm | | | 1pc |
| 802244 | N.4 | | | 1pc |
| 802245 | N.6 | | | 1pc |
| 722192 | | | | 1pc |
| 802240 | Ø 1,6mm | | | 3pcs |
| 802241 | Ø 2,4mm | | | 3pcs |

PAG. 122

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm 804202

Ø 2,4 mm 804203



CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm 804204

Ø 2,4 mm 804205



CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm 804206

Ø 2,4 mm 804207

PAG. 134

PLASMA CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOX



PH TORCH

804415



PK TORCH

804416



PH PERFORMANCE TORCH

804417



PV TORCH

804108

SPECIAL CONSUMABLES



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377



CONSUMABLES BOX PV XLONG

x PV - PV 105

804354

PAG. 144

MAGNETIC HOLDERS

POSIZIONATORE MAGNETICO - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE - ESCUADRA MAGNÉTICA - MAGNETHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO



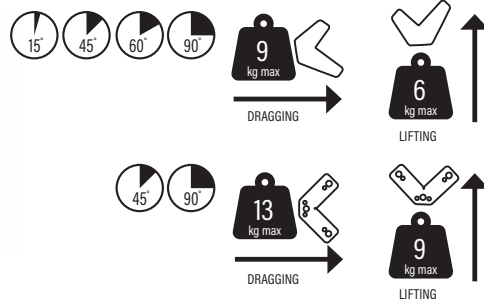
45°, 90°, 135°
802583

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°
804130

6 PCS **B**

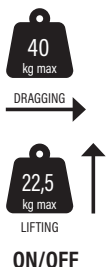


15°, 45°, 60°, 90° - 804131

Multi-purpose kit - Kit multiuso - Kit multiusages - Kit multiuso - Mehrzweckkit - Kit multiusos

6 PCS **B**

MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH - POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ON/OFF - ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF - MAGNETHALTER MIT EIN/AUSSCHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO PARA TOCHA



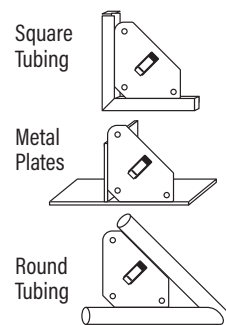
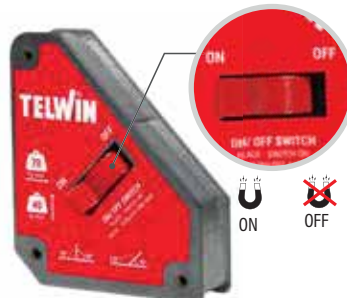
45°, 90°, 135°
804255

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°
804256

6 PCS **B**



WELDING MARKER

MATITA CON GESSO IN STEATITE - CRAYON AVEC CRAIE EN STÉATITE - LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA - SCHWEISSERKREIDE AUS SPECKSTEIN - CANETA PORTA-GIZ DE ESTEATITE



804252
6 PCS **B**



HIGH QUALITY ALUMINIUM

IDEAL FOR MARKING ON STEEL, IRON AND ALUMINIUM

KNURLED SURFACE FOR BETTER GRIP

ROUND STEATITE CHALK INCLUDED

SOAPSTONE - GESSI IN STEATITE - CRAIES EN STÉATITE - TIZAS DE ESTEATITA - KREIDEN AUS SPECKSTEIN - GIZ EM ESTEATITE



6 PCS **B**
10 pcs
804253



MAGNETIC TORCH HOLDERS

PORTA TORCIA MAGNETICO - SUPPORT MAGNÉTIQUE - SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO - MAGNETISCHER BRENNERHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO PARA TOCHA



MIG-MAG TORCH
804128

6 PCS **B**



TIG TORCH
804127

6 PCS **B**



OTHERS ACCESSORIES

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI • PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTTRODOS

DALLAS 300 A
 Ø max 25 mm²
 802609
 CARDBOARD
 802769

B 6 PCS

DALLAS 400 A
 Ø max 50 mm²
 802539
 CARDBOARD
 802770

B 6 PCS

DALLAS 600 A
 Ø max 70 mm²
 CARDBOARD
 802785

B 6 PCS

WAGGA 300 A
TWIST & LOCK
 Gira e chiudi • Tourner et fermer • Girar y cerrar
 • Drehen und schließen • Vire e feche
 Ø max 25 mm²
 CARDBOARD
 804247

B 6 PCS



EARTH CLAMPS • MORSETTI PER MASSA • BORNES POUR MASSE • BORNES PARA TIERRA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASSA

COLORADO 150 A
 Ø max 16 mm²
 802532

B 6 PCS

TOLEDO 300 A
 Ø max 25 mm²
 802533

B 6 PCS

TOLEDO 400 A
 Ø max 70 mm²
 802534

B 6 PCS

TOLEDO 600 A
 Ø max 95 mm²
 802535

B 6 PCS

CORDOBA 500 A
 "C"
 Ø max 70 mm²
 802536

B 6 PCS

CHIPPING HAMMER • MARTELLINA • MARTEAU À PIQUER
 • MARTELLINA • KLEINER HAMMER • PICADEIRAS

WOODEN HANDEL
 Manico in legno
 • Manche en bois
 • Mango de madera
 • Holzgriff • Picadeira
 punho madeira
 802540

B 6 PCS

METAL HANDEL
 Manico in ferro
 • Manche en fer
 • Mango de hierro
 • Metallgriff
 • Picadeira punho
 metal
 802543

B 6 PCS

SLAG REMOVER

Escoriatore
 • Excoriateur
 • Excoriador
 • Schlackenhammer
 • Escova de arame
 pequena
 802541

B 6 PCS

METAL BRUSH

Spazzola metallica
 • Brosse métallique
 • Cepillo metálico
 • Drahtbürste
 • Escova de arame
 802542

B 6 PCS

MULTIPURPOSE WELD PLIER

Pinza di saldatura
 multiuso • Pince
 de soudage multi-
 fonctionnes • Pinça
 de soldadura multiuso
 • Mehrzweck-
 schweißen Zange
 • Pinça de soldadura
 multiusos
 804109

B 6 PCS

CHARGING CLAMPS • PINZE DI CARICA • PINCES DE CHARGE • PINZAS DE CARGA • LADEKLEMMEN
 • PINÇAS DE CARGA

Red • rosso • rouge • rojo • rot • vermelho (+)

COLORADO 40 A 804056
COLORADO 60 A 804118
COLORADO 150 A 802531

B 6 PCS

Black • nero • noir • negro • schwarz • preto (-)

COLORADO 40 A 804057
COLORADO 60 A 804119
COLORADO 150 A 802532

B 6 PCS

BATTERY TERMINALS EXTRACTOR

Estrattore per morsetti
 batteria • Extracteur pour
 bornes batterie • Extractor
 para bornes batería • Abzieher
 für Batterieklemmen • Extrator
 de bornes
 802521

B 6 PCS

ATLAS MALE PLUGS (2 PCS)
 Spinotti maschi • Fiches mâles
 • Pasadores machos
 • Steckerstifte • Ligadores macho
 x 25 mm² 802558
 x 50 mm² 802559

B 6 PCS

CABLE LUGS (2 PCS)
 Capicorda ad occhio • Cosses
 à oeillet • Terminales ojete
 • Kabelösen • Terminais de cabo
 x 25 mm² 802556
 x 50 mm² 802563

B 6 PCS

WELDING CABLES
 Cavo saldatura • Câble soudage
 • Cable soldadura • Schweißkabel
 • Cabo soldadura
 x 10 mm² 802574
 x 16 mm² 802560
 x 25 mm² 802561

B 6 PCS

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI • ACCESSOIRES SANS BLISTER • ACCESORIOS SIN BLISTER • LOSE ZUBEHÖRE • ACESSÓRIOS SEM BLISTER

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI
 PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS
 ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTRÓDOS



| | | | | |
|------------|-------|--------------------------|--------|--------|
| A DALLAS | 300 A | ∅ max 25 mm ² | 804170 | 10 PCS |
| B DALLAS | 400 A | ∅ max 50 mm ² | 804171 | 10 PCS |
| C DALLAS | 600 A | ∅ max 70 mm ² | 804172 | 10 PCS |

POSITIVE CLAMPS • PINZE POSITIVO • PINCES POSITIF • PINZAS POSITIVO • POSITIVE KLEMMEN • PINÇAS POSITIVO



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|--------------------------|--------|---------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| COLORADO | 40 A | 804173 | 10 PCS | ARIZONA | 70 A | 804175 | 10 PCS | ASPEN | 200 A | 804400 | 6 PCS |
| COLORADO | 60 A | 804190 | 10 PCS | ARIZONA | 150 A | 804176 | 10 PCS | KANSAS | 250A | 804194 | 6 PCS |
| COLORADO | 150 A | ∅ max 16 mm ² | 804174 | 10 PCS | | | | | | | |

NEGATIVE CLAMPS • PINZE NEGATIVO • PINCES NEGATIVE • PINZAS NEGATIVO • NEGATIVE KLEMMEN • PINÇAS NEGATIVO



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|--------------------------|--------|---------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| COLORADO | 40 A | 804177 | 10 PCS | ARIZONA | 70 A | 804179 | 10 PCS | ASPEN | 200 A | 804401 | 6 PCS |
| COLORADO | 60 A | 804191 | 10 PCS | ARIZONA | 150 A | 804180 | 10 PCS | KANSAS | 250A | 804195 | 6 PCS |
| COLORADO | 150 A | ∅ max 16 mm ² | 804178 | 10 PCS | | | | | | | |

EARTH CLAMPS • PINZE DI MASSA • PINCES DE MASSE • PINZAS DE MASA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASA



| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|--------------------------|--------|--------|--------|-------|--------------------------|--------|--------|---------|-------|--------------------------|--------|-------|
| COLORADO | 150 A | ∅ max 16 mm ² | 804178 | 10 PCS | TOLEDO | 250 A | ∅ max 25 mm ² | 804181 | 10 PCS | CORDOBA | 500 A | ∅ max 70 mm ² | 804185 | 6 PCS |
| | | | | | TOLEDO | 300 A | | 804182 | 10 PCS | | | | | |
| | | | | | TOLEDO | 400 A | ∅ max 70 mm ² | 804183 | 10 PCS | | | | | |
| | | | | | TOLEDO | 600 A | ∅ max 95 mm ² | 804184 | 10 PCS | | | | | |

ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS • PRESE • PRISES • ENCHUFES • STECKDOSE • TOMADAS



| | |
|---------------------------|--------|
| D 25 mm ² | 804196 |
| E 50 mm ² | 804197 |
| F 70/95 mm ² | 804198 |

PLUGS • SPINE • FICHES • ENCHUFES • STECKER • FICHAS



| | |
|------------------------|--------|
| G 25 mm ² | 804199 |
| H 50 mm ² | 804200 |
| I 70 mm ² | 804201 |
| J 95 mm ² | 804218 |

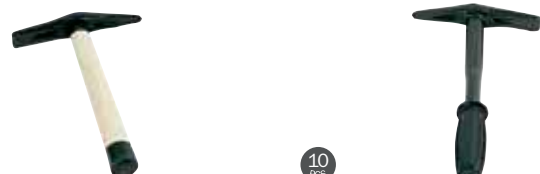
BRUSHES • SPAZZOLE • BROSSES • CEPILLOS • BÜRSTEN • ESCOVAS



804186
 Slag remover • Escoriatore-spazzola •
 Marteau-brosse • Excoriador-cepille •
 Schlackenhammer • Escova de arame
 pequena

804187
 Metal brush • Spazzola metallica •
 Brosse métallique • Cepillo metálico •
 Drahtbürste • Escova de arame

HAMMERS • MARTELINE • MARTEAUX • MARTELLINAS • HAMMER •
 PICADEIRAS



804192
 Wooden chipping hammer • Martellina
 con manico in legno • Marteau à piquer
 avec manche en bois • Martellina con
 mango de madera • Hammer mit
 Holzgriff • Picadeira punho madeira

804193
 Metal chipping hammer • Martellina con
 manico in ferro • Marteau à piquer avec
 manche en fer • Martellina con mango
 de hierro • Hammer mit metall Griff •
 Picadeira punho metal

TROLLEYS

CARRELLI · CHARIOTS · CARROS · WAGEN · CARRINHOS



MONDIAL (530x480x1080mm)
803072
x Superior Tig 322, 421, 422



FEDERAL (980x500x1040mm)
803091
x Supermig i



MAX
20 l
4m³



EUROPA (940x480x1180mm)
803073
x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Superior Plasma 100



ARCTIC (590x400x1100mm)
803059
x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180 EURO, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig



MAX
20 l
4m³



AMERICA (900x410x820mm)
803084
x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig, Puller 4000, Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70



COSMOPOLITAN (1130x430x840mm)
803079
x Superior Tig, Technomig 215, 260, 225, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222



CONTINENTAL (965x550x850mm)
803064
x Superior 630, Superior Plasma 160



DIAGNOSTIC (770x565x895mm)
803077
x Doctor Charge 50, 55 Connect, Doctor Charge 130



PULLER STATION (730x610x1500mm)
803095
x Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Car Spotter 5500

INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE · INSTRUMENTATION · INSTRUMENTACIÓN · INSTRUMENTIERUNG · INSTRUMENTAÇÃO



OSCILLOSCOPE - 802401
Oscilloscopio · oscilloscope · Osciloscopio
· Oszilloskop · Osciloscópio



VARIAC (230V - 1 PH) - 802402



DUMMY LOAD (300A) - 802110
Carico Statico · Charge Statique · Carga Estática ·
Statische Belastung · Carga Estática
x Tecnica, Technology, Superior

MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA • KIT SOUDAGE MMA • KIT SOLDADURA MMA • MMA SCHWEISSKIT • KIT DE SOLDADURA MMA



16mm² 3+2 m AX25 - 801096
 x Infinity 170, 172, 180, 200, 220, Maxima 200, 230,
 Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Artika 270, Technomig 210, 215, 225,
 Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182



70mm² 4+3 m AX70 - 801106
 x Linear 500i XD, Linear 530 HD,
 630 HD, Superior 630 CE VRD,



25mm² 4+3 m AX50 - 801081
 x Maxima 270, Infinity Tig 225, Linear 350i, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT,
 Advance Tig 227 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Electromig
 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 260 Dual Synergic,
 Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322



70mm² 4+3 m AX70 - 802666
 x Superior 400, 630 CE VRD,
 Linear 450i, 500i XD,
 Linear 340, 430 HD, 530 HD,
 630 HD

35mm² 4+3 m AX50 - 801095
 x Linear 340, Electromig 400, 450, 550

50mm² 4+3 m AX50 - 801093
 x Eurarc 522, Linear 450i, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD,
 Superior Tig 421, 422

CABLES WITH EARTH CLAMP



3 m 25mm² AX50 - 804122
 x Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311,
 322, Superior 250, 320

3m 50mm² AX50 - 804125
 x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500

ELECTRODE HOLDERS

3m - 16 mm² AX25 - 804121
 x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Technology Tig 182

4 m - 25 mm² AX50 - 804123
 x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, Electromig
 220, 300, Electromig 230 Wave, 330 Wave, Superior 400, 630, Technology Tig 230,
 222, Superior Tig

4 m - 35 mm² AX50 - 804124
 x Electromig 400, 450, Inverpulse 40.40, 60.30

4 m - 70 mm² AX70 - 804126
 x Electromig 550, Inverpulse 60.40



REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA • COMMANDES A DISTANCE • MANDOS A DISTANCIA • FERNANTRIEBE • CONTROLOS REMOTOS



2 POTENTIOMETERS - 802336
 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig,
 Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse
 60.30, 60.40



PEDAL - 802017
 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig,
 Superior 320, 400, 630

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA • GROUPES REFRROIDISSEMENT PAR EAU • EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA • WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN • SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA



G.R.A. 90
 802043
 x Mastermig 500, PTE LCD,
 PCP LCD



G.R.A. 3300
 802942
 x Electromig 330 Wave,
 Inverpulse 40.40 Wave



G.R.A. 4000
 802640
 x Superior Tig 322, 421, 422

| | 50-60Hz | W | L | bar | (l/L/min)kW | mm | kg |
|--------------------------------|-----------|-----|-----|-----|-------------|-------------|------|
| G.R.A. 90 | 230 - 1ph | 180 | 5 | 3 | 0,95 | 255x240x710 | 15,2 |
| G.R.A. 3300 | 230 - 1ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 9 |
| G.R.A. 4000 | 230 - 1ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 12 |
| G.R.A. 4500 | 230 - 1ph | 80 | 1,5 | 3 | 0,4 | 470x190x178 | 5,9 |
| G.R.A. 5500 | 230 - 1ph | 180 | 4 | 3 | 0,6 | 585x235x185 | 9 |
| G.R.A. 5505 EXTRA POWER | 230 - 1ph | 180 | 4 | 3 | 0,75 | 585x235x185 | 9 |



G.R.A. 4500
 802790
 x Superior Tig 252, 311



G.R.A. 5500
 804058
 x Electromig 450, 550
 Synergic, Inverpulse
 60.30, 60.40



G.R.A. 5505
 804258
 x Electromig 450, 550
 Synergic, Inverpulse
 60.30, 60.40

AUTOTRANSFORMER (3PH)

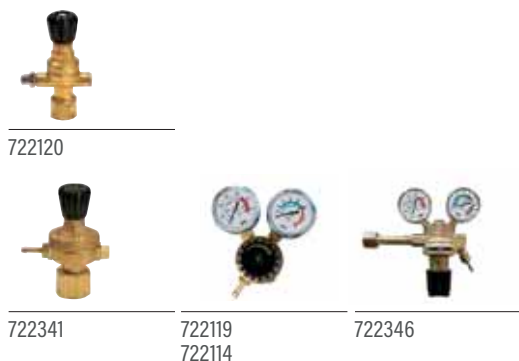
AUTOTRASFORMATORE • AUTOTRANSFORMATEUR • AUTOTRANSFORMATOR • AUTOTRANSFORMADOR • AUTOTRANSFORMADOR

ATT 150 - 802685
 (208V-230V → 400V 15kVA)
 x Superior Tig 322, 421, 422



GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE • REDUCTEURS PRESSION • REDUCTORES PRESION • DRUCKMINDERER • REGULADORES DE PRESSÃO



| | Max working pressure (bar) | Max flow rate (l/min) | Inlet thread |
|---|----------------------------|-----------------------|-----------------|
| THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL | | | |
| 722120 | 130 | 5 | M10x1 |
| REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL | | | |
| 722341 | 230 | 12 | Ø 21,8 x 1/14" |
| 722119 | | | Ø 21,8 x 1/14" |
| 722114 (DK/N/NL/S/FI) | 230 | 12 | Ø 23,32 x 1/14" |
| 722346 | 230 | 32 | Ø 21,8 x 1/14" |

GAS BOTTLE ADAPTORS

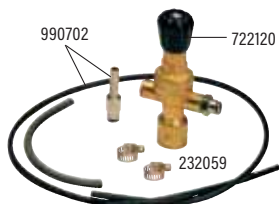
ADATTATORI BOMBOLA • ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ • ADAPTADORES BOMBONA • GASFLASCHE PASSSTÜCKE • ADAPTADORES GARRAFA DE GÁS



| | | | Bottle side thread | Regulator side thread |
|--------|-----------------------|--------------|--------------------|-----------------------|
| 432102 | ARGON/CO ₂ | GB-AU | Ø 22,7 x 1/14" | Ø 21,5 x 1/14" |
| 432036 | ARGON/CO ₂ | ITA-USA | W24,32 x 1/14" | W21,7 x 1/14" |
| 432160 | ARGON/CO ₂ | DK-N-NL-S-FI | Ø 24,3 x 1/14" | Ø 21,8 x 1/14" |
| 432700 | ARGON/CO ₂ | RU-BY | ¾ GAS | Ø 21,5 x 1/14" |

GAS KITS

CONNECTION KITS • KIT DI CONNESSIONE • KIT ATTELAGE • KIT CONEXION • ANSCHLUSSKIT • KIT CONEXÃO



802032
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL



802708
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL

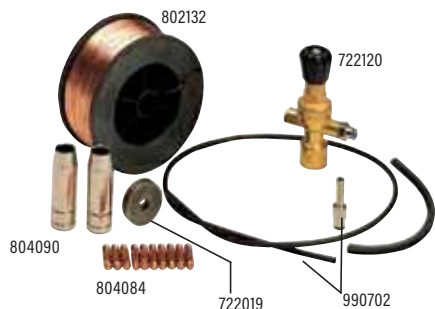


802067
INDUSTRIAL TYPE BOTTLE • BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE • BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE • BOMBONA TIPO INDUSTRIAL • INDUSTRIE GASFLASCHE • GARRAFA TIPO INDUSTRIAL

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA • KIT SOUDAGE • KIT SOLDADURA • SCHWEISSKIT • KIT SOLDADURA

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO



802147 - Ø 0,6mm
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • CILINDRO DESCARTÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



802148 - Ø 0,6mm
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • CILINDRO RECARREGÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic

STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOXIDABLE • EDELSTHAL • AÇO INOX



802037 - Ø 0,8mm
x Bimax 150i, Telmig 200/2, 250/2, 281/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, Maxima 200, 230 Synergic, 270

ALUMINIUM

ALLUMINIO · ALUMINIUM · ALUMINIO · ALUMINIUM · ALUMÍNIO



802036 - Ø 0,8mm

x Bimax 150i, Maxima 160, 190 Synergic



802115 - Ø 0,8÷1mm

x Telmig 200/2, 250/2, 281/2, Technomig 180, 210 Dual Synergic, Maxima 200, 230, 270 Synergic



802817 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



802836 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 223 Treo



802663 - Ø 1÷1,2mm

x Electromig 300 Synergic, Mastermig 305i



802766 - Ø 1÷1,2mm

x Mastermig 270/2, Mastermig 305i



802273 - Ø 1÷1,6mm

x Mastermig 400, 500 (AQUA), Mastermig 405i, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 400, 450 Synergic, Electromig 330 Wave, Inverpulse 40.40 Wave



802409 - Ø 1÷1,6mm

x Electromig 450 AQUA, 550 (AQUA), Electromig 330 AQUA, Inverpulse 40.40 AQUA, 60.30, 60.40 (AQUA)



804397 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i

FLUX CORED WIRE

FILO ANIMATO · FIL FOURRE · HILO DE ALMA · FÜLLDRAHT · FIO FLUXADO



802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Superior 400, Electromig 450 (AQUA)























802276 - Ø 1,0÷2,4mm

x Superior 630 CE VRD, Electromig 550 (AQUA), Inverpulse Wave (AQUA)



804398 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i

| PRODUCTS | BIMAX 140i | BIMAX 150i | MAXIMA 160 | MAXIMA 190 | TELMIG 200/2, 250/2 TURBO | MAXIMA 200, MAXIMA 230 |
|--|--|---|---|--|---|--|
| ACCESSORIES |  |  |  |  |  |  |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochás |  TW160 2 m - 742988 | TW160 2 m - 742989 | TW160 2 m - 742402 | TW180 2,5 m - 742605 | MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 | MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 |
| Contact Tips Tubetti di contatto Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos fio soldadura |  Steel 20 pcs | - | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705 | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705 |
| |  Al - Flux 20 pcs | Ø 0,8 - 722556 (▲) (FLUX) | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 (▲) | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 (▲) | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 mod. 200, 230 - 722553 (▲) |
| Conical Nozzles • Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos |  10 pcs | - | 722423 (▲) | 722423 (▲) | 722423 (▲) | 722423 (▲) |
| Thin Headed Nozzles • Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina |  10 pcs | - | - | - | 722151 | 722151 |
| Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos |  10 pcs | 722149 (▲) | 722149 (▲) | 722149 (▲) | 722149 (▲) | 722149 (▲) |
| Riveting Nozzles • Ugelli puntatura chiodi • Becs pointageclous • Inyectores punteado clavos • Nägelpunktendüsen • Bocais para pontos |  10 pcs | - | - | - | 722672 | 722672 |
| Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura • Becs pointage • Inyectores punteado • Punktschweissdüsen • Bocais para pontos |  10 pcs | - | - | - | 722150 | 722150 |
| Liners • Guaine guidafile • Gaiques pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio |  | Fe 2/2,5m Ø 0,6÷0,8 722077 | Ø 0,6÷0,8 722077 | Ø 0,6÷0,8 722077 | Ø 0,6÷0,8 742422 | Ø 0,6÷0,8 - 722437 Ø 1÷1,2 - 722689 |
| | Fe 5 m | - | - | - | - | Ø 0,6÷0,8 - 722712 Ø 1÷1,2 - 722766 |
| | Al 3 m | - | - | - | - | Ø 1÷1,2 - 722516 |
| Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças |  | 722078 | 722078 | 722078 | 722078 | 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER |
| Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas |  10 pcs | 722319 (▲) | 722319 (▲) | 722319 (▲) | 722319 (▲) | 722319 (▲) |
| Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes |  Fe | - | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629 Ø 0,6÷0,9 mod. 200 - 722529 Ø 0,6÷0,8/0,9 mod. 230 - 722019 Ø 1 - 722629 |
| |  Al | - | Ø 1 - 722629 | Ø 1 - 722629 | Ø 1 - 722629 | Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629 Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629 |
| |  Flux | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,9 722529 | Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626 | - Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626 |
| Consumables box • Box consommabili • Boite consommables • Caja consumibles • Verbrauchsmaterialbox • Box Consumíveis | - | - | MIG READY BOX C 804149 | MIG READY BOX C 804149 | MIG READY BOX C 804149 | MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137 |

| PRODUCTS | | TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC | TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC | TECHNOMIG 223 TREO | TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270 | MASTERMIG 270/2, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240, 260 |
|--|--|--|---|---|--|--|
| ACCESSORIES | | | | | | |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas | | | MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 | MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 5 m - 742182 | MT15 3 m - 742180 (RED) 3 m - 742944 (BLUE) 4 m - 742181 5 m - 742182 | MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270 |
| Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos p-fio soldadura | | Steel 20 PCS Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 mod. T. 210 - 722705 | | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705 | | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 NO E.230 |
| | | Al 20 PCS Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) | | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 NO E.230, NO MM. 270/2 |
| | | Flux 20 PCS | | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | | Ø 0,8 - 722556 (▲)* Ø 1 - 722552 (▲)* Ø 1,2 - 722553* *NO MM 270/2 |
| Conical Nozzles - Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos | | | 722423 (▲) | | | 722685 |
| Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina | | | 722151 | | | 722686 |
| Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos | | | 722149 (▲) | | | 722684 |
| Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi • Becs pointageclous • Inyectores punteado clavos • Nägelpunktendüsen • Bocais para pontos | | | 722672 | | | — |
| Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura • Becs pointage • Inyectores punteado • Punktschweissdüsen • Bocais para pontos | | | 722150 | | | 722687 |
| Liners - Guaine guidafile • Guaines pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio | | | | Ø 0,6÷0,8 - 722437 Ø 1÷1,2 - 722689 | | |
| | | Fe 5 m | — | Ø 0,6÷0,8 - 722712 Ø 1÷1,2 - 722766 | | Ø 0,6÷0,8 - 722712 Ø 1÷1,2 - 722766 |
| | | Al 3 m | | Ø 1÷1,2 - 722516 Ø 1÷1,2 mod. TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 - 742164 | | |
| Torch Swan Necks - Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças | | | 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER | | | 722696 |
| Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas | | | 722319 (▲) | 722319 (▲) | 722319 (▲) | 722690 |
| Gas diffusers • Diffusori gas • Diffuseurs gaz • Difusores gas- Gasdiffusoren • Difusores | | | — | — | — | ■ 722688 |
| Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes | | Fe | Ø 0,6÷0,8/0,9 mod. T.210 - 722019 Ø 0,6÷0,9 mod. T.180 - 722529 Ø 1 mod. T.210 - 722629 | Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054 | 2 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 722112 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366 | Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629 mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054 mod. E.300, 330 Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366 |
| | | Al | Ø 1 - 722629 | Ø 0,8÷1 - 742090 | 4 RULLI Ø 0,8÷1 - 742304 | Ø 1 - 722629 mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,8÷1 - 742090 mod. E.300, 330 Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 |
| | | Flux | Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626 | Ø 1÷1,2 - 722130 | 4 RULLI Ø 1÷1,2 - 742729 | mod. 270 Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626 mod. E.230, 240, 260 Ø 1÷1,2 - 722130 mod. E.300, 330 Ø 1÷1,2 - 742729 |
| Consumables box - Box consumabili • Boite consommables • Caja consumibles • Verbrauchsmaterialbox • Box Consumíveis | | MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137 | MIG READY BOX F mod. T.215 - 804168 CONSUMABLES 804137 | CONSUMABLES 804137 | CONSUMABLES 804152 | CONSUMABLES 804152 |



| PRODUCTS | | MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i, | SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i | ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC | MASTERMIG 400, MASTERMIG 500, INVERPULSE 40.40 | ELECTROMIG 550 SYN, INVERPULSE | AQUA VERSION* MASTERMIG 500, ELECTROMIG 450, 550, 330 WAVE, INVERPULSE WAVE | SPOOL GUN M6 | |
|--|----------------------------|--|---|--|--|--|--|--|--|
| ACCESSORIES | | | | | | | | | |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas | | MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185 | MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188 | MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188 | MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188 | MT40 4 m - 742820 5 m - 742822 | MT500 3 m AQUA - 722625 4 m AQUA - 742821 5 m AQUA - 722683 | 802407 | |
| Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos pfio soldadura | Steel 20 PCS | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797 | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797 | Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797 | Ø 1 - 742818 Ø 1,2 - 742819 Ø 1,6 - 742823 | Ø 0,8 - 722581 Ø 1 - 722582 Ø 1,2 - 722583 Ø 1,6 - 722587 | Ø 0,6 722415 (▲) Ø 0,8 722416 (▲) | |
| | Al 20 PCS | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) mod. 305i, 350i Ø 1,2 - 722553 | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 Ø 1,6 - 722818 | Ø 0,8 - 742466 Ø 1 - 742467 Ø 1,2 - 742468 | Ø 0,8 - 742466 Ø 1 - 742467 Ø 1,2 - 742468 | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 Ø 1,6 - 722818 | Ø 1 - 742818 Ø 1,2 - 742819 Ø 1,6 - 742823 | Ø 1 - 742159 Ø 1,2 - 742160 Ø 1,6 - 742161 | Ø 0,8 722556 (▲) Ø 1 722552 (▲) |
| | Flux 20 PCS | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 | Ø 1 - 742824 Ø 1,2 - 742825 Ø 1,6 - 742826 Ø 2 - 742827 | Ø 1 - 722769 Ø 1,2 - 722770 Ø 1,6 - 722771 Ø 2 - 722772 | — | |
| Conical Nozzles • Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos | 10 PCS | 722685 | 722792 | 722792 | 722792 | Ø 18 - 742831 Ø 20 - 742832 | Ø 16 - 722585 | 722423 (▲) | |
| Thin Headed Nozzles • Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina | 10 PCS | 722686 | 722793 | 722793 | 722793 | — | — | 722151 | |
| Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilíndricos | 10 PCS | 722684 | — | — | — | — | Ø 20 - 722595 | 722149 (▲) | |
| Liners • Guaine guidafile • Gaiques pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio | 10 PCS | 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795 | 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795 | 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 | 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795 | 4m Ø 1÷1,2 - 742833 4m Ø 1,2÷1,6 - 742834 | 3m Ø 1÷1,2 - 722590 3m Ø 1,2÷1,6 - 722588 4m Ø 1÷1,2 - 742808 4m Ø 1,2÷1,6 - 742809 | — | |
| | Fe | 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796 | 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796 | 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1,0÷1,2 - 722766 | 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1,0÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796 | 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796 | 5m Ø 1÷1,2 - 722780 5m Ø 1,2÷1,6 - 722767 | — | |
| | Al 4m | Ø 1,0÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811 | Ø 1,0÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811 | Ø 1÷1,2 - 742812 | Ø 1÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811 | Ø 1,0÷1,2 - 742812 Ø 1,6÷2,0 - 742811 | — | — | |
| Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças | 10 PCS | 722696 | 722788 | 722788 | 722788 | 742829 | 722708 | 990662 | |
| Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas | 10 PCS | 722690 | — | — | — | — | — | 722319 (▲) | |
| Gas diffusers • Diffusori gas • Diffuseurs gaz • Difusores gas • Gasdiffusoren • Difusores | 10 PCS | 722688 | 722791 | 722791 | 722791 | 742830 | 722593 | — | |
| Contact Tip Holders • Supporti tubetto • supports tubes • sostén tubitos • Kontaktrohrchenträger • Suportes de tubos | 10 PCS | 722688 | 722789 | 722789 | 722789 | 742830 | 722709 | — | |
| Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes | 10 PCS | Ø 0,6÷0,8 Mod. 275i - 742575 Mod. 305i - 742576 Mod. 350i - 742836 Ø 0,8÷1 Mod. 305i - 722227 Ø 1÷1,2 Mod. 275i - 742054 Mod. 305i - 742366 Mod. 350i - 742837 | Ø 0,6÷0,8 Mod. 405i - 742576 Mod. 450i - 742836 Ø 0,8÷1 Mod. 405i - 722227 Ø 1÷1,2 Mod. 405i - 742366 Mod. 450i - 742837 Ø 1,2÷1,6 Mod. 405i - 722241 | Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 | Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241 | Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241 | Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241 | Ø 0,6÷0,8 742191 | |
| | Al | Ø 0,8÷1 Mod. 275i - 742090 Mod. 305i - 742304 Mod. 350i - 742838 Ø 1÷1,2 Mod. 275i - 722127 Mod. 305i - 722167 Mod. 350i - 742839 | Ø 0,8÷1 Mod. 405i - 742304 Mod. 450i - 742838 Ø 1÷1,2 Mod. 405i - 722167 Mod. 450i - 742839 Ø 1,2÷1,6 Mod. 405i - 722169 | Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 | Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 Ø 1,2÷1,6 - 722169 | Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 Ø 1,2÷1,6 - 722169 | Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 Ø 1,2÷1,6 - 722169 | Ø 0,8÷1 - 742193 | |
| | Flux | Mod. 350i Ø 0,9÷1,2 - 742859 Ø 1,2÷1,6 - 742858 | Mod. 450i Ø 0,9÷1,2 - 742859 Ø 1,2÷1,6 - 742858 | Ø 1÷1,2 - 742729 | Ø 1÷1,2 - 742729 Ø 1,6÷2,4 - 742730 NO MM. 400 | Ø 1÷1,2 - 742729 Ø 1,6÷2,4 - 742730 | Ø 1÷1,2 - 742729 Ø 1,6÷2,4 - 742730 | — | |

*AQUA = water cooled

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - KIT SOLDADURA TIG



801097
x Infinity 170, 172, 180, 200, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig

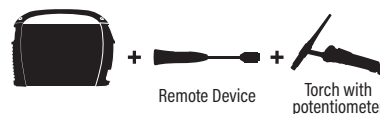


802491
x Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Infinity 228 CE, Advance 227 XT



804362
x Technology Tig 182

REMOTE DEVICE



802788
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



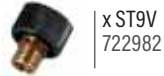
802789
x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

802810
Technology Tig 182, 222, 230
Superior Tig 251, 252, 311, 322, 421, 422

TIG TORCH CAPS

LONG CAP - CAPPuccio LUNGO - CAPUCHON LONG - CAPUCHA LARGA - LANGE KAPPE - PENA LONGA

SHORT CAP - CAPPuccio CORTO - CAPUCHON PETIT - CAPUCHA CORT - KURZE KAPPE - PENA CURTA



CLEANTECH 100 & 200

LIQUID - LIQUIDI - LIQUIDE - LÍQUIDO - FLÜSSIGKEIT - LÍQUIDO

for **CLEANTECH 200**



CLEAN IT
1l 804031
5l 804296



BRUSH IT
1l 804030
5l 804297



MARK IT
804029

4 pcs



MARKING KIT
804028



NEUTRALIZE
804139

4 pcs

CONSUMABLES



BRUSH KIT
5 pcs 981863



MARKING STRIPS KIT
0,5m 981865

















CLEANING STRIPS KIT
10 pcs 981866

for **CLEANTECH 100**



LIQUITECH
3l 322905

| PRODUCTS | KIT 801097 | TECHNOLOGY TIG 182 | INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 | INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC, INVERPULSE WAVE | SUPERIOR TIG 252 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) |
|---|---|---|---|---|---|
| ACCESSORIES |  |  |  |  | |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  ST9V 722563 | — | — | — | — |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | ST17 742856 | — | — | — |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | — | — | ST26V 742058 | — |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | ST26 - 742614 Green line - 742618 POT** (+ device 802810) | ST26 - 742614 Green line Mod. NO INFINITY 225 742618 POT** (+ device 802810) | — | ST26 - 742614 Green line - 742618 POT** (+ device 802810) |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | — | — | — | AQUA VERSION(*) ST18A - 742615 Green line - 742617 POT** (+ device 802810) |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | ST26 - 742616 Green line - 742619 POT** (+ device 802810) | ST26 - 742616 Green line Mod. NO INFINITY 225 742619 POT** (+ device 802810) | — | ST26 - 742616 Green line - 742619 POT** (+ device 802810) |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas |  — | — | — | — | AQUA VERSION(*) ST18A Green line - 742620 POT** (+ device 802810) |
| Grey Cerium Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno ceriato grigio • Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodos tungsteno gris • Graue Zeriumwolfram Elektroden • Eléctrodos de tungsténio cinzentos | DC Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 10 pcs | Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs | Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs | Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 10 pcs | Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs |
| Green Pure Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno puro verde • Electrodes verts tungstène pur • Electrodos tungsteno puro verde • Grüne Reinwolframelektroden • Eléctrodos de tungsténio verde | AC — 10 pcs | Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 10 pcs | Mod. 222 Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs | — 10 pcs | Mod. 252 Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs |
| Electrode Diffusers • Diffusori elettrodo • Diffuseurs pour électrode • Difusores para electrodo • Elektrodendifusores • Difusores para eléctrodo |  Ø 1 - 802226 Ø 1,6 - 802228 3 pcs | Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 3 pcs | Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs | Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 3 pcs | Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs |
| Electrode Holders • Pinze serra elettrodo • Pincas porte-électrode • Pinças porta electrodo • Elektrodenhalter • Pinças para eléctrodos |  Ø 1 - 802223 Ø 1,6 - 802225 3 pcs | Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 3 pcs | Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs | Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 3 pcs | Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs |
| Ceramic nozzles • Ugelli ceramico • Becs céramique • Inyectores ceramicos • Keramische Düsen • Bocais em cerâmica |  N° 4 - 802229 N° 5 - 802230 N° 6 - 802231 10 pcs | N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 10 pcs | N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247 10 pcs | N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 10 pcs | N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247 N° 10 - 802248 10 pcs |
| Consumables Kit For Tig Torch • Kit Consumabili Torcia Tig • Kit Consumables Torche Tig • Kit Consumibles Antorcha Tig • Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner • Kit Consumíveis Tocha Tig | — | x ST17 - 804138 | x ST26 - 804138 | x ST26 - 804138 | x ST26 - 804138 |

| PRODUCTS | INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT | TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR | SUPERIOR PLASMA 70 | SUPERIOR PLASMA 100 | SUPERIOR PLASMA 160 | SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160 |
|--|--|------------------------------------|-------------------------------------|--|---|--|
| ACCESSORIES | | | | | | |
| Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas | PH Mod. 40 - 4 m 742685 Mod. 41 XT, 60 XT 4 m 804155 | PK Mod. 54 KXT 4 m 804156 | PV 6 m - 804041 | PV 105 6 m - 804341 | PX 6 m - 802965 12 m - 802973 | — |
| AUTOMATIC | — | — | — | — | — | PX A 12 m - 802955 |
| Starter Kit Starter Kit • Kit Consumables • Kit De Inicio • Starter Kit • Kit Consumíveis | — | — | — | 85A - 804352 105A - 804353 | 45A - 802958 65A - 802959 85A - 802960 105A - 802961 125A - 802966 150A - 802956 (105A 125A 150A) 804907 | 45A - 802879 65A - 802880 Mod. 100, 160 85A - 802881 105A - 802882 Mod. 160 125A - 802886 |
| Shield Scherma • Bouclier • Protección • Schütz • Blindagem | — | — | 804050 | 20A-70A - 804050 85A-105A - 804349 | 45A-85A - 802963 100A-150A - 802964 | ACCURCUT 45A - 804316 45A - 85A - 802884 Mod. 100, 160 100A-125A - 802885 2 pcs |
| Prolonged Shield • schermi prolungati • écrans prolongées • protecciones prolongadas • verlängert. schutz • Blindagem longa | — | — | 804051 | 804051 | — | — |
| Gouging Shield • Schermo Scriccatura • Bouclier Décricage • Protección Torchado • Fugenhobeln Schütz • Blindagem para chafrar | — | — | 45A - 804061 | 45A - 804061 | 125A - 804016 | — |
| Nozzles Ugelli • Buses • Toberas • Düsen • Bicos | Mod. 40, 41XT, 60XT 40A - 802423 Mod. 60 60A - 804157 Mod. 40, 41XT, 60XT 20A - 804418 | 40A - 802423 20A - 804418 | 20-50A - 804045 70A - 804047 | 20-50A - 804045 70A - 804047 105A - 804346 | 45A - 802892 65A - 802893 85A - 802894 105A - 802895 125A - 802896 150A - 802957 | ACCURCUT 45A - 804315 45A - 802892 65A - 802893 Mod. 100, 160 - 85A 802894 Mod. 100, 160 - 105A 802895 Mod. 160 - 125A 802896 |
| Long nozzles • Ugelli prolungati • Buses prolongées • Toberas prolongados • Verlängerte Düsen • Bicos longos | 802429 | — | 20-50A - 804046 70A - 804048 | 20-50A - 804046 70A - 804048 | — | — |
| Gouging Nozzles • Ugelli Scriccatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Bicos para chanfrar | — | — | 45A - 804062 | 105A - 804347 | 125A - 804017 | — |
| Electrodes • Elettrodi • Electrodes • Electrodos • Elektroden • Elérodos | 802420 | 802420 | 804042 | 804042 | 45A-150A - 802889 | 45A-150A - 802889 |
| Long electrode • Elettrodi prolungati • Electrodes prolongées • Electrodes prolongados • Verlängerte Elektroden • Elérodos longos | 802428 | — | 804043 | 804043 | — | — |
| Torch Safety Caps • Puntali torcia • Embouts torche • Puntales soplete • Stösselschaften • Bocal | 802425 | 802485 | 20A-70A - 804049 | 20A-70A - 804049 85A-105A - 804348 | 45A-85A - 802887 100A-150A - 802890 | 45A - 85A - 802887 100A - 150A Mod. 100, 160 - 802890 |
| Insulating Diffusors • Diffusori isolanti • Diffuseurs isolants • Difusores aislantes • Isolierte Diffusoren • Difusores | 802422 | — | 20A-70A - 804044 | 20A-70A - 804044 85A-105A - 804344 | 45A - 85A - 802888 100A - 150A - 802891 | 45A - 85A - 802888 Mod. 100, 160 100A - 150A - 802891 |
| OR Rings • Anelli OR • Anneaux OR • Tornillos OR • OR Ringen • OR Rings | — | — | 804052 | 804052 | 804053 | 804053 |
| Magnetic guides • Guide magnetiche • Rayures magnétiques • Guías magnéticas • Magnetischürungen • Guías magnéticas | 802143 | 802143 | — | — | — | — |
| Circular cutting units • Unità circolari di taglio • Unités de decoupage circulaire • Unidades de corte circular • Rundschnneidenanlage • Compassos | 804169 | — | — | — | 804059 | — |
| Consumables Kit • Kit Consumabili • Kit Consumables • Kit Consumibles • Verbrauchsmaterialienkit • Kit Consumíveis | x PH Mod. 40, 41 - 804415 Mod. 60 - 804417 | x PK - 804416 | x PV - 804108 | x PV - 804108 | — | — |
| Special Consumables • Consumabili Speciali • Consommables Spéciaux • Consumibles Especiales • Spezielles Verbrauchsmaterial • Consumíveis especiais | — | — | 804376 804354 see on pag. 144 | 804377 804354 see on pag. 144 | — | — |

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 kits

SPOT WELDING ACCESSORIES



INDUCTOR 3000

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** - 2pcs
801604

kit 2 Twister wires 801419

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

18H **M16/M18** - 2pcs
801605

SMART INDUCTOR 5000

CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** 2pcs
801415

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

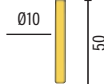
18H **M16/M18** 2pcs
801418

kit 2 Twister wires
801419

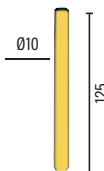
DIGITAL CAR SPOTTER



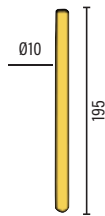
801043



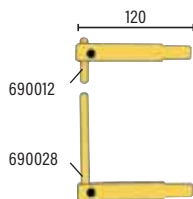
L=50 mm - 690012



L=125 mm - 690028

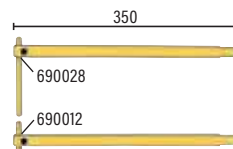


L=195 mm - 690007



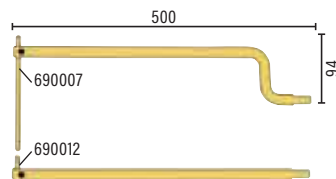
XD1 - standard

L=120 mm - 803015



XD2

L=350 mm - 803017

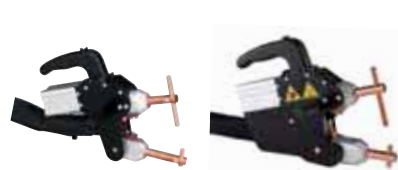


XD3

L=500 mm - 803024

DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

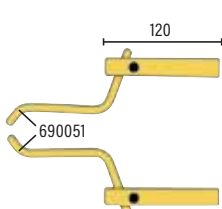
ARM PAIRS WITH ELECTRODES - COPPIE BRACCI CON ELETTRODI - DEUX BRAS AVEC ÉLECTRODES - PAR BRAZOS CON ELECTRODOS - ARMPAAR MIT ELEKTRODEN - PAR BRAÇOS PARA PINÇAS COM ELÉTRÓDOS



Digital Spotter 7000, 9000
801048

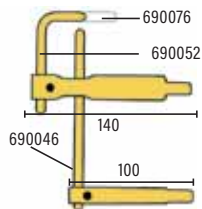
Digital Spotter 9000 AQUA
801086

- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400



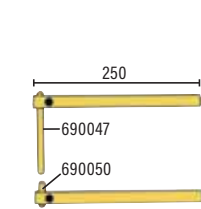
XA4

CLAMP ELECTRODES
L=120 mm - 803155



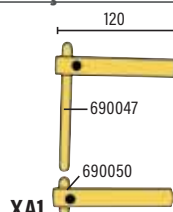
XA5

INTERNAL PROFILES
L=140 mm - 803159



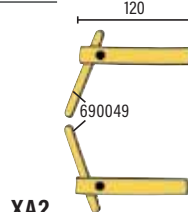
XA6

STRAIGHT ARM PAIR
L=250 mm - 803152



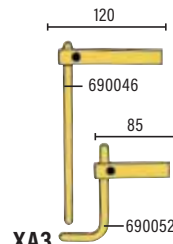
XA1

STRAIGHT ARM PAIR
L=120 mm (standard)
803151



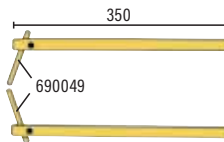
XA2

BENT ARM PAIR
L=120 mm
803150



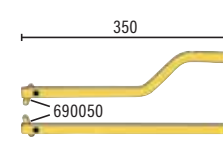
XA3

EXTERNAL PROFILES
L=120 mm
803158



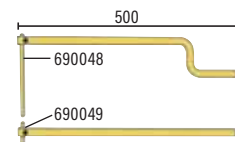
XA7

BENT ARM PAIR
L=350 mm - 803153



XA8

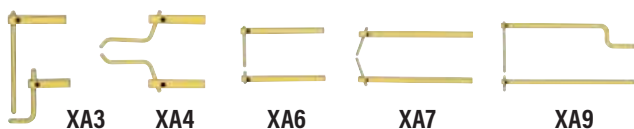
SHAPED ARM PAIR
L=350 mm - 803154



XA9

SHAPED ARM PAIR
L=500 mm - 803156

BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - KIT BRAÇOS BASE
803045



DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA)

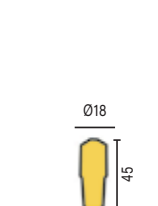


Digital Spotter 7000, 9000
801041



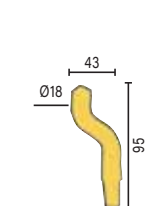
ELECTRODES
L= 28 mm 690055

PTE LCD - PCP LCD

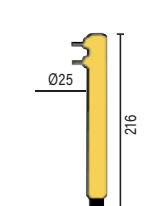


standard

L=45mm - 690035

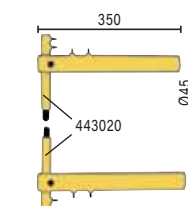


L=95mm - 690036



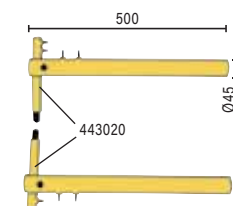
standard

L=216 mm - 443020



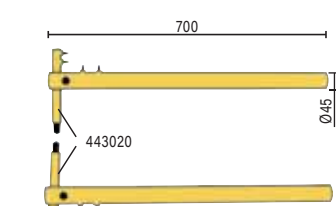
XP1 - standard

L=350 mm - 803100



XP2

L=500 mm - 803101



XP3

L=700 mm - 803102

| CODE | EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود |
|------|---|
| | EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة |
| | EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر |
| | EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص |
| | EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار |
| | EN Starting current IT Corrente di avviamento FR Courant de démarrage ES Corriente de arranque DE Startstrom RU Пусковой ток PT Corrente de arranque NL Startstroom SV Startström AR ليغنى شرت ليا رايت EN 60335-2-29 1 V/C |
| | EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em acionamento NL Piekstroom in start SV Topström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل |
| | EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29 |
| | EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال |
| | EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1 |
| | EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60% |
| | EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار |
| | EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstroom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج |
| | EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة |
| | EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorbida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR 50% القدرة الممتصة عند |
| | EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorbida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة |
| | EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/ acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل |
| | EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة |
| | EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر |
| | EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogénérateur ES Potencia min. motorgenerator DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная выходная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد |
| | EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR جودر لدا ددغ فودق وحقق AR |
| | EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR القدرة |
| | EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitnenleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها |
| | EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج |
| | EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول |
| | EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخول |
| | EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspanning AR قدرة البطارية |
| | EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج |
| | EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل |
| | EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية |
| | EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر السلك الألمونيوم |
| | EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر السلك الألمونيوم لالة اللحام |
| | EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobsoldadura DE Lötlenddraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetsstråd för lödning AR قطر السلك الخاص باللحام بالحرارة |
| | EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourre ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Fill-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetsstråd AR قطر سلك لحام المتحرك |
| | EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelmetall Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetsstråd inox AR قطر سلك لحام الاستانلس استيل |
| | EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetsstråd stål AR قطر سلك لحام الصلب |
| | EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة |
| | EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية |
| | EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utspåring armar AR بروز الأذرع |
| | EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktsweldicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsvevning 2 sidor AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين |
| | EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum slijdikte SV Maximal skär tjocklek AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين |
| | EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht SV Kapacitet tryckluft AR سعة الخزان |
| | EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluft RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط |
| | EN Max. compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط |
| | EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura / Tempo di puntatura FR Energie de pointage / Temps de pointage ES Energia de punteado / Tiempo de punteado DE PunktswelEnergie/ PunktswelZeit RU Энергия точечной сварки / Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos / tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen / tijd van puntlassen SV Energi till punktsvevning/punktsvetetid AR قوة اللحام بالنس / زمن اللحام بالنس |

| | |
|-----------------------------|---|
| % F | EN Duty cycle/Inverter frequency IT Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter FR Facteur de marche/ Fréquence inverter ES Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter DE Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера PT Relação de intermitência/Frequência inversor NL Verhouding van intermittenzie/Frequentie inverter SV Intermittensfaktor/omriktares utfrekvens AR نسبة التناوب / تردد المحول |
| Ø | EN Spottable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diametre goujons pour pointage ES Diametro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbare Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diâmetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR قطر محاور اللحام بالن |
| # | EN Number spottable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbare Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets AR عدد محاور اللحام بالن |
| ☀ | EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулировки PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع الضبط |
| TELWIN 0/USE 0/20°C | EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1 |
| DUTY CYCLE | EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittenzie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب |
| TYPE | EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع |
| START | EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Зануток PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل |
| η | EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR المرود / عامل القدرة |
| ⊕ | EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة |
| IP | EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف العزل |
| ⏸ | EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемненный/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR فيؤرلا حوضو / مريتعتل اريجات |
| ⏸ | EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Formörkningshastighet AR مريتعتل ا قورس |
| DIN | EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status AR فيؤرلا حوضو قلاج |
| DIN | EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR مريتعتل ا قلاج |
| W H L | EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد |
| kg | EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن |
| STANDARD ACCESSORIES | EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Sveltstillbehör AR كملات اللحام |
| STEEL | EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål AR صلب |
| STAINLESS STEEL | EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roestvrij staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ |
| GALVANISED SHEET | EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيتير الكهربائي |

| | |
|----------------------------------|--|
| ALUMINIUM | EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم |
| HSS - HIGH STRENGTH STEEL | EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ |
| | EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por eléctrodo MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي |
| | EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام بسلك |
| | EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG unsmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com eléctrodo infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbart TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر |
| | EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная резка PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما |
| | EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة |
| | EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن |
| | EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل |
| | EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Гопенка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المخروطة |
| | EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد |
| | EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synergy |
| | EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulser AR النبض |
| | EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulser AR النبض المزدوج |
| | EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Electrodes cellulosiques ES Electrodo celulósicos DE Zellulose Elektroden RU Целлюлозные электроды PT Electrodo celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosahöjle AR الأقطاب الكرباتية كثيرة الخلايا |
| | EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة |
| | EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtvorschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR المصح على 4 اسطوانات |
| | EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiples DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoopshoeveelheden per veelvouden SV Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفات |

EN/ The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

FR/ Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

DE/ Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

IT/ La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

ES/ El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

PT/ O Fabricante declina qualquer responsabilidade por possíveis imprecisões contidas neste catálogo que possam ser atribuíveis a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fazer quaisquer alterações que considere necessárias e úteis aos seus produtos sem aviso prévio, sem prejudicar as características de utilização.

TELWIN[®]

SINCE 1963

**GO
FURTHER**

JOIN THE INNOVATION

